



Technical Data Sheet

SOLOCRET-50

Art.-No. 2 05440

셀프 레벨링 모르타르 50mm까지, 빠른 경화

특성:

- 내부 및 외부에 사용
- 탄성 중합체
- 저 수축
- 빠른 경화
- 벽, 천장, 바닥에 사용
- 2~50mm의 두께

적용분야:

타일로 덮이거나 방수가 필요한 미네랄 기반의 벽, 천장, 바닥의 불균형을 매끄럽게 레벨링 하기 위한 내부 및 외부 시공. SOLOCRET-50은 SCHOMBURG의 본딩된 방수 멤브레인이 설치 될 때 외부 및 습식 의무 지역에 적합하다.

기술 데이터:

성분:	시멘트, 골재, 고품질 첨가제
색상:	그레이
부피밀도:	약 1.2 kg/dm ³
가사시간:	약 30분*)
추가코팅시간:	약 3~4시간 후*)
휨 강도 및 압축강도:	28일 후 4.0/ 25N/mm ² *)
바탕면 온도:	+5° C ~ +25° C
도구세척:	굳지 않은 상태에서 물로 세척
소모량:	1mm 두께에서 약 1.5 kg/m ²
포장:	25kg 포대
보관:	미개봉 상태로 건조한 곳에서 최소 6개월.

*) 이 값은 +23° C/ 50% 상대습도를 나타냄

바탕면 준비:

미네랄 기반의 바탕면은 반드시 하중을 견디고 견고하며 좋은 그림을 가지고 있고 분리층을 만드는 물질이 없어야 한다. DIN 1055를 준수한 하중을 견뎌야 한다. 분리 층, 레이턴스 등은 블래스팅 또는 스케블링으로 처리하여 제거한다. 수축과정은 넓게 이루어져야 한다. 견고한 베이스의 느슨한 테두리는 제거한다. 바탕면은 ASO-Unigrund-GE로 프라이밍해 사전 처리 한다. 바닥 부위에 적합한 바탕면은 DIN 1045에 부합한 콘크리트, DIN 18560에 부합한 가열/비가열 시멘트 기반 스크리드, 속경성 시멘트 기

반 스크리드(예: ASO-EZ6-Plus).

SOLOCRET-50을 적용하기 전 마감재를 얻기위한 바닥 바탕면의 준비를 결정하기 위해 탄화물 습도계로 수분 측정을 한다. CM 수분량은 다음을 초과하지 않을 수 있다:

- 절연제 또는 분리 층 위 스크리드 CT ≤ 2.0 CM %
- 난방 장치가 없는 CA ≤ 0.5 CM %
- 난방 장치가 있는 CA ≤ 0.3 CM %

CM측정은 "가열된 바닥 건설을 위한 잘라진 부분의 조정"의 FBH-AD 작업 지침서에 준수하여 이루어 져야 한다.

제품 준비:

1. ASO-Unigrund-GE로 바탕면을 프라이밍한다. 시멘트 기반의 바탕면도 축축한 무광이 될 때까지 사전에 적실 수 있다.

2. 깨끗한 혼합 용기에서 SOLOCRET-50을 깨끗한 물과 균질해 질 때 까지 혼합한다.

혼합 비율:

4 - 4.5리터 물 : 25kg SOLOCRET-50

깨끗한 혼합 용기에서 SOLOCRET-50을 깨끗한 물과 균질해 질 때 까지 혼합한다. 물을 깨끗한 혼합 용기에 넣고 매끄러운 농도가 될 때까지 교반기에서(300~700rpm) 건조 분말과 기계적으로 젓는다.

혼합 시간은 약 3~5분.

SOLOCRET-50은 +20° C에서 최소 30분동안 사용 될 수 있다.

3. 혼합된 SOLOCRET-50을 프라이밍된 바탕면에 퍼바르고 가사 시간 내에 적합한 도구를 이용해 고르게 퍼트린다. SOLOCRET-50은 한번에 50mm까지 적용할 수 있고 빈공간은 100mm 두께까지 적용할 수 있다. 원하면 30분 뒤 매끄럽게 한다.

4. 바탕면, 주변 온도, 두께에 따라 약 60~80분 후에 기공이 열린 축축한 스폰지로 문지르고 쇠흄손으로 매끄럽게 한다. 첫번째 층이 경화되고 아직 습한 상태로 어두운 색상이 나타났을 때 추가로 매끄럽게 할 수 있다. 최대 두께 20mm를 넘지 않는다.

5. SOLOCRET-50가 너무 빨리 마르지 않도록 고온, 직사광선, 외풍으로부터 보호한다. 기온, 제품 및 바탕면 온도는 시공하는 동안과 그 후 24시간까지는 +5° C이하로 떨어지면 안된다.

참고사항:

- 수압이 있는 곳에서는 사용하지 않는다.
- ASO-Unigrund-GE 대신, ASO-Unigrund-K(물과 1:3 ~1:4로

SOLOCRET-50

회석) 또는 ASO-Unigrund-S (바탕면에 따라 최대 1:1로 neat)가 사용 될 수 있다.

- 깨끗이 마모해서 오래되고, 잘 본딩된 세라믹 마감재를 ASO-Unigrund-S로 프라이밍하고 경화시킨다. 후에 SOLOCRET-50을 최대 20mm로 흡손으로 적용한다.
- 시멘트계 몰탈과 마그네슘 스크리드 사이의 직접적인 접촉은 화학반응에 의해서 마그네슘 스크리드가 파괴될 수 있다. 후방에서 침투하는 수분은 적절한 조치를 취해 예방한다. 기계적으로 마그네슘 바탕면을 거칠게 하고 예폭시 수지 ASODUR-V360W(약 250 g/m²)를 최대 5% 물과 추가하여 프라이밍한다. +20° C에서 약 12~24시간을 기다린 후 INDUFLOOR-IB2360(약 300~350g/m²)의 두번째 코트를 적용한다. 굳지 않은 두번째 코트에 0.2 - 0.7 mm의 규사를 살포한다. 약 12~16시간을 기다린 후 SOLOCRET-50을 최대 두께 50mm으로 적용한다.
- 칼슘 설페이트 기반의 스크리드로는 SOLOCRET-50으로 레벨링 할 시점에서 CM 수분함량이 난방장치가 없는 곳에서는 0.5%를 넘지 않을 수 있고 난방장치가 있는 곳에서는 0.3%를 넘지 않을 수 있다. ASODUR-V360W로 철저히 프라이밍하고 0.5~1.0mm의 콰츠샌드로 살포한다. 12~16시간을 더 기다린 후 SOLOCRET-50을 최대 50mm두께로 시공한다. 추가의 물의 유입이 없도록 한다.
- 주변 돌레, 구조적 및 이동성 조인트는 테두리 스트립 등의 적합한 자재와 함께 올바른 위치에서 포함시켜야 한다. 균열을 조절하는 조인트는 SOLOCRET-50이 경화된 후 적용된 깊이의 세번째에서 잘라져야 한다.
- 열린 질감의 표면은 더 많은 자재 소모가 필요하다.
- 고온에서는 경화 시간이 빨라지고 저온에서는 줄어든다.
- 이미 굳어지기 시작한 SOLOCRET-50은 다시 물을 추가하거나 새 몰탈을 추가하지 않는다. 부적절한 강도가 만들어질 위험이 있음
- SOLOCRET-50으로 처리되지 않는 곳은 보호한다.
- 유효한 EU 건강과 안전 데이터 시트를 준수한다.