



Technical Data Sheet

**ASO®-EZ4-Plus**

Art.-No. 2 05528

주꾸미 시멘트 - 사전혼합

특성:

- 사전 혼합된 건조 몰탈
- 내수성
- 백화현상으로부터 보호
- 섬유 강화
- 고성능 보장
- 지속적인 스크리드 품질
- 내부 및 외부에 적용
- 긴 작업시간
- 약 6시간 후 통행가능
- 속경화
- 빠른 타일 설치 가능
- 내부 및 외부에 사용 3일 후 공인된 기술 규정에 따라 가열 될 수 있음

적용 분야:

ASO-EZ4-Plus는 후속공정(타일, 자연석 등)의 빠른 설치를 하기 위한바탕면과 내수성 및 저수축 시멘트 기반의 스크리드와 모르타르 생산을 위해 고안된 섬유 강화 특수 시멘트이다. 물이 스며들지 않는 특성으로 인해 ASO-EZ4-Plus 와 함께 만들어진 스크리드와 모르타르는 서리에 의한 손상 및 백화현상으로부터 보호를 한다. 발코니, 테라스, 로지아, 계단통, 수영장, 습한 환경, 세차장, 물저장 컨테이너와 같은 젖은 영역과 자연석 및 타일을 설치할 때 물이 스며들지 않는 속경성의 모르타르 배드로서 적용이 됩니다.

ASO-EZ4-Plus로 만들어진 스크리드는 본딩된 스크리드, 본딩되지 않은 스크리드, 플로팅 스크리드나 가열된 스크리드 중 하나로 사용이 되며, 마감재에 입히거나 타일 및 슬랩을 위한 표면이나 자연석으로 적합하다. 설치를 위해, DIN 18560 와 DIN 18353의 시멘트 기반 스크리드를 위한 일반 지침을 의무적으로 따른다. 표면은 DIN 1055에 따른 하중을 견딜 수 있어야 한다.

ZDB 정보 시트 [\*1] 에서 A0, B0로 분류된 습식 의무 지역에서, ASO-EZ4-PLUS 로 만들어진 스크리드는 적절한 SCHOMBURG 방수 시스템과 함께 방수되어야 한다. 수영장, 수영장 주변, 공용 샤워시설 같은 습식 의무 지역과 기술 테스트 기준에 따른 습식 의무 등급 A,B,C 인 곳에서, ASO-EZ4-PLUS로 만들어진 스크리드는 본딩된 SCHOMBURG 방수막과 함께 방수되어야 한다.

[\*1] 참고사항 부분을 참조.

기술 데이터:

- 성분 : 특수 시멘트, 첨가제, 골재
- 색상 : 그레이
- 물의 추가: 1.6-2.0 l/25 kg의 ASO-EZ4-Plus (반건조 농도 - 딱딱한 플라스틱)
- 혼합방법: 강제식 패달 믹서, 자유 낙하 믹서
- 굳지 않은 모르타르의
- 부피밀도: 약 2.2 kg/dm<sup>3</sup>
- 보관: 미개봉 상태일 때 건조한 곳에서 12개월, 개봉 후 즉시 사용
- 소모량: m<sup>2</sup>/cm 스크리드 두께 당 약 20kg의 ASO-EZ4-Plus
- 포장: 25kg 포대
- 클리닝: 사용 즉시 도구와 장비를 물로 세척
- 통행가능시간\*): 약 6시간 후
- 최종경화시간\*): 약 7일 후
- 작업 시간\*): 약 60분
- 적용/표면 온도: +5° C ~ +25° C

\*) 값은 +23° C, 65%상대습도를 나타내며, 고온에서 시간이 증가, 저온에서는 단축됨..

DIN 18560를 따른 최소 두께:

타일 하부	분리층 또는 절연체에 40mm
마루, 카페, 리놀륨, PVC의 하부	분리층 또는 절연체에 30mm
일반	10mm 본딩

제품 준비:

준비를 위해 65mm지름의 호스를 가진 Brinkmann screed boy또는 다른 일반 스크리트 믹서 PET, Putzmeister Mixocret 등 같은 것을 사용하는 것을 권장한다. 골재의 수분 함량에 주의를 기울이며 물을 초과하지 않도록 한다. 작업시간은 +20 °C에서 약 60분. 혼합, 시공 및 마감처리는 연속적으로 신속히 진행되어야 한다. 작업 시간내에 완성될 수 있는 지역만 측정한다. 고온은 가사시간 및 셋팅

# ASO-EZ4-Plus

시간을 줄이고 저온은 반대로 시간을 높인다. 본딩된 스크리드로 먼저 ASOCRET-HB-flex를 기계적으로 연마된 콘크리트 표면에 브러시한다. 스크리드를 젖은 슬러리 코팅에 놓는다. 시멘트 기반 스크리드의 일반규정 DIN 18560 및 18353는 스크리드 설치에 있어서 준수되어야 한다.

## 혼합 및 회전식 공급 기계를 위한 혼합 권장사항:

220리터 혼합 용량의 회전식 공급을 가진 전통적인 혼합 기계에 250 kg ASO-EZ4-Plus와 16~20리터의 물을 혼합한다. - 믹서 80%의 용량에 해당되며, 장비 제조사들의 일반적인 권장사항이다.

## 다음 과정을 준수한다:

먼저 혼합 용기의 반을 125 kg의 ASO-EZ4-Plus와 약 10리터 물로 채운다. 그다음, 나머지 125 kg의 ASO-EZ4-Plus와 6~10리터의 물을 채운다. 혼합 시간 약 4분 동안 모든 성분이 골고루 퍼지고 최종 농도가 나오도록 혼합한다.

## 자유 낙하 믹서에서의 혼합 권장사항:

먼저 4리터의 물과 100 kg ASO-EZ4-Plus를 넣고 2.5~4.0리터 물을 추가한다. 그 후, 5분간 혼합하면서 물의 추가하면서 농도를 맞춰 반건조에서 딱딱한 플라스틱이 되도록 한다.

스크리드를 열 등으로 인해서 빨리 마르지 않도록 한다. 3일 후 25 kg ASO-EZ4-Plus 당 17리터의 물 추가와 함께 스크리드는 타일 마감재를 얻을 준비가 된다. (주변 바탕온도 +23° C, 상대 습도 50%, 5cm두께에서). 탄화물 습도계로 수분량을 측정하여 확인한다.

## 중요사항:

- 바닥 마감재를 얻기 ASOCRET-HB-flex의 사용 대신에, ASOPLAST-MZ를 물과 1:2로 희석한 ASOPLAST-MZ와 25 kg ASO-EZ4-Plus, 5 kg ASO-EZ4로 구성된 스크리드 모르타르를 사용하여 대체 슬러리 본딩 코트를 만들 수 있다.
- 위 제품 사용시에는 기술 데이터 시트를 참고한다.
- 너무 짧은 혼합 시간이나 자재가 충분히 혼합되지 않으면 혼합 성분이 골고루 분산되지 않는다. 이 경우 바닥 마감작업의 조기 실시 및 고강도가 더 이상 주어지지 않는다.
- 바닥 마감재를 얻기위한 스크리드 준비에 대한 결정은 탄화물 습도계로 측정으로 이루어진다. 허용 값을 지킬 것(표1참고)
- 저온, 고습도, 두꺼운 스크리드는 경화, 건조, 마감재 준비를 지연시킨다. 저온에서 물의 결합이 진행되면 바닥 마감재를 얻기 위한 준비가 늦게 이루어지는 것을 실험을 통해 보여줌.
- 표면에 물이 나타나면 물이 지나치게 많이 추가된 것이다.(25kg ASO-EZ4-Plus당 2리터 이상의 물)
- ASO-EZ4-Plus는 물의 약 8% 무게를 결정질 방법으로 가지고 있을 수 있다.
- 바탕면에 습기가 차오르면 스크리드를 놓기 전 습기 방수 층이 필수적이다.
- 현장에서의 환기는 필수적이다. 시공하는 동안과 일주일 뒤 내부와 바닥 온도는 최소 +5°C가 되어야 한다. 처음 3일 동안은 제습기를 사용하지 않는다.

## 중요사항 표1:

탄화물 습도계로 측정된 스크리드의 최대 수분 함량			
바닥 마감		가열	비가열
증기 불투수성의 마감재		1.8 %	2.0 %
직물 마감재	증기 차단	1.8 %	2.5 %
	증기 투과	2.0 %	3.0 %
쪽모이 세공 마루		1.8 %	2.0 %
라미네이트 바닥재		1.8 %	2.0 %
세라믹 타일, 자연석/ 콘크리트 슬랩	두꺼운 배드	2.0 %	2.0 %
	얇은 배드	2.0 %	2.0 %
탄화물 습도계의 측정은 기술 정도 "난방 장치 건설을 위한 잘라낸 부분의 조정"에서의 FBH-AD의 작업 지침을 준수하여 시행되어야 한다.			

---

# ASO-EZ4-Plus

- 다른 시멘트나 결합재와 혼합하지 않는다.
- 주변 돌레, 건설 및 유동성 조인트는 테두리 스트립 등의 적합한 자재를 구성해야 하고 올바른 위치에서 포함시켜야 한다. 균열을 조절하는 조인트는 설치된 스크리드의 위에서 세번째에 잘라져야 한다.
- 다른 자재나 첨가재를 추가하지 않는다.
- 현재 관련 규정을 준수한다.

현재 유효한 EU 건강과 안전 데이터 시트를 준수한다.

**GISCODE: ZP1**

이 기술 데이터 시트는 독일에서의 번역이므로 지역 건설 코드나 법적인 요건으로 간주되지는 않습니다. 이는 제품을 위한 일반적 참조로 사용되어야 할 것입니다. 법적인 구속력이 있는 내용은 최신 독일 기술 데이터 시트나 영업 영역내의 여타 해외 자회사의 최신 데이터 시트 내용에만 해당됩니다.