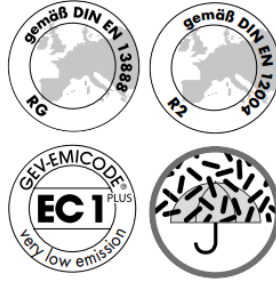
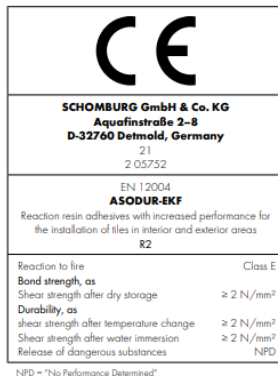


ASODUR® -EKF

Epoksidiniai plonasluoksniai plytelių klėjai ir siūlių glaistas



įvertinimo komiteto (AgBB) vertinimo schemą, Prancūzijos LOJ reglamentą ir Belgijos karališkąjį dekretą C-2014/24239 Labai mažos emisijos. su GEV, kaip pastatų sertifikavimo sistemų dalį pagal DGNB, LEED, BREEAM, HQE. Maksimalus kokybės lygis 4, 8 eilutė pagal DGNB kriterijus „ENV 1.2 Rizika vietinei aplinkai“.

- Tinka kaip klijuojanti medžiaga ant SANIFIN, cementinių ir derva surištų vandeniui atsparių SCHOMBURG membranų.

Savybės:

- Be tirpiklių, epoksidinė, dviejų komponentų sistema
- Pasižymi dideliu kietumu, taip pat dideliu sukibimo stipriu ir stipriu gniuždymu bei lenkimu sukietėjusioje būsenoje
- Atsparus daugeliui rūgščių, šarminių tirpalų, betoną žalojančio vandens, valymo priemonių, jūros vandens ir sūrymo
- Kol šviežias lengvai nuplaunamas vandeniu
- Apsaugotas nuo bakterijų atakos ir grybelių užkrėtimo
- Labai lygus, lengvai naudojamas
- Išbandyta ir atitinka DIN EN 12004, R2T reikalavimus
- Labai mažos emisijos

Panaudojimo galimybės:

ASODUR-EKF naudojamas:

- Keraminėms plytelėms ir plokštėms klijuoti plonasluoksniu metodu ant betono, tinko, grindų, senų plytelių apdailos ir kitų pagrindų pagal DIN 18157, 3 dalį
- Keraminių plytelių ir plokščių siūlių glaistymui
- Vidaus ir lauko darbams
- Šildomiems paviršiams
- Mažiems nelygumams išlyginti ant betoninio, tinko ar grindų paviršių
- ASODUR-EKF naudojamas valgyklų virtuvėse, laboratorijose, baseinuose, alaus daryklose, pieninėse, mėsos perdirbimo įmonėse ir kitose maisto ir chemijos pramonės srityse.
- ASODUR-EKF yra DENSARE-PREMIUM ir ASOFLEX-AKB sistemų komponentas
- ASODUR-EKF tinka naudoti patalpose pagal Vokietijos statybinių gaminių sveikatos

Bazė	epoksidinė derva
Spalva	3 spalvų, teirautis pas atstovus
Bandymai	R2 T pagal EN 12004, Kiwa Polymer Institute
Klampumas	glaisto konsistencija
Siūlės plotis	nuo 1 iki 10 mm
Klijų sluoksnio storis	iki 20 mm
Tankis	apie 1,40 g/cm ³ prie +23°C
Maišymo proporcijos	100 : 6,2 masės dalių
Gyvybingumas	apie 60 min prie +23°C
Paviršių valymas	rekomenduojama po 15 min, bet ne vėliau kaip po 60 min prie +23°C
Darbinė temperatūra	nuo + 10°C iki + 30°C, optimali +15°C - +25°C
Galima vaikščioti	Po 16 valandų prie +23°C
Lengva apkrova	po 48 valandų prie +23°C
Pilna apkrova	po 7 parų prie +23°C
Darbo įrankių valymas	Baigus darbą, ar darant pertraukus įrankiai valomi vandeniu su plovimo priemonėmis
Pakuotės	po 6 kg, (plastikinė pakuotė) kietiklis ir derva tiekiami maišymui reikalingu santykiu
Sandėliavimas	12 mėnesių, originalioje nepraimtoje pakuotėje, kai temperatūra didesnė nei +10°C, saugoti nuo tiesioginių saulės spindulių

Išeiga:

klijuojant apie 1,4 kg/m²/mm.

Apie 2,8 kg/m² dirbant su 6 mm šukomis

Apie 3,8 kg/m² dirbant su 8 mm šukomis

Apie 4,7 kg/m² dirbant su 10 mm šukomis

Apie 7,4 kg/m² dirbant su 15 mm šukomis

Siūlių glaistymas:

Keramikinės plytelės	Matmenys cm	Siūlės plotis mm	Vidutinė išeiga kg/m ²
	24,0/11,5/1,5	8	2,25
	24,0/11,5/1,5	10	2,77
	24,0/11,5/2,0	8	3,00
	24,0/11,5/2,0	10	3,70
	24,0/11,5/2,5	8	3,75
	24,0/11,5/2,5	10	4,62
Mozaika	5,0/5,0/0,4	2	0,47
	4,2/4,2/0,6	1,5	0,64
Plytelės	10,0/10,0/0,9	3	0,81
	15,0/15,0/1,2	5	1,19
	24,5/12,0/0,8	5	0,74

Pagrindų paruošimas:

Pagrindas turi būti sausas, pasižymėti nešančiomis savybėmis, būti pakankamai lygus, be atvirų porų. Nuo paviršiaus turi būti pašalintos visos adheziją mažinančios medžiagos, tokios kaip dulkės, dažai, tepalai, gumos žymės. Paviršiai gali būti apdirbami sekančiais: frezavimu, plovimu aukšto slėgio vandens srove, siurbimu.

Klijuojant ant šildomų grindų, prieš tai jas sušildyti, vadovaujantis Techninėmis taisyklėmis. Vertinant pagrindo tinkamumą apdirbimui, reikia pamatuoti jo drėgmę naudojant CM tipo matuoklį.

Cementiniai sluoksniai turi pasižymėti tokiomis savybėmis:

Betono markė	min C20/25
Amžius	min 3 mėnesiai
Adhezinis stipris	daugiau kaip 1,2 Mpa
Liekamoji drėgmė	pakankamai sausa
Sluoksnio markė	CT-C25-F4
Amžius	min 28 paros
Adhezinis stipris	daugiau kaip 0,8Mpa
Drėgmė	≤ 2 CM % liekamoji drėgmė

Naudojimo būdas:

Komponentas (A) derva ir komponentas (B) kietiklis, tiekiami reikiamu maišymui santykiu.

Komponentas (B) įvedamas į komponentą (A). Reikia stebėti, kad komponentas (B) visas būtų supiltas į komponentą (A).

Abu komponentus reikia gerai sumaišyti iki vienalytės masės, naudojant maišyklę, kuri išvysto 300 aps/min. Negalima dirbti su produktu iš taros, kurioje jis tiekiamas. Būtina perpilti į švarų indą ir dar kartą permaišyti.

Klijavimas:

ASODUR-EKF tepamas kaip klijų skiedinys lyginamuoju mentele ir tolygiai iššukuojamas dantyta mentele. Naudokite dantyta mentele, tinkančią lentos formatui ir pagrindui. Po to lentos klojamos jas įstumiant ir prispaudžiant į vietą. Klojimas pagal DIN 18157. Lauke plotuose ir esant didelėms mechaninėms apkrovoms, būtinas klojimas iš esmės be ertmių.

Siūlių glaistymas:

Sumaišytas ASODUR-EKF glaistymo mišinys tepamas ant paviršiaus dalimis, o po to iš karto ant švarių ir sausų siūlių tepamas epoksidine glaistymo plokšte. Siūlės turi būti visiškai užpildytos. Tada perteklinė medžiaga pašalinama nuo plytelių mentele, nubraukiant ją įstrižai skiedinio linijos kryptimi.

Siūles galima glaistyti ir su spaudiminiu pistoletu, kuris sukelia 10 bar slėgį ir išvysto 100 l/min galingumą.

Paviršių po glaistymo plovimas:

Paviršius, po glaistymo naudojant epoksidinį glaistą, reikia valyti ypatingai kruopščiai. Vengti per didelio vandens kiekio. Valymui ir drėkinimui naudoti ne austines medžiagas, o tam skirtas specialias kempines. Valymas vykdomas iki visiško nuvalymo. Valymas vykdomas po 15 – 30 min nuo užglaistymo, kai epoksidinis glaistas jau pradėjęs rišti. Šiltas vanduo palengvina paviršių plovimą. Į plaunamą vandenį galima įvesti 10 % spirito. Tai taip pat palengvina plytelių valymą. Susirišusį epoksidinį glaistą galima valyti naudojant ASO-R003. Prieš pradėdant paviršiaus eksploataciją būtina jį dar kartą nuplauti.

ASODUR-EKF

Nurodymai tvarkant senas siūles tarp plytelių: siūlės gylis ne mažiau kaip 3 mm; atšokusios plytelės gali būti perklijuotos su ASODUR-EKF

Siūlės turi būti sausas, nedulkėtos ir be sukibimą mažinančių medžiagų

Fiziologinės charakteristikos, saugumo priemonės:

ASODUR-Design pilnai sukietėjęs yra fiziologiškai nekenksmingas. Kietiklis (komponentas B) yra dirginantis produktas. Darbo metu vengti jo patekimo ant odos, naudoti apsaugines pirštines. Patekus nuplauti gausiu kiekiu vandens, jei yra galimybė į vandenį įpilti 2 % maistinio acto tirpalo. Patekus į akis skubiai praplauti su boro tirpalu ir kreiptis pas gydytoją. Kitais atvejais vadovautis bendrais darbų saugos reikalavimais. Vadovautis galiojančiais saugos duomenų lapais.

Svarbūs nurodymai:

Abrazyvinis įtempimas naudojimo metu gali subraižyti jungties paviršių, kuris bus matomas ypač tamsių spalvų atveju. Tai neturės neigiamos įtakos funkciniams pajėgumams. Rekomenduojame paviršius valyti ir apdoroti ASO-R008, kad naudojimo metu būtų išlaikyta paviršiaus kokybė ir išvaizda

Jei produktas laikomas žemose temperatūrose, prieš darbą jį sušildyti +50 °C vonelėje, po to atvėsinti iki kambario temperatūros.

Dirbant žemose temperatūrose didėja produkto išėiga, didėja rišimosi laikas, produktas praranda savo technologines savybes.

Neapdirbamus paviršius apsaugoti nuo ASODUR-EKF patekimo.

Aukštos temperatūros trumpina produkto gyvybingumą.

ASODUR-EKF klasifikuotas pagal GefStoffV. Spalvų atspalviai gali šiek tiek skirtis dėl žaliavos svyravimų. Todėl gretimos paviršiaus dalys turi būti dengtos naudojant tą pačią gamybos partiją (žr. partijos Nr. ant pristatymo konteinerio).

Utilizuojama skysta dalis pagal EAK 08 01 11 reikalavimus dažų ir lakų, savo sudėtyje

turinčių organinių skiediklių, atliekos.

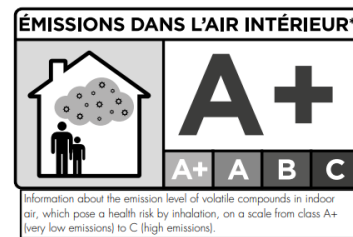
Sukietėjęs produktas utilizuojamas pagal EAK 17 02 03 – plastmasės reikalavimus.

Vykdamas darbus vadovautis sekančiais standartais:

DIN 18 157	DIN 18202,
DIN 18352	EN 13813,
DIN 18560	DIN 1055

Privaloma darbo metu vadovautis galiojančiais ES saugos duomenų lapais.

GISCODE: RE30



Colouring*:



Medium grey



Titanium grey

Atsparumo sąrašas

ASODUR®-DESIGN / ASODUR®-EKF

	Terpė	Koncentracija	ASODUR-DESIGN
Rūgštys	Skrudžių rūgštis	2 %	■
	Skrudžių rūgštis	5 %	(■)
	Acto rūgštis	2 %	■ ■
	Acto rūgštis	5 %	■ ■
	Acto rūgštis	10 %	■ ■
	Pieno rūgštis	2 %	■ ■
	Pieno rūgštis	5 %	■ ■
	Pieno rūgštis	10 %	■ ■
	Oksalo rūgštis	2 %	■
	Oksalo rūgštis	5 %	■
	Fosforo rūgštis	2 %	■
	Fosforo rūgštis	5 %	■
	Fosforo rūgštis	10 %	■
	Azoto rūgštis	3 %	■
	Vandenilio chlorido rūgštis	3 %	(■)
	Vandenilio chlorido rūgštis	37 %	(■)
	Sieros rūgštis	50 %	■ ■
	Vyno rūgštis	2 %	(■)
	Vyno rūgštis	5 %	(■)
	Šarmai	Citrinos rūgštis	2 %
Citrinos rūgštis		5 %	■
Citrinos rūgštis		10 %	■
Amoniakas		5-10 %	■
Amoniakas		25 %	(■)
Kalcio hidroksidas		2 %	■ ■
Kalcio hidroksidas		10 %	■ ■
Kalcio hidroksidas		30 %	■ ■
Chloro baliklis		28 %	■
Kalio hidroksidas		2 %	■ ■
Tepalai	Kalio hidroksidas	10 %	■ ■
	Kalio hidroksidas	20 %	■ ■
	Kalio hidroksidas	30 %	■
	Natrio hidroksidas	2 %	■ ■
	Natrio hidroksidas	10 %	■ ■
	Natrio hidroksidas	20 %	■ ■
	Natrio hidroksidas	30 %	■ ■
	Natrio hipochloritas	13 %	■ ■
	Mazutas / Dyzelinas		■ ■
	Mazutas / Dyzelinas	grynas	■ ■
Tepalai	Hidraulinis tepalas		■ ■
	Variklio tepalas	grynas	■ ■
	Alyvuogių aliejus	grynas	■ ■
	Parafino aliejus	grynas	■ ■
	Silikono aliejus	grynas	■ ■
	Saulėgrąžų aliejus	grynas	■ ■
	Kepimo aliejus		■ ■
	Terpentinai	grynas	(■)

	Terpė	Koncentracija	ASODUR-DESIGN
Tirpikliai	Acetonas	grynas	(■)
	Butanolis	grynas	(■)
	Etanolis	grynas	(■)
	Etilo acetatas		(■)
	n-Heksanas	grynas	(■)
	Izopanolis	grynas	(■)
	Naftos eteris		(■)
	Toluenas	grynas	(■)
	Ksilenas	grynas	■ ■
	Valikliai	Anti Germ MS skystis, kuriame yra natrio hidroksido ir alkilbenzildimetilamonio chlorido, 5 ml / 1 vandens	
Anti Germ Nepurin HD sudėtyje yra fosforo rūgšties ir alkilbenzilo dimetilo amonio chloridas, 30 ml / 1 vandens			■
Anti Germ SVM skystis, kuriame yra sieros rūgšties ir aminometileno amonio chlorido, 30 g / 1 vandens			■
Anti Germ SK skystis, kuriame yra fosforo ir azoto rūgščių, 12,5 ml / 1 vandens			■
„Ecolab Benduroil forte“ sudėtyje yra fosfatų ir riebaus alkoholio etoksilato, praskiesto vandeniu santykiu 1: 5			■
„Ecolab Helotil“ sudėtyje yra fosforo rūgšties, praskiestos vandeniu santykiu 1:10			■
„Ecolab Into“ sudėtyje yra 12,5 ml / 1 sulfamo rūgšties ir etanolio			■
„Ecolab Segil 2000“ sudėtyje yra 12,5 ml / 1 alkilpoliglikozido, acto rūgšties ir etanolio			■
Ivairūs	Benzinas	grynas	(■)
	Demineralizuotas vanduo	grynas	■
	Ryškinamasis tirpalas		■
	Formaldehidas		■
	Glicerinas		■
	Glicerinas	grynas	■
	Glikolis		■
	Šlapimas žmogaus/gyvūno		■
	Išrūgos	grynas	■
	Natrio chloridas, 35% vandenyje		■ ■
	Natrio sulfatas, 20% vandenyje		■ ■
	Šiaurės jūros vanduo		■
	Vanduo, 5 ° dH		■ ■
	Vanduo, 15 ° dH		■ ■
	Vandenilio peroksidas	10 %	■ ■
Anti Germ SVM skystis		■ ■	

Reikšmės:

- ■ – aukštas atsparumas >14 dienų
- – vidutinis atsparumas, tarp 8 ir 72 valandų
- (■) – mažas atsparumas, <8 valandos