

UAB "SCHOMBURG BALTIC"

Latvijas birojs: Dārziema iela 60, Rīga, LV-1073

Tālr. +371 27046070, info@schomburg.lv

www.schomburg.com/lt/lv


Tehnisko datu lapa

CRISTALLGUGE-EPOX

lapa 1 no 4

3-komponentu epoksīda šuvju aizpildītājs un līme 1-15 mm



Numurs	Svars	Mērv.	Iepakojums	Krāsa
204204001	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Vidēji pelēka
204204002	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Grafīta
204204003	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Smilšu pelēka
204204004	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Titāna pelēka
204204005	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Jura bēša
204204006	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Brūna
204204007	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Riekstu brūna
204204008	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Bēša
204204009	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Bahamu bēša
204204010	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Karameļu
204204011	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Pelēka
204204012	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Sudrabpelēka
204204013	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Pergamona
204204014	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Jasmīnu
204204015	3,5	KG	Kombinēts iepakojums	Balta

Īpašības

- 3-komponentu reakcijas sveķu šuvju java
- RG saskaņā ar DIN EN 13888
- R2 T saskaņā ar DIN EN 12004
- Augsta ķīmiskā un mehāniskā izturība
- Izturīgs pret agresīviem mazgāšanas līdzekļiem
- Šuvju platumam no 1 līdz 15 mm
- Izstrādes laiks: ~40 - 60 min.

Priekšrocības

- Pārbaudīts sistēmas produkts
- Ērts un viegls pielietojums
- Līdz 70% laika ietaupījums salīdzinot ar parastiem epoksīda sveķu bāzes šuvju aizpildītājiem

Pielietojums

- Šuvju aizpildīšanai flīžu un plākšņu pārklājumos (keramiskās flīzes, porcelāna flīzes, stikla mozaīka).
- Zonās ar liegļu mehānisko un ķīmisko slodzi (industriālās virtuves, laboratorijas, peldbaseini, pārtikas rūpniecības zonas, ķīmiskās rūpniecības zonas).
- Augstas kvalitātes keramisko flīžu pārklājumi ar smalku šuvju izskatu.
- Apsildāmām un neapsildāmām pamatnēm.
- Sienām un grīdām.
- Iekšējām un ārtelpām.

Tehniskie dati

Materiāla īpašības

Produkta komponenti: 3-komponentu sistēma

Bāze: pildīti epoksīda sveķi

Svaigas javas tilpummasa: ~1,55 g/cm³

Maisīšana:

A-komponents: 100 svara daļas

B-komponents: 35 svara daļas

C-komponents: 2,56 kg

Iestrāde:

Darba / pamatnes temperatūra: no +10°C līdz +30°C

Var staigāt: pēc ~16 st.

Izstrādes laiks: ~40 - 60 min.

Var nomazgāt: pēc ~15 min.

Cietēšanas laiks / pilna slodze: pēc ~7 dienām

Iestrādes tehnoloģija

Darbarīki

- Izšuvosanas dēlis
- Maisītājs
- Tīrs maisīšanas spainis
- Švammrīvdēlis

Pamatne

Piemērotas pamatnes

Visas pamatnes saskaņā ar DIN 18157, 1. daļu

Prasības pamatnei

1. Spējīga uzņemt slodzi
2. Sausa
3. Līdzena
4. Bez adhēziju mazinošām vielām
5. Noslēgta virspusē
6. Bez plaisām

Pamatnes sagatavošana

1. Kalcija sulfāta pamatnes ir jāpadara raupjas un jāapstrādā ar putekļu sūcēju.
2. Grūtēt kalcija sulfāta pamatnes ar ASODUR-V360W un nokaisīt ar kvarca smilti (Ø 0,2–0,6 mm).
3. Apsildāmas izlīdzinošās kārtas ir jāuzsilda saskaņā ar spēkā esošajiem standartiem pirms apdares materiālu uzklāšanas.

4. Pirms apstrādes ir jāpārbauda pamatnes mitrums, veicot mitruma mērījumus ar karbīda higrometru (CM ierīci), lai noteiktu, vai pamatne ir gatava apstrādei. Mitruma mērījumi jāveic saskaņā ar spēkā esošo FBH-AD instrukciju no speciālās tehniskās informācijas "Darbu koordinācija ar apsildāmām grīdas konstrukcijām".

Lietošana

Maisīšana

1. Pievienojiet cietinātāju sveķiem.
2. Cietinātājam pilnībā ir jāiztek no iepakojuma.
3. Rūpīgi samaisiet ar mikseri līdz viendabīgai konsistencei.
4. Cietinātājam ir jābūt izmaisītam vienmērīgi.
5. Materiāla ideālā temperatūra maisīšanas laikā ir +15 °C.
6. Pilnībā pievienojiet pulveri un samaisiet līdz viendabīgai masai.
7. Masu pārliciet tīrā spainī.
8. Vēlreiz rūpīgi samaisiet.

Iestrāde

1. CRISTALLFUGE-EPOX iestrādā uz sienām un grīdām ar piemērotu izšuvosanas dēli, ar nelielu spiedienu.
2. Novelciet pa diagonāli pret sūvēti, lai šuves būtu pilnībā aizpildītas.

Plākšņu pielīmēšana

1. Vienmērīgi izlīdziniet ar zobaino špaktellāpstiņu. Izvēlieties zobaino špaktellāpstiņu, kura ir piemērota plākšņu izmēram un pamatnei.
2. Pielīmējiet plāksnes, piespiežot un novietojot tās vietā.
3. Veiciet darbus saskaņā ar DIN 18157, 3. daļu.
4. Ārtelpās pielīmējiet plāksnes bez tukšumiem.

Izšuvošana ar spiediena pistoli

Izlieciet CRISTALLFUGE-EPOX atsevišķā spainī.

Uzpildiet kartridžus ar spiediena plāksni.

Nepieciešams kompresors ar jaudu vismaz 10 bar un sūkšanas jaudu ~100 l/min.

Bojātu cementa šuvju remonts

1. Šuvēm ir jābūt vismaz 3 mm dziļām.
2. Ir jābūt flīžu punktveida saķerei ar CRISTALLFUGE-EPOX.
3. Noņemiet vaļīgas flīzes un pielīmējiet ar CRISTALLFUGE-EPOX.
4. Šuvēm ir jābūt sausām, bez putekļiem un bez saķeri mazinošām vielām.
5. Emulģēšana jāveic pēc iespējas vēlāk, lai novērstu svaigās javas izskalošanos.

Fizioloģiska iedarbība un aizsardzības pasākumi

1. CRISTALLFUGE-EPOX ir fizioloģiski nekaitīga pēc pilnīgas sacietēšanas.
2. Cietinātājs (B komponents) ir korozīvs. Nepieļaut ādas kontaktu ar cietinātāju, izmantot aizsargcimdus.
3. Notīriet netīrumus ar lielu daudzumu ūdens un ziepēm, vēlams, pievienojot 2% sadzīves etiķi.
4. Ja šļakatas nokļūst acīs, nekavējoties izskalojiet ar lielu daudzumu ūdens. Pēc tam noskalojiet ar borskābes ūdens šķīdumu (pieejams medicīnas preču veikalos) tad nekavējoties konsultējieties ar acu ārstu. Vienmēr ievērojiet darba devēja civiltiesiskās atbildības apdrošināšanas vispārīgos aizsardzības noteikumus.
5. Cietinātājs ir kodīgs. Pēc reakcijas nekaitīgs. Nav paredzēts plašai publiskai lietošanai, tikai profesionālai lietošanai.

Darbarīku tīrīšana

Kamēr CRISTALLFUGE-EPOX ir svaigā stāvoklī, tīriet darbarīkus ar siltu ūdeni bez spiediena.

Uzglabāšana

- Uzglabāt vēsā un sausā vietā. Sargāt no sala. Uzglabāšanas termiņš 12 mēneši 10 - 25 °C temperatūrā oriģinālā iepakojumā. Nekavējoties izlietot atvērtus iepakojumus.
- Sveķi var kristalizēties zemā temperatūrā. Lai tos atgrieztu sākotnējā stāvoklī, uzglabājiet konteinerus dažas stundas temperatūrā no ~ +35°C līdz +50°C. Pirms lietošanas iepakojumus atdzēsēt līdz darba temperatūrai.

Utilizācija

A-komponents: AVV 08 04 09

B-komponents: AVV 08 01 11

C-komponents: būvgruži

Norādījumi

- Sargāt neapstrādājamās virsmas no CRISTALLFUGE-EPOX.
- Vienā telpā izmantot materiālu no vienas partijas.
- Ievērojiet specifiskās flīžu / plāksnīšu materiāla īpašības. Pielīmējot dabīgā akmens flīzes, ņemiet vērā iespējamo izbālēšanas tendenci. Veiciet mēģinājuma izšuvošanu.

- Strādājot zemās temperatūrās mēs iesakām karsēt materiālu ūdens vannā apm. +50 °C pirms lietošanas, un pēc tam ļaut tam atdzist līdz istabas temperatūrai. Tādējādi tiek atjaunotas izstrādes īpašības.

- Zemas temperatūras palielina materiālu patēriņu, materiālu grūtāk iestrādāt, un pagarinās reakcijas laiks.

- Augstas temperatūras samazina izstrādes laiku.

- Nelielas krāsu atšķirības dažādās ražošanas partijās izejvielu svārstību dēļ ir nenovēršamas. Blakus esošās virsmas jāpārklāj, izmantojot materiālu no vienas partijas (partijas numurs norādīts uz iepakojuma).

- Piesārņots ūdens pēc flīžu mazgāšanas ar maksimālo sveķu koncentrāciju 5% ir pakļauts EWL (Eiropas atkritumu saraksta) kodam 20 01 30 kā sadzīves atkritumi.

- Darbi ir jāveic saskaņā ar esošajiem spēkā esošajiem standartiem un vadlīnijām.

Ievērot spēkā esošās drošības datu lapas prasības.

Krāsas:



CRISTALLFUGE-EPOX

Kīmiskās izturības tabula:

	Viela	Koncentrācija	CRISTALLFUGE-EPOX
Skābes	Skudrskābe	2%	●
	Skudrskābe	5%	○
	Etiķskābe	2%	●●
	Etiķskābe	5%	●●
	Etiķskābe	10%	●
	Pienskābe	2%	●●
	Pienskābe	5%	●●
	Pienskābe	10%	●
	Skābeņskābe	2%	●●
	Skābeņskābe	5%	●
	Fosforskābe	2%	●●
	Fosforskābe	5%	●●
	Fosforskābe	10%	●●
	Slāpekļskābe	3%	●
	Sāļskābe	3%	●
	Sāļskābe	37%	○
	Sērskābe	50%	○
	Vīnskābe	2%	●●
	Vīnskābe	5%	●
	Sāļi	Amonjaks	5%-10%
Amonjaks		25%	○
Kalcija hidroksīds		2%	●●
Kalcija hidroksīds		10%	●●
Kalcija hidroksīds		30%	●●
Hlora balinātājs		28%	●
Kālija hidroksīds		2%	●●
Kālija hidroksīds		10%	●●
Kālija hidroksīds		20%	●●
Kālija hidroksīds		30%	●
Nātrija hidroksīds		2%	●●
Nātrija hidroksīds		10%	●●
Nātrija hidroksīds		20%	●●
Nātrija hidroksīds		30%	●
Nātrija hipohlorīds	13%	●●	
Eļļas	Dīzeļdegviela		●●
	Dīzeļdegviela	tīra	●●
	Mazuts		●●
	Mazuts	tīrs	●●

	Hidrauliskā eļļa		●●	
	Motoreļļa	tīra	●●	
	Olīveļļa	tīra	●●	
	Parafīneļļa	tīra	●●	
	Silikonēļļa	tīra	●●	
	Saulespuķu eļļa	tīra	●●	
	Cepamēļļa		●●	
	Terpentīns	tīrs	○	
Šķīdinātāji	Acetons	tīrs	○	
	Butanols	tīrs	○	
	Etanols	tīrs	○	
	Etilacetāts		○	
	n-Heksāns	tīrs	○	
	Izopropanols	tīrs	○	
	Naftas ēteris		○	
	Toluols	tīrs	○	
	Ksilols	tīrs	○	
	Tīršanas līdzekļi, dezinfektori	Anti Germ MS šķidrums, satur nātrija hidroksīdu un alkilbenzildimetilamonija hlorīdu, 5 ml / l ūdens		●
		Anti Germ Nipurin HD, satur fosforskābi un alkilbenzildimetilamonija hlorīdu, 30 ml / l ūdens		●
		Anti Germ SVM šķidrums, satur sērskābi un aminometilēna amonija hlorīdu, 30 g / l ūdens		●
Anti Germ SK šķidrums, satur fosforskābes un slāpekļskābes, 12,5 ml / l ūdens			●	
Ecolab Bendurol forte satur fosfātus un taukspirta etoksilātu, kas atšķaidīts ar ūdeni attiecībā 1: 5			●	
Ecolab Helotil, satur fosforskābi, kas atšķaidīta ar ūdeni attiecībā 1:10			●	
Ecolab Into, satur sulfamīnskābi un etanolu, 12,5 ml / l			●	
Ecolab Segil 2000 satur 12,5 ml / l alkilpoliglikozīdu, etiskābi un etanolu		●		
Dažādi	Benzīns	tīrs	○	
	Demineralizēts ūdens	tīrs	●●	
	Attīstītājs		●	
	Formaldehīds		●	
	Glicerīns		●	
	Glicerīns	tīrs	●	
	Glikols		●	
	Urīns		●	
	Sūkalas	tīras	●	
	Nātrija hlorīds	35%	●●	
	Nātrija sulfāts	20%	●●	
	Ziemeļjūras ūdens		●	
	Ūdens, 5° dH		●●	
	Ūdens, 15° dH		●●	
	Ūdenražā peroksīds	10%	●●	
	Anti Germ SVM	tīrs	●●	

Apzīmējumi:

- ļoti izturīgs (> par 14 dienām)
- vidēji izturīgs (no 8 līdz 72 stundām)
- maz izturīgs (< par 8 stundām)

Šī tehnisko datu lapa ir tulkojums, jebkādu nesaskaņu gadījumā, tiesiskais pamats ir šī produkta spēkā esošajai tehnisko datu lapai vācu valodā, kas ir atrodamā www.schomburg.com. Veicot darbus, ir jāievēro vietējie būvnormatīvi. Mēs garantējam mūsu materiālu kvalitāti saskaņā ar mūsu pārdošanas un piegādes nosacījumiem. Gadījumos, kurī nav minēti šajā tehnisko datu lapā, lūdzam konsultēties ar SCHOMBURG pārstāvi Jūsu reģionā. Līdz ar jaunās redakcijas (izmaiņu) publicēšanu, šis dokuments zaudē spēku.