숌부르크코리아(유)
대전시 유성구 학하중앙로
167번길 6-28
Phone 042-320-4422
Fax 042-537-0485
Email sc-kr@naver.com
www.schomburg.co.kr

SCHOMBURG

Technical Data Sheet

ESCOSIL®-2000-ST

Art.-No. 2 05592

실리콘 실란트 – 석재 등의 줄눈(조인트)실란트

특성:

- 탄성
- 슬럼프 없음
- 매끄러운 페이스트 농도
- 항균성분 함유
- 내부 및 외부에 사용
- 벽과 바닥을 위한 사용
- 기후, UV, 노화에 저항성
- 수밀성
- 우수한 화학적 저항성

CE 1119

숌버그 유한 합자회사
아쿠아핀 스트라세 2-8
D32760 데트몰드
2014
2 05592

EN 15651-1, EN 15651-3, EN 15651-4
ESCOSIL-2000-ST
단일 성분의 실리콘 실란트
위생지역, 보행길, 외관에서의 사용을 위한 중간 경화
- F EXT-INT CC, S, PW INT 타입
- 조건: A방법
- 캐리어물질: 양극산화 알루미늄
- 사전처리: OTTO Cleanprimer 1101

화재반응	E등급
유해물질 및 유해화학성분 방출	평가됨
수밀성 및 기밀성	
a) 프리스트레스에서의 인장작용(+23°C/-20°C)	통과(NF)
b) 안정성	≤ 3 mm
c) 부피 손실	≤ 10 %
d) 인장 강도	통과(NF)
e) 인장 작용 예: 물 담금 후 프리스트레싱에서의 신장률	통과(NF)
f) 추운 기후(-30 °C)에서의 인장 특성/시컨트 계수	≤ 0.9 MPa
g) 추운 기후(-30 °C)에서의 프리스트레싱에서 인장 특성	통과(NF)
h) 미생물 성장	0
내구성	통과(NF)

적용분야:

자연석(대리석, 편마암, 사암 등) 마감재에 변색이 없는 탄성 조인트를 위해 사용된다. 가소제 또는 다른 성분들의 이동으로 picture framing(틀 작업)에 위험을 가져오지 않는다. 뿐만 아니라, 세면대, 욕조, 샤워칸막이, 문, 창틀, 유동성 조인트 및 연결조인트에 실링할 수 있다.

기술데이터:

성분:	순수한, 변형되지 않은 중성 경화 실리콘 실란트
색상:	화이트, 페르가몬, 실버그레이, 그레이, 펄그레이, 베이지, 티타늄 그레이, 슬레이트 그레이, 너트 브라운, 블랙
농도:	페이스트
비중:	약 1.01 g/cm³
적용 온도:	+5 °C ~ +35 °C
외피 형성:	+23°C, 50% 상대습도에서 약 10분
하루 후 경화:	+23°C, 50% 상대습도에서 약 2~3분
쇼어 A 경도:	DIN 53505에 따른 약 18~22
E 계수:	DIN 53 504에 부합한 100%, 약 0.48~0.55N/mm²
허용가능한 이동:	25%*)
인장강도:	DIN 53 504에 따른 약 1.4N/mm²
신장률:	DIN 53 504에 따른 약 400%
온도 저항성:	- 40 °C to +180 °C
보관:	미개봉 상태로 건조한 곳에서 15개월. 개봉 후 가급적 빨리 사용.
포장:	폴리에틸렌 카트리지, 310ml 함량(한 박스 당 310ml x 20튜브)
클리닝:	굳지 않은 상태에서 AQUAFIN-Cleanser로 세척

*) 내부 바닥 시공은 총 변형률 12.5%

바탕면 준비:

처리될 부분은 건조하고(콘크리트 <4% 수분), 깨끗하며, 먼지와 분리성 물질이 없어야 한다(오일, 그리스, 페인트 잔여물, 실러, 시멘트 슬러리 등)
조인트 가장자리를 브러시하고 깨끗이 한다.
또한, 경화과정 동안 측면이나 조인트 베이스로부터 수분이 ESCOSIL-2000-ST에 침투되지 않아야 한다.

- 자연석에 본딩을 향상시키기 위해 주철, 알루미늄, 아연과 같은 금속과 함께 사용할 경우 조인트 테두리는 AG70으로 프라임 되어야 한다.
- 젖은 부위의 자연석에 적용할 때는 AG70으로 사전 처리한다.
- 사암과 함께 사용 시 OTTO-CHEMIE Primer 같은 적절한 프라이머를 바르는 것이 필수적이다.
- 페인트된 표면 및 플라스틱 표면에는 필요 시 현장 테스트를 실시한다.
- 프라이머 AG70 사용 시에는 점이 형성될 수 있다. 스프레이는 하지 않는다! 오일, 타르, 비투맨을 함유하는 뒷면대기는 자연고무, 클로로프렌, EPDM기반의 자재에는 적합하지 않다.
- 거칠고 다공성이 있는 미네랄 기반의 바탕면(콘크리트, 발포콘크리트, 에터닛, 미장랜더, 벽돌)에는 조인트 테두리를 OTTO-CHEMIE Primer 1225와 같은 적합한 프라이머로 프라임한다.

제품적용:

프라이머가 완전히 마른 후 ESCOSIL-2000-ST로 조인트를 필링한

다. 일반 조인팅 기술 규정을 준수해야 함. 적용된 실란트의 표면은 후에 매끄럽게 한다. 예를 들면, 외피가 형성되기 전 비눗물과 적합한 도구로 매끄럽게 함. 자연석은 예민하기 때문에 특수 스무딩 자재를 사용한다. 일반 스무딩 자재를 사용 했을 경우 세척 액상이나 점이 표면에 남을 수 있다.

참고사항:

- ESCOSIL-2000-ST가 처리되지 않을 곳은 보호한다.
- 외피가 오염되는 것을 피하고 필요 시 비눗물로 제거한다.
- 경화되지 않은 실리콘 실란트 ESCOSIL-2000-ST가 눈과 점막에 들어가지 않도록 주의한다.
- 물로 눈을 완전히 헹구고 전문의와 상담한다.
- 부톡사이드-시레인과 부톡사이드를 함유하므로 알러지 반응을 일으킬 수 있다. 숨을 반복적으로 깊이 들이마시면 건강에 해로울 수 있다.
- 프라이머 AG70 사용 시 솔벤트와 솔벤트 기반의 래커를 다루기 위한 모든 안전 조치를 지킨다.
- AG70은 금속, 콘크리트 슬래브, 자연석에서 실리콘 시스템의 접착력을 향상시키기 위해 사용된다. 금속과의 결합은, 예를 들면 아세트산 접촉시 부식을 일으키는 철은 ESCOSIL-2000-ST 또는 ESCOSIL-2000-UW를 사용한다. 콘크리트 블록 및 자연석과의 결합은 ESCOSIL-2000-ST를 사용한다.

EU 안전 데이터 시트를 준수한다.

프라이밍 표:

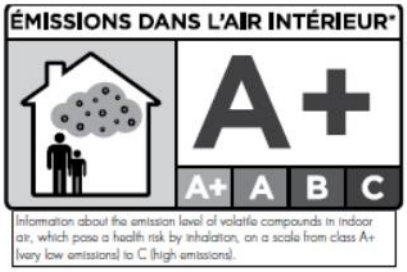
바탕면	**ESCOSIL-2000-ST 자연석 실리콘**
아크릴 (욕조 튜브)	AG70
화학 처리되지 않은 알루미늄	-
양극 처리된 알루미늄	-
콘크리트	AG70/-
납	-
크롬	AG70
마모된 철	-
녹이 없는 스테인리스강	AG70/-
광택이 있는 타일	-
광택이 없는 타일	-
유리	-
광택이 있는 우드	AG70
니스칠한 우드	-
인조석	AG70/-
구리	-
플라스틱	-
멜라민 수지	AG70
브라스	-
자연석	AG70*/-
폴리에스테르	-
PVC	AG70
소프트 PVC(맴브레인)	x
양철	AG70
아연	AG70

* = 젖은 부위에
- = 불필요

소모량 표:

310ml 카트리지 당 미터, 조인트 치수 및 소모량

조인트 넓이(mm) / 조인트 깊이(mm)	5	7	10	12	15	20	25
5.0	12.0 m	8.0 m	6.0 m				
7.0		6.0 m	4.0 m	3.0 m			
10.0			3.0 m	2.5 m	2.0 m	1.5 m	
12.0				2.1 m	1.7 m	1.2 m	1.0 m
15.0					1.3 m	1.0 m	0.8 m



이 기술 데이터 시트는 독일에서의 번역이므로 지역 건설 코드나 법적인 요건으로 간주되지는 않습니다. 이는 제품을 위한 일반적 참조로 사용되어야 할 것입니다. 법적인 구속력이 있는 내용은 최신 독일 기술 데이터 시트나 영업 영역내의 여타 해외 자회사의 최신 데이터 시트 내용에만 해당됩니다.