

숨부르크코리아(유)

대전시 유성구 학하중양로

167번길 6-28

Phone 042-320-4422

Fax 042-537-0485

Email sc-kr@naver.com

www.schomburg.co.kr



SCHOMBURG



Technical Data Sheet

INDUFLOOR®-IB 3311

Art.-No. 2 03529

화학적인 물질 보호 에폭시 - (내산 에폭시)

CE 1119	
숨버그 유한 합자회사 아쿠아핀 스트라세 2-8 D32760 데트몰드 07 5 55034	
EN 1504-2 INDUFLOOR-IB 3311 표면 보호 제품 - 코팅	
5.1/6.1 원리	
모관수 흡수 및 수분	
침투력	$w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times h^{0.5}$
인발 실험으로 수행한	
접착인장강도	$\geq 1.5 (1.0) \text{ N/mm}^2$
내마모성	질량 손실 $\leq 3000 \text{ mg}$
내충격성	등급 III
화학적 공격에 대한	
저항성	경도 손실 $< 50\%$
화재반응	E등급
유해물질	EN 1504-2의 5.3을 따름



며 현재 가장 적절한 법률과 규정에 따라야 한다.

기술 데이터:

성분 :	2성분계 에폭시 수지
표준색상:	약 RAL 7032, 7030
점도:	+23°C에서 약 3,300mPa·s±1.5%
밀도:	+23°C에서 약 1.39 g/cm³
혼합비율:	100:24 (중량비)
가사 시간:	+23° C에서 약 35분
시공/바탕면 온도:	최소+8° C ~최대 +30 °C
최소경화온도:	+8° C
통행가능시간:	+20°C 에서 약 16시간 후
추가코팅시간:	+20°C 에서 약 16시간 후
최종경화:	+23°C 에서 7일 후

기술적 물성:

내마모성:	DIN 53 401에 따른 4cm³/50 cm²
접착 인장:	1.5 N/mm² 이상 콘크리트 파괴 (온도 특성시험 후)

특성:

INDUFLOOR-IB 3311은 무 솔벤트의 착색된 2성분계 에폭시 수지로 다음과 같은 특성을 갖는다:

- 유기 및 무기산, 알칼리, 미네랄 오일, 휘발유, 솔벤트에 저항성
- 가소제에 저항성(자동차 타이어)
- 높은 기계적 저항성(직접 구동됨)
- 0.2mm까지 크랙 브릿징
- 짧은 시간 노출을 위해 최소 +70° C까지 온도 저항성

적용 분야:

INDUFLOOR-IB3311은 생산 지역에서 철근 콘크리트, 콘크리트, 미장된 표면, 스크리트 표면에 그리고 하천에 유해한 액상을 위한 저장실의 코팅으로 사용된다.

INDUFLOOR-IB3311은 WHG 시스템 INDUFLOOR-IB-GWS 2의 한 시스템 요소로 사용된다.

참고: 수자원에 부합하는 코팅의 설치에 증명된 전문가가 필요하다

세척:

사용 후 바로 INDU-IB Cleanser로 작업 도구를 세척

포장:

15kg, 30kg 용기. 성분A와 B는 사전에 정해진 혼합비율에 맞게 공급된다.

보관 및 사용수명:

미개봉 상태로 +10° C이상의 건조하고 서늘한 곳에서 18개월. 결정질이 생길 수 있으나 2시간 이내에 +50°C~+60°C 물에 따뜻하게 해서 정류될 수 있다.

바탕면 준비:

처리될 부분은 반드시 다음과 같아야 한다:

INDUFLOOR-IB3311

- 건조하고 견고하며 알맞은 키를 가져야 한다.
- 먼지, 레이턴스, 그리스, 고무자국, 페인트 잔여물 등 분리성 물질이나 접착을 방해하는 물질이 없어야 한다.
- 후방에서 수분이 침투되는 것을 보호되어야 한다.

바탕면 상태에 따라 적절한 방법을 이용해 바탕면 준비를 한다. 예를 들면, 닦기, 진공청소, 브러싱, 플레닝, 스케블링, 그릿블래스팅, 샷블래스팅.

특정 바탕면에서는 다음의 최소 요건이 충족해야 한다:

시멘트 기반 표면:

- 접착인장강도: $\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$
- 잔여수분: $< 4\%$
- 접착인장강도: 약 0.8 N/mm^2

제품 준비:

화합물 A(수지)와 B(하드너)는 미리 정해진 혼합비율대로 제공된다. 화합물 B를 A에 쏟아 붓는다. 반드시 경화제가 완전히 용기에서 비워지게 한다. 적절한 믹서를 사용하고 약 300rpm으로 화합물을 혼합한다. 경화제가 골고루 혼합되도록 밑과 측면에서 짓는 것이 중요하다. 믹스가 균질이 될 때까지 짓는다. 혼합시간은 약 5분이며 혼합하는 동안의 온도는 약 $+15^\circ\text{C}$ 이다. **혼합된 자재를 포장용기에서 바로 사용하지 않을 것.** 혼합된 자재를 깨끗한 용기에 비우고 다시 한번 철저히 저어준다.

시공 전에 수직면이나 경사진 표면에서는 INDU-FibreFiller를 추가하는 것을 권장한다. 추가비율은 중량의 1~2%이다.

레벨링/스크레치 코트 생산:

INDUFLOOR-IB1225:	1.0 중량비
과츠 샌드:	1.0 중량비 (입자 크기: 0.1 - 0.6 mm, 0.2 - 0.7직경)
INDU-FibreFiller:	중량의 약 1.5 - 2.0%

과츠샌드를 INDUFLOOR-IB1225 바인더의 수지, 하드너 성분과 균질하게 혼합한다. 고품분과 액상이 골고루 혼합되어야 한다. 경사진 표면과 수직표면에 시공하기 전 INDU-FibreFiller 점증제를 레벨링/스크레치 코트에 추가한다. 추가비율은 경사에 따라 중량의 2%로 한다.

시공방법/소모량:

1. 위와 같이 바탕면 준비를 한다.
2. 벽/바닥 교차부분에 각잡기를 한다(반지름: 약 5cm)
 - 2.1 각잡기를 위한 프라이머: INDUFLOOR-IB1225를 브러시나 롤러를 이용해 한겹으로 적용한다.

- 소모량: 약 40 g/m (각잡기 반지름 약 4~5cm)
- 2.2 각잡기 설치: 각잡기 몰탈 INDUFLOOR-IB4010을 젖은 프라이머 위에 한겹으로 적용한다.
소모량: 약 1.1 kg/m
3. 프라이머 시공: INDUFLOOR-IB1225 한겹으로 기공을 매우게 적용한다.
소모량: 최소 $300\sim 500\text{g/m}^2$
- 3.1 건조한 과츠샌드(0.2~0.7mm)를 젖은 프라이머에 살포한다. 소모량: 약 1.0 kg/m^2 . 프라이머가 경화되면 조심스럽게 붙지 않은 과츠샌드를 제거한다.
4. 가능한 사항: (빈공간, 큰 구멍, 불균형을 고르게 한다) 준비된 스크레치 코트 몰탈(위 참고)을 1회 적용한다. 혼합된 스크레치 코트의 소모량: 약 $1.6 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$ 두께
- 4.1 건조한 과츠샌드(0.2~0.7)를 젖은 스크레치 코트에 살포한다. 스크레치 코트가 마르면 붙지 않은 과츠샌드를 조심스럽게 제거한다.
- 4.2 다음 마감 코트에서 기포 형성을 방지하기 위해 모래로 뿌려진 스크레치 코트를 INDUFLOOR-IB1225로 실링한다. 소모량: 약 $0.3\sim 0.5\text{kg/m}^2$
- 4.3 젖은 실링 코트에 건조한 과츠샌드(0.2~0.7mm)를 살포한다. 소모량: 약 $0.8\sim 1.0 \text{ kg/m}^2$. 실링 코트가 경화되면 붙어 있지 않은 과츠샌드를 조심스럽게 제거한다. 16~24시간 기다린 후 마감코트 INDUFLOOR-IB3311을 적용한다.
5. 마감 코트 시공: INDUFLOOR-IB3311을 흠손으로 1회 적용한다. 두께: 약 2.0mm. 소모량: 최소 2.5 kg/m^2
- 5.1 적용된 마감코트 INDUFLOOR-IB3311의 기포를 제거하기 위해 표면을 10~15분 동안 스파이크 롤러로 공기 기포를 없앤다.

참고:

시공 전에 수직면이나 경사진 표면에서는 INDU-FibreFiller를 추가하는 것을 권장한다. 추가비율은 중량의 1~2%이다.

건강과 보건:

경화된 INDUFLOOR-IB3311은 무해하다.

중요 사항:

- SCHOMBURG 제품은 사전에 혼합 비율에 맞게 공급된다. 큰 단위로 공급될 때는 일부 양은 저울은 이용하여 무게 측정이 필요하다. 항상 혼합물을 완전히 섞고 나서 다음 혼합물을 섞는다. 이 작업은 믹싱도구와 함께 이루어 져야 한다 (예를 들면 Ployplan/Rondon 의 둥근 교반기). 잘못된 믹싱 작업을 방지하기 위해 깨끗한 용기로 옮겨 붓고 다시 섞는다.

INDUFLOOR-IB3311

다. 섞는 속도는 300~400rpm 이여야 하고, 반드시 기포가 혼합되면 안 된다. 너무 높은 속도는 불필요한 공기가 제품에 혼합될 수 있고 속도가 너무 느리면 좋은 혼합이 나오지 않거나 섞는데 시간이 많이 소요된다(가사시간). 혼합물의 온도는 적어도 15°C가 되어야함. 다른 필러에도 해당됨.(예를 들면: 모래). 두 액체 혼합물이 일단 섞이면 필러의 적용이 수행된다. 그 후 바로 완성된 혼합물을 기울여 준비된 표면에 섞고 기술자료시트에서 주어진 시간 안에 완전히 퍼바른다. 항상 사용하기 전에는 철저히 하나의 혼합물을 섞는다.

- 색상: 다른 제품의 배치는 약간의 색상 변화가 있을 수 있고 원자재 변동이 불가피하다. 이웃된 부위는 같은 생산 유닛으로 완성되어야 한다(포장용기의 배치번호 확인)
- 각각의 코팅 층 사이의 분당력은 습기의 영향이나 잇따른 적용에서의 오염으로부터 저해될 수 있다.
- 코트에서 다음 코트를 입히기 까지 시간이 길어지거나, 오랜 시간 후 재코팅 할 영역이 있을 경우, 오래된 표면은 잘 클리닝하고 철저히 마모시켜야 한다. 그 후 기공이 없는 새로운 실링작업이 실시된다.
- 적용 후에 표면 보호 시스템은 반드시 비나 녹은 물 같은 습기로부터 약 4~6시간 보호되어야 한다. 습하면 하얗게 변색되거나 표면이 끈적거림을 유발하고 경화를 방해할 수 있다. 변색, 끈적거리는 표면은 마모시키거나 다시 적용해서 제거시켜야 한다.
- 본 기술 데이터 시트에서 명시되지 않은 시공에 대해서는 SCHOMBURG 기술서비스팀과 상담하거나 서면 확인을 얻어 시행한다.
- 경화된 제품 잔여물은 폐기물 처리 분류 AW150106 "에폭시 수지"에 준하여 처분한다.

유효한 EU 안전 데이터 시트를 따른다.

GISCODE: RE 1