



Technical Data Sheet

ASO[®]-R008

Art.-No. 2 05791

기름으로 오염된 산업용 바닥을 위한 클리닝제

특성:

- 강력한 바닥 클리너
- 무용제(무 솔벤트)
- 고무 마크와 기름 오염부 용해
- 인산염 프리

적용분야:

ASO-R008은 작은 표면에서와 스팟 클리닝으로 사용이 적합하며 다음과 같은 곳에서의 클리닝제로도 사용된다:

- 콘크리트, 시멘트 스크리드, 석조, 세라믹, 금속과 같은 곳에 심하게 기름으로 오염된 표면과 스틸 및 금속 처리 산업, 차고지 등과 같은 곳에서 ASODUR-SG2의 특수 사전프라이머를 위한 사전 세척제로 사용된다.
- ASO-R008은 새로 지어진 산업용 바닥 코팅의 일반세척 및 유지보수 세척에 적합하다.
- 기존 산업용 바닥 코팅의 고무 마모 제거
- 바닥 세척 기계에 적합.

기술데이터:

성분: 표면활성물질의 수용 결합
 비중: +23°C에서 약 1.02 g/cm³
 Ph값: 약 11
 혼합비율: 아래 참조
 ASODUR-SG2와
 추가작업*): 하수물을 뺀 후 바로
 (*) 더 많은 정보는 ASODUR-SG2 기술자료 참고

포장: 1L, 10L 플라스틱 통
 보관: 미개봉 상태로 + 10° C이상의 건조하고 서리가 없는 곳에서 최소 12개월
 바탕면: 콘크리트, 시멘트 스크리드, 석조, 세라믹, 금속, 특수 사전 프라이머 ASODUR-SG2를 위한 사전 세척제. 새로 지은 산업용 바닥 코팅. 오염된 오래된 산업용 바닥 표면

혼합 비율/ 희석/ 자재 소모량:

| | | |
|--|--------------|-------------|
| ASO-R008: 물과 희석 | 값: | |
| 기름 부분 세척 | 농축된 ASO-R008 | 물 |
| 수작업/ 스프레이 통/ 브러시 | 약 1 비율 | 약 5~10 비율 |
| 고무로 마모된 심하게 오염된 표면: 첫 세척은 고 농도로 사용 | 약 1 비율 | 약 1~2 비율 |
| 표면 세척을 위한 일반 세척 및 보수 세척은 브러시 클리닝 기계 사용 | 약 1 비율 | 약 50~100 비율 |

시공 및 과정:

ASO-R008은 농축된 상태로 공급되고 시공영역에 따라 깨끗한 물로 희석한다.

희석은 아래 표 참고.

1. 희석된 ASO-R008은 수동 스프레이 통에 충전되고 세척을 위해 표면에 스프레이 한다.
2. 짧은 시간 기다린 후 처리된 영역을 갈색을 뿜 때까지 표면에 문질러 씻는다.
3. 이런 방법으로 처리된 표면을 약 10분간 그대로 둔다.
4. 반응 시간이 지난 후 다시 한번 철저히 브러시한다.
5. 행귀진 표면은 깨끗한 물로 씻는다.
6. 행귀진 표면은 습식 진공 청소기로 깨끗이 한다.

7. 세척된 표면에 잔여 기름이 남아있는지 확인하고 필요 할 경우 다시 한번 세척한다.

고무 마모 등 오래되고 오염된 산업용 바닥 코팅을 위한 세척:

ASO-R008은 농축된 상태로 공급되고 시공영역에 따라 깨끗한 물로 희석한다.

- 1.~6. 시공 및 과정 참고
7. 세척된 표면에 잔여 기름이 남아있는지 확인하고 필요할 경우 다시 한번 세척하거나 농축물 양을 증가한다.

건강과 안전:

ASO-R008은 환경에 무해하다. 건강에 아무런 문제가 없다.

ASO®-R008

참고사항:

- 넓은 표면에 세척 할 때는 특수 도구를 다룰 수 있는 사람이 전문적으로 세척해야 한다. 기술자는 이에 따른 주의사항을 안내해야 한다.
- 세척되지 않을 부분은 ASO-R008의 영향으로부터 보호되어야 한다.
- 이 데이터 시트에 정확하게 명시되어 있지 않은 시공은 SCHOMBURG 기술자의 서면 확인이 이루어 진후 작업한다.
- ASO-R008은 GefStoffV에 따라 분류된다.

EC 안전 데이터 시트를 준수한다.

GISCODE: GF50

이 기술 데이터 시트는 독일에서의 번역이므로 지역 건설 코드나 법적인 요건으로 간주되지는 않습니다. 이는 제품을 위한 일반적 참조로 사용되어야 할 것입니다. 법적인 구속력이 있는 내용은 최신 독일 기술 데이터 시트나 영업 영역내의 여타 해외 자회사의 최신 데이터 시트 내용에만 해당됩니다.