

**UAB "SCHOMBURG BALTIC"**

Latvijas birojs: Dārziema iela 60, Rīga, LV-1073

Tālr. +371 27046070, info@schomburg.lv

www.schomburg.com/lt/lv

**Tehnisko datu lapa****ASODUR-K4031**

Artikuls 2 06409

lapa 1 no 3

**Tiksotropiska 2-komponentu universālā epoksīda līme bez šķīdinātājiem**

<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 17 2 06409	
DIN EN 1504-4:2004 <b>ASODUR-K4031</b> Adhesive for construction use for bonding mortar and concrete	
Compressive strength	≥ 30 MPa
Shear strength	≥ 6 MPa
Open time	declared value +/-20 %
Working life (pot life)	declared value
Modulus of elasticity under pressure	≥ 2000 MPa
Glass transition temperature	≥ +40 °C
Coefficient of thermal expansion	$\alpha_T \leq 100 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$
Total shrinkage of the adhesive	Soll ≤ 0.1 %
Adhesion	Cohesive failure in the concrete
Application and hardening under particular environmental conditions	failure in the concrete
Durability	passed
Reaction to fire	E
Dangerous substances	NPD

NPD = „No Performance Determined“

ASODUR-K4031 arī ir piemērots kā ūdensizturīgs remontsastāvs:

- Statisku plaisu noslēgšanai
- Ātram betona remontam

**Tehniskie dati:**

Bāze: 2-komponentu epoksīda sveķi

Krāsa: pelēka

Viskozitāte: špakteļmasas konsistence

Blīvums\*: ~1,80 g/mm<sup>3</sup>

Apkārtējās vides un pamatnes temperatūra: no +10°C līdz +35°C (pie maks. 80% relat. mitruma).

Maisīšanas attiecības: 2 : 1 pēc svara

Izstrādes laiks\*: ~60 min.

Līmes atvērtais laiks\*: ~90 min.

Minimālā cietēšanas temperatūra: +10°C

Nākamās kārtas uzklāšana\*: min. pēc 16 st., maks. pēc 24 st.

Viegla slodze\*: pēc 48 st.

Pilna slodze un pilnīga sacietēšana: ~7 dienas

\*) pie 23°C un 50% relat. mitruma

Spiedes stiprība: ~60 N/mm<sup>2</sup> (DIN EN 196-1)Lieces stiprība: ~30 N/mm<sup>2</sup> (DIN EN 196-1)Adhēzijas stiprība: ~2,0 N/mm<sup>2</sup>

Ūdensnecaurlaidība: līdz 5 bar pie 10 mm biezuma saskaņā ar DIN EN 12390-8

ASODUR-K4031 atbilst normatīva ASTM C-881 I un IV tipa prasībām, 3. pakāpe, klase B und C.

Instrumentu tīrīšana: uzreiz pēc lietošanas ar ASO-R001.

Iepakojums: 6 kg (abi komponenti ir nepieciešamajās attiecībās)

Uzglabāšana: 24 mēn. sausā un vēsā vietā no +10°C līdz +25°C slēgtā oriģinālā iepakojumā.

Atvērtus iepakojumus izlietot nekavējoties.

**Īpašības:**

- Liela adhēzijas stiprība
- Liela spiedes un lieces stiprība
- Izturīgs pret skābju šķīdumiem, sārmu un agresīvām vielām, kas iedarbojas uz betonu
- Saķere ar mitrām pamatnēm
- Sacietē bez rukuma
- Laba deformēšanās spēja zemās temperatūrās
- Nesatur šķīdinātājus
- Ūdensnecaurlaidīgs līdz 5 bar (DIN EN 12390-8)

**Pielietojums:**

ASODUR-K4031 ir tiksotropiska līme un izlīdzinošs sastāvs, ir pielietojama uz dažādām pamatnēm uz grīdām, sienām un griestiem.

Pielietojuma piemēri:

- Betona pārsegumi
- Grīdas izlīdzinošās kārtas
- Saliekamā betona elementi, piemēram, grodi
- Metāla, keramikas un plastmasas salīmēšanai
- Līme ASO-Tape lentes pielīmēšanai

Ieteikums: uzglabājot produktu zem +10°C, A-komponents var sacietēt. Tas ir atgriezenisks process: paturot produktu ~72 stundas +25°C temperatūrā, to var lietot bez ierobežojumiem.

### Pamatnes sagatavošana:

Apstrādājama virsmai ir jābūt:

- Sausai, cietai, raupjai un ar labu saķeri
- Bez adhēziju mazinošām vielām (putekļiem, cementa piena, smērvielām, taukiem, gumijas un krāsas paliekām, u.c.)
- Aizsargātai no mitruma iekļūšanas no otrās puses

Veikt atbilstošus pasākumus pamatnes sagatavošanai: piemēram, frēzēšanu, apstrādi ar augstspiediena ūdens strūklu vai skrošu strūklu, ar kuru palīdzību tiek iegūta virsma ar atvērtām porām.

### Pamatnes kvalitātes nosacījumi:

Cementa bāzes virsmas:

- Betona kvalitāte: min. C20/25
- Izlīdzinošā kārtā: EN 13813 CT-C25-F4
- Apmetums: min. P IIIa / P IIIb
- Vecums: min. 28 dienas
- Adhēzijas stiprība:  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
- Atlikušais mitrums:  $< 4\%$  (CM metode)

Metāla virsmas:

Tērauda virsmas kvalitāte: min. SA 2½

### Produkta sagatavošana:

Komponents A (sveķi) un B (cietinātājs) tiek piegādāti iepriekš noteiktajās attiecībās. Pievienot B-komponentu A-komponentam. Pārliecinieties, ka cietinātājs ir pilnīgi iztecējis no sava trauka. Maisīšana ir jāveic ar piemērotu maisītāju: ~ 300 apgr./min. Ir svarīgi maisīt arī pie trauka sāniem un apakšā, lai nodrošinātu vienmērīgu komponentu sajaukšanu. Maisīt līdz viendabīgai masai (apmēram 3 minūtes). Minimālā temperatūra maisīšanas laikā: +15°C.

**Nelietot samaisītu materiālu no oriģinālā iepakojuma.** Pārliecinieties, ka materiālu tīrā spainī uz samaisīt vēlreiz.

### Uzklāšana / patēriņš (līme):

ASODUR-K4031 uzklāj uz sagatavotās pamatnes ar špakteli, gludo ķelli vai zobķelli, un vienmērīgi izlīdzina uz virsmas.

**Minimālais līmes kārtas biezums: 2,0 mm.**

**Patēriņš: ~1,80 kg/m<sup>2</sup> uz 1 mm kārtas biezuma.**

Salīmējot betona elementus (piemēram, grodus), pēc atsevišķu betona sekciju savienošanas uzmanīgi noņemiet lieko līmi. Pielietojot ASODUR-K4031 kā šķidro javu, tā ir jānoblīvē, lai nepieļautu tukšumus.

### Īpašie norādījumi:

- Abi komponenti tiek piegādāti nepieciešamās attiecībās. Ja ir nepieciešams sadalīt materiālu no iepakojuma, ir jālieto sviri. Vienmēr sākumā pārmaisiet komponentus atsevišķi pirms samaisīšanas ar otro komponentu. Lai nepieļautu maisīšanas defektus, pārliecinieties, ka materiālu tīrā spainī un vēlreiz samaisīt. Maisīšanas ātrums ir ~300 apgr./min. Pārliecinieties, ka maisījumā nav iesaistīts gaiss. Abu komponentu temperatūrai ir jābūt vismaz +15°C. Tas arī attiecas uz visām pildvielām, piemēram, ASO-Antislid. Pildvielas pievienot tad, kad abi komponenti ir samaisīti. Sagatavotu materiālu izstrādāt uzreiz, pielietojot rullīti ar īsām spalvām.

- Augstas temperatūras samazina izstrādes laiku, zemas – palielina. Zemās temperatūrās palielinās materiāla patēriņš.

- Materiāliem no dažādām partijām var nedaudz atšķirties krāsas tonis. Savienojamiem elementiem lietot materiālus no vienas partijas.

- Saķere starp kārtām var samazināties piesārņojuma un mitruma rezultātā. Pamatnes temperatūrai ir jābūt vismaz par 3° augstākai par rasas punktu.

- Gadījumā, kad starp kārtām iestājas garas tehnoloģiskās pauzes, iepriekšējā kārtā ir labi jānotīra un jānofrēzē (virsmā jāpadara raupja). Pēc tam uzklāt pilnīgi jaunu materiāla kārtu bez gaisa porām.

- Aizsargāt svaigu pārklājumu no lietus un mitruma apmēram 4-6 stundas pēc uzklāšanas. Mitrums var izraisīt krāsas zudumu un ietekmēt cietēšanu. Sabojāts materiāls ir mehāniski jānoņem no pamatnes un jāatjauno.

- Sacietējušas paliekas utilizēt saskaņā ar kodu AVV 150106.

- Jautājumos, kuri nav minēti šajā tehniskajā aprakstā, lūdzam konsultēties ar SCHOMBURG pārstāvi.

Ievērot spēkā esošās drošības datu lapas prasības. GISCODE: RE1

## Ķīmiskās izturības tabula:

Vielā	Koncentrācija %	Zema izturība (≤ 8 st.)	Vidējā izturība (≤ 72 st.)	Augsta izturība (≤ 14 dienas)
Neorganiskās skābes				
Slāpekļskābe	15			■
Sērskābe	15			■
Sālsskābe	30			■
Organiskās skābes				
Skudrskābe	2			■
Citronskābe	5			■
Pienskābe	20			■
Sārmi				
Kaustiskā soda	20			■
Amonjaks	25			■
Šķīdinātāji				
Petroleja	neatšķaidīts			■
Benzīns	neatšķaidīts			■
Dīzeldegviela	neatšķaidīts			■
Etanols	neatšķaidīts		■	
Eļļas				
Motoreļļa	neatšķaidīts			■
Bremžu šķidrums	neatšķaidīts			■
Apkures eļļa	neatšķaidīts			■
Ūdens šķīdumi				
Atkausēšanas sāļu šķīdums	35			■