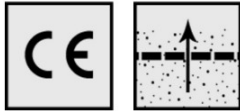


**UAB "SCHOMBURG BALTIC"**

Latvijas birojs: Dārziema iela 60, Rīga, LV-1073  
Tālr. +371 27046070, info@schomburg.lv  
www.schomburg.com/lt/lv

**Tehnisko datu lapa****THERMOPAL-FS33**

lapa 1 no 2

**Nobeiguma špaktele THERMOPAL sanācijas apmetumiem**

Numurs	Svars	Mērv.	Iepakojums	Krāsa
201422001	25	kg	Maiss	Krēmīga balta

**Īpašības**

- Minerālās bāzes sausais maisījums
- Krēmīgi balts

**Priekšrocības**

- Tvaika caurlaidīgs
- Ātri norīvējams
- Zemas iekšējās piepūles

**Pielietojums**

- Gludu apmetuma virsmu izveidei
- Kārtas biežumam no 1 līdz 3 mm
- Iekštelpām un ārtelpām

**Tehniskie dati****Materiāla īpašības**

Komponenti: 1-komponenta sistēma  
Bāze: minerālās bāzes sausais maisījums  
Konsistence: Špakteleļšanas konsistence  
Graudu uzmērs: < 1 mm  
Svaigas javas tilpummasa: ~1,8 kg/dm<sup>3</sup>  
Spiedes stiprība (28 d): ~4 N/mm<sup>2</sup>  
Spiedes stiprība saskaņā ar DIN EN 998-1: CS II  
Lieces stiprība (28d): ~1,0 N/mm<sup>2</sup>  
Adhēzijas stiprība (28 d): ≥ 0,08 N/mm<sup>2</sup>  
Kapilārā ūdens absorbcija: > 0,3 kg/m<sup>2</sup>  
Tvaika caurlaidības koef. μ: < 15  
Ūdens penetrācija: ≤ 5 mm  
Termālā konduktivitāte λ (Lambda): ~0.67 W/m \* K  
Ilgizturība: izturīgs, kad pielietots saskaņā ar tehnisko datu lapu  
Ugunsreakcijas klasifikācija saskaņā ar DIN EN 13501-1: A1

**Maisīšana**

Maisīšanas laiks: ~3 min.  
Ūdens pievienošana: no 6,5 līdz 7,0 l

**Uzklāšana**

Darba/pamatnes temperatūra: no +5 °C līdz +30°C  
Izstrādes laiks: ~60 min.

Maks. biežums vienai kārtai: līdz 3 mm

Patēriņš: ~1,4 kg/m<sup>2</sup>/mm

Var apstrādāt: pēc 24 st.

Sacietēšana 24 st. laikā: min. 1 mm

**Uzklāšanas tehnoloģija****Darbarīki**

- Maisītājs (500-700 apgr./min.)
- Piemērota maisīšanas lāpstiņa
- Špakteleļpstiņa
- Plakanā špakteleļpstiņa
- Švammes rīvdēlis

**Uzklāšana ar roku**

Var novilkt ar špakteleļpstiņu

**Pamatnes sagatavošana****Prasības pamatnei**

1. Cieta
2. Bez adhēziju mazinošām vielām
3. Raupja
4. Spējīga uzņemt slodzi

**Pamatnes sagatavošana**

1. Rukuma procesam sanācijas apmetumā ir jābūt lielā mērā pabeigtam.
2. Īpaši porainas un nedaudz smilšainas pamatnes gruntēt ar ASO-Unigrund-K blāu
3. Nogruntētai virsmai ir jābūt pilnībā sausai / izreaģējošai pirms tālākās apstrādes.
4. Nelietot gruntis uz THERMOPAL sanācijas apmetumiem (THERMOPAL-ULTRA, THERMOPAL-SR24) pirms špakteleļšanas ar THERMOPAL-FS33.

## Sagatavošana

### Maisīšana

1. Ieliet ūdeni (no 6,5 līdz 7,0 l) tīrā maisīšanas spainī un samaisīt ar 25 kg THERMOPAL-FS33 sausā maisījuma līdz viendabīgai masai bez sabiezējumiem.
  2. Maisīšanas laiks ~3 min.
- ievērot spēkā esošās drošības datu lapas prasības.

### Uzklāšana

1. Uzšpaktelet THERMOPAL-FS33 vajadzīgā kārtas biezumā.
2. Virsmu var norīvēt ar mitru filca vai švammes rīvdēli pēc atbilstošas tehnoloģiskās pauzes.
3. Cietēšanas laiks 1 mm = 1 diena.

## Uzglabāšana

12 mēneši sausā un vēsā vietā, slēgtā oriģinālā iepakojumā. Atvērtu iepakojumu izlietot nekavējoties.

## Utilizācija

Produkta atlikumus utilizēt saskaņā ar utilizācijas kodu AVV 17 01 01.

## Norādījumi:

- Aizsargāt neapstrādājamās virsmas no THERMOPAL-FS33.
- Veicot apmetuma darbus ievērojiet DIN 18350 un DIN V 18550 norādījumus. Pilnīgi izšuvušai apmetuma virsmai ir jābūt bez plaisām. Matu plaisas / rukuma plaisas bez tukšumiem nepasliktina kvalitāti un neietekmē tehniskās īpašības.
- Ja svaiga java pārāk ātri zaudē ūdeni (karsta telpa, stipri uzsūcoša pamatne), vai apmetums nav pietiekami izžūvis, pastāv plaisu risks.
- Nepievienot ūdeni vai svaigu javu špakteļmasai, kas jau ir sākusi cietēt (nepietiekamas stiprības risks).
- Uz ļoti mitrām pamatnēm ievērot garāku tehnoloģisko pauzi pirms THERMOPAL-FS33 norīvēšanas
- Nepieļaut pārāk lielu gaisa mitrumu. Veikt atbilstošus pasākumus gaisa sausināšanai, piemēram, izmantot gaisa sausinātājus, ierīkot ventilāciju. Nelietot tiešos siltuma avotus, piemēram, siltā gaisa pūtējus, nepieļaut caurvēju.
- Aizsargāt THERMOPAL-FS33 no stipriem saules stariem un caurvēja.
- THERMOPAL-FS33 var krāsot tikai ar īpaši tvaika caurlaidīgām silikāta krāsām.
- Pārāk ātra vai pārāk intensīva norīvēšana izraisa saistvielas koncentrēšanos uz virsmas un rada plaisu risku.