

UAB "SCHOMBURG BALTIC"


Latvijas birojs: Dārziema iela 60, Rīga, LV-1073
Tālr. +371 27046070, info@schomburg.lv
www.schomburg.com/lt/lv



Tehnisko datu lapa

ASODUR-B351

Artikuls 2 05796 lapa 1 no 4

Universāls industriālo un tirdzniecības centru grīdu pārklājums

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 12 2 05796	
EN 1504-2 ASODUR-B351 Surface protection product - Coating	
Principle 5.1/6.1	
Capillary water absorption and water permeability	w < 0.1 kg/m ² × h ⁻¹
Tensile adhesion strength by pull-off test	≥ 1.5 [1.0] N/mm ²
Abrasion resistance:	Loss in mass ≤ 3000 mg
Impact resistance:	Class II
Compressive strength:	Class I
Resistance to strong chemical attack:	Loss in hardness < 50%
Reaction to fire:	Class E
Hazardous substances:	In compliance with 5.3 of EN 1504-2

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 17 2 05796	
EN 13813 ASODUR-B351 Synthetic resin screed / synthetic resin coating for application in interior rooms	
SR-B2,0,ARO,5,IR8	
Reaction to fire to K 2010/85/EU	BR
Release of corrosive substances	SR
Compressive strength	C60
Flexural strength	F30
Resistance to wear	ARO,5
Tensile strength	B2,0
Impact resistance	IR8

Tehniskie dati:

Bāze: divkomponentu epoksīdu sveķi
 Standarta krāsas: ~RAL 7032, ~RAL 7030
 Viskozitāte pie +20°C: ~1200 mPas ±15%
 Attiecības samaisot: 100 : 24 svara daļas
 Blīvums: ~1,41 g/cm³ pie +23°C
 Izstrādes laiks: ~45 min. pie +10°C
 ~30 min. pie +20°C
 ~10 min. pie +30°C

Cietēšanas temperatūra: no +8°C līdz +30°C
 (materiāls un pamatne)

Var staigāt*: pēc ~12 st.

Tehnoloģiskā pauze pirms tālākās apstrādes*:
 ~12 - 24 st.

Pilnīga sacietēšana*: pēc 7 dienām

*) Pie +23°C un 50% relatīvā mitruma

Spiedes stiprība: ~70 N/mm²

Lieces stiprība: ~44 N/mm²

Cietība Shore-D: ~72

Adhēzijas stiprība: ≥1,5 N/mm²

Instrumentu tīrīšana: uzreiz pēc lietošanas ar šķīdinātāju ASO-R001.

Iepakojumi: 15 un 30 kg.

Abi komponenti iepakojumā ir atbilstošajās attiecībās.

Uzglabāšana: 24 mēn. oriģinālajā slēgtā iepakojumā, sausā telpā, temperatūrā no +10°C līdz +25°C, sargāt no sala. Atvērtu iepakojumu izlietot nekavējoties.

Pamatnes sagatavošana:

Apstrādājamai virsmai ir jābūt:

- Sausai, cietai, izturīgai un raupjai.
- Bez adhēziju mazinošām vielām (putekļi, netīrumi, cementa piens, tauki, krāsas vai gumijas paliekas).
- Aizsargātai no mitruma iekļūšanas no otrās puses.

Pamatni sagatavot atbilstoši
 DIN EN 14879-1:2005, 4.2.

Īpašības:

- Divkomponentu epoksīda sveķi
- Nesatur šķīdinātājus
- Pigmentēti
- Viskoplatiski
- Liela mehāniskā izturība
- Liela spiedes un lieces stiprība
- Liela ķīmiskā izturība
- Izturīgs pret dažādām skābēm un sārmjiem, kā arī tradicionāliem mazgāšanas līdzekļiem
- Izturīgs pret atmosfēras iedarbību
- Neslidens
- Salizturīgs
- Nepiesārņo pārtikas produktus
- Ugunsdrošības klasifikācija: B (DIN EN 13501) ar 50% kvarca smilts pēc svara
- Apstiprinātas pretslīdes klases no R9 līdz R12.

Pielietojums:

ASODUR-B351 ir pārklājums betonam un cementa izlīdzinošajām kārtām ar lielu noslodzi:

- ražošanas telpās un noliktavās
- pārtikas rūpniecības telpās, saimniecības telpās, virtuvēs, darbnīcās, veļas mazgātavās, u.c.
- Lauksaimniecības objektos
- Kā plūstoša java ar 50% kvarca smilts saturu no 0,1 līdz 0,6 mm.

Izmantot piemērotus līdzekļus, lai sagatavotu pamatni atkarībā no tās stāvokļa, piemēram, slaucīšana, apstrāde ar putekļu sūcēju, suku, raupjošana, apstrāde ar smilšu vai skrošu strūklu, u.t.t. Lielus tukšumus un plaisas saremontēt ar attiecīgiem SCHOMBURG materiāliem.

Prasības pamatnei:

- Betona klase: min. C20/25
- Izlīdzinošās kārtas klase: min. EN 13813 CT-C25-F4
- Adhēzijas stiprība: >1.5 N/mm²
- Apmetuma marka: > P IIIa / P IIIb
- Adhēzijas stiprība: ~0,8 N/mm²

Materiāla sagatavošana:

Komponents A (sveķi) un B (cietinātājs) tiek piegādāti iepriekš sagatavotajās attiecībās. Pievienot B-komponentu A-komponentam. Pārliecinieties, ka cietinātājs ir pilnīgi iztecējis no sava trauka. Maisīšana ir jāveic ar piemērotu maisītāju: ~ 300 apgr./min. Ir svarīgi maisīt arī trauka sānos un apakšā, lai nodrošinātu, ka komponenti ir vienmērīgi sajaukti. Maisīt līdz maisījums ir viendabīgs.

Maisīšanas laiks: 3 minūtes.

Minimālā temperatūra maisīšanas laikā: + 15°C.

Nelietot samaisītu materiālu tieši no oriģinālā iepakojuma! Pārliet materiālu tīrā spainī uz samaisīt vēlreiz.

Pielietojums/patēriņš:

Pamatnes gruntēšana:

Sagatavot un nogruntēt pamatni ar ASODUR-G1270, ASODUR-GBM, vai citu attiecīgu ASODUR sērijas epoksīdu grunti, ievērojot tās tehniskās instrukcijas un drošības datu lapu norādījumus.

Plūstošas javas sagatavošana:

Plūstoša java sastāv no:

ASODUR-B351:	1 svara daļa
Kvarca smilts:	0,5 svara daļa (frakcija 0,1 – 0,6)

Samaisīt tīru sausu smilti ar iepriekš viendabīgi samaisītu 2-komponentu sveķu maisījumu. Smits vai citu pildvielu temperatūrai ir jābūt ap +15°.

Pielietošanai un slīpām un vertikālām virsmām pievienot pildvielu ASO-FF līdz vajadzīgai konsistencei uzklāšanai ar rullīti vai špakteli.

Plānās kārtas pārklājums ar gludu virsmu: Pārklājuma biezums: ~1,0 mm.

Pēc grunts sacietēšanas un liekas smilts noņemšanas, ar ķelli tiek uzklāts ASODUR-B351 vienā darba gājienā.

Patēriņš: ~1,4 kg/m²/mm

Biezās kārtas pārklājums ar gludu virsmu:

Pēc grunts sacietēšanas un liekas smilts noņemšanas, ar ķelli tiek uzklāts ASODUR-B351 vienā darba gājienā, pildīts ar 0,1 – 0,6 mm frakcijas kvarca smilti līdz 2 : 1 pēc svara.

ASODUR-B351 patēriņš tīrā veidā:
~1,2 kg/m²/mm.

Smilts patēriņš: ~0,6 kg/m²/mm.

Gatavās masas patēriņš (ASODUR-B351 + smilts):
~1,8 kg/m²/mm.

Lai atbrīvotu svaigu pārklājumu no gaisa un nepieļautu gaisa burbuļu veidošanos, virsma obligāti ir jānobrauc ar adatu rullīti divos virzienos.

Biezās kārtas pretslīdes pārklājums:

Pēc grunts sacietēšanas un liekas smilts noņemšanas, ar ķelli tiek uzklāts ASODUR-B351 vienā darba gājienā, pildīts ar 0,1 – 0,6 mm frakcijas kvarca smilti līdz 2 : 1 pēc svara.

Gatavās masas patēriņš (ASODUR-B351 + smilts):
~1,8 kg/m²/mm.

Lai atbrīvotu svaigu pārklājumu no gaisa un nepieļautu gaisa burbuļu veidošanos, virsma obligāti ir jānobrauc ar adatu rullīti divos virzienos.

Atkarībā no vajadzīgām pretslīdes īpašībām, uz sacietējuša pārklājuma ar rullīti krusteniski uzklāt plānu kārtu svaiga ASODUR-B351. Patēriņš: 300-400 g/m². Apkaisīt svaigu pārklājumu ar kvarca smilti, frakcija 0,1 - 1,6 mm). Smilts patēriņš ~1,5 kg/m². Pēc sacietēšanas kārtīgi noņemt lieku smilti pirms virskārtas uzklāšanas.

Virskārtas pārklājums: uzklāt ASODUR-B351 kārtu ar rullīti ar īsu spalvu un izlīdzināt krusteniski.
Patēriņš: ~600-1000 g/m³.

Rekomendācija: Tehnoloģiskā pauze ir no 16 līdz 24 stundām starp kārtām pie +23°C un 65% relatīvā mitruma.

Speciālie toņi:

Ar sekojošiem speciālajiem toņiem min. patēriņš 2,8 kg/m² ir vajadzīgs:

RAL 1006, RAL 1007, RAL 1012, RAL 1016,
RAL 1017, RAL 1021, RAL 1023, RAL 1028,
RAL 1032, RAL 1037, RAL 2001, RAL 2002,
RAL 2003, RAL 2009, RAL 5020.

Piezīmes:

Pielietošanai un slīpām un vertikālām virsmām ir ieteicams pievienot pildvielu ASO-FF no 2% līdz 5% pēc svara.

Ja pamatnes atlikušais mitrums ir lielāks par 4%, kā arī mitruma penetrācijas gadījumā no otrās puses, pielietot mitruma barjeru ASODUR-SG3 (sk. tehnisko datu lapu).

levērot spēkā esošās drošības datu lapas prasības.
GISCODE: RE1

Īpašie norādījumi:

- Abi komponenti tiek piegādāti nepieciešamās attiecībās. Ja ir nepieciešams sadalīt materiālu no iepakojuma, ir jālieto sviri. Vienmēr sākumā pārmaisiet komponentus atsevišķi pirms samaisīšanas ar otro komponentu. Lai nepieļautu maisīšanas defektus, pārliet samaisītu materiālu tīrā spainī un vēlreiz samaisīt. Maisīšanas ātrums ir ~300 apgr./min. Pārliedzinieties, ka maisījumā nav iesaistīts gaiss. Abu komponentu temperatūrai ir jābūt vismaz +15°C. Tas arī attiecas uz visām pildvielām, piemēram, smilti. Pildvielas pievienot tad, kad abi komponenti ir samaisīti. Sagatavotu materiālu izstrādāt uzreiz, pielietojot rullīti ar īsām spalvām.
- Augstas temperatūras samazina, bet zems palielina cietēšanas laiku. Zemās temperatūrās palielinās materiāla patēriņš.
- Dažādām materiāla partijām var nedaudz atšķirties krāsas tonis. Ievērot to uzklāšanas laikā: blakus esošajās sekcijās pielietot materiālu no vienas partijas.
- Saķere starp materiāla kārtām var samazināties piesārņojuma vai mitruma rezultātā. Pamatnes temperatūrai materiāla uzklāšanas laikā ir jābūt vismaz par 3°C augstākai par rasas punktu.
- Ja ir nepieciešams uzklāt nākamo kārtu pēc ilga laika perioda, virsma ir jānotīra un jānoslīpē. Pēc tam uzklāj pilnīgi jaunu pārklājumu bez gaisa porām.
- Svaigu pārklājumu aizsargāt no lietus un mitruma 4-6 stundu laikā. Mitrums rada krāsas izmaiņas un padara virsmu lipīgu, kavējot cietēšanu. Krāsas pleķi un lipīgas vietas ir jānoņem un jānoslīpē virsma, pēc tam ir jāatjauno pārklājums.
- Visi pasākumi, kuri nav minēti šajā instrukcijā, var tikt veikti tikai pēc konsultācijas ar SCHOMBURG konsultantu.
- Atkritumu utilizāciju veikt saskaņā ar klasifikāciju 150106.

Ķīmiskās izturības tabula:

Viela	Koncentrācija %	Zema izturība (≤ 8 st.)	Vidējā izturība (≤ 72 st.)	Augsta izturība (≤ 14 dienas)
Neorganiskās skābes				
Slāpekļskābe	15			■
Sērskābe	15			■
Sālsskābe	30			■
Organiskās skābes				
Skudrskābe	2			■
Citronskābe	5			■
Pienskābe	20			■
Sārmi				
Kaustiskā soda	20			■
Amonjaks	25			■
Šķīdinātāji				
Petroleja	neatšķaidīts			■
Benzīns	neatšķaidīts			■
Dīzeļdegviela	neatšķaidīts			■
Etanols	neatšķaidīts		■	
Eļļas				
Motoreļļa	neatšķaidīts			■
Bremžu šķidrums	neatšķaidīts			■
Apkures eļļa	neatšķaidīts			■
Ūdens šķīdumi				
Atkausēšanas sāļu šķīdums	35			■

Visas pārbaudes ir veiktas laboratorijā +20° temperatūrā. Ir iespējamas atšķirības paaugstinātās temperatūras vai ārējo apstākļu rezultātā. Nelielas vizuālās virsmas atšķirības, kas netraucē pārklājuma funkcionalitāti, nevar būt izslēgtas. Ja rodas šaubas, mēs rekomendējam veikt pārbaudes, kas saistītas ar projektu / objektu.