

UAB "SCHOMBURG BALTIC"

Latvijas birojs: Dārziema iela 60, Rīga, LV-1073

Tālr. +371 27046070, info@schomburg.lv

www.schomburg.com/lt/lv

**Tehnisko datu lapa****ASODUR-V360W**

Artikuls 205056

lapa 1 no 4

Ūdens emulsijas virsmas hermētiķis

| | |
|---|---|
| | |
| SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 15 2 05056 | |
| EN 1504-2 ASODUR-V360W Surface protection product - Coating Principle 2.2/5.1/6.1 | |
| Water vapour permeability | Class II |
| Capillary water absorption and water permeability | $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0.5}$ |
| Tensile adhesion strength by pull-off test | $\geq 1.5 \text{ (1.0) N/mm}^2$ |
| Abrasion resistance | Loss in mass $\leq 3000 \text{ mg}$ |
| Impact resistance | Class I |
| Resistance to strong chemical attack | Visible observations to ISO 4628/1 possible only, due to the very thin film |
| Reaction to fire | Class E |
| Hazardous substances | In compliance with 5.3 EN 1504-2 |

Īpašības:

- Emuļģēti ar ūdeni, tonēti, divkomponentu epoksīda sveķi
- Nesatur organiskos šķīdinātājus
- Vāja smarža
- Izturīgi pret sārmi un skābju šķīdumiem, eļļu un degvielu
- Var tikt atšķaidīti ar 10% ūdens (grunts kārtā)
- Ūdens tvaika caurlaidīgi
- Lieliska saķere ar daudzām virsmām
- Pusglancēta virsma
- Izturīgi pret plastifikatoriem
- Ūdensizturīgi
- Var tikt pielietoti kā pretslīdes virsējais pārklājums

UV staru iedarbībā ir iespējama krāsas intensitātes samazināšanās. Pastāvīga atmosfēras un mitruma iedarbība ir jāpārbauda individuāli.

Pielietojums:

ASODUR-V360W ir piemērots cementa bāzes grīdām, magnezīta izlīdzinošajām kārtām, kalcija sulfāta izlīdzinošajām kārtām, lietā asfalta izlīdzinošajām kārtām, u.c.: noliktavās, darbnīcās, garāžās, ražošanas telpās, uz balkoniem u.c. Nepieļaut punktveida slodzes. Nav piemērots stipri noslogotām virsmām ar lielām mehāniskām slodzēm.

Tehniskie dati:

Bāze: 2-komp. epoksīda sveķi
Krāsas: ~RAL 7032, ~RAL 7030.
Speciālās krāsas: ~RAL 3009, ~RAL 7035, ~RAL 1015.

Citas speciālās krāsas pēc pieprasījuma.
Viskozitāte*: vidējā viskozitāte

Blīvums*: ~1,36 g/cm³

Maisīšanas attiecības: 100 : 20 svara daļas

Izstrādes laiks*: ~40 minūtes

Darba / pamatnes temperatūra:

no +10°C līdz +35°C
pie 65% relat. mitruma

Var staigāt*: pēc ~16 stundām

Nākamās kārtas uzklāšana*:
min. pēc ~16 stundām, maks. pēc 24 stundām.

Pilnīga sacietēšana*: pēc ~7 dienām

Ūdens tvaika caurlaidības koeficients: ~1250 μ

Cietība (Shore D): ~70

*) pie +23°C un 50% relatīvā mitruma

Instrumentu tīrīšana: uzreiz pēc lietošanas ar ūdeni.

Iepakojumi: 12 un 30 kg kombinēti iepakojumi.

A un B komponenti tiek piegādāti iepriekš noteiktajās attiecībās.

Uzglabāšana:

12 mēneši sausā un vēsā telpā (ne zemāk par +10°C) slēgtā oriģinālajā iepakojumā. Sargāt no sala!

Pamatnes sagatavošana:

Apstrādājamai virsmai ir jābūt:

- Sausai, cietai, izturīgai un ar labu saķeri
- Bez adhēziju mazinošām vielām (putekļiem, cementa piena, smērvielām, taukiem, gumijas un krāsas paliekām, u.c.)

Veikt atbilstošus pasākumus pamatnes sagatavošanai, atkarībā no tās stāvokļa: apstrāde ar skrošu strūklu, frēzēšana, slaucīšana ar birsti vai slotu, apstrāde ar putekļu sūcēju, smilšu vai augstspiediena ūdens strūklu. Atvērtus iepakojumus izmantot nekavējoties.

Pamatnes kvalitātes nosacījumi:

Betons un cementa bāzes virsmas:

- Betons: min. C20/25
- Izlīdzinošā kārtā: EN 13813
min. CT-C35-F5
- Vecums: min. 28 dienas
- Adhēzijas stiprība: 1,5 N/mm²
- Atlikušais mitrums: 6% (karbīda higrometra metode)
- Apmetuma kvalitāte: P III a / PIII b
- Adhēzijas stiprība: ~0,8 N/mm²
- Atlikuma mitrums: 6% (karbīda higrometra metode)

Magnēzīta izlīdzinošās kārtas:

- Izlīdzinošās kārtas kvalitāte: EN 13813
min. MA-C35-F5
- Vecums: min. 14 dienas
- Adhēzijas stiprība: >1,0 N/mm²
- Atlikuma mitrums: <2% (karbīda higrometra metode)

Kalcija sulfāta izlīdzinošās kārtas:

- Izlīdzinošās kārtas kvalitāte: EN 13813
min. CA-C25-F5
- Vecums: min. 14 dienas
- Adhēzijas stiprība: >1,0 N/mm²
- Atlikuma mitrums: <0,5% (karbīda higrometra metode)
- Grīdām ar apsildi: <0,3% (karbīda higrometra metode)

Asfalta mastikas izlīdzinošā kārtā:

- Izlīdzinošās kārtas kvalitāte: AS IC15
- Adhēzijas stiprība: >1,0 N/mm²

Produkta sagatavošana:

Komponents A (sveķi) un B (cietinātājs) tiek piegādāti iepriekš noteiktajās attiecībās. Pievienot B-komponentu A-komponentam. Pārliecinieties, ka cietinātājs ir pilnīgi iztecējis no sava trauka. Maisīšana ir jāveic ar piemērotu maisītāju: ~ 300 apgr./min. Ir svarīgi maisīt arī pie trauka sāniem un apakšā, lai nodrošinātu vienmērīgu komponentu sajaukšanu. Maisīt līdz viendabīgai masai (apmēram 5 minūtes). Maisīšanas laiks: 3 minūtes. Minimālā temperatūra maisīšanas laikā: + 15°C. **Nelietot samaisītu materiālu no oriģinālā iepakojuma!** Pārliecinieties, ka materiālu tīrā spainī uz samaisīt vērleiz.

ASODUR-V360W uzklāj ar rullīti 2 vai 3 kārtās. Uz horizontālām virsmām izliet materiālu un izlīdzināt ar gumijas rakeli. Beigās izlīdzināt virsmu ar īsspalvu rullīti krusteniski zem 90° leņķa.

Gruntēšana:

Samaisīt ASODUR-V360W ar 8% - maks.10% ūdens un uzklāt ar rullīti vienā kārtā krusteniski. Patēriņš: ~300 g/m² (atšķaidīts materiāls).

Virsmas izlīdzināšana:

Sagatavot izlīdzinošo javu:

ASODUR-V360W: 1 svara daļa
Kvarca smiltis: 0,5 svara daļas
(frakcija: 0,1 - 0,35 mm)

Iebērt smilti viendabīgi samaisītā sveķu un cietinātāja maisījumā. Maisīt līdz viendabīgai konsistencei.

Uzklāt sagatavotu javu uz nogruntētas pamatnes vienā darba gājienā, maks. kārtas biezums 2 mm. Pēc sacietēšanas pārklāt ar ASODUR-V360W.

Izlīdzinošās javas patēriņš: ~1,6 kg/m²/mm.
Žūšanas laiks: ~1 mm – 1-2 dienas.

Bedrītes un padziļinājumus aizpildīt ar ASODUR-V360W ar 2-3% ASO-FF šķiedru pildvielu. Pēc nepieciešamības otro kārtu uzklāt pēc 2 stundām.

Virskārtas hermetizēšana:

Uzklāt ASODUR-V360W vienā vai divās kārtās ar rullīti uz nogruntētas vai izlīdzinātas pamatnes. Patēriņš: ~300-350 g/m² vienai kārtai.

Pretslīdes pārklājums:

Uzklāt ASODUR-V360W vienā kārtā. Iemaisīt tajā ASO-Antislid granulas (10% pēc svara) un samaisīt. Izliet sagatavotu maisījumu, izlīdzināt ar gumijas rakeli un izlīdzināt ar īsspalvu rullīti krusteniski zem 90° leņķa..

Patēriņš: 140 – 170 g/m²

ASO-Antislid patēriņš: 14-17 g/m²

Īpašie norādījumi:

- Abi komponenti tiek piegādāti nepieciešamās attiecībās. Ja ir nepieciešams sadalīt materiālu no iepakojuma, ir jālieto svāri. Vienmēr sākmā pārmaisiet komponentus atsevišķi pirms samaisīšanas ar otro komponentu. Lai nepieļautu maisīšanas defektus, pārliecinieties, ka materiālu tīrā spainī un vērleiz samaisīt. Maisīšanas ātrums ir ~300 apgr./min. Pārliecinieties, ka maisījumā nav iesaistīts gaiss. Abu komponentu temperatūrai ir jābūt vismaz +15°C. Tas arī attiecas uz visām pildvielām, piemēram, smilti. Pildvielas pievienot tad, kad abi komponenti ir samaisīti. Sagatavotu materiālu izstrādāt uzreiz, pielietojot rullīti ar īsām spalvām.

- Augstas temperatūras samazina izstrādes laiku, zemas – palielina. Zemās temperatūrās palielinās materiāla patēriņš.
- Materiāliem no dažādām partijām var nedaudz atšķirties krāsas tonis. Savienojamiem elementiem lietot materiālus no vienas partijas. Krāsas tonis ir novērtējams pēc 7 dienām.
- Ja ir nepieciešams uzklāt nākamo kārtu pēc ilga laika perioda, virsma ir jānotīra un jānoslīpē. Pēc tam uzklāj pilnīgi jaunu pārklājumu bez gaisa porām.
- Tehnoloģiskā pauze starp materiāla kārtām: no 12 līdz 24 stundām. Palielināta mitruma apstākļos (no 65% līdz 75%) attiecīgi palielināt tehnoloģisko pauci starp kārtām.
- Saķeri starp kārtām var stipri sabojāt mitrums. Pamatnes temperatūrai ir jābūt vismaz 3°C augstākai par rasas punktu!
- Aizsargāt svaigu pārklājumu no lietuses un mitruma. Mitrums var izraisīt krāsas zudumu un ietekmēt cietēšanu. Sabojāts materiāls ir mehāniski jānoņem no pamatnes un jāatjauno.
- Jautājumos, kuri nav minēti šajā tehnisko datu lapā, lūdzam konsultēties ar SCHOMBURG pārstāvi.

levērot spēkā esošās drošības datu lapas prasības.
GISCODE: RE1

Ķīmiskās izturības tabula:

| Viela | Koncentrācija % | Zema izturība (≤ 8 st.) | Vidējā izturība (≤ 72 st.) | Augsta izturība (≤ 14 dienas) |
|----------------------------|-----------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------------|
| Neorganiskās skābes | | | | |
| Slāpekļskābe | 15 | | | ■ |
| Sērskābe | 15 | | | ■ |
| Sālsskābe | 30 | | | ■ |
| Organiskās skābes | | | | |
| Skudrskābe | 2 | | ■ | |
| Citronskābe | 5 | | | ■ |
| Pienskābe | 20 | | ■ | |
| Sārmi | | | | |
| Kaustiskā soda | 20 | | | ■ |
| Amonjaks | 25 | | | ■ |
| Šķīdinātāji | | | | |
| Petroleja | neatšķaidīts | | | ■ |
| Benzīns | neatšķaidīts | | | ■ |
| Dīzeldegviela | neatšķaidīts | | | ■ |
| Etanols | neatšķaidīts | | | ■ |
| Eļļas | | | | |
| Motoreļļa | neatšķaidīts | | | ■ |
| Bremžu šķidrums | neatšķaidīts | | | ■ |
| Apkures eļļa | neatšķaidīts | | | ■ |
| Ūdens šķīdumi | | | | |
| Atkausēšanas sāļu šķīdums | 35 | | | ■ |