



## INDUBOND–VK4031

### Dvokomponentno epoksidno tiksotropno univerzalno ljepilo

#### Svojstva:

INDUBOND-VK4031 je dvokomponentna epoksidna smola bez otapala koju odlikuju sljedeća svojstva:

- Visoka vlačna čvrstoća prijanjanja
- Visoka tlačna i savojna čvrstoća
- Otpornost na mnogobrojne razrijeđene kiseline, lužine, vode agresivne na beton
- Prionjivost i na vlažne podloge
- Stvrdnjavanje bez gubitaka (skupljanja)

#### Područje primjene:

INDUBOND-VK4031 je univerzalna masa za lijepljenje i zaglađivanje koja se primjenjuje na različitim podlogama u području poda, zida i stropa.

INDUBOND-VK4031 nalazi primjenu kao univerzalna masa za lijepljenje i zaglađivanje

- Betonskih ploča
- Ploča od gotove glazure
- Betonskih gotovih dijelova (npr. prstenovi za okna)
- Ljepljenje metala, keramike ili umjetnih tvari

Nadalje je pogodan kao vodonepropusna masa za spajanje:

- Kao masa za zaglađivanje statičkih pukotina
- Kao brzi mort za sanaciju betonskih površina

#### Tehnički podaci:

Osnova:	dvokomponentna epoksidna smola
Boja:	siva
Viskoznost:	konzistencija za zaglađivanje
Gustoća:	približno 1,40 g/cm <sup>3</sup> pri +23°C
Potrošnja:	približno 1,40 kg/m <sup>2</sup> po mm debljine sloja
Omjer miješanja:	100:6,8 težinska dijela
Vrijeme primjene:	približno 90 minuta pri temperaturi +23°C
Ljepljivost:	približno 120 minuta pri temperaturi +23°C
Najniža temperatura stvrdnjavanja:	+10°C
Nanošenje slijedećih slojeva:	nakon 16 do 24 sata pri 23°C

Lagani promet/potpuno opterećenje: 48 sati/7dana pri +23°C  
 Čvrstoća vlačne prionjivosti: pucanje betona  
 Savojna čvrstoća: 30 N/mm<sup>2</sup> (DIN EN 196-1)  
 Tlačna čvrstoća: 60 N/mm<sup>2</sup> (DIN EN 196-1)  
 INDUBOND-VK4031 ispunjava sve zahtjeve norme ASTM C-881 tip I i IV, stupanj 3, razred B i C.

### Čišćenje:

Za vrijeme kontinuirane primjene potrebno je temeljito čistiti alat vodom.

### Pakiranje:

INDUBOND–VK4031 je dobavljen u pakiranju od 6 kg. Obje komponente se isporučuju u pakiranjima s već određenim omjerima mješanja.

### Skladištenje i rok trajanja:

Obje komponente imaju rok trajanja od 24 mjeseca u originalnim, zatvorenim pakiranjima i kad se čuvaju u suhom prostoru gdje je temperatura iznad +10°C.

### Priprema podloge:

Podloge koje se obrađuju moraju biti:

- suhe, čvrste, nosive i bez hrđe
- bez odvajajućih supstanci i onih koji umanjuju prijanjanje, te zaštićene od djelovanja pozadinske vlage.

Prema uvjetima i vrsti podloge može se pripremiti podloga s pogodnim metodama: brušenjem, frezanjem, pjeskarenjem, sačmarenjem usisavanjem i ostalim sličnim metodama. Željezne površine se trebaju izbrusiti do čistog metala.

Prema vrsti podloge moraju biti ispunjeni slijedeći kriteriji:

Podloge na bazi cementa:

- Kvaliteta betona: najmanje C20/25
- Kvaliteta glazure: najmanje EN 13813 CT-C25-F4
- Starost: najmanje 28 dana
- Vlačna čvrstoća prionjivosti: >1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Zaostala vlaga: <6% (izmjereno metodom karbidnog hidrometra)

### Priprema proizvoda:

Komponenta A (smola) i komponenta B (učvršćivač) se isporučuju u pakiranjima s već određenim omjerima mješanja. Dodati komponentu B u komponentu A. Provjeriti da li je učvršćivač u potpunosti izliven iz svog pakiranja. Miješanje komponenata izvoditi s odgovarajućom mješalicom brzinom od približno 300 okretaja u minuti (npr. bušilicom s nastavkom za mješanje). Važno je promješati i uz strane te pri dnu pakiranja kako bi se osiguralo ravnomjerno raspršivanje učvršćivača. Miješati sve dok mješavina ne postane homogena; vrijeme miješanja 3 minute. Temperatura materijala prilikom miješanja ne smije biti iznad +15°C. **Ne koristiti pomješani materijal izravno iz pakiranja.** Izliti materijal u čistu posudu i još jednom dobro promješati. Izbjegavati umješavanje zraka. Materijal ostaviti da stoji 5 minuta prije ljepljenja, kako bi umješani zrak nestao.

**Primjena/potrošnja (mort za lijepljenje):**

INDUBOND-VK4031 se nanosi na pripremljenu podlogu gladilicom, nazubljenom gladilicom ili kapanjem (iscurivanjem), te je potrebno ravnomjerno ga rasporediti po podlozi.

Najmanja debljina nanosa: 2,0 mm.

Potrošnja materijala: približno 1,40 kg/m<sup>2</sup> po mm debljine sloja

Prilikom lijepljenja betonskih elemenata (prstonova za okna), nakon što se postave betonski dijelovi potrebno je ukloniti višak materijala gladilicom.

Kao mort za zapunjavanje INDUBOND-VK4031 se nanosi u za to pripremljene otvore.

Pažljivo se zapunjuje da bi se spriječilo nastajanje praznih rupa tj. praznih prostora.

**Fiziološko ponašanje i zaštitne mjere:**

INDUBOND-VK4031 u potpunosti fiziološki nije štetan nakon stvrdnjavanja. Učvršćivač (komponenta B) je nagrizajuća. Zato je potrebno paziti da ne dođe u doticaj s kožom.

Obavezno nositi zaštitne rukavice. Zaprljane dijelove ispirati s puno vode i sapuna s

dotadkom 10% kuhinjskog octa. Ukoliko poprska u oči odmah isprati s mnogo vode. Na kraju isprati sa bornom vodom te odmah potražiti pomoć liječnika.

U svakom slučaju je potrebno poduzeti sve opće poznate zaštitne mjere.

**Važni savjeti:**

- Visoke temperature skraćuju vrijeme primjene materijala, a niske temperature produžuju vrijeme primjene materijala i učvršćivanja.
- Prianjanje jednog sloja na drugi može biti ugroženo uslijed djelovanja vlage i nečistoća između pojedinih radnih koraka.
- Ukoliko prođe duži vremenski rok između pojedinih radnih koraka ili je potrebno nakon dužeg perioda čekanja nanijeti tekuću umjetnu smolu na već obrađenu površinu, potrebno je staru površinu dobro očistiti. Zatim ponovno nanijeti brtvilo i nije dovoljno samo jednom premazati.
- Sistemi mortova se moraju nakon primjene otprilike 4-6 sati, zaštititi od vlage (npr. od kiše, smrzavanja...). Vlaga urokuje bijelu boju mase i/ili umanjuje ljepljivost površine i dovodi do smetnji u stvrdnjavanju materijala. Površine s promjenjenom bojom i/ili neljepljive površine potrebno je ponovno obrusiti ili sačmariti, te obraditi s materijalom.
- Primjene koje nisu u potpunosti navedene ovim tehničkim listom mogu se izvesti samo nakon konzultacija i uz pismeno odobrenje tehničkog odjela firme Schomburg Nebi d.o.o..
- Ostaci materijala koji nisu očvrslili se zbrinjavaju po ključu 57123 „epoksidne smola“.

Potrebno je pridržavati se važećih EU-sigurnosnih listova!

**GISCODE: RE 1**

---

Ovaj tehnički list je prijevod sa njemačkog jezika i ne obuhvaća lokalne zahtjeve u građevini. Koristi se samo kao opća informacija o proizvodu. Za primjenu proizvoda u posebnim građevinskim okolnostima i lokalnim uvjetima rada, na raspolaganju je tehnička služba.