

ASOCRET - IM

Skiedinys betono remontui, tinkamas kristalinei hidroizolacijai

Savybės:

- Mineralinės bazės.
- Neįgeriantis vandens.
- Tinkamas naudoti esant hidrostatiniam vandens slėgiui.
- Pralaidus garams.
- Lengvas naudoti.
- Tinkamas uždaryti betone atsiradusius įtrūkimus.
- Galima naudoti ant drėgnų paviršių.

Naudojimas:

ASOCRET-IM naudojamas atsivėrusiems įtrūkiams užtaisyti, apvadų formavimui, kurie vėliau bus hidroizoliuoti su Aquafin IC.

Techninės charakteristikos:

Pagrindas	Smėlio/cemento neorganinis mišinys
Spalva	pilka
Tankis birios medžiagos	1,4 g/cm ³
Maišymo santykis	25 kg ASOCRET-IM :~4 l vandens
Maišymo laikas	3 min. (300-700 rpm)
Gyvybingumas	apie 30 minučių prie +23 °C ir 65% santykinės oro drėgmės
Darbinė temperatūra	nuo +5 °C, iki +25 °C
Pakuotės	6 kg, 25 kg maišai
Sandėliavimas	12 mėnesių sausoje vėsioje patalpoje, originalioje pakuotėje
Stipris gniuždant	~20N/mm ² po 28 dienų

Reikalavimai apdirbamiems paviršiams:

Paviršius turi būti mechaniškai tvirtas, nuvalytas nuo dulkių ir kitų adheziją mažinančių medžiagų, turintis atviras poras. Atšokusias dalis pašalinti nuo paviršiaus iki stabilaus pagrindo. Užterštus paviršius apdoroti su smėliapūte. Paviršius reikia sudrėkinti taip, kad apdirbimo metu būtų matiniai drėgni. Siūles per kurias bėga vanduo tvarkyti su FIX – 10-S arba FIX-20-T. Statinius įtrūkimus kurie yra minimaliai 20mm pločio tvarkyti su Asocret IM, prieš tai įtrūkimo šonus gruntuojant su Aquafin IC, dangimas būtina atliekamas šlapias ant šliapio. Dinaminės siūlės tvarkomos su Aquafin-P1/P4. Sutvarkius paviršius su Asocret-IM, po 1-3 valandų galima visą plotą padengti su Aquafin-IC, jeigu praleidote šį laiką tuomet reikia sušveiti Asocret-IM paviršių atverti poras.

Naudojimo būdas:

Į švarų indą yra įpilamas vanduo 3,75-4,25l ir intensyviai maišant (300-700rpm) supilamas ASOCRET-IM, maišoma iki vienalytės masės gavimo. Maišymui gali būti naudojama ir betono maišyklės. Ant paviršiaus produktas užnešamas, glaistykle, špakliuote ar kelne. Medžiagos gyvybingas laikas 30min. Vieno sluoksnio storis neturi viršyti 10 mm storio. Didelės erdmės apdirbamos iš anksto.

Pastabos:

Neapdirbamus paviršius apsaugoti nuo produkto patekimo ant jų. Padidintos temperatūros trumpina, sumažintos ilgina produkto gyvybingumą. Pagal GefStoffV produktas priskiriamas prie dirginančių.