


ASODUR-B351


Universali pramoninių ir gamybinių grindų danga

Savybės:

ASODUR-B351 yra universali pramoninių ir gamybinių grindų danga pasižyminti sekančiomis savybėmis:

- pigmentuota,
- be skiediklių pagal Deutsche Bauchemie e.V. rekomendacijas
- savaimė išsilyginanti,
- pasižymi dideliu mechaniniu stipriu,
- didelis atsparumas lenkimui ir gniuždymui,
- aukštas cheminis atsparumas,
- atspari tradicinėms plovimo priemonėms,
- atspari aplinkos poveikiui, neslidi,
- atspari išsinešiojimui,
- atspari šalčiui,
- fiziologiškai nekenksminga,
- neutrali maisto produktams (galima naudoti esant netiesioginiam kontaktui su maisto produktais)
- ekonomiška
- degumo klasė B (DIN EN 13501) su 50% smėlio užpildymu

 1119	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2 – 8 D-32760 Detmold 12 2 05796	
EN 1504-2 ASODUR-B351 Surface protection product – Coating	
Principle 5.1/6.1	
Capillary water absorption and water permeability	$w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{-1}$
Tensile adhesion strength by pull-off test:	$\geq 1.5 [1.0] \text{ N/mm}^2$
Abrasion resistance:	Loss in mass $\leq 3000 \text{ mg}$ Class II
Impact resistance:	Class I
Compressive strength:	Class I
Resistance to strong chemical attack:	Loss in hardness $< 50\%$ Class E
Reaction to fire:	Class E
Hazardous substances:	In compliance with 5.3 of EN 1504-2

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2 – 8 D-32760 Detmold 17 2 05796	
EN 13813 ASODUR-B351 Synthetic resin screed / synthetic resin coating for application in interior rooms	
SR-B2,0-AR0,5-IR8	
Reaction to fire to K 2010/85/EU	Bfl
Release of corrosive substances	SR
Compressive strength	C60
Flexural strength	F30
Resistance to wear	AR0.5
Tensile strength	B2.0
Impact resistance	IR8

Panaudojimo galimybės:

ASODUR-B351 naudojamas dengti:

- cementinius paviršius pramoninėse ir gamybinėse patalpose, tikslu apsaugoti juos nuo mechaninio ir cheminio poveikio, taip pat maisto pramonės patalpų grindų dengimui;
- gamybinės ir sandėliavimo patalpos;
- garažai;
- maisto ir gėrimų pramonės grindys;
- virtuvės ir visuomeninio maitinimo patalpos;
- dirbtuvės;
- parkavimo patalpos, (sistema OS8)
- pakrovimo rampos;
- pravažiavimai;
- kaip tekanti masė su kvarcinio smėlio frakcijos 0.1 – 0.6 mm užpildu iki 50%

Techninės charakteristikos:

Bazė	dvių komponentų epoksidinė derva
Standartinė spalva	apytiksliai RAL 7032, 7030
Klampumas	apie 1200 mPas +/- 15 % prie +20°C

Tankis	apie 1.41 gr/cm ³ prie +23 ⁰ C
Maišymo santykis	100:24 svorio dalimis
Gyvybingumas	apie 45 min prie +10 ⁰ C apie 30 min prie +20 ⁰ C apie 10 min prie +30 ⁰ C
Darbo temperatūra aplinkos ir pagrindų	+ 8 ⁰ C + 30 °C
Galima vaikščioti	po 12 val prie +23 ⁰ C
Sekantys technologiniai darbai	po 12 – 24 val esant +23 ⁰ C
Pilnas susirišimas	po 7 parų prie +23 ⁰ C
Atsparumas gniuždymui	apie 70 N/mm ²
Atsparumas tempimui lenkiant	apie 44 N/mm ²
Shote-D-kietumas	apie 72
Adhezinis stiprumas	Daugiau kaip 1.5 N/mm ²
Įrankių valymas	iškarto po darbo valikliu ASO-R001.
Pakuotės	metaliniai kibirai po 15 ir 30 kg. A ir B komponentai paruošti maišymui reikiamu santykiu
Sandėliavimas	sausoje vėsioje patalpoje +10 °C + 25 °C originalioje pakuotėje 6 mėn.

Reikalavimai pagrindui:

Apdirbami paviršiai privalo būti:

- sausi, tvirti, pasižymėti nešančiomis savybėmis, pašiaušti;
- nuvalyti nuo dažų, cemento pienelio, padangų gumos žymių, riebalų dažų ir kitų adheziją mažinančių medžiagų;
- apsaugoti nuo neigiamo vandens poveikio.

Paviršiai turi atitikti DIN EN 14879-1:2005,4.2 reikalavimams

Priklausomai nuo paviršiaus jo paruošimui naudoti sekančius metodus: vanduo ar smėlis po spaudimu, šlifavimas, frezavimas, šveitimas standžiu šepetiu, plovimas, siurbimas.

Cementiniai paviršiai turi būti:

betono markė	min C 20/25
--------------	-------------

sluoksnio markė	min EN 13813 CT-C25-F4
rišimosi stipris	> 1,5 N/mm ²
tinko klasė	> P III / P III b
rišimosi stipris	0,8 N/mm ²

Nurodymai:

Komponentas (A) derva ir komponentas (B) kietiklis tiekiamas reikiamu maišymui santykiu. Komponentas (B) įvedamas į komponentą (A). Privaloma stebėti, kad kietiklis visas būtų perpiltas į maišymo indą. Abiejų komponentų maišymas vykdomas maišytuvu, kurio galingumas 300 aps/min. (pvz. drėlė su antgaliu). Labai svarbu gerai išmaišyti prie sienelių ir dugno, kad kietiklis būtų tolygiai paskleistas visame produkte. Maišymas vykdomas iki bus gauta homogeninė masė. Maišymo trukmė apie 3 min. Produkto ir aplinkos temperatūra ne mažesnė kaip +15⁰C. Negalima maišyti originalioje produkto pakuotėje. Sumaišytą produktą perpilti į švarų indą ir dar kartą permaišyti.

Tekančios masės paruošimas:

ASODUR-B351 1,0 dalis pagal svorį

Kvarcinis smėlis 0,5 dalis pagal svorį

Smėlio frakcija 0,1 – 0,6 mm

Supilti kvarcinį smėlį į jau permaišytą ir perpiltą dervą. Temperatūra aukštesnė kaip +15 °C, Jei reikia dengti vertikalius paviršius naudoti tiksotropinį priedą ASO-FF kurio galima pridėti 2-5% svorio dalis.

Naudojimo būdas / išeiga:

ASODUR-B351 dengiasi voleliu ar glaistykle, prieš tai paviršius turi būti paruoštas kaip aprašyta anksčiau.

Paviršiai gruntuojami ASODUR-GBM

Apibirstomi kvarciniu smėliu fraksija 0,1 0,6 mm, jei reikia lyginami naudojant remontinį mišinį iš ASODUR GBM ir kvarcinio smėlio.

Plonasluoksnis dengimas, dangos storis apie 1,0 mm.

Po gruntavimo užnešama ASODUR-B351 vienu sluoksniu išeiga apie 1400 g/m²/mm

Storasluoksnis lygus dengimas

Po gruntavimo, tolygiai liejama derva ASODUR-B351 su smėliu išeiga derva 1200 g/m²/mm ir 600 g/m²/mm kvarcinio smėlio, bendra mišinio masė 1800 g/m²/mm. Voluoti adatiniu volu.

Storasluoksnis neslidus liejimas

Po gruntavimo, tolygiai liejama derva ASODUR-B351 su smėliu išeiga derva 1200 g/m²/mm ir 600 g/m²/mm kvarcinio smėlio, bendra mišinio masė 1800 g/m²/mm. Voluoti adatiniu volu.

Priklausomai nuo norimo gauti šiurkštumo reikia lieti dar vieną dervos sluoksnį, Išeiga 300 – 400g/m² apibirstoma 0,1 – 0,6 mm arba 0,5 – 1,0 frakcijos kvarciniu smėliu, išeiga 1,5 kg/m². Po susirišimo pašalinti neprilipusį kvarcinį smėlį. Apsauginis dangos ASODUR-B351 sluoksnis liejamas vienu darbinio sluoksniu, naudojant trumpaplaukį kailinį volelį. Išeiga apie 600 – 1000 g/m².

Svarbu:

Tarp sluoksnių liejimų galimas technologinis tarpas nuo 16 iki 24 valandų prie +23 °C ir 65 % aplinkos drėgmės

Spalvos: Liejant specialių spalvų dervas minimali išeiga 2,8 kg/m²

RAL 1006,1007,1012,1016,1017, 1021, 1023, 1028, 1032, 1037, 2001, 2002, 2003, 2009, 5020.

Pastabos:

Dengiant vertikalius paviršius naudoti priedą ASO-FF išeiga 2 – 5% nuo cemento kiekio. Jei pagrindė drėgmė didesnė kaip 4% ir galimas vandens prisiskverbimas, gruntavimui naudoti ASODUR SG3.

Svarbūs patarimai:

- Kompanijos SCHOMBURG gaminami produktai yra tiekiami kiekiais paruoštais maišymui. Perkant didelėmis nestandartinėmis pakuotėmis komponentus reikia sverti. Negalima komponentus maišyti originalioje pakuotėje. Privaloma perpilti į maišymui skirtą indą. Maišytuvo galingumas 300 aps/min. naudoti orą neitraukiantį antgalį. Komponentų maišymo temperatūra +15 °C.
 - Aukštos temperatūros trumpina, žemos ilgina rišimosį laiką.
 - Skirtingų gamybos partijų produktų spalvos gali tyrėti nežimių neatitikimų. Didelius plotus reikia dengti tos pačios partijos produktais.
 - Dengiant pagrindo temperatūra turi būti 3 °C akštesnė už rasos taško susidarymo temperatūrą.
 - Norint dangą remontuoti po ilgo laiko visos procedūros pradedamos nuo pradžių:
 - Išliejus dangą ją reikia apsaugoti nuo šalutinio poveikio nuo 4 iki 6 valandų. Patekus vandeniui ant ne pilnai išdžiūvusios dangos galimi spalvos nušviesėjimai. Juos reikėtų išpjauti ir užlieti naujai.
 - Medžiagų išeigos paskaičiuotos neatsižvelgiant į paviršių absorbciją, nelygumus. Mes rekomenduojame skaičiuojant išeigas užtikrinimui skaičiuoti plus 10% medžiagų.
 - Esant neaiškumams būtina konsultuotis su kompanijos SCHOMBURG techninio departamento atstovais.
 - Produktų likučius naikinti pagal kodą AW150106
- Prašau vadovautis galiojančiais EU saugos duomenų lapais.

GISCODE: RE 1

Atsparumo lentelė

Bandomi skysčiai	Koncentracija %	klasifikacija		
		Mažas atsparumas 8 val	Vidutinis atsparumas 72 val	Didelis atsparumas 14 dienų
Neorganinės rūgštis				
Azoto rūgštis	15			-
Sieros rūgštis	15			-
Druskos rūgštis	30			-
Organinės rūgštis				
Skrudžių rūgštis	2			-
Citrinų rūgštis	15			-
Pieno rūgštis	20			-

Šarmai				
Kaustinė soda	20			-
Amoniakas	25			-
Tirpikliai				
Žibalas	švarus			-
Benzinas	švarus			-
Dyzelinis kuras	švarus		-	
Etanolis				
Tepalai				
Variklinė alyva	švarus			-
Stabdžių skystis	švarus			-
Krosnių kuras	švarus			-
Vandens tirpalas				
Nešalantis druskos tirpalas	35			-

Visos reikšmės patikrintos laboratorijoje prie + 20 °C. Esant kitoms aplinkos sąlygoms medžiagos savybės gali keistis. Tai būtina įvertinti prieš liejant dangą.