

UAB "SCHOMBURG BALTIC"

Latvijas birojs: Dārziema iela 60, Rīga, LV-1073

Tālr. +371 27046070, info@schomburg.lv

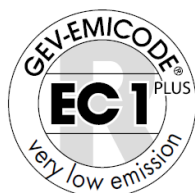
www.schomburg.com/lt/lv

**Tehnisko datu lapa****ASODUR-V2250**

Artikuls 205065 lapa 1 no 3

Matēts antibakteriāls 2-komponentu poliuretāna - akrilāta virsējais pārklājums

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 12 2 05065	
EN 1504-2 ASODUR-V2250 Surface protection product - Coating	
Principle 5.1/6.1	
Capillary water absorption and water permeability	$w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0.5}$
Tensile adhesion strength by pull-off test	$\geq 1.5 \text{ (1.0) N/mm}^2$
Abrasion resistance	Mass loss $\leq 3000 \text{ mg}$
Impact resistance	Class III
Resistance to strong chemical attack	Visible observations to ISO 4628/1 possible only, due to the very thin film
Reaction to Fire	Class E
Hazardous substances	In compliance with 5.3 [EN 1504-2]



Blīvums*: ~1,03 g/cm³
Maisīšanas attiecības: 100 : 15 svara daļas
Darba / pamatnes temperatūra:
no +10°C līdz +35°C
maks. 80% relat. mitruma

Izstrādes laiks*: ~2 st.
Var staigāt*: pēc ~6 stundām

Nākamās kārtas uzklāšana*:
min. pēc ~12 stundām, maks. pēc 24 stundām

Izturīgs pret ķīmikālijām: pēc ~3 dienām

Pilnīga sacietēšana*: pēc ~7 dienām

*) pie +23°C un 50% relatīvā mitruma

Instrumentu tīrīšana: uzreiz pēc lietošanas ar ūdeni.

Iepakojumi: 3 kg kombinētais iepakojums.

A un B komponenti tiek piegādāti iepriekš noteiktajās attiecībās.

Uzglabāšana:

6 mēneši sausā un vēsā telpā (no +10° līdz +25°C) slēgtā oriģinālajā iepakojumā. Sargāt no sala!

Pamatnes sagatavošana:

Iepriekšējais ASODUR pārklājums nedrīkst būt vecāks par 24 stundām.

Produkta sagatavošana:

Komponents A (sveķi) un B (cietinātājs) tiek piegādāti iepriekš noteiktajās attiecībās. Pievienot B-komponentu A-komponentam. Pārliecinieties, ka cietinātājs ir pilnīgi iztecējis no sava trauka. Maisīšana ir jāveic ar piemērotu maisītāju: ~300 aprg./min. Ir svarīgi maisīt arī pie trauka sāniem un apakšā, lai nodrošinātu vienmērīgu komponentu sajaukšanu. Maisīt līdz viendabīgai masai (~3 min.). Maisīšanas laiks: 3 minūtes.

Minimālā temperatūra maisīšanas laikā: + 15°C. Nelietot samaisītu materiālu no oriģinālā iepakojuma! Pārliet materiālu tīrā spainī uz samaisīt vēlreiz.

Gadījumā, ja pievienojat pildvielas (piemēram, ASO-Antislid), to temperatūrai arī ir jābūt vismaz + 15°C, un tām ir jābūt sausām.

Īpašības:

- Caurspīdīgs
- Ūdens bāzes
- Matēta satīna virsma
- Nesatur šķīdinātājus
- Izturīgs pret gaisumu un UV stariem
- Izturīgs pret plastifikatoriem (automašīnu riepas)
- Izturīgs pret baktērijām un sēnītēm
- Nesatur GOS
- Var tikt izmantots pretslīdes virsmas iegūšanai

Pielietojums:

ASODUR-V2250 tiek pielietots kā matēta aizsargvirsmas epoksīda un poliuretāna grīdu pārklājumiem, tajā skaitā izmantojot dekoratīvos čipsus ASO-Dekor-Chips.

ASODUR-V2257 pielieto atpūtas telpās (bērnudārzos, skolās, u.c.), medicīnas iestādēs, kā arī industriālajās telpās.

Tehniskie dati:

Bāze: 2-komp. poliuretāna-akrilāta sveķi
Krāsa: caurspīdīga
Viskozitāte*: zema viskozitāte

Uzklāšana / patēriņš:

ASODUR-V2250 uzklāj 1 kārtā. Izlejiet materiālu porcijās uz virsmas un izlīdziniet ar izturīgūt pret šķīdinātājiem divasmeņu rakelī. Pēc tam izlīdziniet ar īsspalvu krāsas rullīti vai platu otu. Veidojiet pēc iespējas mazākus pārlaidumus.

Patēriņš:

Uzsūcošas virsmas: ~100–150 g/m²

Neuvsūcošas virsmas: ~60–80 g/m²

Pretslīdes pārklājuma izveidošana:

Samaisītām ASODUR-V2250 pievienojiet ~8-10% ASO-Antislid (pēc svara) un samaisiet līdz viendabīgai masai. Izlejiet materiālu porcijās uz virsmas un izlīdziniet ar izturīgūt pret šķīdinātājiem divasmeņu rakelī. Pēc tam izlīdziniet ar īsspalvu krāsas rullīti vai platu otu krusteniski. Veidojiet pēc iespējas mazākus pārlaidumus.

ASO-Antislid pievienošana: ~8-10% pēc svara

Sagatavotā maisījuma patēriņš:

Uzsūcošas virsmas: ~110–160 g/m²

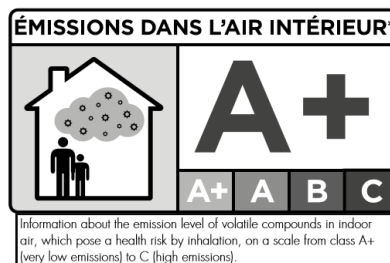
Neuvsūcošas virsmas: ~55–70 g/m²

Īpašie norādījumi:

- Abi komponenti tiek piegādāti nepieciešamās attiecībās. Ja ir nepieciešams sadalīt materiālu no iepakojuma, ir jālieto svāri. Vienmēr sākumā pārmaisiet komponentus atsevišķi pirms samaisīšanas ar otro komponentu. Lai nepieļautu maisīšanas defektus, pārliet samaisītu materiālu tīrā spainī un vēlreiz samaisīt. Maisīšanas ātrums ir ~300 apgr./min. Pārliedzinieties, ka maisījumā nav iesaistīts gaiss. Abu komponentu temperatūrai ir jābūt vismaz +15°C. Tas arī attiecas uz visām pildvielām, piemēram, ASO-Antislid. Pildvielas pievienot tad, kad abi komponenti ir samaisīti. Sagatavotu materiālu izstrādāt uzreiz, pielietojot rullīti ar īsām spalvām.
- Pārāk liels kārtas biežums (lielāks patēriņš) var izraisīt grubuļainu matētu virsmu, plaisas un atslāņošanas.
- Augstas temperatūras samazina izstrādes laiku, zemas – palielina. Zemās temperatūrās palielinās materiāla patēriņš.
- Materiāliem no dažādām partijām var nedaudz atšķirties krāsas tonis. Savienojamiem elementiem lietot materiālus no vienas partijas.
- Saķeri starp kārtām var stipri sabojāt mitrums. Pamatnes temperatūrai ir jābūt vismaz 3°C augstākai par rasas punktu!
- Ja ir nepieciešams uzklāt nākamo kārtu pēc ilga laika perioda, virsma ir jānotīra un jānoslīpē. Pēc tam uzklāj pilnīgi jaunu pārklājumu bez gaisa porām.

- Aizsargāt svaigu pārklājumu no lietus un mitruma apmēram 4-6 stundas pēc uzklāšanas. Mitrums var izraisīt krāsas zudumu un ietekmēt cietēšanu. Sabojāts materiāls ir mehāniski jānoņem no pamatnes un jāatjauno.
- Jautājumos, kuri nav minēti šajā tehnisko datu lapā, lūdzam konsultēties ar SCHOMBURG pārstāvi.
- Societējušā materiāla paliekas utilizēt saskaņā ar AVV 150106 utilizācijas kodu.

Ievērot spēkā esošās drošības datu lapas prasības.
GISCODE: PU 10



Ķīmiskās izturības tabula:

Vielā	Koncentrācija %	Zema izturība (≤ 8 st.)	Vidējā izturība (≤ 72 st.)	Augsta izturība (≤ 14 dienas)
Neorganiskās skābes				
Slāpekļskābe	15	■		
Sērskābe	15	■		
Sāļsskābe	30	■		
Organiskās skābes				
Skudrskābe	2	■		
Citronskābe	5	■		
Pienskābe	20	■		
Sārmi				
Kaustiskā soda	20		■	
Amonjaks	25		■	
Šķīdinātāji				
Petroleja	neatšķaidīts	■		
Benzīns	neatšķaidīts	■		
Dīzeldegviela	neatšķaidīts	■		
Etanols	neatšķaidīts	■		
Eļļas				
Motoreļļa	neatšķaidīts	■		
Bremžu šķidrums	neatšķaidīts	■		
Apkures eļļa	neatšķaidīts	■		
Ūdens šķīdumi				
Atkausēšanas sāļu šķīdums	35			■

Visas pārbaudes ir veiktas laboratorijā +20° temperatūrā. Ir iespējamā atšķirības paaugstinātas temperatūras vai ārējo apstākļu rezultātā. Nelielas vizuālās virsmas atšķirības, kas netraucē pārklājuma funkcionalitāti, nevar būt izslēgtas.

Ja rodas šaubas, mēs rekomendējam veikt pārbaudes, kas saistītas ar projektu / objektu.