

숨부르크코리아(유)

대전시 유성구 학하중양로
167번길 6-28
Phone 042-320-4422
Fax 042-537-0485
Email sc-kr@naver.com
www.schomburg.co.kr



Technical Data Sheet

INDUFLOOR®-IB 1275

Art.-No. 2 03510

에폭시 레벨링 모르타르 - 2mm까지

특성:

INDUFLOOR-IB 1275는 2성분계의 솔벤트가 없는 에폭시 수지 프라이머다:

- 미리 채워짐
- 우수한 기포제거 능력
- 우수한 표면습윤능력
- 레벨링 몰탈로 사용 시 셀프 레벨링
- 0~2mm 두께

적용 분야:

콘크리트 및 스크리드 하부와 같은 시멘트 기반의 영역에 프라이머와 레벨링 몰탈로 다음과 같은 INDUFLOOR 코팅이 사용된다:

- INDUFLOOR-IB-3357
- INDUFLOOR-IB-3358

기술 데이터:

성분 :	2성분의 에폭시 수지
점도:	+20°C에서 약 2000~2500mPa·s
밀도:	+ 23° C에서 약 1.50 g/cm ³
혼합비율:	100:14 (중량비)
밀도:	약 1.86 g/cm ³
가사 시간:	+10° C에서 약 60분 +23°C 에서 약 45분 +30°C 에서 약 25분
적용 온도:	최소 약 +10°C 최대 약 +30°C
바탕면온도:	8° C초과, 이슬점 위 3° K
통행가능시간:	+23°C 에서 최소 약 12시간
추가코팅시간:	+23°C 에서 약 12~24시간 후
접착인장강도:	콘크리트 파괴(B 1.5)
휨 강도:	53.5 N/mm ²

솜버그 유한 합자회사 아쿠아핀 스트라세 2-8 D32760 데트몰드 13 5 50063	
EN 1504-2 INDUFLOOR-IB 1275 표면 보호 제품 - 합침 1.2 원리	
모관수 흡수 및	
수분 침투력	w < 0.1kg/m ² x h ^{0.5}
침투 깊이	1등급 < 10 mm
인발 실험으로 수행한	
탄성접착력	≥ 1.5 (1.0) N/mm ²
화재반응	E등급
유해물질	EN 1504-2의 5.3을 따름

압축강도:	71.5 N/mm ²
세척:	사용 후 INDU-IB-Cleanser로 도구를 세척
포장:	28.5kg 용기 성분 A와B는 사전에 정해진 혼합비율에 맞게 공급된다.
보관:	미개봉 상태로 +10° C.이상 건조하고 서리가 없는 곳에서 12개월

바탕면 준비:

처리될 부분은 반드시 다음과 같아야 한다:

- 견고하고 강하며 우수한 그림을 가져야 한다.
- 먼지, 레이턴스, 그리스, 고무자욱, 페인트 잔여물 등 분리성 물질이나 접착을 방해하는 물질이 없어야 한다.
- 후방에서 수분이 침투되는 것을 보호되어야 한다.

바탕면 상태에 따라 적절한 방법을 이용해 바탕면 준비를 한다. 예를 들면, 닦기, 진공청소, 브러싱, 플라닝, 스캐블링, 그릿블래스팅, 샷블래스팅.

제품 준비:

화합물 A(수지)와 B(하드너)는 미리 정해진 혼합비율대로 제공된다. 화합물 B를 A에 쏟아 붓는다. 반드시 경화제가 완전히 용기에서 비워지게 한다. 적절한 믹서를 사용하고 약 300rpm으로 화합물을 혼합한다. 경화제가 골고루 혼합되도록 밀과 측면에서 젓는 것이 중요하다. 믹스가 균질이 될 때까지 젓는다. 혼합시간은 약 2분이며 혼합하는 동안의 온도는 약 +15도 이다. **혼합된 자재를 포장용기에서 바로 사용하지 않을 것.** 혼합된 자재를 깨끗한 용기에 비우고 다시 한번 철저히 저어준다.

적용방법/소모량:

프라이머로 사용:

혼합된 INDUFLOOR-IB1275를 적용될 부분 위에 붓고 헤라로 퍼 바른 후 손잡이가 짧은 롤러로 뒷 롤링 한다. 웅덩이와 기포 형성을 피한다. 끝낸 후 프라이머에 콧는 살포하지 않는다. 차후

INDUFLOOR-IB1275

의 코팅은 +23 °C에서 최대 24시간을 기다린 후 적용한다.

소모량: 바탕면 흡수량에 따라 300 - 500 g/m²

1~2mm의 불균형을 위한 레벨링 화합물로 사용:

INDUFLOOR-IB1275의 단일 코트를 바람직한 두께로 톱니 흡손을 이용해 고르게 바른다. 기포가 있는 곳에는 스파이크 롤러(메탈-폴리플란 스파이크 롤러나 비슷한 것)로 천천히 고르게 롤링한다.

끝난 후 콤팩트를 프라이머에 살포하지 않는다.

차후의 코팅은 +23 °C에서 최대 24시간을 기다린 후 적용한다.

건조한 바탕면에서의 소모량:

불균형 깊이	0.5 - 1.00 mm	1.00 - 2.00 mm
소모량	0.60 - 1.50 kg/m ²	1.50 - 3.00 kg/m ²

습한 바탕면에서의 소모량:

불균형 깊이	0.5 - 1.00 mm	1.00 - 1.50 mm
소모량	0.60 - 1.50 kg/m ²	1.50 - 2.20 kg/m ²

건강과 보건:

일단 경화되면, INDUFLOOR-IB1275는 무해하다. B성분(하드너)는 부식성이 있음. 제품 사용 시에는 정부의 건강과 안전 규정과 포장용기의 주의사항을 따른다.

중요 사항:

- SCHOMBURG 제품은 사전에 정해진 혼합 비율에 맞게 공급된다. 큰 단위로 공급될 때는 일부 양은 저울을 이용하여 무게 측정이 필요하다. 항상 혼합물을 완전히 섞고 나서 다음 혼합물을 섞는다. 이 작업은 믹싱도구와 함께 이루어져야 한다(예를 들면 Ployplan/Rondon 의 등근 교반기). 잘못된 믹싱 작업을 방지하기 위해 깨끗한 용기로 옮겨 붓고 다시 섞는다. 섞는 속도는 300~400rpm 이여야 하고, 반드시 기포가 혼합되면 안된다. 너무 높은 속도는 불필요한 공기가 제품에 혼합될 수 있고 속도가 너무 느리면 좋은 혼합이 나오지 않거나 섞는데 시간이 많이 소요된다(가사시간). 혼합물의 온도는 적어도 15°C가 되어야 함. 다른 필러에도 해당됨.(예를 들면: 모래). 액체 혼합물이 일단 섞이면 필러의 믹싱이 수행된다. 그리고 나서 즉시 완성된 혼합물을 기울여 준비된 표면에 섞고 기술자료시트에서 주어진 시간 안에 완전히 퍼바른다. 항상 사용하기 전에는 철저히 하나의 혼합물을 섞는다.

- 이슬이 맺혀있는 바탕면에서는 적용하면 안된다. 또한, 습한 모래를 사용할 수 없고 땀이 굳지 않은 코팅 위에 떨어지면 자재에 거품이 생길 수 있으므로 주의한다.
- 각 코트 사이의 본딩은 수분의 영향 또는 연이은 시공 사이에 오염원으로부터 방해 받을 수 있다.
- 코팅 적용 대기 시간이 길어질 경우나 처리된 표면이 오랜 시간 후에 재코팅 되었을 경우 표면을 깨끗하게 마모하고 새롭게 기공이 없는 코트를 적용한다. 간단하게 추가코팅하는 것은 충분하지 않다.
- 적용 후에 표면 보호 시스템은 반드시 비나 녹은 물 같은 습기로부터 약 4~6시간 보호되어야 한다. 습하면 하얗게 변색되거나 표면이 끈적거림을 유발하고 경화를 방해할 수 있다. 변색, 끈적거리는 표면은 마멸시키거나 다시 적용해서 제거시켜야 한다.
- 본 기술 데이터 시트에서 명시되지 않은 시공에 대해서는 SCHOMBURG 기술서비스팀과 상담하거나 서면 확인을 얻어 시행한다.
- 경화된 제품 잔여물은 폐기물 처리 분류 57123 "에폭시 수지"에 준하여 처분한다.
- 유효한 EU 안전 데이터 시트를 따른다.

GISCODE: RE 1

이 기술 데이터 시트는 독일에서의 번역이므로 지역 건설 코드나 법적인 요건으로 간주되지는 않습니다. 이는 제품을 위한 일반적 참조로 사용되어야 할 것입니다. 법적인 구속력이 있는 내용은 최신 독일 기술 데이터 시트나 영업 영역내의 여타 해외 자회사의 최신 데이터 시트 내용에만 해당됩니다.