



THERMOPAL®-FS33

Masa za fino izravnavanje THERMOPAL-sanacijske žbuke

Svojstva:

- mineralna masa za fino izravnavanje
- paropropusna
- male napetosti
- za unutarnju i vanjsku primjenu
- za debljine sloja od 1 do 3 mm

Područja primjene:

THERMOPAL-FS33 se koristi za izradu finih žbukanih površina. Pogodan je za grublje strukturirane mineralne žbukane površine kao fina žbuka i kao površinska masa za izravnavanje, unutarnje i vanjske primjene (grupa morta PII b). Primjenjuje se na sanacijskim žbukama THERMOPAL-SR44, THERMOPAL-SR24 kao i THERMOPAL-ASP45 za postizanje glatkih površina.

Tehnički podaci:

Boja:	kremasto bijela
Osnova:	cement/vapnenac, dodaci
Temperatura podloge/primjene:	+5°C do +30°C
Vrijeme primjene materijala:	približno 60 minuta
Potrebna količina vode :	približno 6,5-7,0 l / 25 kg
Gustoća sirovine (svježi mort):	približno 1,8 kg/l
Potrošnja:	približno 1,4 kg/m ² po mm debljine sloja
Vlačna i tlačna čvrstoća:	približno 1,3/4,0 N/mm ² nakon 28 dana ^{*)}
Koeficijent upijanja vode:	0,11 kg/m ² h ^{0,5}
Koeficijent otpora difuzije vodene pare, μ :	približno 10
Isporuka:	25 kg vreća
Skladištenje:	na suhom mjestu, 12 mjeseci u originalno zatvorenom pakiranju, otvorena pakiranja brzo potrošiti

^{*)} Podaci vrijede u uvjetima +20°C i 65% relativne vlažnosti zraka

Podloga:

Mineralna podloga mora biti nosiva, čvrsta, prionjiva i slobodna od supstanci, koje umanjuju prijanjanje.

Pukotine nastale stezanjem trebaju biti značajno zatvorene. Prhke zone stare žbuke moraju biti odstranjene do sigurne zone. Jako upijajuće podloge moraju se prethodno premazati prednamazom ASO-Unigrund razrijeđenim vodom u omjeru 1 : 4. Na WTA-sanacijske žbuke THERMOPAL-SR24, THERMOPAL-SR44 i THERMOPAL-ASP45 nije potrebno nanositi prednamaz.

Priprema materijala:

U čistu posudu za miješanje uliti čistu vodu te sa strojem za miješanje (približno 300-700 okretaja/minuti) zamiješati toliko suhog praha dok se ne dobije čvrsta, jednolična i pastozna masa za izravnavanje bez grudica.

Vrijeme miješanja iznosi približno 2-3 minute.

Materijal se nanosi zidarskom žlicom i ručnom gladilicom ili građevinskom lopaticom u zahtijevanoj debljini sloja. Nakon sušenja se može površina istrljati gladilicom od pjenaste gume odnosno zidarskog filca ili spužve. Preuranjeno zaribavanje ima za posljedicu nakupljanje vezivnih sredstava na površini i nastanak pukotina.

Pridržavati se jednog dana mirovanja za svaki 1 mm debljine sloja.

Važni savjeti:

- Zaštititi područja koja se ne tretiraju proizvodom THERMOPAL-FS33.
- Već pripremljen mort THERMOPAL-FS33 ne smije se ponovno pripremati dodavanjem vode ili svježeg morta, jer postoji opasnost nepostizanja odgovarajućeg razvoja čvrstoće!
- Jako vlažne podloge produžuju vrijeme čekanja obrade površina.
- Visoku vlagu u zraku potrebno je odgovarajućim mjerama smanjiti kao npr. primjenom isušivača vlage i prozračivanjem. Izbjegavati izravno grijanje ili propuh!
- Za dobivanje bojanog izgleda koristiti visoko paropropusnu silikatnu boju.
- Zaštititi od izravnog djelovanja sunčevih zraka.
- Kod brzog odvlaživanja (zagrijane prostorije ili jako upijajuće podloge) ili nedovoljno osušenih žbukanih podloga postoji opasnost nastanka pukotina!
- Tijekom žbukanja potrebno je pridržavati se odredbi DIN 18350 i DIN V 18550. Ožbukane površine nakon potpunog sušenja trebaju biti bez pukotina. Nakon potpunog sušenja ožbukanih površina mogu se pojaviti fine pukotine ili pukotine usljed „skupljanja“ objekta. To nisu oštećenja niti nedostaci, budući da nisu na uštrb tehničkim vrijednostima žbuke.

Molimo pridržavati se važećeg EU-sigurnosnog lista!

GISCODE: ZP1

Ovaj tehnički list je prijevod sa njemačkog jezika i ne obuhvaća lokalne zahtjeve u građevini. Koristi se samo kao opća informacija o proizvodu. Za primjenu proizvoda u posebnim građevinskim okolnostima i lokalnim uvjetima rada, na raspolaganju je tehnička služba.