


## ASODUR®-B3356-EFC

**Art.Nr. 2 06450**

**Emissievrije coating binnenshuis, ook voor  
"gemeenschappelijke ruimtes"**

 1119	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 16 2 06450	
EN 1504-2 <b>ASODUR-B3356-EFC</b> Oppervlaktebeschermingsproduct - coating	
Principe 5.1/6.1	
Capillaire wateropname en waterdoorlaatbaarheid	w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> × h <sup>0,5</sup>
Slagvastheid	Klasse II
Afschuurbijbeoordeling van de hechtsterkte	≥ 1,5 [1,0] N/mm <sup>2</sup>
Slipvastheid	massoverlies ≤ 3000 mg
Drukvastheid	Klasse II
Resistentie tegen sterke chemische belasting	hardheid verlies < 50%
Brandgedrag	Klasse E
Gevaarlijke stoffen	in overeenstemming met 5.3 van de EN 1504-2

	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 16 2 06450	
DIN EN 13813 <b>ASODUR-B3356-EFC</b> Kunststofsdekvloer/kunststofscoating voor toepassing binnen	
SR-B2,0,ARO,5,IR16	
Brandgedrag conform K 2010/85/EU	E
Vrijstelling van corrosieve stoffen	SR
Slijtweerstand	AR0,5
Hechtsterkte	≥ B2,0
Slagvastheid	IR16

- Hoog gepigmenteerd
- Benzylalcoholvrij
- Getest conform AgBB
- Mechanisch en chemisch hoog belastbaar
- Hoge druk- en buigtreksterkte
- Taai-elastisch
- Zelfnivellerend
- Weerbestendig
- Bestendig tegen een groot aantal zuren en logen, alsook tegen conventionele reinigingsmiddelen in een gebruikconcentratie

### Toepassing:

ASODUR-B3356-EFC wordt gebruikt als mechanisch belastbare industriële vloercoating of als vloercoating in gemeenschappelijke ruimtes, op cementgebonden oppervlakken zoals beton en dekvloeren voor bijv.:

- woonbereiken, gemeenschappelijke ruimtes
- scholen, kinderdagverblijven
- klinieken
- verkoopruimtes
- kantoorruimtes
- laboratoria
- openbare gemeenschappelijke ruimtes

### Technische gegevens:

Basis: 2-comp. epoxyhars  
Standaardkleur: ca. RAL 7032  
Viscositeit<sup>\*)</sup>: ca. 1200 mPas  
Dichtheid<sup>\*)</sup>: ca. 1,34 g/cm<sup>3</sup>  
Mengverhouding: 100 : 20 gew.-delen  
Omgevings- en ondergrondtemperaturen: min. +10 °C, max. +35 °C

bij max. 80% rel. luchtvochtigheid  
Verwerkingstijd: ca. 60 minuten bij +10 °C  
ca. 45 min bij +20 °C  
ca. 15 min bij +30 °C

Begaanbaar<sup>\*)</sup>: na ca. 20 uur  
Overwerkbaar<sup>\*)</sup>: na ca. 20 uur / max. 48 uur

Doorgehard<sup>\*)</sup>: na 7 dagen

Drukbestendigheid: 44 N/mm<sup>2</sup>

Buigtrekbestendigheid: 40 N/mm<sup>2</sup>

Shore-D hardheid: ca. 70

Hechtsterkte: B 1,5

Reiniging: Gereedschap direct na gebruik zorgvuldig met ASO-R001 reinigen.

Verpakking: 15 kg en 30 kg verpakking; component A en component B bevinden zich in een afgestemde mengverhouding.

Opslag: vorstvrij, koel en droog, boven +10 °C, 6 maanden, in originele, gesloten verpakking, aangebroken verpakking direct opmaken

<sup>\*)</sup> De waarden gelden voor +23 °C en 50% relatieve luchtvochtigheid.

### Ondergrond:

De te verwerken oppervlakken moeten

- droog, stevig, draagkrachtig en slipbestendig zijn,

---

# ASODUR®-B3356-EFC

- vrij zijn van loszittende en hechtingsverminderende stoffen, zoals bijv. stof, pulp, vet, rubberdeeltjes, verfresten etc.
- beschermd zijn tegen achterwaartse vochtinwerking

Afhankelijk van de geschiktheid van de te bewerken ondergrond moeten daartoe geschikte mechanische processen, zoals bijv. kogelstralen, frezen, schuren, granulaatstralen, borstelen, vegen, zuigen, ter voorbereiding worden gebruikt.

Bovendien moet worden voldaan aan de volgende minimale vereisten aan cementgebonden oppervlakken:

- Kwaliteit van het beton: minst. C 20/25
- Kwaliteit van de dekvloer:

minst. EN 13813

CT-C25-F4

Hechtsterktes: >1,5 N/mm<sup>2</sup>

## Verwerking:

Component A (hars) en B (verharder) worden in afgestemde mengverhouding geleverd. Het B-component wordt aan het A-component toegevoegd. Let op dat de verharder zonder resten achter te laten uit de bus loopt. Het mengen van de beide componenten moet met een geschikt roerapparaat bij ca. 300 min<sup>-1</sup> (bijv. boormachine met roerwerk) worden uitgevoerd. Daarbij is het belangrijk dat ook vanaf de zijkanten en vanaf de bodem wordt geroerd, zodat de verharder gelijkmatig wordt verdeeld. Er moet zo lang worden geroerd tot het mengsel homogeen (sluivrij) is; mengtijd ca. 3 minuten. De materiaaltemperatuur moet bij het mengen ca. +15 °C zijn. Het vermengde materiaal niet uit de leveringsbus verwerken! De massa moet in een schone bak worden gegoten en nogmaals zorgvuldig worden doorgeroerd.

## Aanbrengen van de egalisatiemassa/schraaplaag:

ASODUR-SG3: 1,0 gew.-deel

Kwartzand: 1,0-2,0 gew.delen

(Korrelgrootte: 0,1-0,6 mm)

Vezelstof ASO-FF: ca. 1,0 gew. %

Bij vereisten aan een kortstondige overwerkbaarheid na ca. 4 uur:

ASODUR-SG3-superfast: 1,0 gew.-deel

Kwartzand: 1,0-2,0 gew.delen

(Korrelgrootte: 0,1-0,3 mm of 0,1-0,6 mm)

Vezelstof ASO-FF: ca. 1,0 gew. %

Het bijmengen van het kwartzand volgt in de vooraf homogeen gemengde hars- en uitharder-componenten van het bindmiddel ASODUR-SG3 resp.

ASODUR-SG3-superfast. Let op dat de vloeibare en vaste bestanddelen gelijkmatig worden vermengd. Bij het toevoegen van kwartzand moet in acht worden genomen, dat deze ovengedroogd is en net als evt. overige toevoegingen een temperatuur van ca. +15 °C heeft.

Voor applicatie op verticale en schuine oppervlakken adviseren wij bij egalisatie-/schraaplagen, de toevoeging van stelmiddelen, bijv. ASO-FF. De toevoeghoeveelheid ligt bij 2-5 gew.%, afhankelijk van de schuine van het oppervlak. Een toevoeging geschiedt bij voorkeur in porties met gebruik van een geschikt roerapparaat.

## Applicatiemethode/verbruik:

ASODUR-B3356-EFC wordt in een rol- resp. spatelproces aangebracht.

Voordat ASODUR-B3356-EFC wordt aangebracht, moet de ondergrond worden voorbereid en het oppervlak met ASODUR-SG3 of ASODUR-SG3-superfast worden gegrond.

Bij grote oneffenheden moet afhankelijk van de scheurdiepte, eerst een schraaplaag worden aangebracht (zie het technisch infoblad ASODUR-SG3 resp. ASODUR-SG3-superfast).

Dunlaag (glad oppervlak),

laagdikte: ca. 1,0 mm:

Na het uitharden van de gronderingslaag wordt ASODUR-B3356-EFC in één arbeidsgang in een

---

# ASODUR®-B3356-EFC

spachtelproces aangebracht.

Verbruik: ca. 1.400 g/m<sup>2</sup> per mm laagdikte

## Diklaag (glad oppervlak),

laagdikte: ca. 2,0 mm:

ASODUR-B3356-EFC met kwartszand

(korrelgrootte: 0,1-0,6 mm) in verhouding 2 : 1

gew. delen gevuld, wordt in één arbeidsgang in een spachtelproces aangebracht.

· Verbruik (zuiver bindmiddel):

ca. 1200 g/m<sup>2</sup> per mm laagdikte

· Verbruik (toevoeging kwartszand):

ca. 600 g/m<sup>2</sup> per mm laagdikte

· Verbruik (kant-en-klaar):

ca. 1.800 g/m<sup>2</sup> per mm laagdikte

Voor de ontluchting van de aangebrachte verloopcoating moet het oppervlak absoluut met een prikroller worden gewalst om blaasvorming te vermijden.

## Belangrijke aanwijzingen:

- SCHOMBURG-producten worden in principe in werkverpakkingen, dit betekent op elkaar afgestemde mengverhoudingen geleverd. Bij leveringen in grote verpakkingen moeten deelhoeveelheden met een weegschaal worden afgewogen. De gevulde componenten altijd grondig roeren en pas daarna met het tweede component mengen. Dit geschiedt met een geschikt roerwerk, bijv. polyplan/ronde-roerkorf of gelijkwaardig. Om mengfouten uit te sluiten, wordt in een schone gegoten en opnieuw gemengd. De mengsnelheid moet ca. 300 min<sup>-1</sup> zijn. Let erop dat er geen lucht wordt ingeroerd. De temperatuur van de componenten moet minimaal +15 °C bedragen. Dit geldt ook voor de eventueel bij te mengen vulstoffen, zoals bijv. zand. Het mengen van de vulstoffen gebeurt nadat de beide vloeibare componenten zijn vermengd. Daarna het compleet doorgeroerde materiaal direct op de voorbereide ondergrond gieten en direct zorgvuldig, overeenkomstig de gegevens in de technische infobladen, verdelen. Een gebruik

van een kortharige nylon-vachtroller (6 mm) met een polyamide structuurovertrek of gelijkwaardig wordt aanbevolen. 1-component producten moeten altijd vóór gebruik grondig worden geroerd.

- Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd. Lagere temperaturen verlengen de verwerkings- en uithardingstijd. Het materiaalverbruik wordt ook verhoogd bij lage temperaturen.
- Kleuren: Gering kleurverschil, veroorzaakt door verschillende productbatches en schommelingen in de grondstof zijn onvermijdelijk. Bij coatingwerkzaamheden dient dit in acht te worden genomen. Afgrenzende oppervlakgedeeltes moeten worden uitgevoerd met dezelfde productiebatch (hetzelfde chargenr van de geleverde verpakking) worden uitgevoerd.
- De hechting van de afzonderlijke lagen onderling kan door inwerking van vocht en verontreiniging tussen de afzonderlijke arbeidsgangen aanzienlijk worden verstoord. Coatingwerkzaamheden vereisen een ondergrondtemperatuur van ten minste 3 °C boven de dauwpunttemperatuur.
- Als tussen de afzonderlijke arbeidsgangen een langere wachttijd optreedt of als met vloeibare kunstharren reeds behandelde oppervlakken na een langere periode opnieuw moeten worden gecoat, moet het oude oppervlak goed worden gereinigd en grondig worden geschuurd. Vervolgens moet een volledige, poriënvrije nieuwe coating worden aangebracht.
- Oppervlak-veiligheidssystemen moeten na applicatie gedurende 4-6 uur worden beschermd tegen vochtigheid (bijv. regen, dooiwater). Vocht zorgt voor een witte verkleuring en/of een plakkerigheid van het oppervlak en kan tot verstoring bij de uitharding leiden. Verkleurde en/of klevende oppervlakken moeten bijv. door schuren of stralen worden verwijderd en opnieuw worden verwerkt.
- De aangegeven verbruikshoeveelheden zijn berekende gemiddelde waarden zonder toevoegingen voor de ruwheid en de zuigkracht van oppervlakken, niveau-egalisatie en restmateriaal in de vaten.

---

## ASODUR®-B3356-EFC

Wij raden een berekende veiligheidsbijtelling van 10% aan bij de berekende verbruikshoeveelheden.

- Toepassingen die niet duidelijk in dit technisch info-blad worden vermeld, mogen pas na ruggespraak en schriftelijke bevestiging met resp. door de technische service van SCHOMBURG GmbH worden uitgevoerd.
- Uitgeharde productresten kunnen worden afgevoerd volgens afvalcode AVV 150106.
- Schurende belastingen bij het gebruik kunnen de coatingoppervlakken bekrassen, wat vooral zichtbaar is bij donkere tinten. De werking wordt daardoor niet beïnvloed. Wij raden een regelmatig onderhoud van het oppervlak aan met ASO-R008 als reinigings- en verzorgingsmiddel.
- Gedetailleerde instructies betreffende de verwerking staan in de technische informatie nr. 19 "Verwerking van ASODUR-producten" en moeten in acht worden genomen.

Chem VOC Farb V (2004/42/EG):

Groep Lb:j

Niveau 1 (2007): max. 550 g/l

Niveau 2 (2010): max. 500 g/l

ASODUR-B3356-EFC bevat: < 500 g/l

Geldig veiligheidsblad in acht nemen!

**GISCODE: RE 1**

## Bestendigheidlijst ASODUR®-B3356-EFC

Testvloeistoffen	Concentratie (%)	Classificatie		
		≤ 8 uur	≤ 72 uur	≤ 14 d
<b>Anorganische zuren</b>				
Salpeterzuur	15			■
Zwavelzuur	15			■
Zoutzuur	30			■
<b>Organische zuren</b>				
Mierenzuur	2			■
Citroenzuur	15			■
Melkzuur	20			■
<b>Alkaliën</b>				
Natronloog	20			■
Ammoniak	25			■
<b>Oplosmiddel</b>				
Kerosine	puur			■
Benzine	puur		■	
Diesel	puur			■
Ethanol	puur		■	
<b>Oliën</b>				
Motorolie	puur			■
Remvloeistof	puur			■
Stookolie	puur			■
<b>Waterhoudende oplossing</b>				
Dooizoutoplossing	35			■

Alle gegevens zijn vastgesteld onder laboratoriumomstandigheden bij +20 °C, afwijkingen door hogere temperaturen, plaatselijke omstandigheden en omgevingsvoorwaarden zijn mogelijk. Lichte, optische oppervlakveranderingen of geringe opzwellings zonder de functionaliteit van de afdichting te beïnvloeden, moeten daarbij niet worden uitgesloten. Bij twijfel adviseren wij een objectgerelateerde geschiktheidscontrole.

Dit technisch informatieblad is een vertaling uit het Duits en houdt geen rekening met plaatselijke bouwverordeningen of wettelijke voorschriften. Het dient slechts als algemene productinformatie te worden beschouwd. Als rechtsgeldig kunnen uitsluitend de meest recente Duitse versie van dit technische informatieblad of het meest recente technische informatieblad van een van onze buitenlandse dochterondernemingen binnen het betreffende verkoopgebied worden aangemerkt.