



Tehnički list

INDUFLOOR®-IB3311 Završni sloj u sistemu GWS2

Svojstva:

INDUFLOOR-IB3311 je bez otapala, pigmentirana dvokomponentna epoksidna smola sa slijedećim svojstvima:

- Otporan na organske i anorganske kiseline i lužine, mineralna ulja, goriva i otapala
- Visoko otporan na mehanička opterećenja (može se po njemu voziti)
- Premoštava pukotine do 0,2 mm

Područja primjene:

INDUFLOOR-IB3311 se koristi kao premaz površina od armiranog betona, betona, žbuka i glazura u proizvodnim prostorima i skladištima tekućina opasnih za vodu, prema §19 g Zakona o gospodarenju vodama (WHG).

INDUFLOOR-IB3311 se koristi kao komponenta završnog sloja u WHG-sistemu ==>INDUFLOOR-IB-GWS 2.

Tehnički podaci:

Baza:	dvokomponentna epoksidna smola
Standardna boja:	približno RAL 7032, 7030
Viskoznost:	približno 3300 mPas ± 15% pri +23°C
Gustoća:	približno 1,39 g/cm ³ pri +23°C
Omjer mješanja:	100:24 težinska dijela
Vrijeme uporabe:	približno 35 min pri +23°C
Temperatura površine:	min +8°C, max +30°C
Minimalna temperatura za sušenje:	+8°C
Potpuno sušenje:	nakon približno 7 dana pri +23°C
Pješački promet moguć:	nakon približno 16 sati pri +20°C
Nanošenje sljedećeg sloja:	nakon približno 16 sati pri +20°C
Habanje:	4 cm ³ / 50 cm ² prema DIN 53 401
Prionjivost:	>1,5 N/mm ² lom betona (nakon temperaturnog ciklusa)

Čišćenje i održavanje opreme:

Potpuno očistiti alat neposredno nakon korištenja pomoću proizvoda INDU-IB-Reiniger.

Pakiranje:

30 kg kante. Veća pakiranja su moguća na upit. Komponente A i B se isporučuju u unaprijed određenim omjerima miješanja.

Skladištenje:

18 mjeseci, na suhom i hladnom mjestu (temperatura iznad +10°C), u originalno zatvorenom pakiranju. Eventualna pojava kristala se može ukloniti stavljanjem kante u toplu vodu (+50 do +60°C) na 2 sata i nakon toga je moguće opet raditi s materijalom.

Priprema podloge:

Površina na koju će se nanositi INDUFLOOR-IB3311 mora biti:

- suha, čvrsta, neoštećena i dobre prionjivosti
- očišćena od supstanci koje odvajaju ili spriječavaju prionjivost, kao što su prašina, cementno mlijeko, mast, ulje, tragovi guma, razrijeđivači boja i slično
- Zaštićena od pojave vlage odozdo

Koristiti odgovarajuću metodu pripreme površine ovisno o njenom stanju, kao npr. pjeskarenje, klesanje, sačmarenje, četkanje, metenje, usisavanje.

Dodatno, trebaju biti ispunjeni sljedeći minimalni zahtjevi za cemetne podloge:

- Kvaliteta betona: min C20/25
- Kvaliteta betonske glazure: min CT-C25-F4
- Vlačne čvrstoće prionjivosti: $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
- Vlaga podloge: $< 4\%$
- Kvaliteta žbuke: P IIIa / P IIIb
- Vlačna čvrstoća prionjivosti: otprilike $0,8 \text{ N/mm}^2$
- Vlaga podloge: $< 4\%$

Priprema proizvoda:

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) se isporučuju u pakiranjima s već određenim omjerima mješanja. Uliti komponentu B u komponentu A. Provjeriti da li je učvršćivač u potpunosti iscijeđen iz svoje kante. Mješanje komponenata izvoditi s odgovarajućom mješalicom brzinom od približno 300 okretaja u minuti (npr. bušilicom s nastavkom za miješanje). Važno je promiješati i uz strane te pri dnu kako bi se osiguralo ravnomjerno raspršivanje učvršćivača. Mješati sve dok mješavina ne postane homogena (bez nabora); vrijeme mješanja približno 5 minuta. Minimalna temperatura tijekom mješanja treba biti +15°C. **Ne koristiti pomješani materijal izravno iz pakiranja.** Izliti materijal u čistu posudu i još jednom dobro promiješati. Prije nanošenja na vertikalne ili nakošene površine preporuča se dodavanje INDU-Fasserfüllstoff. Dodatak se kreće između 1 i 2% težinskog dijela osnovnog materijala.

Priprema izravnavajućeg/hrapavog sloja:

INDUFLOOR-IB1225: 1,0 težinski dio
 Kvarcni pijesak: 1,0 težinski dio (granulacija 0,1–0,6 ili 0,2–0,7 mm)
 INDU-Faserfüllstoff: približno 1,5 do 2,0 % težinskog dijela

Kvarcni pijesak se miješa u prethodno homogenu pripremljen INDUFLOOR-IB1225. Osigurati da su tekuće i čvrste komponente ravnomjerno promiješane. Prije nanošenja izravnavajućeg/hrapavog sloja na vertikalne ili kose površine preporuča se dodavanje proizvoda INDU-Faserfüllstoff. Količina dodatka je otprilike 2% težinskog dijela, ovisno o stupnju kosine.

Način primjene/potrošnja:

1. Pripremiti podlogu na gore navedeni način.
2. Izraditi holker u području spoja zida i poda (radijus cca. 5 cm)
 - 2.1. Prednamaz za područje holкера: INDUFLOOR-IB1225 se nanosi u jednom sloju četkom ili valjkom.
Potrošnja: oko 40 g/m (kad se radi spoj radijusa 4-5 cm)
 - 2.2. Izraditi holker: nanijeti mort za izradu holкера INDUFLOOR-IB4010 na svježi prednamaz u jednom koraku. Potrošnja: oko 1,1 kg/m.
3. Nanijeti prednamaz: INDUFLOOR-IB1225 se nanosi najmanje u jednom sloju.
Potrošnja: najmanje 300-500 g/m².
- 3.1. Po svježem prednamazu posuti kvarcni pijesak (0,2-0,7 mm).
Potrošnja: oko 1,0 kg/m². Kad se prednamaz sasuš, pažljivo treba ukloniti nevezani kvarcni pijesak.
4. Mogući zahtjevi: (izravnavanje neravnina, velikih pora i šupljina) Nanijeti pripremljeni materijal za izravnavanje (vidi iznad) u jednom koraku. Potrošnja zamješanog morta je oko 1,6 kg/m²/mm debljine sloja.
 - 4.1. Po svježem izravnavajućem sloju posuti kvarcni pijesak (0,2-0,7 mm). Kad se prednamaz sasuš, pažljivo treba ukloniti nevezani kvarcni pijesak.
 - 4.2. Da bi se izbjeglo stvaranje mjehurića na završnom sloju, zabrtviti izravnavajući sloj materijalom INDUFLOOR-IB1225.
Potrošnja: oko 0,3-0,5 kg/m².
 - 4.3. Po zabrtvljenom sloju posuti kvarcni pijesak granulacije 0,2-0,7 mm.
Potrošnja: oko 0,8-1,0 kg/m². Kad se zabrtvljeni sloj sasuš, pažljivo treba ukloniti nevezani kvarcni pijesak. Nakon čekanja od najmanje 16, a najviše 24 sata nanijeti završni sloj INDUFLOOR-IB3311.
5. Nanijeti završni sloj: gladilicom nanijeti INDUFLOOR-IB3311 u jednom koraku.
Debljina sloja: oko 2,0 mm.
Potrošnja: najmanje 2,5 kg/m²
 - 5.1. Da bi se odzračio završni sloj INDUFLOOR-IB3311 potrebno je površinu nakon čekanja od 10-15 minuta pri +20 °C proći bodljikavim valjkom, kako se ne bi stvorili mjehurići.

Napomena:

Prije nanošenja na vertikalne ili zakošene površine preporuča se dodavanje sredstva INDU-Fasserfüllstoff. Količina dodatka se kreće između 1 i 2 % težinskog dijela osnovnog materijala.

Fiziološka svojstva i sigurnosne mjere:

Po završetku procesa očvršćivanja INDUFLOOR-IB3311 je neopasan. Učvršćivač (B komponenta) je nagrizajući. Kod primjene potrebno je pridržavati se važećih mjera zaštite na radu kao i savjeta s pakiranja.

Važni savjeti:

- SCHOMBURG-ICS proizvodi su u pravilu u pakiranjima spremnim za rad, tj. isporučuju se s već određenim odnosima miješanja. Kod isporuke većih pakiranja, potrebno je vagom odrediti količine dijelova. Komponenta koja se puni, mora se uvijek temeljito izmiješati i tek onda umiješati drugu komponentu. Najbolje je koristiti odgovarajući mješač, npr. poliplan/kružna mješalica ili istovrijedni. Kako bi se

izbjegle greške u miješanju, potrebno je pretočiti materijal u novu posudu i ponovno promiješati. Broj okretaja kod miješanja treba iznositi otprilike 300-400 u minuti. Obratiti pozornost da ne dođe do umiješavanja zraka. Viši okretaji dovode nepotrebno puno zraka u proizvod, niži okretaji ne donose dobro izmješan proizvod odnosno mora se duže miješati. Temperatura komponenti treba iznositi najmanje 15°C. To vrijedi i za dodatke koji se umiješavaju kao npr. pijesak. Dodatak punila može uslijediti tek kad su obje tekuće komponente izmješane. Zatim se u potpunosti zamješani materijal brzo izlije na pripremljenu podlogu i prema tehničkim uputama pažljivo razdijeli. Jednokomponentni proizvodi se moraju prije primjene temeljito izmješati.

- Tonovi boje: Neznatne razlike u boji, nastale usljed različitih proizvodnih serija i oscilacija u sirovinama, se ne mogu izbjeći. Uzeti ovu činjenicu u obzir tijekom nanošenja premaza. Granični dijelovi površina se moraju izvesti s istim proizvodnom serijom (pogledati broj serije na pakiranju).
- Veza između pojedinih slojeva može biti ozbiljno ugrožena zbog pojave vlage ili kontaminacije između slojeva.
- Prilikom dužih vremena čekanja između nanošenja slojeva, ili kada površina već tretirana tekućom smolom treba nakon dugog vremena novi sloj, potrebno ju je dobro očistiti i pobrusiti, a nakon toga nanijeti sloj prednamaza za zatvaranje pora. Nije dovoljno samo nanijeti novi sloj.
- Potrebno je koristiti površinske sustave za zaštitu od vlage (npr. od kiše ili vode nastale otapanjem) barem 4–6 sati. Vlaga uzrokuje bijelu diskoloraciju i/ili ljepljivost površine što može ometati očvršćivanje. Diskolorirane i/ili ljepljive površine je potrebno ukloniti i nanovo nanijeti.
- Primjene koje nisu u potpunosti navedene ovim tehničkim listom mogu se izvesti samo nakon konzultacija i uz pismeno odobrenje tehničkog odjela firme Schomburg Nebi d.o.o.
- Ostaci očvrstlog materijala se odlažu prema odredbama za zbrinjavanje otpada AW 150106.

Molimo pridržavati se važećeg EU-sigurnosnog lista!
GISCODE: RE1