

## AQUAFIN® - P4

### Poliuretaninė elastinga injektuojama derva

AQUAFIN –P4 savo sudėtyje neturinti skiediklių, klampi, dviejų komponentų, poliuretaninė derva. AQUAFIN – P4 lėtai kietėja, neputoja, iki plastiškai elastingos medžiagos, kuri lengvai ir greitai suputoja kontakte su vandeniu.

AQUAFIN –P4 rišasi tiek ant sausų, tiek ir ant drėgnų paviršių, turi labai gerą suklijavimo savybę, apsugo nuo naujų įtrūkimų atsiradimo.

AQUAFIN – P4 rišasi žemoje temperatūroje ir yra atspari neigiamų temperatūrų poveikiui.

#### Naudojimas:

AQUAFIN – P4 naudojama hidroizoliacijos įrengimui, elastingam įtrūkimų sujungimui, ertmių ir siūlių statybinėse betoninėse konstrukcijose, akmenų ir mūro sienose užpildymui. AQUAFIN – P4 gali būti naudojama atviro tipo hidroizoliacijos įrengimui ant garažų stogų, betoninių konstrukcijų, tunelių paviršių, o taip pat injektuojamos hidroizoliacijos įrengimui tam skirtomis žarnomis AQUAFIN - CJ1 ir AQUAFIN-CJ2.

Patogus maišymo santykis 1:1, tinka injektavimui naudoti dviejų komponentų kompresorių. AQUAFIN – P4 gali būti injektuojamas pakieriais ar žarnomis AQUAFIN - CJ1 ir AQUAFIN - CJ2.

#### Techninės charakteristikos:

Bazė	poliuretaninė derva
Mašymo santykis	1:1 tūrio dalimis
Lyginamasis svoris	komponentas A prie +25°C 0,985 +/- 15 g/ml komponentas B prie +25°C 1.092 +/- 15 g/ml
Mišinio klampumas	
Prie +6 °C	290 +/- 50 mPas
Prie +15 °C	170 +/- 40 mPas
Prie +25 °C	150 +/- 30 mPas

Gyvybingumas	
Prie +5 °C	30 - 40 min
Prie +18 °C	25 - 35 min
Prie +23 °C	17 – 27 min
Darbo temperatūra	nuo 5 °C iki 30 °C
Rišimosi laikas	prie +6 °C – 15,0 +/- 2,0 valandos prie +15 °C – 14,5 +/- 1,5 valandos prie +25 °C – 11,5 +/- 1,0 valanda,
Atsparumas tempimui DIN EN 1504-5	0.58 +/- 0.12 mPa s,
Tūsumas EN ISO 527-1/2	192 +/- 38 %.
Pakuotės	2,2 kg ( komponentas A 1 kg, komponentas B 1,2 kg ), 10,5 kg (komponentas A 5 kg, komponentas B 5,5 kg ), 21 kg ( komponentas A 10 kg, komponentas B 11 kg ), pakuotėse komponentai A ir B tiekiami reikiamu maišymui santykiu.
Sandėliavimas	24 mėnesiai sausoje, vėsioje patalpoje originaliai uždarytose pakuotėse esant +10 °C +30 °C temperatūrai.
Kietumas A Shore	55 +/-3

#### Įrankių valymas:

Po darbo įrankiai turi būti kruopščiai išvalyti. Tai atliekama valikliu ASO-R006. Po darbo ar per ilgą technologinę pauzę reikia gerai išvalyti injektavimo įrangą. Negalima leisti produkto susirišimo įrengime. Valiklių užsidegimo temperatūra turi būti aukštesnė kaip +21 °C. Mes rekomenduojame naudoti ASO-R006 (žiūrėti techninį aprašymą).

**Valymo eiga:**

Iš įrengimo pašalinti likusią injektavimo masę.

Viršutinę talpą išplauti naudojant ASO-R006.

Injektavimo siurblių, viršutinę talpą ir injektavimo žarnas cirkuliuojant plauti apie 5 – 10 minučių.

Plovimo tirpalą supilti į specialią talpą ir viską praplauti dar kartą.

Jei numatoma ilgas įrengimų nenaudojimas siurblių ir žarnas užpildyti plovimo aliejumi ASO-R007.

Prieš sekančius darbus plovimo aliejų utėlizuoti.

**Reikalavimai apdirbamiems paviršiams:**

Paviršiai medžiagų, kurios bus remontuojamos ir savo sudėtyje turi cemento, turi pasižymėti sekančiomis savybėmis:

Betono markė	ne mažiau kaip B25
Grindų slouksnio markė	ne mažiau kaip ZE30
Tinko markė	PIII
Apdirbamos medžiagos amžius	minimaliai 28 paros
Kohezinis stipris	1,5 Mpa

**Naudojimas:**

Komponentai A ir B tiekiami reikiamu maišymui santykiu. Komponentas B įvedamas į komponentą A. Reikia stebėti, kad neliktų talpoje komponento B.

Komponentai maišomi maišykle, kurios galia 300 aps/min, tai gali būti rankinė drėlė su antgaliu. Maišoma iki vienalytės masės gavimo. Rekomenduojama maišymą atlikti be pertraukų.

**Darbiniai įrankiai:**

Rankinis svirtinis siurblys, kojinis svirtinis siurblys, vienkomponentis siurblys ( „Airless“ tipo ) ar dvikomponentinis siurblys.

Dirbant su dvikomponentiniu siurbliu rekomenduojama naudoti specialų metalinį maišytuvą.

**Darbo eiga / išeiga:**

Sumaišyta injektuojamoji derva yra injektuojama per tam paruoštas išgręžtas skyltes su pakeriais iki jos pasirodymo kontrolinėse skylėse, pavyzdžiui:

Trūkis 0,2 mm sugręžiamas skylėmis atstumu 20 - 30 cm.

Skylės išpučiamos suspausto oro srove.

Sustatomi injektuojamieji pakeriai.

Pakerių tvirtinimui ir išorinė trūkio dalis užtaisoma naudojant ASODUR EK98, trūkio plotis iki 15 cm. Išeiga 300 g/m.

Po ASODUR EK98 sukietėjimo, pasirinktu siurbliu, yra injektuojama AQUAFIN-P4. Vertikalūs įtrūkimai hermetizuojami iš apačios į viršų, horizontalūs iš kairės į dešnę. Išeiga apie 1000 g/m.

Po sukietėjimo demontuoti pakorius o jų ertmes užtaisyti naudojant ASOCRET RS.

**Fiziologinės savybės ir saugos****reikalavimai:**

Sukietėjęs AQUAFIN-P4 yra fiziologiškai nepavojingas. Skystame būvyje yra pavojingas sveikatai; simbolis Xn. Darbo metu būtina laikytis darbų saugos reikalavimų. Būtina atkreipti dėmesį į instrukciją M 044, ir rekomendacijas ant pakuotės.

**Svarbūs nurodymai:**

Neapdirbamus paviršius saugoti nuo produkto patekimo ant jų.

Naudojant produktą tais atvejais kurie nėra aprašyti šiame aprašyme, būtina konsultotis su produktą parduodančios kompanijos specialistais.

**Atliekų kodas:**

Skysta atliekų dalis: EAK 08 01 11 lako ir dažų atliekos, savo sudėtyje turintys organinius skiediklius ir kitas nuodingas medžiagas.

Sukietėjusios atliekos: EAK 17 02 03 polimerai.

Vadovautis galiojančiais ES saugos duomenų lapais. GISCODE: 40