

# 숨부르크코리아(유)

대전시 유성구 학하중양로

167번길 6-28

Phone 042-320-4422

Fax 042-537-0485

Email sc-kr@naver.com

www.schomburg.co.kr



## Technical Data Sheet

# THERMOPAL®-SR24

Art.-No. 2 01411

복원 플라스틱 - 염분/ 습기 손상벽

숨버그 유한 합자회사 아쿠아핀 스트라세 2-8 D32760 데트몰트 13 2 01414	
DIN EN 998-1: 2010-12 <b>THERMOPAL-SR24</b> 복원 플라스틱	
압축 강도	CS II
24시간 모세관 물 흡수량	
프리즘	≥ 0.3 kg/m <sup>2</sup>
물 침투력	≤ 5 mm
수증기 투과성 계수	≤ 15
인장 강도 28d	≥ 0.08 N/mm <sup>2</sup>
균열 모습	B
열전도율	
(λ10에 대한 중간값, 건조)	< 0.47
통계 평균값(P = 50 %)	
화재반응	A1
내구성	행들링 경우 저항성 기술 데이터 시트에 따름



부피밀도:	1.0~1.1 kg/dm <sup>3</sup>
소모량:	cm 두께 당 약 9.5 kg/m <sup>2</sup>
두께:	표 참고.
포장:	25kg 포대
바탕면/적용 온도:	+5 °C ~ +30 °C
보관:	미개봉 상태일 때 건조한 곳에서 12개월, 개봉 즉시 사용

### 바탕면 준비:

바탕면은 하중을 견디고 접착을 방해하는 물질(예: 분리제, 먼지, 다른 코팅)이 없어야 한다. 주변 손상된 영역을 분석하여 손상된 부분에서 80cm까지 영역에서 오래된 플라스틱, 페인트, 레이턴스를 제거한다. 쉽게 부스러지는 석조 부분을 약 2cm 정도로 긁어 내 기계로 깨끗이 한다. 콘크리트 바탕면은 열린 기공을 가져야 한다. 염분 함량이 높은 곳은 ESCO-FLUAT로 사전처리한다. 본딩 보조제로서 THERMOPAL-SP의 거친마감 코트를 적용한다. (커버 정도 약 50%)

THERMOPAL-SP의 대응으로, 거친 마감 코트는 다음과 같이 만들어진다:

ASOPLAST-MZ을 구성하는 유화액 : 물을 1:1 ~1:3으로 혼합. 시멘트를 함유한 혼합물을 건조시키고 모래로 씻어낸다. -입자 크기 0.4mm- 혼합 비율 1:2 (용량비). 유화액과 건조 블랜드를 실행 가능한 농도로 만들고 약 1.5시간 이내로 사용한다.

### 제품 준비:

THERMOPAL-SR24는 일반 연속식 혼합 펌프로 적용가능 하다. 기계장비를 이용할 경우 20~30% 연행공기가 만들어지기 때문에 두번째 믹서는 필요가 없다. 양이 적으면 드릴을 이용해 수작업으로도 혼합 할 수 있다.

장비(PFT-G4):	
파이프 길이:	최대 20m
파이프 사이즈:	25~35mm
회전자:	D4-2 LP
초벽 바르기를 위한 스프레이:	노즐 크기 >17mm

### 특성:

- 미네랄 베이스의 사전 혼합된 모르타르
- 다량의 연행공기
- 수증기 투과성
- 높은 염분 수용력
- 표면 면적에 비해 낮은 소모량
- 초기 단계에서 마찰에 대한 준비
- 기계 또는 수작업으로 적용가능
- 내부 및 외부에 사용

### 적용 분야:

실내, 외 공사에서 습기 있는, 또는 염분을 함유한 벽에 수증기가 투과하는 건조한 플라스틱을 만들기 위해 사용된다.

### 기술 데이터:

성분 :	사전 혼합된 건조 모르타르
색상:	그레이
물 요구량:	한 포대당 약 6~6.5L

# THERMOPAL-SR24

물 추가: 약 300 – 325 L 최소

THERMOPAL-SR24 는 플라스터 플롯, 스틸 플롯 등 같은 적절한 도구로 적용되며 한번 적용에 최대 3cm까지 하나의 층이 만들어진다. 적절한 대기 시간 후에 표면을 문질러 마감할 수 있는 상태가 되는데 너무 일찍 문지르면 표면에 바인더를 집중시켜 응력 균열을 유발할 수 있다.

다른 방법으로는, 표면을 격자 흡손(플라스틱 흡손)으로 작업한다. 시공은 주변온도에 따라 8~24시간 후 작업을 시작한다. 문질러 확산 성능을 일으키는 레이턴스 층을 제거한다. 주변 온도에 따라 표면을 THERMOPAL-FS33로 매끄럽게 한다.

더 두꺼운 두께를 만드려면 여러 층을 적용한다. 이전 층은 딱딱하게 굳혀질 때 수평방향으로 표면을 거칠게 해서 건조시킨다.

1mm 두께 당 하루의 대기 시간을 둔다.

## 참고사항:

- THERMOPAL-SR24의 영향을 받지 않는 곳은 보호한다.
- 문질러 닦기 전, 바탕면이 너무 습하면 대기 시간이 더 길어질 수 있다.
- 강한 일광으로부터 보호한다.
- 흡손과 함께 THERMOPAL-FS33을 사용하면 매끄러운 표면을 만들 수 있다.
- 색상이 있는 디자인을 만들려면 적합한 규산염 페인트를 사용한다.
- 복원 작업 계획 및 실행 전, WTA 정보 시트 "복원 플라스터 시스템"을 준수한다.

EU 건강과 안전 데이터 시트를 따름.

GISCODE: ZP1

WTA에 부합한 염분 정도에 따라 취할 조치			
염분 정도 <sup>1)</sup>	취할 조치	두께 (cm)	참고
낮음	1. 거친마감 코트 2. THERMOPAL-ULTRA	≤ 0.5 ≥ 2.0	일반적으로 대쉬 코트는 완전히 덮지 않는다.  총두께: 최소 2.5 ~ 최대 4cm 필요 시 이전 코트를 거칠게 만든다.
중간 ~ 높음	1. 거친마감 코트 2. THERMOPAL-ULTRA 3. THERMOPAL-ULTRA	≤ 0.5 1-2 1-2	
	1. 거친마감 코트 2. THERMOPAL-GP11 3. THERMOPAL-ULTRA	≤ 0.5 ≥ 1.0 ≥ 1.5	

<sup>1)</sup> 예비 실험에 의해 계산되어 결정됨