



THERMOPAL®-SR24 Mineralna žbuka za sanaciju

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aqualinstraße 2-8 D-32760 Detmold	
EN 998-1:2003 THERMOPAL-SR24 Mineralna žbuka za sanaciju CS II	
Reakcija na zapaljivost	A1
Prionjivost	>0,08 N/mm ² stvaranje loma
Apsorpcija vode	W 2
Paropropusnost, μ	≤ 15
Toplinska vodljivost λ 10 suha (vrijednost u tabeli prema EN 1745)	(P=50%)<0,27 W/m . K (P=90%)<0,30 W/m . K
Izdržljivost	NPD- No Performance determined (Svojstva nisu pronađena tako da nisu relevantna)



Svojstva:

- mineralna suha žbuka
- visoki udio zračnih pora
- paropropusna
- visoka moć upijanja štetnih građevinskih soli
- ručno ili strojno nanošenje
- niska površinska potrošnja
- spremna za brušenje u ranoj fazi
- za unutarnju i vanjsku primjenu

Područja primjene :

Pogodan za proizvodnju paropropusnih i suhih površina od žbuke na vlažnim zidovima i/ili zidovima opterećenim građevinskim solima u unutarnjim i vanjskim područjima.

Tehnički podaci :

Osnova:	već zamješani suhi mort
Boja:	siva
Potrebna količina vode :	približno 6-6,5 l / vreća
Gustoća:	1,0-1,1 kg/dm ³
Potrošnja:	približno 9,5 kg/m ² po cm debljine sloja

Debljina sloja:	vidi tabelu
Isporuka:	25 kg vreća
Temperatura podloge/primjene:	+5°C do +25°C.
Skladištenje:	na suhom mjestu, 12 mjeseci u originalno zatvorenom pakiranju, otvorena pakiranja brzo potrošiti

Podloga:

Podloga mora biti nosiva, ravna i slobodna od tvari koje utječu na prionjivost kao što su odvojive supstance, prašina i sl. Slojevi stare žbuke, boje ili brtvila moraju biti odstranjeni 80 cm do sigurne ili granično vidljive zone oštećenja.

Prhke radne spojeve na zidu potrebno je ogrubiti otprilike 2 cm duboko i površine mehanički očistiti. Betonske površine moraju biti otvorenih pora. Pri povišenom opterećenju štetnim solima potrebno je tretirati površinu proizvodom ESCO-FLUAT. Nanijeti prvi sloj sanacijske žbuke THERMOPAL-SP kao premošćivač (stupanj pokrivanja je približno 50% površine).

Kao alternativa proizvodu THERMOPAL-SP može se izraditi prvi sloj žbuke na sljedeći način:

Izmješati emulziju ASOPLAST-MZ s vodom u omjeru 1 :1 do 1 :3. Izmješati suhu mješavinu od cementa i ispranog pijeska–granulacije 0-4 mm-u omjeru 1 : 2 prema težinskim djelovima. Od emulzije i pripremljene suhe smjese pripremiti materijal za prskanje i potrošiti ga u roku od sat i pol.

Priprema materijala:

THERMOPAL–SR24 se može miješati sa svim uobičajenim, kontinuiranim pumpama za miješanje (npr. pumpa PFT G4). Manje količine mogu se mehanički pripremiti ručnom mješalicom.

Strojno miješanje pumpom PFT-G4:

Dužina crijeva: najviše 20 m

Veličina crijeva: 25-35 mm

Stator/rotor: D4-2 LP

Glava za špricanje, veličina mlaza >17 mm

Dodatak vode: približno 250-275 l/min

THERMOPAL–SR24 se nanosi prema odredbama navedenim u tabeli ispod (WTA odredbe), jednoslojno najviše 3 cm u jednom radnom koraku. Kod nanošenja debljeg sloja potrebno je višeslojno žbukati. Prethodni sloj odmah nakon sušenja horizontalno ogrubiti i pustiti da se osuši. Nakon nanošenja, daščicom za izravnavanje zagladiti i kasnije kružno istrljati. Preuranjeno trljanje ima za posljedicu nakupljanje vezivnih sredstava na površini i napuknuća.

Po 1 mm debljine sloja pridržavati se jednog dana mirovanja.

Važni savjeti:

- Zaštiti područja koja se ne tretiraju proizvodom THERMOPAL-SR24.
- Jako vlažne podloge produžuju vrijeme čekanja do mogućnosti ogrublivanja.
- Zaštiti od izravnog djelovanja sunčevih zraka.

- Glatke površine postižu se nanošenjem proizvoda THERMOPAL–FS33 pomoću građevinske lopatice.
- Za dobivanje bojane forme koristiti silikatnu boju ADICOR-SK.

Tabela:

Smjernice nanošenja materijala u ovisnosti o stupnju zasićenosti solima (prema odredbama WTA)

Stupanj zasićenosti solima ¹⁾	Smjernice	Debljina sloja (cm)	Napomena
nizak	1. prvi sloj žbuke 2. THERMOPAL-SR24	≤ 0,5 ≥ 2,0	Prvi sloj žbuke nije u pravilu pokrivajući
srednje do visoki	1. prvi sloj žbuke 2. THERMOPAL-SR24 3. THERMOPAL-SR24	≤ 0,5 1-2 1-2	Ukupna debljina sloja: najmanje 2,5 cm; najviše 4 cm, prethodne slojeve dobro ogrubiti
	1. prvi sloj žbuke 2. THERMOPAL-GP11 3. THERMOPAL-SR24	≤ 0,5 ≥ 1,0 ≤ 1,5	Vrijeme sušenja svakog sloja je 1 mm po danu

¹⁾ Ispitivanjem ustanoviti i vrednovati

Ovaj tehnički list je prijevod sa njemačkog jezika i ne obuhvaća lokalne zahtjeve u građevini. Koristi se samo kao opća informacija o proizvodu. Za primjenu proizvoda u posebnim građevinskim okolnostima i lokalnim uvjetima rada, na raspolaganju je tehnička služba