

UAB "SCHOMBURG BALTIC"

Latvijas birojs: Dārziema iela 60, Rīga, LV-1073
Tālr. +371 27046070, info@schomburg.lv
www.schomburg.com/lt/lv

**Tehnisko datu lapa****ASODUR-IH**

Artikuls 205 769

lapa 1 no 2

Injekcijas sveķi**Īpašības:**

- Bez šķīdinātājiem
- Caurspīdīgi
- Divkomponentu
- Izturīgi pret sārnu šķīdumiem, atšķaidītām skābēm, sāls šķīdumiem, degvielu un minerālvielām, kā arī pret sasaldēšanas un atkausēšanas cikliem.

Pielietojums:

ASODUR-IH ir paredzēts plaisu un šuvju nostiprināšanai aizpildīšanai betona konstrukcijās. Nav piemērots statiski nozīmīgām zonām.

Tehniskie dati:

Bāze:	2-komp. epoksīda sveķi
Krāsa:	caurspīdīga
Viskozitāte*:	~380 mPas
Blīvums*:	~1,06 g/cm ³
Maisīšanas attiecības:	2 : 1 pēc svara
Darba / pamatnes temperatūra:	no +8°C līdz +35°C maks. 80% relat. mitrums
Izstrādes laiks*:	~60 min +10°C ~45 min +20°C ~12 min +30°C

Nākamās kārtas uzklāšana*:

min. pēc ~16 stundām, maks. pēc 24 stundām

Viegla izturība: pēc ~48 stundām

Pilnīga sacietēšana*: pēc ~7 dienām

Spiedes stiprība: ~79 N/mm²

Lieces stiprība: ~33 N/mm²

Adhēzijas stiprība: ≥ 1,5 N/mm²

Šora D cietība: ~75

Ūdens absorbcija: max. 1,5 %

*) pie +23°C un 50% relatīvā mitruma

Instrumentu tīrīšana:

uzreiz pēc lietošanas ar ASO-R001.

Iepakojumi: 1 un 3 kg kombinētais iepakojums.

A un B komponenti tiek piegādāti iepriekš noteiktajās attiecībās.

Uzglabāšana: 18 mēneši sausā un vēsā telpā (no +10° līdz +25°C) slēgtā oriģinālajā iepakojumā.

Sargāt no sala! Atvērtus iepakojumus izlietot nekavējoties.

Pamatne:

- Betona kvalitāte: min. C20/25
- Izlīdzinošā kārtas kvalitāte: min. EN 13813 CT-C35-F5
Vecums: min. 28 dienas
Adhēzijas stiprība: ≥ 1,5 N/mm²
- Apmetuma kvalitāte: P III a / PIII b
Adhēzijas stiprība: ~0,8 N/mm²
- Atlikušais mitrums: ≤ 4% (karbīda higrometra metode)

Produkta sagatavošana:

Komponents A (sveķi) un B (cietinātājs) tiek piegādāti iepriekš noteiktajās attiecībās. Pievienot B-komponentu A-komponentam. Pārliecinieties, ka cietinātājs ir pilnīgi iztecējis no sava trauka. Maisīšana ir jāveic ar piemērotu maisītāju: ~300 apgr./min. Ir svarīgi maisīt arī pie trauka sāniem un apakšā, lai nodrošinātu vienmērīgu komponentu sajaukšanu. Maisīt līdz viendabīgai masai. Maisīšanas laiks: 3 minūtes.

Minimālā temperatūra maisīšanas laikā: +15°C. Nelietot samaisītu materiālu no oriģinālā iepakojuma! Pārliet materiālu tīrā spainī uz samaisīt vērreiz.

Darba instrumenti: rokas prese, kājas prese, izsmidzināšanas sistēmas.

Uzklāšana / patēriņš:

1. Izurbt caurumus, kas šķērso plaisas, ar soli ~20 cm.
2. Izpūst caurumus no putekļiem ar saspīestu gaisu.
3. Ievietot injekcijas pakerus.
4. Saremontēt virsmu pakeru un plaisu zonā ar ASODUR-EK98. Joslas platums: ~15 cm, Pateriņš: ~300 g/m.
5. Pēc tam, kad plaisu izolācija ir sacietējusi, injicēt sajauktu ASODUR-IH ar injekcijas iekārtu. Patēriņš: ~1,0 kg/l.
6. Pēc injekcijas sveķu sacietēšanas, izņemt injekciju pakerus, ja nepieciešams, un noslēgt urbumus ar ASOCRET-M30.

Īpašie norādījumi:

- Abi komponenti tiek piegādāti nepieciešamās attiecībās. Ja ir nepieciešams sadalīt materiālu no iepakojuma, ir jālieto svarus. Vienmēr sākumā pārmaisiet komponentus atsevišķi pirms samaisīšanas ar otro komponentu. Lai nepieļautu maisīšanas defektus, pārliet samaisītu materiālu tīrā spainī un vēlreiz samaisīt. Maisīšanas ātrums ir ~300 apgr./min. Pārliedzinieties, ka maisījumā nav iesaistīts gaiss. Abu komponentu temperatūrai ir jābūt vismaz +15°C.
- Augstas temperatūras samazina izstrādes laiku, zemas – palielina. Zemās temperatūrās palielinās materiāla patēriņš.
- Materiāla patēriņš ir atkarīgs no pamatnes porainības, raupjuma, kā arī no materiāla paliekām iepakojumā. Mēs rekomendējam pieskatīt drošībai 10% no aprēķinātā materiāla daudzuma.
- Jautājumos, kuri nav minēti šajā tehnisko datu lapā, lūdzam konsultēties ar SCHOMBURG pārstāvi.
- Societējušā materiāla paliekas utilizēt saskaņā ar AVV 150106 utilizācijas kodu.

Ievērot spēkā esošās drošības datu lapas prasības.
GISCODE: RE 1