

**UAB "SCHOMBURG BALTIC"**

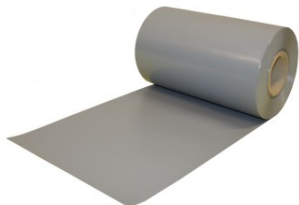
Latvijas birojs: Dārziema iela 60, Rīga, LV-1073  
Tālr. +371 27046070, info@schomburg.lv  
www.schomburg.com/lt/lv


**Tehnisko datu lapa**

# ASO-Tape

lapa 1 no 3

## Termoplastiska lente konstrukciju un deformācijas šuvju hidroizolācijai



Numurs	Garums	Platums	Biezums	Iepakojums	Krāsa
206427002	20 m	20 mm	~1 mm	Rullis	Pelēka
206427004	20 m	30 mm	~1 mm	Rullis	Pelēka
206427007	20 m	20 mm	~2 mm	Rullis	Pelēka
206427009	20 m	30 mm	~2 mm	Rullis	Pelēka
206427010	20 m	50 mm	~2 mm	Rullis	Pelēka

**Īpašības:**

- Īpaši elastīga
- Salizturīga
- UV izturīga un izturīga pret novecošanos

**Īpašības:**

- Vienkārša viendabīga sakausēšanās spēja
- Ūdensnecaurlaidīga pat pie negatīvā spiediena
- Var tikt pielietota bez gruntēšanas arī uz matēti mitrām pamatnēm

**Pielietojums / hidroizolācija:**

- Konstrukciju šuvju un deformācijas šuvju hidroizolācijai betona konstrukcijās
- Plaisu un tukšumu hidroizolācijai betona konstrukcijās
- Sistēmas komponents kopā ar ASODUR-K4031

**Tehniskie dati:**
**Materiāla īpašības:**

Produkta komponenti: Rullveida materiāls  
Bāze: TPE  
Svars: ~900 g/m<sup>2</sup> ± 5%

**Rādītāji atkarībā no lentes biezuma:**

ASO-Tape lentes biezums	1,0 mm	2,0 mm
Svars, kg/m <sup>2</sup>	~0,9	~1,8
Stiepes stiprība, saskaņā ar DIN EN ISO 527-3, N/mm <sup>2</sup>	~14,0	~14,0
Stiepes deformācija pārraušanas brīdī saskaņā ar DIN EN ISO 527-3 (%)	~1000	~1000
Pārraušanas pretestība saskaņā ar DIN 12310-2 (N)	~100	~200
Pagarinājums (nepielīmēta daļa) pie ilgstošas slodzes, %	max. 10	max. 25

Hidroizolācija pret ūdens spiedienu: 5 bar  
Hidroizolācija pret negatīvo ūdens spiedienu: 5 bar  
Ugunsreakcija saskaņā ar DIN EN 13501-1: E

Darba temperatūra: no 5 līdz 35 °C

Epoksīda līmes ASODUR-VK4031 patēriņš:

	Patēriņš, kg/m	
Lentes platums un biezums	1,0 mm	2,0 mm
200 mm	~1,0	~1,5
300 mm	~1,3	~1,8
500 mm	-	~2,4

## Uzklāšanas tehnoloģija:

### Darbarīki:

- Sakausēšanas iekārta ar platu uzgali
- Rullītis piespiešanai

## Piemērotas pamatnes:

Betons

## Pamatnes sagatavošana:

### Prasības pamatnei:

1. Nesoša
2. Tīra
3. Bez adhēziju mazinošām vielām

## Pamatnes sagatavošana:

1. Virsma va būt matēti mitra
2. Nepieļaut peļķes
3. Pielietojot uz citām virsmām, izņemot betonu, veikt izmēģinājumus
4. Veicot perimetrālo konstrukciju šuvju hidroizolāciju, betonam ir jābūt ūdensnecaurlaidīgam. Pretējā gadījumā kombinēt šuvju hidroizolāciju ar piemērotu virsmas hidroizolāciju.

## Iestrāde:

### Konstrukciju šuves / perimetrāla hidroizolācija

1. Uzklājiet uz sagatavotas pamatnes epoksīda līmi ASODUR-K4031 vismaz par 1 cm platākā joslā no katras šuves puses, nekā ASO-Tape lente.
2. Uzlieciet lenti un kārtīgi iespiediet to līmes kārtā ar špakteļlāpstiņu vai rullīti bez tukšumiem un locījumiem, un pārklājiet to ar līmi.
3. Lentei ir jābūt pilnībā iespiestai līmes kārtā.
4. Līmes vai izlīdzinošā slāņa biezumam ir jābūt vismaz 1 mm.
5. Lentas fragmentiem ir jāpārklājas no 5 līdz 10 cm. Salīmējiet ar līmi vai sakausējiet tos ar karstu gaisu.

## Deformācijas šuves:

1. Uzklājiet uz sagatavotas pamatnes epoksīda līmi ASODUR-K4031 vismaz par 1 cm platākā joslā no katras šuves puses, nekā ASO-Tape lente.
2. Uzlieciet lenti un kārtīgi iespiediet to līmes kārtā ar špakteļlāpstiņu vai rullīti bez tukšumiem un locījumiem, un pārklājiet to ar līmi.
3. Lai nodrošinātu deformācijas spēju, šuves zonā ir jābūt nepielīmētai lentes daļai.
4. Deformācijas šuvēm vienmēr jāpielieto 2 mm biezu lenti. Tā var būt vienā līmenī, vai cilpas veidā, atkarībā no projekta.
5. Atkarībā no slodzes, piemēram, uz griestiem vai negatīvās ūdens slodzes gadījumā, ir nepieciešama pastiprinoša vai atbaloša konstrukcija.
6. Līmes vai izlīdzinošā slāņa biezumam ir jābūt vismaz 1 mm.
7. Lentas fragmentiem ir jāpārklājas no 5 līdz 10 cm. Salīmējiet ar līmi vai sakausējiet tos ar karstu gaisu.

## Sakausēšana ar karstu gaisu:

1. Šuvju lentes fragmentus sagriez atbilstoši projektam un uzlikt uz līdzenas virsmas.
2. Lentas fragmentiem ir jāpārklājas vismaz par 5 cm. Gadījumos, kad ūdens spiediens ir lielāks par 2 bar, veidot >20 cm pārlaidumus.
3. Lentas salaidumu vietas raupjot ar smilšpapīru un notīrīt.
4. Sakausēšanas temperatūrai ir jābūt iepriekš noregulētai uz 300 līdz 350°C.
5. Uzlikt lentes fragmentus vienu uz otra un sakausēt, lai nepieļautu nobīdes darba laikā.
6. Degli ar karstu gaisu vienmērīgi un lēni pārvietot gar visu lenti un uzreiz piespiest lenti ar rullīti.
7. Pārbaudīt lentes savienojumu hermētiskumu.

## Uzglabāšana:

Sausā un vēsā vietā, sargāt no saules stariem, 12 mēneši oriģinālā iepakojumā.

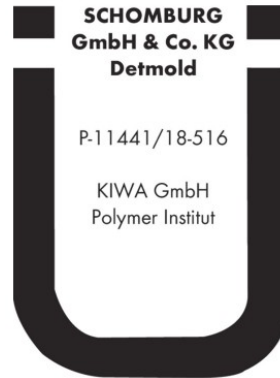
## Norādījumi:

- Atšķirībā no hipalona lentēm, ASO-Tape neprasa papildu aktivāciju.
- Nepieļaut ASO-Tape kontaktu ar šķīdinātājiem.
- Aizsargāt lenti ASO-Tape no mehāniskiem bojājumiem, veicot atbilstošus pasākumus.
- Negatīvās ūdens slodzes gadījumā >0,5 bar ir obligāta papildu atbalstoša konstrukcija (piemēram, skārds).
- Ievērojiet spēkā esošos vietējos būvnoteikumus.

Ievērot spēkā esošās drošības datu lapas prasības.

## Anotācijas

Atbilstība / Deklarācija / Verifikācija



## Ķīmiskā izturība

Ķīmiskā izturība pēc 7 dienu uzglabāšanas pie +22 °C sekojošās ķīmikālijās:	Koncentrācija
Neorganiskās skābes	
Sālskābe	3%
Sērskābe	35%
Organiskās skābes	
Citronskābe	100 g/l
Pienskābe	5%
Sāmi	
Kaustiskais potašs	20%
Nātrija hidroksīds	0,3 g/l
Jūras ūdens	20 g/l