

UAB "SCHOMBURG BALTIC"

Latvijas birojs: Dārziema iela 60, Rīga, LV-1073
Tālr. +371 27046070, info@schomburg.lv
www.schomburg.com/lt/lv

**Tehnisko datu lapa****INDU-Primer-N** (agrāk Primer-2000)

Artikuls Nr. 2 06406

Vienkomponenta saķeres uzlabotājs neuzsūcošām virsmām**Īpašības:**

- Ļoti laba saķere ar neporainām virsmām
- Satur šķīdinātāju

Pielietojums:

INDU-Primer-N tiek pielietots kā praimeris / saķeres uzlabotājs reakcijas sveķiem un hermētiķiem INDUFLEX-PU un ASOFLEX-AKB pelietošanai uz neuzsūcošām virsmām: tērauds, nerūsējošais tērauds, alumīnijs, varš, cinks, stikls, klinkers, glazēta keramika, PVC, poliesters un melamīna sveķi.

Tehniskie dati:

Bāze: vienkomponenta silāns
Krāsa: bezkrāsaina
Blīvums: 0,8 g/cm³
Darba temperatūra: no +5° līdz +30°C
Žūšanas sākums (min. laiks līdz hermētiķa iestrādei):
10 min. pie +23°C un 50% relatīvā mitruma.
Maks. laiks līdz hermētiķa iestrādei: 6 st.
Patēriņš: ~maks. 10 ml/m²
Iepakojums: 1 l
Instrumentu tīrīšana: uzreiz pēc lietošanas ar acetonu vai citu piemērotu tīrītāju.
Uzglabāšana: vēsā un sausā vietā virs +5°C, 18 mēneši oriģinālajā neatvērtā iepakojumā. Atvērtus iepakojumus izlietot nekavējoties.

Prasības pamatnei:

Pamatnei ir jābūt sausai, tīrai, izturīgai un ar labu saķeri, kā arī notīrītai no visām saķeri mazinošām vielām.

Sagatavošana:

INDU-Primer-N ir gatavs lietošanai. Nedaudz sakratiet iepakojumu pirms lietošanas.

Lietošana un patēriņš:

Šuvju malu gruntēšana:

1. Ielieciet sagatavotajā šuvē apaļo profilu ASO-SR. Pārbaudiet, ka profils nav bojāts. Nepieļaut trīspusēju šuvotāja pielipšanu pie šuvju malām! Lai to nodrošinātu, ievietojiet polietilēna plēvi šuves apakšā.
2. Vienmērīgi uzklājiet INDU-Primer-N vienā kārtā ar gruntēšanas otu.

Materiāla patēriņš: ~10 g/m²

Pēc min. 10 minūtēm* un max. 6 stundām aizpildiet šuvi ar INDUFLEX-PU.

*) pie +23°C un 50% relatīvā mitruma.

Norādījumi:

- Materiāls satur šķīdinātāju. Strādājot slēgtās telpās nodrošināt pietiekamu ventilāciju / nosūci.
- Sargāt neapstrādājamās virsmas no INDU-Primer-N.
- Augstas temperatūras saīsina izstrādes un žūšanas laiku, zemas temperatūras to pagarina.
- Saķere starp kārtām var stipri pasliktināties piesārņojumu vai mitruma rezultātā.
- Gadījumā, ja pirms šuvju aizpildītāja iestrādes paiet ilgāks laiks, šuvju malas labi notīrīt un padarīt raupjas, pēc tam vēlreiz nogruntēt ar INDU-Primer-N.
- Pēc gruntēšanas sargāt virsmu no mitruma (lietus, rasa, kušanas ūdens). Mitrums bojā praimera plēvi, kas sāk veidoties žūšanas laikā. Bojātas virsmas notīrīt, padarīt raupjas un vēlreiz nogruntēt.
- Gadījumos, kas nav aprakstīti šajā tehnisko datu lapā, konsultēties ar SCHOMBURG pārstāvi Jūsu reģionā.

Ievērot spēkā esošās drošības datu lapas prasības.