

ASODUR-GBM

Epoksidinė danga skirta gaminti tirpalus gruntavimui ir dangų dengimui

Savybės

ASODUR-GBM – yra dviejų komponentų, skaidri, be sliediklių žemo klampumo derva.

Pilnai sukietėjusi ASODUR-GBM derva pasižymi dideliu atsparumu išdilimui, vandeniui, šarmams, druskoms, tepalams ir kurui.

ASODUR-GBM turi savybę pagelsti.

Atsparumas išdilimui

pagal Bohme

+8C

Atsparumas

suspaudimui

Atsparumas išlinkimui

3-5cm kub/50cm kv

Atsparumas sukibimui

67Mpa

su betonu

32Mpa

Trūkimas betono

sluoksnyje

Panaudojimo sritys

- dengiant betonines grindis gamybinėse ir sandėliavimo patalpose bei pakrovimo rampose.
- dengiant betonines grindis, kurios vėliau bus dengiamos pagal ASODUR ar ASOFLOOR sistemas.
- ruošiant grindis sekantiems dengimo etapams išlyginimui, remontiniam glaistymui.
- darant grindų epoksidinį sutvirtinimą sunkiojoje ir chemijos pramonėje.

Darbo įrankių valymas

Po darbo įrankiai skubiai kruopščiai valomi naudojant AQUAFIN-Reininger.

Pakuotė

ASODUR-GBM tiekiamas 1; 3;10 ir 18 kg pakuotėse.

Tiekiant statinėse (600kg) 2*200kg dervos 1*200kg kietiklio.

Komponentai Air B tiekiami pagal tikslias proporcijas.

Techninės charakteristikos

Pagrindas	2-komponentų epoksidinė derva
Spalva	Skaidri
Klampumas	640+/-80 mPa*s esant +23C
Proporcinis maišymas	2:1 svorio dalių
Tankumas	1,09 gr/cm kub esant +23C
Dervos gyvybingumas	Galima vaikščioti
Galima vaikščioti	25-35 minutės esant +23C
Sekančio apdirbimo galimybė	Maždaug po 16 val esant +23C
Pilnas sustingimas	Minimali temperatūra patalpoje darbo ir stingimo metu
Minimali temperatūra patalpoje darbo ir stingimo metu	Po 16 val esant +23C
	Po 7 parų esant +23C

Sandėliavimas

18 mėnesių napraimtose pakuotėse, sausose vėsiose vietose. Sandėliuojant dervą reikia vadovautis pavojingų medžiagų vandens aplinkai instrukcija.

Pastaba

Esant dažniems, dideliems temperatūros svyravimas ASODUR-GBM gali kristalizuotis. Tokiu atveju pakuotę reikia atšildyti +50-60C vandens vonioje apie dvi valandas. Po šios procedūros medžiagą galima naudoti be apribojimų.

Reikalavimai apdirbamam paviršiui

Apdirbami paviršiai turi būti:

- sausi, kieti, šiurkštūs ir pasižymėti nešančiomis savybėmis
- nuvalytas nuo medžiagų, kurios mažina sukibimą, tokių kaip dulksės, kalkių skiedinio, tepalo ar dažų likučių.
- apsaugotas nuo drėgmės skverbimosi iš kitos pusės.

Priklausomai nuo paviršiaus užteršimo būdo reikia teisingai pasirenti jo nuvalymo būdą: nuplauti, nusiurbti, valyti šepečiu, šlifuoti, frezuoti, valyti smėlio ar vandens aukšto slėgio srove.

Reikalavimai cementiniams apdirbamiems paviršiams

Betono markė	Ne žemesnė kaip B25
Cementinio tirpalo markė	Ne mažesnė kaip ZE30
Tinko markė	P111
Apdirbamo paviršiaus amžius	Ne trumpesnis kaip 28 paros
Kohezinis paviršiaus tvirtumas	Ne mažesnis kaip 1,5 Mpa
Likutinė drėgmė	Ne didesnė kaip 4%

Naudojimo būdai

Komponentai A(derva) ir komponentas B (kietikis) tiekiami reikiama maišymui proporcija. Komponentą B be likučio pilti į komponentą A. Privaloma stebėti, kad komponentas B būtų supiltas visas be likučio taroje.

Komponentai maišomi tam skirtoje maišyklėje (maksimalus sūkių dažnis 300 aps/min pvz rankine drėle su priedu). Komponentus privaloma maišyti tiek iš viršaus į apačią tiek ir į visus šonus, siekiant užtikrinti tolygų komponentų išmaišymą. Maišymą vykdyti apie 5min.

Maišymo metu komponentų temperatūra turi būti apie +15C.

Negalima dirbti su produktu taroje, kurioje produktai yra tiekiami.

Darbo metu reikia stebėti, kad produktas būtų dengiamas tolygiu sluoksniu. Netolygumas gali sukelti kapiliarinių porų susidarymą sustingusioje plėvelėje, ko pasakoje gali susidaryti oro burbuliukai ir oro ertmės. Siekiant užtikrinti kokybišką dangos dengimą reikia dengti dviem sluoksniais.

Tankumas gali būti pasiekiamas vietoje antro dangos sluoksnio atliekant glaistymą.

Glaistymui naudoti tą patį ASODUR-GBM dervą su kvarciniu smėliu. Į dervą įvedant kvarcinį smėlį būtina stebėti, kad

smėlis būtų sausas ir tos pačios +15C temperatūros.

Pasiruošimas išlyginamajam remontiniam sluoksniui

Maišymo proporcijos 1 dalis ASODUR-GBM 1-1,5 dalis kvarcinio smėlio. Kvarcinio smėlio frakcija 0,1-0,3 arba 0,2-0,7mm. ASO Stellmittel apie 2-3 svorio procentai.

Epoksidinio išlyginamojo sluoksnio formavimas

Sluoksnio storis	Apie 5-15 mm
ASODUR-GBM	1,0 svorio dalis

ASODUR-GBM

Kvarcinis smėlis	7,5-10,0 svorio dalys
Frakcijos dydis	
Sluoksnio storis	0-1,5mm
ASODUR-GBM	iki 15mm
Kvarcinis smėlis	1,0 svorio dalis
Frakcijos dydis	12,5-15 svorio dalių
	0-3,0mm.

Kvarcinio smėlio reikiamas kiekis, įvedamas į priverstinio tipo maišyklę, po to įvedama reikiamas kiekis dervos. Maišant siekti tolygaus smėlio išmaišymo dervoje.

Dengimo būdai/ išėiga

Užnešimas:

ASODUR-GBM dengiamas dviem darbiniais sluoksniais roliku, teptuku ar purkštuvu.

Išėiga: apie 300-500 gr/m kv vienu darbinium dengimu.

Norint gauti neslidų paviršių, tarp pirmojo ir antrojo sluoksnio, reikia pribarstyti išdžiovinto kvarcinio smėlio (0,5-1,0 arba 0,7- 1,2 mm) frakcijos.

Smėlio išėiga apie 1-2kg/m kv.

Gruntavimas

ASODUR-GBM dengiamas vienu darbinium sluoksniu teptuku, roliku ar purškiamas.

Išėiga: apie 300-500 gr/m kv vienam darbiniam dengimui

Naujas gruntavimas apibarstomas kvarciniu smėliu (0,1-0,4 ar 0,2-0,7 mm) frakcijos

Smėlio išėiga; apie 1,0 kg/m kv.

Prieš užnešant sekantį sluoksnį, nuo paviršiaus pašalinti neprikibusias kvarcinio smėlio daleles.

Išlyginamasis / remontinis gruntavimas

Pragruntuoti paviršių ASODUR-GBM derva

Išėiga: apie 300-500 gr/m kv.

Paruoštą gruntavimo mišinį užnešti vienu darbinium sluoksniu

Gruntavimo mišinio išėiga: apie 1600 gr/m kv dengiant 1mm storium.

Išlyginamasis sluoksnis

Paviršių nugruntuoti ASODUR-GBM

Išėiga: apie 300-500 gr/m kv.

Iš anksto išlyginamajam sluoksniui paruoštas mišinys dengiamas ant nugruntuoto paviršiaus ne mažesniu kaip 5 mm sluoksniu, išskirstoma ir išlyginama mechaniniais tam skirtiems įrankiais.

Išlyginamajam sluoksniui sunaudojama paruošto mišinio kiekis: apie 2,0 kg/m kv 1mm sluoksniui

Fiziologinės charakteristikos ir saugumo priemonės

Po sukietėjimo ASODUR-GBM yra fiziologiškai nepavojingas.

Kietiklis (komponentas B) pasižymi esdinimo savybėmis. Dirbant su šia medžiaga reikia laikytis profesionalių saugumo priemonių reikalavimų, išdėstytų M023 atmintinėje, o taip pat nurodymų surašytų ant indo.

Ypatingi nurodymai

- Padidintos temperatūros mažina dervos gyvybingumą, o žemos temperatūros prailgina dervos gyvybingumą ir produkto kietėjimo laiką. Esant žemoms temperatūroms didėja dervos išeiga.
 - Sukibimas tarp sluoksnių gali ženkliai sumažėti jei tarpuose tarp sluoksnių ant paviršių pakliūs drėgmė ar kiti nešvarumai
 - Jei pertraukos tarp darbinių liejimų pasidaro žymiai per ilgos ar ant seniau paklotos dangos norima užnešti dar vieną sintetinės dervos sluoksnį senąjį sluoksnį reikia gerai nuvalyti ir sušiaušti. Vėliau ant naujai paruošto paviršiaus uždedamas sekantis neporėtas sluoksnis.
 - Išorinį dangos sluoksnį po jo padengimo reikia 4-6 valandas saugoti nuo drėgmės poveikio (lietaus ar tirpstančio vandens). Vandens patekimas ant nepilnai sukietėjusio paviršiaus gali sukelti išorinio sluoksnio defektus, pasireiškiančius pašviesėjusiomis lipniomis dėmėmis. Šias dėmes reikia mechaniškai pašalinti paviršius danga padengti iš naujo.
 - Tais atvejais, apie kuriuos nėra aprašyta aukščiau išdėstytoje medžiagoje, reikia konsultuotis su kompanijos SCHOBURG-ER Ltd specialistais.
 - Sukietėjusios dervos likučius reikia naikinti vadovaujantis dervų naikinimo instrukcijomis raktinis žodis 57123(epoksidinė derva).
-