

ASO-TAPE (INDUBOND-Tape-3000)

Termoplastinė jungtinė juosta hidroizoliacinėms jungtims

- Didelio elastingumo
- Paprasta, homogeninė
- Neprivaloma aktivacija
- Nelaidi vandeniui, atspari neigiamam slėgiui
- Galima klijuoti ant matiniai drėgnų paviršių, be papildomo gruntavimo
- Atspari šalčiui, UV ir senėjimui,

Naudojimo sritys:

ASO-TAPE naudojama kartu su epoksidiniais klijais ASODUR-K4031, betoninių statybinių konstrukcijų deformacinių siūlių, trūkių, ertmių hidroizoliacijos įrengimui. Gali būti, kaip papildoma priemonė apsaugai nuo prasiskverbiančių skysčių.

Paviršiaus paruošimas:

Paviršiai privalo būti švarūs, tvirti, be adheziją mažinančių medžiagų. Klijavimo metu gali būti matiniai drėgni bet ne šlapi, poros negali būti prisotintos vandeniu. Paviršių paruošimui galima naudoti įvairias mechanines priemones tokias kaip šlifavimas, gremžimas, apdirbimas smėliu po spaudimu. Jei jungiami kiti paviršiai nei betonas atlikti adhezijos bandymus.

Svarbu žinoti, kad klijuojant ASO-TAPE juosta, reikia atlikti hidroizoliaciją ir ant viso šalia esančio betono paviršiaus, kad drėgmė neturėtų galimybės prasiskverbti po juosta.

Darbo eiga:

Klijai ASODUR-K4031 dengiami ant abiejų siūlės pusių, juosta ASO-TAPE dedama kaip tiltas. Išspaudžiamas oras. Klijai dengiami 1cm plačiau nei juostos plotis. Klijų sluoksnis niekada negali būti mažesnis nei 1 mm. Jungiant juostas jos turi persidengti 5 - 10 cm. Gali būti alternatyviai suvirinta karštu oru.

Deformacinės siūlės:

Deformacinių siūlių įrengimui visada naudoti ASO-TAPE 2 mm storio, ertmėje juostoje suformuoti kilpą, įlinkį, kuris užtikrintų laisvumą. Ši linija neturi būti uždengta klijais. Priklausomai nuo eksploatacinių sąlygų siūlė gali būti dengiama papildomais konstrukciniais elementais.

Virinimas karštu oru:

Juostos paruošiamos, sukarpomos pagal reikiamus ilgius. Jungiant juostas užleidžiamos viena ant kitos 5 cm. Jungimo plotai šiurkštinami švitriniu popieriumi ir valomi. Virinama naudojant karšto oro aparatą su plačiu antgaliu ir voleliu. Virinimo temperatūrą (rekomenduojama apie 300 – 350 °C) reikėtų patikrinti bandymu. Juostas sudėti tinkamai ir sutvirtinti, kad virinimo metu jos neprasislinktų. Jungimo vietas kaitinti karšto oro aparatu su plačiu antgaliu ir atsargiai užvoluoti voleliu. Siūles patikrinti vandens laidumui.

Techniniai duomenys:

Bazė: TPE (termoplastinis elastomeras)

Spalva: pilka

Shore A kietumas: apie 87

Atspari temperatūrose: nuo -30 °C iki +90 °C

Darbinė aplinkos ir paviršių temperatūra + 5 °C iki + 35 °C

Juostos storis	1,0 mm	2,00 mm
Svoris ploto vienetui g/m ²	Apie 900	Apie 1800
Atsparumas tempimui pagal DIN EN ISO 527-3, N/mm ²	Apie 14,0	Apie 14,0
Išilgėjimas plyštant pagal DIN EN ISO 527-3, %	Apie 1000	Apie 1000
Plyšimo stipris pagal DIN 12310-2, N	Apie 100	Apie 200

Klijų ASODUR-K4031 išeiga

	Išeiga kg/m	
Plotis/storis	1,0 mm	2,0mm
150 mm	apie 0,8	apie 1,4
200 mm	apie 1,0	apie 1,5
250 mm	apie 1,1	apie 1,7
300 mm	apie 1,3	apie 1,8
500 mm	apie 1,8	apie 2,4

Kompleksinis bandymas su ASODUR-K4031:

Adhezinis tempimo stipris pagal PG-UBB: > 3,0 N/mm² su trūkiu betone

Atsparumas vandens teigiamam ir neigiamam slėgiui pagal DIN 1048: 5 bar

Trūkio dengimas PG-UBB, 1 mm trūkis sulaiko po 28 dienų slėgį 0,75 bar: išlaikė

Degumo klasė : E pagal DIN EN 13501-1

Pakuotės po 20 m

Matmenys plotis: 150, 200, 250, 300, 500, 1000 mm

Sandėliavimas: sausoje vėsioje patalpoje 12 mėnesių, originalioje pakuotėje. Atviroje pakuotėje sunaudoti per 2 mėnesius.

Svarbu:

- Skirtingai nuo Hypalon juostų, ASO-TAPE nereikalauja papildomo paviršių aktyvavimo. Vengti kontakto su tirpikliais.
- Juostą apsaugoti nuo mechaninio poveikio
- Esant neigiamam vandens slėgiu virš 0,5 bar reikalingos papildomos apsaugos priemonės.