




Technical Data Sheet

INDUFLEX-VK-TKF-2000mv

Art.-No. 2 03507

폴리설파이드 실란트/ 중간점도/ 25%까지

 1119	
숨버그 유한 합자회사 아쿠아핀 스트라세 2-8 D32760 데트몰드 09 5 55133	
EN 14188-2 sl M INDUFLEX-VK-TKF-2000mv 콘크리트 상판 및 다른 차량 지역에 연료 저항성 조인트를 위한 조인트 실란트	
화재 반응 접착 강도 접착 및 신장 강도 회복력 등급 B,C,D의 액상 화학성분 보관 후 접착 및 신장 특성 가수분해 저항성 UV광선에 의한 인공기후 내화성	등급 E -20 °C ≤ 0.6 MPa에서 성공 인장 계수 100% 신장에서 +23 °C ≥ 0.15 MPa -20 °C ≤ 0.6 MPa ≥ 70 % 성공 통과 통과 통과

팅된 아스팔트 사이의 연결 조인트 및 바닥의 탄성 실링을 위해

- 산업 및 상업용 바닥, 로드 건설, 주차장, 공항 등 인도와 차량이 지나다니는 부분의 사이의 내부 및 외부 지역
- 최대 10% 경사까지 수평 바닥 조인트에 적합

기술데이터:

성분:	폴리설파이드
색상:	그레이
농도:	유동성-중간점도
혼합된 밀도:	약 1.60 g/cm ³
혼합비율:	100:6 (중량비)
고형분 함량:	100%
솔벤트:	없음
바탕면 온도:	+5° C ~ +40° C
가사시간:	+23°C/ 75% 상대습도에서 약 1.5~2.0 시간
최종경화시간:	+23°C/ 75% 약 24~48시간(온도에 따라)
쇼어A 경도:	약 25
허가된 총 변형:	+10° C의 바탕면 온도에서 조인트 너비의 약 25%
인장계수:	약 0.24 N/mm ²
신장률:	약 350%
파단 변형률:	약 0.5 N/mm ²
신장률 100%에서의 계수:	약 0.21 N/mm ²
회복력:	약 90%
온도 저항성:	-40° C ~ +120° C
부피변화:	0

특성:

INDUFLEX-VK-TKF-2000mv는 다음과 같은 특성을 가진 폴리설파이드 조인트 실란트이다:

- 셀프 레벨링
- 탄성
- 압축, 인장, 전단력에 안정
- 3mm 이상 까지 트랩 트랙 힘에 영구적으로 안정
- 70m미만 곡선에서 인장 강도를 안정적으로 흡수
- 콘크리트, 시멘트 베이스 스크리드, 화강암 보도블록, 아스팔트, 철강에 확실한 본딩
- 지속적인 변형이 있는 곳에도 액상 불 침투
- 높은 내화학성
- 가수분해 및 기후에 저항성
- 경화된 폴리설파이드 실란트에 확실한 본딩
- 긴 사용수명

적용분야:

INDUFLEX-VK-TKF-2000mv는 다음과 같은 곳의 조인트 필러로 사용된다:

- 화강암 보도블록, 마모된 아스팔트 등 트랙과 인접한 바닥 사이의 트랩길 건설. 조인트 너비 65mm까지 적합
- 차량이나 통행으로 기계부하를 받는 콘크리트, 금속부분, 컷

클리닝:

작업 도구는 사용 후 바로 적절한 클렌저(예: 아세톤)로 세척한다.

포장:

10L 용기, A성분과 B성분은 사전에 정해진 혼합 비율대로 공급됨.

보관:

미개봉 상태로 +10° C이상의 서늘하고 건조한 곳에서 18개월

바탕면 준비:

INDUFLEX-VK-TKF-2000mv

처리될 표면은 다음과 같아야 한다:

- 건조하고, 견고하며, 우수한 그림을 가져야 한다
- 분리성 물질이나 접착을 방해하는 물질이 없어야 한다(먼지, 레이턴스, 그리스, 오일, 가소제, 고무마크, 녹, 페인트 잔여물 등)

특정 바탕면은 다음과 같은 조치로 바탕면 준비를 한다:

시멘트 기반 표면:

- 그릿 블라스팅, 스캐블링, 플래닝, 진공청소

스틸면:

- 그릿 블라스팅, 샤이니 메탈(Sa 21/2)

자연석 보도블록:

- 그릿 블라스팅, 스캐블링, 플래닝, 진공청소

매스틱 아스팔트:

- 그릿 블라스팅, 스캐블링, 플래닝, 진공청소

설계요건:

조인트 시공을 위한 설계 요건은 DIN 18 540와 IVD 데이터 시트 No.1(산업 실란트 협회)에 주어진 조건에 따라야 한다.

특히, 조인트 넓이를 반드시 측정해서 조인트의 누적된 움직임이 실링 자재 보다 높지 않도록 한다.

조인트 테두리는 차량이 있는 곳에 모접기를 하여 시공준비를 한다. 모접기에는 채우지 않음.

제품준비:

A성분(수지)과 B성분(경화제)는 사전에 정해진 혼합 비율로 공급된다. B성분을 A성분에 기울여 경화제가 용기에서 완전히 빠져나오게 한다.

성분들의 혼합은 적합한 교반기(패들 믹서 드릴 등)로 작업하고 제품을 측면과 밑에서 잘 저어 경화제가 골고루 분산되도록 하는 것이 중요하다. 덩어리 없이 균질하게 8분 동안 혼합하고, 공기가 들어가면 안된다. 혼합 과정과 시공시 자재의 최소 온도는 +5° C 이하로 떨어지지 않을 수 있다. 바탕면 온도는 +5° C이하로 떨어지지 않거나 +35° C를 초과하지 않을 수 있다.

시공 방법 / 소모량:

1. 조인트 빈공간을 적합한 밀폐 기포의 뒷면대기로 막아서 준비한다. 이 과정에서 뒷면대기가 손상되지 않도록 한다. 트램길 트랙 시공에서 적용 할 때 기존 레일 가장자리 부분은 조인트의 베이스를 만든다. 세 테두리 본드를 조인트의 베이스에 폴리우레탄 스트립을 놓아 보호한다.
2. 조인트 테두리를 프라임한다:

다음 페이지 표 참고*.

3. 실란트 적용 전에 조인트 측면을 오염으로부터 보호하기 위해 벗겨낸다.
4. 조인트 실란트 적용: 공기가 들어오지 않게 주의하고 혼합된 실란트를 채워 실란트 건이나 스파쿨라로 조인트에 주입한다. 실란트 표면을 매끄럽게 하고 가용 시간 내에 스무딩 스틱이나 스무딩 플랫 브러시로 가볍게 적용해 공기 기포를 제거한다.

조인트 테두리 프라임:

INDUFLEX-VK-TKF-2000mv 소모량은 공식에 의해 계산된다:

조인트 넓이(mm) x 실란트 주입 깊이(mm) = 조인트 ml/m

경화 시간 동안 초기 응력을 차단한다 (예. 고온; 차량통행의 직접 접촉)

INDUFLEX-VK-TKF-2000mv

*조인트 테두리 프라이밍

	Primer-2000:	Primer-2000-S:	Primer-2000-A:
바탕면/접촉 부분:	스틸 하드 PVC 폴리머 콘크리트	콘크리트 화강암 보도블록 반강철 마감재	아스팔트
혼합비율:	단일성분	100:30 (중량비)	100:16 (중량비)
실란트 적용 전 플래시오프 타임 (+23°C에서):	최소 10분 최대 6시간	최소 30분 최대 6시간	최소 30분 최대 6시간
가사시간(+23°C에서):	단일성분	2~3시간	2~3시간
소모량:	10 g/m ²	100 g/m ²	100 g/m ²
시공방법:	브러시 가능(프라이머 브러시)	브러시 가능(프라이머 브러시)	브러시 가능(프라이머 브러시)
제품적용:	기술자료 참고		

INDUFLEX-VK-TKF-2000mv의 소모량:

조인트 넓이(mm)	10	20	30	40	50	60
조인트 깊이(mm)	8	17	24	32	40	48
소모량(ml)	80	340	720	1280	2000	2880

건강과 안전:

INDUFLEX-VK-TKF-2000mv의 A성분은 특별한 안전 사항 없이 다룰 수 있다. 화학성분을 다룰 때는 직접적인 피부 접촉을 피한다. 모든 경우에서 정부의 건강과 안전 보호 규정을 따른다.

중요 조언 :

- 고온에서 가용 시간이 짧아지고 저온에서는 가용시간과 경화 시간이 늘어난다.
- 각 코트 사이의 본딩은 습기의 영향이나 적용된 자재 사이의 오염으로부터 방해 받을 수 있다.
- 프라이머 적용 후 대기 시간이 길어지면 깨끗이 세척하고 거칠게 한 후 새롭게 적용을 해야 한다.
- 저온 아스팔트 접촉 표면에서는 별도의 조언이 필요하다.
- 명확하게 기술 데이터에 언급되지 않은 내용은 SCHOMBURG 기술 부서에 문의하여 서면 확인 후 시행 할 수 있다.
- 경화잔류물은 생활용으로 폐기한다. 단일 성분 A와B는 폐기물 처리 코드 08 04 09로 폐기한다. (할로겐 솔벤트를 함유하고 있지 않은 접착제 및 실란트)
빈 용기는 재활용으로 처리한다.

유효한 EU 안전 데이터 시트를 준수한다.

화학적 저항 리스트(발취):

- LC1: EN 228에 따른 페트롤, 프리미엄 등급 연료
- LC2: 제트 연료
- LC3: 저점도 오일, 디젤, 미사용 엔진 오일, 발화점 55° C 이상의 기어박스 오일
- LC4: 모든 탄화수소(LC2, LC3포함)
- LC5a: 모든 알코올 및 글리콜에테르(LC5, LC5b 포함)
- LC9: 유기산 수용액 및 염분10%까지의 농도
- LC10: 최대 20% 농도의 무기산 및 염분과 HF를 제외한 물의 무기염류(PH값 < 6)
- LC11: 무기염기 및 암모니아와 염분의 산화용액을 제외한 물의 무기염류(PH값 >8)
- LC12: PH값이 6~8사이의 비산화 무기염류 수용액

이 기술 데이터 시트는 독일에서의 번역이므로 지역 건설 코드나 법적인 요건으로 간주되지는 않습니다. 이는 제품을 위한 일반적 참조로 사용되어야 할 것입니다. 법적인 구속력이 있는 내용은 최신 독일 기술 데이터 시트나 영업 영역내의 여타 해외 자회사의 최신 데이터 시트 내용에만 해당됩니다.