



MONOFLEX-XL

Visoko izdašni, moderni fleksibilni mort za keramiku

Svojstva:

- dokazan prema odredbama DIN EN 12004, C2 TE S1
- vrlo izdašan
- deformabilan-rastezljiv
- dugo otvoreno vrijeme ljepljenja
- za unutarnju i vanjsku primjenu
- lagana primjena
- visoka postojanost
- za grijane podlove
- ispunjava sve zahtjeve prema tehničkim uputama „fleksibilnih mortova“

Tehnički list

Schomburg GmbH&Co.KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold
EN 12004
MONOFLEX-XL
Ljepilo na bazi cementa s visokim zahtjevima kod postavljanja keramičkih pločica i kamenih ploča
C2
Ponašanje pri požaru: Razred E Čvrstoća kao Prionjivost nakon skladištenja na suhom: $\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Postojanost kao Prionjivost nakon skladištenja na vlažnom : $\geq 1 \text{ N/mm}^2$ Prionjivost nakon skladištenja na toploem : $\geq 1 \text{ N/mm}^2$ Prionjivost nakon izmjene ciklusa smrzavanja/odmrzavanja: $\geq 1 \text{ N/mm}^2$



Područje primjene:

C2 TE S1 za polaganje finih kamenih ploča, kamenine i ostalih keramičkih pločica velikog formata.

MONOFLEX-XL se koristi kao tankoslojno ljepilo za polaganje materijala od kamena, kamenih ploča, keramike niske sposobnosti upijanja vode $\leq 0,5\%$ (fini kamen), klinker pločica, mozaika i materijala od prirodnog kamena koji su otporni na promjene boje.

MONOFLEX-XL je na temelju vlastite rastezljivosti pogodan za polaganje keramike velikih formata.

MONOFLEX-XL je pogodan za sigurno polaganje na svim podlogama prema odredbama DIN 18157, dio 1, kao npr.: beton, porozni beton, žbuka, cementna i kalcij-sulfatna glazura i grijana glazura, zid od cigli, gips ploče i sl., kao i na stare čvrste prianjajuće keramičke pločice. Nadalje, pogodan je za ljepljenje laganih građevnih ploča kao npr. ploče od ekstrudiranog polistirena i za postavljanje pločica na mineralnim i disperzivno vezanim SCHOMBURG vezivnim izolacijama, također i u bazenima za plivanje.

Tehnička svojstva:

Baza: pjesak/cement, aditivi (umjetno modificiran)

Boja: cementno siva

Temperatura podlove/primjene: +5 °C do +25 °C

Vrijeme primjene*):	približno dva sata
Vrijeme ljepljivosti*):	> 30 minuta
Spremno za fugiranje*):	podne površine nakon približno 24 sata, a zidne nakon 12 sati
Prohodnost*):	nakon približno 24 sata
Potpuna opteretivost*):	nakon približno 7 dana
Čišćenje:	vodom potpuno očistiti alat nakon korištenja
Potrošnja:	približno 1,6 kg/m ² pri nazubljenju od 6 mm približno 2,1 kg/m ² pri nazubljenju od 8 mm približno 2,6 kg/m ² pri nazubljenju od 10 mm
Pakiranje:	25 kg vreća
Skladištenje:	na suhom, 12 mjeseci u originalno zatvorenom pakiranju, načeta pakiranja odmah potrošiti

*) Vrijednosti vrijede za uvjete od +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka

Priprema podloge:

Podloga mora biti suha, nosiva, dovoljno ravna, bez pukotina i slobodna od svih odvajajućih supstanci koje umanjuju prianjanje kao npr. ulja, boje, naslage kamenca i labavi dijelovi podloge. Uvjeti površine podloge moraju biti mjerodavni za svoj tip podloge te površine obilato zatvorenih pora. Podloga na koju se postavljaju keramičke pločice mora biti obrađena prema odredbama DIN 18157, dio 1. Na upijajuće podloge potrebno je prethodno nanijeti prednamaz ASO-Unigrund. Kalcij-sulfatne glazure moraju se obrusiti, usisati i kao i na sve kalcij-sulfatne povezane podloge nanijeti prednamaz ASO-Unigrund. Grijane glazure se moraju prije polaganja, prema priznatim tehničkim pravilima, ugrijati. Za utvrđivanje zrelosti podloge potrebno je izmjeriti vlažnost sa CM-aparatom za mjerjenje vlage. Navedene CM-vrijednosti ne smiju se prekoračiti:

- CT 2,0 CM% za glazure na toplinskoj izolaciji ili razdjelnom sloju u unutarnjim prostorima
- CA bez podnog grijanja 0,5 CM%
- CA s podnim grijanjem 0,3 CM%

Mjerenja CM-aparatom se vrše prema važećim uputama „Stručne informacije u koordinaciji interaktivnih komponenti kod grijanih podnih konstrukcija“.

Priprema proizvoda:

MONOFLEX-XL izmješati s čistom vodom u čistoj posudi za miješanje u homogenu smjesu.

Omjer miješanja:

9,25-11,00 l vode : 25 kg materijala MONOFLEX-XL

Nakon 3 minute zrenja još jednom promiješati. Zamješati onoliko materijala koliko se može potrošiti u vremenu primjene. Izmješani materijal nanijeti ravnomjerno građevinskom lopaticom na podlogu i ovisno o formatu pločica odgovarajućom nazubljenom gladilicom zaravnati. Podnu oblogu je potrebno postaviti u vremenu ljepljenja.

Za ljepljenje keramike veće od 60x60 cm potrebno je MONOFLEX-XL poboljšati s materijalom UNIFLEX-B. Dodavanjem elastifikatora UNIFLEX-B značajno će se poboljšati svojstvo deformabilnosti i prionjivosti. Poboljšavanjem se postiže klasa

rastezljivosti S2, koja se preporuča za postavljanje keramike formata većeg od 60x60 cm. Ovime se u velikoj mjeri mogu kompenzirati posmicanja nastala uslijed vanjskih nepovoljnih utjecaja.

Za bolju obradivost pomješa se UNIFLEX-B s vodom a zatim homogeno izmješa s materijalom MONOFLEX-XL.

Omjer mješanja, vrlo istezljivo (odgovara klasi C2 S2, pregib > 5 mm):

4,17 kg UNIFLEX-B : ca. 5,0 voda : 25 kg MONOFLEX-XL

Važni savjeti:

- Ukoliko se polaganje pločica i ploča obavlja na visoko zahtjevne podloge u vanjskim područjima (balkoni i terase) potrebno je koristiti visoko elastični sistem vezivne izolacije AQUAFIN 2K/M i UNIFIX-2K ili UNIFIX-S3!
- Prilikom polaganja prirodnog i umjetnog kamena potrebno je pridržavati se proizvođačevih uputa o specifičnim svojstvima materijala za polaganje (sklonost promjenama boje, opasnost ulegnuća i sl.) i načinu polaganja. U slučaju sumnje obavezno napraviti probno ljepljenje!
- Kako bi se izbjegao efekt ulegnuća zbog upijanja vode preporučujemo kod konglomerata i umjetnog kamena primjenu materijala ASODUR-EK98 ili ASODUR-Design!
- Kod polaganja keramike veće od 50x50 cm potrebno je za poboljšanje prionjivosti odostraga izvesti floating-buttressing postupkom (ljepilo se nanosi nazubljenom gladilicom na stražnju stranu keramike).
- Na kalcij-sulfatne vezivne podloge potrebno je prethodno nanijeti prednamaz ASO-Unigrund-S (razrijeđen vodom u omjeru 1:1)!
- Za izbjegavanje nastanka kristala (etringit) na kalcij-sulfatnim vezivnim podlogama koristi se UNIFIX-AEK za polaganje obloga na ovim podlogama, do ostatka vlažnosti od 1,0 % kod grijanih odnosno 1,5 % kod negrijanih konstrukcija (izmjereno aparatom za mjerjenje vlažnosti)!
- Već pripremljen tankslojni mort MONOFLEX-XL ne smije se ponovno pripremati dodavanjem vode ili svježeg morta, jer postoji opasnost od nerazvijanja odgovarajuće čvrstoće!
- U područjima koji su stalno optrećena vodom (bazeni, spremnici, itd...) preporučuje se sistem debelog morta UNIFIX-2K/6 na odgovarajuću SCHOMBURG-izolaciju ovisno o području primjene!
- Izravan kontakt između cementnog morta za pločice i magnezitne glazure dovodi do uništenja magnezitne glazure kemijskom reakcijom, koja je poznata kao „kretanje magnezija“. Negativni tlak vlage iz podloge mora se odgovorajućim mjerama spriječiti. Magnezitna podloga mora se mehanički ogrubiti i na nju prethodno nanijeti prednamaz epoksidne smole ASODUR-V360W uz dodatak najviše 5 % vode (približno 250 g/m²). Nakon počeka od 12–24 sata pri temperaturi od +20 °C nanosi se drugi sloj materijala ASODUR-V360W (približno 300–350 g/m²). Još svježi drugi sloj potrebno je posuti kvarcnim pijeskom granulacije 0,5-1,0 mm do zasićenja. Nakon dodatnog počeka od 12–16 sati slijedi polaganje podne obloge.
- MONOFLEX-XL je hidraulično stvrdnjavajući mort kojeg je do potpunog stvrdnjavanja, što u slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta može trajati nekoliko dana, potrebno obavezno zaštитiti od vode i mraza!

- Površine koje se ne tretiraju proizvodom MONOFLEX-XL obavezno zaštititi!
- Pridržavati se svih važećih pravila kao npr:
DIN 18157, DIN 18352, DIN 18560, DIN 18202, EN 13813, DIN 1055
„BEB“ upute, izdane od njemačkog Udruženja za glazure i podne obloge
Stručne informacije u koordinaciji interaktivnih komponenti kod grijanih podnih
konstrukcija
„ZDB“ upute izdane od stručnog Udruženja njemačke industrije keramičkih pločica:
(1) „Važni savjeti za izvođenje vezivnih izolacija sa oblaganjem i postavljanjem
keramičkih pločica u unutarnjim i vanjskim područjima „
(2) „Podne obloge za kalcij-sulfatne glazure“
(3) „Dilatacijski spojevi u oblozi i polaganje keramičkih pločica i ploča“
(4) „Keramičke pločice i ploče velikih formata“
(5) „Keramičke pločice i ploče, prirodni (obrađeni) kamen i betonski tvornički kamen na
cementno-vezanim podnim konstrukcijama sa slojem toplinske izolacije“
(6) „Keramičke pločice i ploče, prirodni (obrađeni) kamen i betonski tvornički kamen na
grijanim cementno-vezanim podnim konstrukcijama“
(7) „Vanjske obloge“
(8) „Obloge na glazurama od lijevanog asfalta“
(9) „Odstupanja“
(10) „Čišćenja, zaštite, njege“
(11) „Izgradnja bazena za plivanje“

**Molimo pridržavati se važećeg EU-sigurnosnog lista!
Siromašan kromatima**

GISCODE: ZP1

Ovaj tehnički list je prijevod sa njemačkog jezika i ne obuhvaća lokalne zahtjeve u građevini. Koristi se samo kao opća informacija o proizvodu. Za primjenu proizvoda u posebnim građevinskim okolnostima i lokalnim uvjetima rada, na raspolaganju je tehnička služba.