

솜부르크코리아(유)

대전시 유성구 학하중양로

167번길 6-28

Phone 042-320-4422

fax 042-537-0485

email sc-kr@naver.com

www.schomburg.co.kr




Technical Data Sheet

AQUAFIN®-P4

Art.-No. 2 05091

인젝션 수지 - 이액형 탄성 우레탄 수지

 1119	
솜버그 유한 합자회사 아쿠아핀 스트라세 2-8 D32760 데트몰드 13 2 05091	
EN 1504-5 AQUAFIN-P4 균열, 틈, 결함을 위한 탄성 크랙 필링 자재	
U(D1) W(1) (1/2) (6/40)	
탄성 크랙 필러의	≥ 0.1 N/mm ²
접착 및 신장능력:	≥ 10 %
물 불침투성:	D1
유리전이온도:	-25 °C
건조한 제품의 인젝션:	인젝션 등급 +6 °C에서 0.1, +21 °C ~ +30 °C
점도:	T최소: +6 °C 288mPa*s T보통: +21°C 148mPa*s T최소: +40 °C 95mPa*s
작업시간:	T: +5 °C > 40분 T: +18 °C > 30분
콘크리트와 호환성:	15.6% 압축 실험에서 성공 변형성 손실 <20%

혼합 비율을 가지고 있다. AQUAFIN-P4는 패커나 콘크리트내에 미리 설치된 인젝션 호스를 통해 주입될 수 있다.

DIN EN 1504-5에 따른 기준을 만족 :

U(D1) W(1)(1/2) (6/40)

기술 데이터:

성분:	폴리우레탄 수지
혼합비율:	1:1 (부피비)
밀도:	A성분(+25° C에서) 0.985 ± 15 g/ml B성분(+25° C에서) 1.092 ± 15 g/ml

혼합 점도:

+6° C:	290 ± 50 m Pa·s
+15° C:	170 ± 40 mPa·s
+25° C:	150 ± 30 mPa·s

가사시간:

+5° C:	30-40분
+18° C:	25-35분
+23° C:	17-27분

적용 온도: +5°C ~ +30° C

겔 시간/경화 기간:

+6° C:	15.0 ± 2시간
+15° C:	14.5 ± 1.5시간
+25° C:	11.5 ± 1시간

쇼어A 경도: 55 ± 3

인장 강도: 0.58 ± 0.12 mPa·s

신장률: 192 ± 38%

세척도구: 사용 후에는 장비와 도구를 세척하고 작업 후 또는 긴 작업시간에서는 인젝션 장비를 세척한다. 기계에서 자재 잔여물이 말라 굳지 않게 해야 한다. 모든 클리닝 제나 솔벤트는 +21° C이상의 인화점을 가져야 한다. 기계 제조회사의 안내를 따른다.

포장: 2.1kg (A성분: 1.0kg, B성분: 1.1kg)

10.5kg (A성분: 5kg, B성분: 5.5kg)

특성:

AQUAFIN-P4는 무용제의 점도가 낮은 2성분계의 폴리우레탄 수지이다. AQUAFIN-P4는 물과 접촉시 폼을 형성하는 비팽창, 유연성, 기공이 없는 자재에 반응과 경화가 느리다. AQUAFIN-P4는 건조한 바탕면 뿐만 아니라 습한 바탕면에서도 본딩이 잘되며 우수한 접착력을 가지고 잘 찢어지지 않는다. AQUAFIN-P4는 낮은 유리 전이 온도를 가지기 때문에 추운 날씨에서 균열이 넓어질 때 찢어지거나 부러짐이 없다.

적용 분야:

AQUAFIN-P4는 콘크리트, 자연석 및 벽돌 구조물에 균열, 조인트, 틈의 탄성 결합제를 만들어 밀폐시키고 방수한다. AQUAFIN-P4는 주차장, 콘크리트 탱크, 구멍난 벽, 터널 안, 건축 조인트의 방수를 위해 사용된다.

게다가, AQUAFIN-CJ1의 방수 인젝션을 위해 건축 조인트 내 인젝션 호스를 그라우트한다. AQUAFIN-P4는 부피비로 1:1의 좋은

AQUAFIN-P4

성분 A와B는 사전에 정해진 혼합비율 대로 공급된다.

보관: 미개봉 상태일 때 +10° C ~ +30° C에서 서리가 없고 서늘하고 건조한 곳에서 24개월.

제품 준비:

A성분(폴리오)과 B성분(이소시아네이트)는 사전에 정해진 혼합 비율로 공급된다. B성분을 A성분에 추가한다. 경화제(B성분)는 완전히 용기에서 비워내고, 두 성분은 약 300rpm(예: 패들이 있는 드릴)로 적합한 교반기를 이용해 잘 혼합한다. 밀부분과 측면에서 잘 섞어야 한다. 혼합은 균질해질때까지 계속 젓고 가능한 빨리 혼합한다.

적용 도구:

수동 레버 프레스, 발 페달 프레스, 단일 성분 펌프(에어리스 또는 피스톤 펌프)또는 2성분 펌프. (결합 없는 제품을 원한다면 2 성분 펌프로 작업하는 것은 특별한 금속 믹서가 필요하다.)

시공 방법/ 소모량:

혼합된 인젝션 수지는 보통 천공 구멍 및 패커를 통해 방수처리할 균열에 흘러나올 때까지 주입한다.

예:

1. 균열(균열 넓이: 약 0.2mm을 약 20~30cm의 적절한 간격으로 드릴한다.
 2. 오일 프리 압축 공기를 이용해 천공구멍의 드릴 먼지를 깨끗이 한다.
 3. 인젝션 패커를 설치한다.
 4. 표면에 삽입된 인젝션 패커와 크랙존에 플러그하고 필요하면 ASODUR-EK98를 사용한다.
- 스트립 넓이: 약 15cm

5. 크랙 플러그가 경화되면, 적절한 인젝션 장비를 이용해 혼합된 AQUAFIN-P4를 주입한다.

수직 균열은 인젝션을 밑에서부터 시작하고 수평균열은 왼쪽에서부터 시작한다.

소모량: 약 1000 g/l

6. 인젝션 수지가 경화되면 패커는 제거하고 필요할 경우 천공 구멍을 ASOCRET-RN로 밀폐시킨다.

건강과 안전:

경화된 AQUAFIN-P4는 무해하다. 액상 성분은 해로움(Xn). 제품 사용 시엔 정부의 건강과 안전 가이드라인을 따른다.

중요사항:

- AQUAFIN-P4의 영향을 받지 않는 곳은 보호한다.
- 물을 함유한 균열은 물의 침투를 막기 위해 사전에 AQUAFIN-P4를 주입한다.
- 이 데이터 시트에 명시되어 있지 않은 적용은 SCHOMBURG 기술 서비스 부서의 상담과 서면 확인을 받은 후 진행한다.
- 폐기처리:
- 용액 잔여물: 유기 솔벤트나 다른 위험한 물질 함유한 EAK 08 0111페인트 및 라커.
- 양생된 제품 잔여물: EAK 17 02 03 플라스틱

유효한 EU 건강과 안전 데이터 시트를 준수한다.

GISCODE: RU40