


ASODUR-SG3

Drėgnų paviršių gruntas

 1119	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 06 2 05049	
EN 1504-2 ASODUR-SG3 Surface Protection Product - Impregnation	
Principle 1.2	
Capillary water absorption and water permeability	$w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0.5}$
Penetration depth	Class I < 10 mm
Tensile adhesion strength by pull-off test	$\geq 1.5 \text{ (1.0) N/mm}^2$
Reaction to fire	Class E
Hazardous substances	In compliance with 5.3 of EN 1504-2

ASODUR-SG3 yra dviejų komponentų epoksidinė derva, pasižyminti sekančiomis savybėmis:

- be skiediklių;
- žemo klampumo;
- nelaidi drėgmei ir garams;
- atspari vandeniui ir šalčiui;
- atspari praskiestiems šarmams, rugštims, vandens - druskos tirpalams, tepimo priemonėms.

ASODUR-SG3 naudojamas:

- kaip drėgmės ir nelaidaus garams grunto sluoksnio įrengimui, ant dar drėgnų betoninių paviršių:

Kurie vėliau bus apdirbami ASODUR serijos produktais,

Kurie bus dengiami klasikinėmis dangomis tokiomis kaip PVC, linoleumu, kilimais, parketu ar plytelėmis.

- mišinių ruošimui skirtų lyginimui ir glaistymui.

Techninės charakteristikos:

Pagrindas	dviejų komponentų epoksidinė derva
Spalva	skaidri
Klampumas	apie 600 +/- 80mPa*s prie +25°C

Maišymo santykis	100 : 52 masės dalių
Tankis	apie 1,09 +/- 0,02 gr/cm ³
Darbinė temperatūra	minimali +10°C, maksimali +35°C
Galima vaikščioti	po 12 valandų prie +23°C
Technologinė pertrauka prieš sekantį apdirbimą	apie 16 valandų, bet ne daugiau kaip 5 paros prie +23°C ir 65% santykinės drėgmės
Pilnai sukietėja	per 7 paros prie +23°C
Minimali temperatūra rišimosi metu	+10°C
Įrankių valymas	iškarto po darbo su ASO-R001
ASODUR-SG3 tiekama pakuotėse	po 10 ir 30 kg. Komponentas A ir komponentas B tiekiami proporcijomis reikalingomis maišymui.
Sandėliavimas	sausoje vėsioje patalpoje, originalioje pakuotėje 24 mėnesius. Sandėliavimo temperatūra daugiau kaip +10°C.

Reikalavimai apdirbamiems paviršiams.

Apdirbami betoniniai paviršiai turi pasižymėti pakankamu stiprumu, būti švarūs, sausi ar matiniai drėgni, ant jų neturi būti medžiagų, kurios mažintų adhezinės savybės tokių kaip gumos žymės, seni dažai, klizai ir kt.

ASODUR-SG3, gali būti dengiamas ant sekančių paviršių:

- betoninės plokštės ar lietos grindys hidroizoliuotos iš priešingos pusės;

- betoninės plokštės ar lietos grindys su padidintu drėgmės kiekiu.
- betono markė: min C20/25.
- sluoksnio markė: min EN 13813 CT-25-F4.
- tinko markė: PIII.
- amžius: 28 paros.
- adhezinis stipris: didesnis kaip 1,5 N/mm² (tinko 0,8 N/mm²).

Naudojimo būdas.

Komponentas A (derva) ir komponentas B (kietiklis) yra tiekiami maišymui reikalingu santykiu. Komponentas B įvedamas į komponentą A. Privaloma stebėti, kad komponentas B būtų visas perpiltas į komponentą A. Komponentų maišymas atliekamas maišytuvu, kurio sūkių skaičius apie 300 per minutę (pvz rankinė drėlė su antgaliu). Labai svarbu gerai permaišyti prie sienelių ir kampe prie dugno, kad komponentas B pasiskleistų tolygiai. Maišoma iki vienalytės masės gavimo apie 3 minutes. Produkto temperatūra maišymo metu ne mažiau kaip +15°C. Negalima dirbti iš originalios pakuotės. Išmaišius privaloma dervą perpilti į švarų indą ir dar kartą permaišyti.

Pastaba:

Darbo metu reikia stebėti, kad liejant dervą ji visu plotu tolygiai pasiskleistų. Netolygus padengimas gali sukelti oro puslių atsiradimą, dėl aktyviuose kapiliaruose vykstančios osmotinės reakcijos. Siekiant išvengti porų susidarymo reikia gruntuoti dviem sluoksniais. Antrą sluoksnį galima atlikti ir kaip glaistymą. Glaistymo mišinys ruošiamas iš dervos ir kvarcinio smėlio. Kvarcinis smėlis turi būti sausas ir ne žemesnės kaip +15°C temperatūros.

Glaistymo mišinio ruošimas:

ASODUR-SG3 1 masės dalis
: kvarcinis smėlis 1 masės dalis (frakcija 0,2 – 0,7 mm) : plaušinis užpildas ASO-FF apie 2,0 – 3,0 % nuo masės.
Kvarcinis smėlis įvedamas į gerai sumaišytą dervą su kietikliu, stebėti, kad

užpildas būtų gerai tolygiai išmaišytas dervoje.

Dengimo būdas / išėiga:

ASODUR-SG3 dengiamas „liejimo“ būdu, siekiant uždaryti poras, vienu sluoksniu apie 400 – 670 gr/m².

Nurodymai:

Sekantis sluoksnis turi būti liejamas ne anksčiau kaip po 16 valandų, bet ne ilgiau kaip po 5 parų.

ASODUR-SG3 išėiga priklauso nuo drėgmės kiekio pagrinde.

Ant grunto neapibarstyto kvarciniu smėliu galima vaikščioti tik su švaria avalyne, ar apsauginėmis kojnelėmis. Kvarciniu smėliu galima apibarstyti antrąjį grunto sluoksnį, išėiga 0,8 – 1,0 kg/m² frakcija 0,2 – 0,7 mm. Po išdžiūvimo, prieš sekančio sluoksnio liejimą, būtina pašalinti visą nesurištą kvarcinį smėlį.

Lyginamasis glaistymas:

Pagrindą nugaruntuoti ASODUR-SG3 kaip aprašyta anksčiau. Paruošta glaistymo masė dengiama vienu darbiniumi sluoksniu. Išėiga paruošto glaistymui mišinio apie 1,6 kg/m² dengiant 1 mm storio sluoksniu.

Fiziologinė charakteristika ir saugos reikalavimai:

Po sukietėjimo ASODUR-SG3 fiziologiškai nekenksmingas. Darbo metu pageidautina laikytis „Praktiniais nurodymais dirbant su eposidinėmis dervomis“ išleistais Vokietijos statybų profsąjungos ir publikuojamų www.bgbau.de ir www.gisbau.de.

Ypatingi nurodymai:

SCHOMBURG-ICS produktai tiekiami pakuotėse reikalingose maišymui. Tiekiant didesniais kiekiais produktus būtina sverti svartyklėmis pagal nurodytas proporcijas. Neskaidrius komponentus būtina permaišyti, prieš maišant su kitu komponentu. Maišoma ta pačia maišykle. Siekiant išvengti netolygaus sumaišymo privaloma jau sumaišytą dervą perpilti į kitą švarų indą ir dar kartą permaišyti. Maišytuvo sūkių skaičius 300 – 400 per

minutę. Stebėti, kad maišymo metu į dervą nebūtų įtraukiamas oras. Tai gali atsitikti naudojant galingesnius maišytuvus kurių sūkių skaičius didesnis. Maišytuvai su mažesniu sūkių skaičiumi gali nepermaišyti tolygiai. Maišomų produktų temperatūra turi būti ne mažesnė kaip +15°C. Užpildai įvedami į jau sumaišytą dervą. Darbus atlikti iškart po sumaišymo.

Padidintos temperatūros trumpina, žemos temperatūros ilgina produktų rišimosi laiką. Žemesnės temperatūros didina produktų išėigas.

Drėgmė atsiradusi tarp sluoksnių ženkliai sumažina adheziją tarp jų.

Jei technologinė pauzė buvo pažeista (ji pailgėjo) ar norima atnaujinti seną dangą, epoksidinių dervų liejimą reikia pradėti nuo pradžių, (žiūrėti į dangų liejimą ant neporėto paviršiaus) prieš tai gerai sušveitus anksčiau išlietą dangą. Lieti vien baigiamąjį sluoksnį neužtenka.

Dervas reikia saugoti nuo lietaus ir drėgmės po išliejimo 4 - 6 valandas.

Drėgmė gali sukelti spalvos pasikeitimą, pažeisti rišimosi procesą (tose vietose danga liks lipni). Pažeistas vietas nuvalyti mechaniškai ir išlieti dervas iš naujo.

Vietas kur nebus liejamos dangos apsaugoti nuo jų patekimo.

Avėjus, kurie nėra aprašyti šiame techniniame aprašyme, būtina suderinti su kompanijos SCHOMBURG GmbH technologais.

Dirbant su produktu būtina atsižvelgi į tos šalies statybinius reikalavimus.

Sukietėję produktai utėlizuojami pagal AVV150106 reikalavimus.

Vadovautis saugos duomenų lapais.