

**UAB "SCHOMBURG BALTIC"**

Latvijas birojs: Dārzciema iela 60, Rīga, LV-1073

Tālr. +371 27046070, info@schomburg.lv

www.schomburg.com/lt/lv

**Tehnisko datu lapa****ASODUR-K900**

Artikuls 2 05070

lapa 1 no 2

**Epoksīda sveķi aizpildīšanai un salīmēšanai****Īpašības:**

ASODUR-K900 ir 2-komponentu zemas viskozitātes epoksīda bāzes sveķi bez šķīdinātājiem ar lielisku saķeri ar betonu, izlīdzinošo kārtu, akmeni u.c.

- Ļoti labi iesūcas pamatnē
- Liela adhēzijas stiprība
- Ātri sacietē
- Ķīmiski izturīgi
- Ūdens izturīgi
- Salizturīgi

**Pielietojums:**

- Drošai un izturīgai šuvju un plaisu aizpildīšanai betonā un izlīdzinošajās kārtās, pamatnēm, kas ir pakļautas slodzēm.
- Tukšumu aizpildīšanai izlīdzinošajās kārtās
- Akmens un betona u.c. remontam
- Piemērots apsildāmajām grīdām

**Tehniskie dati:**

Bāze:	2-komponentu epoksīda sveķi
Krāsa:	caurspīdīga dzeltenīga
Viskozitāte:	~360 ± 50 mPas pie +23°C
Maisīšanas attiecības:	100 : 50 daļas pēc svara
Izstrādes laiks:	~12 min.
Min. darba temperatūra:	+8 °C
Tehnoloģiskā pauze pirms tālākās apstrādes:	~4 st. pie +23°C
Pilnīga sacietēšana:	pēc 7 dienām pie +23°C
Piegādes forma:	1 kg trīskameru iepakojums, ieskaitot 20 skavas un vienreizējos cimdus, vienu pāri. Kastē ir 5 iepakojumi pa 1 kg un 1 m gara plastikāta caurule.
Instrumentu tīrīšana:	Uzreiz pēc darbu veikšanas instrumentus notīrīt ar šķīdinātāju ASO-R001.
Uzglabāšana:	18 mēn. sausā un vēsā vietā virs +10°C oriģinālajā slēgtā iepakojumā.

**Pamatnes sagatavošana:**

Apstrādājamai virsmai ir jābūt:

- Sausai, cietai, raupjai un ar labu saķeri
- Bez adhēziju mazinošām vielām (putekļiem, cementa piena, smērvielām, taukiem, gumijas un krāsas paliekām, u.c.)
- Aizsargātai no mitruma iekļūšanas no otrās puses

Veikt atbilstošus pasākumus pamatnes sagatavošanai, atkarībā no tās stāvokļa: slaucīšana ar birsti vai slotu, frēzēšana, apstrāde ar putekļu sūcēju.

**Pamatnes kvalitātes nosacījumi:**Cementa bāzes virsmas:

- Betona kvalitāte: min. C20/25
- Izlīdzinošā kārtā: EN 13813 CT-C25-F4
- Vecums: min. 28 dienas
- Adhēzijas stiprība: 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Atlikušais mitrums: <4% (karbīda higrometra metode)

**Produkta sagatavošana:**

Komponents A (sveķi) un B (cietinātājs) tiek piegādāti noteiktajās attiecībās trīskameru iepakojumā, divos nodalījumos.

Izņemt sadalošu skavu, lai ļautu komponentiem sajaukties. Lai samaisītu abus komponentus, iepakojumu kārtīgi locīt un mīcīt.

Maisīšanas laiks ir ~3 minūtes. Ir jāpārlicinās, ka ir izveidojusies viendabīga masa bez kunkuļiem. Minimālā temperatūra maisīšanas laikā ir +15 °C. Pēc samaisīšanas noskrūvēt vāciņu iepakojuma stūrī un izspiest saturu.

## Uzklāšana / patēriņš:

### 1. Plaisu remonts grīdās, izmantojot metāla skavas:

Plaisas un šuves atvērt visā garumā uz 1/2 – 2/3 izlīdzinošās kārtas biezuma. Perpendikulāri šuvei vai plaisai izveidot iegriezumus attālumā 30 cm vienu no otra, ~10 cm garumā. Sagatavotu pamatni kārtīgi notīrīt no putekļiem ar putekļu sūcēju, ieskaitot šuves (plaisas) un perpendikulārus iegriezumus. Samaisītus sveķus ieliet šuvēs (plaisās) un iegriezumos līdz pilnīgam aizpildījumam. Vēlāk vajadzības gadījumā pieliet sveķus vēl, līdz tukšumi tiek pilnībā aizpildīti. 3.nodalījumā esošās skavas ievietot šķērsiegriezumos un noņemt no virsmas izspiestus sveķus. Uzreiz pēc tam, svaigus sveķus apkaisīt ar tīru 0,2-0,7 mm frakcijas kvarca smilti, pilnībā pārklājot virsmu. Pēc sveķu sacietēšanas noņemt lieku smilti ar putekļu sūcēju. Pēc 4-5 stundām sveķus var slīpēt. Slīpēšanai der smilšpapīrs Nr.60. Pēc tam virsmu vēlreiz notīrīt no putekļiem.

### 2. Virsmas izlīdzināšana:

Virsmas izlīdzināšanai tiek gatavota izlīdzinošā kārtā no ASODUR-K900 un kvarca smilti, kā aprakstīts zemāk:

ASODUR-K900: 1 svara daļa  
Kvarca smiltis: ~1 svara daļa  
Graudu izmērs: 0,1 - 0,4 mm vai 0,2 - 0,7 mm.

Pārliecināties, ka abi komponenti ir labi sajaukti. Virsmu vispirms nogruntēt ar ASODUR-K900, patēriņš: 300 – 500 gr/m<sup>2</sup>. Sajaukta špaktelmasa tiek uzklāta uz svaigas grunts vienā darba gājienā ar špakteli. Uzreiz pēc uzklāšanas svaigu špaktelmasu apkaisīt ar kvarca smilti ar graudu izmēru 0,1 – 0,4 vai 0,2 – 0,7 mm. Gatavās špaktelmasas patēriņš ir ~1,6 kg/m<sup>2</sup>/mm.

### 3. Lokālo bojājumu remonts ar dziļumu no 3 līdz 15 mm:

Lokālo bojājumu remontam tiek gatavota izlīdzinošā kārtā no ASODUR-K900 un kvarca smilti, kā aprakstīts zemāk:

ASODUR-K900: 1 svara daļa  
Kvarca smiltis: ~7,5 – 10 svara daļas  
Graudu izmērs: 0-1,5 mm.

Kvarca smiltis tiek iebērta maisīšanas spainī. Pēc tam tiek pievienota jau iepriekš sajaukti ASODUR-K900 sveķi. Pārliecināties, ka abi komponenti ir labi sajaukti. Virsmu vispirms nogruntēt ar ASODUR-K900, patēriņš: 300 – 500 gr/m<sup>2</sup>. Sagatavots remontmaisījums tiek uzklāts uz svaigas grunts, min. biezums 3 mm, tiek noblīvēts un izlīdzināts.

Uzreiz pēc uzklāšanas svaigu remontmaisījumu apkaisīt ar tīru 0,2-0,7 mm frakcijas kvarca smilti, pilnībā pārklājot virsmu. Gatavā remontmaisījuma patēriņš ir ~2,0 kg/m<sup>2</sup>/mm.

### 4. Tukšumu aizpildīšana:

Atvērt tukšumu ar urbšanas palīdzību. Virsmu kārtīgi notīrīt no putekļiem un netīrumiem. Samaisītus sveķus pakāpeniski ieliet tukšumā. Patēriņš: ~1,1 kg/l tukšuma.

### Drošības pasākumi:

Pēc sacietēšanas ASODUR-K900 ir nekaitīgs. Cietinātājs (B-komponents) ir kodīga viela. Ievērot drošības datu norādījumus, strādājot ar materiālu.

### Īpašie norādījumi:

- Plaisas un šuves aizpildīt tikai pēc tam, kad pamatne sasniedza pieļaujamo atlikuma mitrumu.
- Augstas temperatūras samazina, bet zemas palielina izstrādes laiku un cietēšanas laiku. Zemās temperatūrās materiāla patēriņš palielinās.
- Saķere starp kārtām var samazināties piesārņojuma un mitruma rezultātā.
- Gadījumā, kad starp darba gājieniem iestājas garas tehnoloģiskās pauzes, iepriekšējā kārtā ir labi jānotīra un jānofrēzē (virsmā jāpadara raupja). Pēc tam turpināt aizpildīt plaisu un tukšumu aizpildīšanu un izlīdzināšanu.
- ASODUR-K900 uzreiz pēc pielietošanas ir jāaizsargā no mitruma (piemēram, lietus, rasa). Mitrums var izraisīt baltus izsvīdumus un lipīgumu.
- Šķidrās materiāla paliekas utilizēt kā krāsas un lakas, saskaņā ar atkritumu kodu EAK 08 01 11. Sacietējušas paliekas utilizēt kā plastmasu saskaņā ar kodu EAK 17 02 03.
- Jautājumos, kuri nav minēti šajā tehniskajā aprakstā, lūdzam konsultēties ar SCHOMBURG pārstāvi.

Ievērot spēkā esošās drošības datu lapas prasības.  
GISCODE: RE1