



## ASOPLAST-MZ

### Emulzija za prijanjanje–dodatak glazuri i mortu–zaštita svježeg betona

#### Svojstva:

- Bez otapala
- Bez acetata
- Bez klorida
- Ne sadrži tvari koje izazivaju koroziju
- Plastičan
- Koncentrat
- Za unutarnju i vanjsku primjenu

#### Područje primjene:

ASOPLAST-MZ se primjenjuje za pripremanje umjetno oplemenjenih mortova, premošćivača, prvih slojeva žbuke, žitkih žbuka, oplemenjenih glazura, mortova za fugiranje i ljepljenje, kao i mortova za izradu holкера:

- za mortove za izravnavanja i krpanja, koji se mogu izvesti u vrlo tankom sloju.
- za proizvodnju zabrtvljenih podova s povećanom otpornošću na prašinu, fleksibilnost i pukotine.
- kao premošćivač u mlaznom betonu.
- za poboljšanje prijanjanja, fleksibilnosti i otpornosti na pojavu pukotina kod mortova za žbukanje.
- za mortove koji služe za spajanje ili zatvaranje radnih spojeva u betonu, npr. između betonske ploče i zida (mort za holker).
- za obloge otporne na trošenje u vogradnji, odvodnim kanalima, pročišćivačima i sl..
- za fugiranje zidova od opeke.
- kao mort za ljepljenje kod učvršćenja ploča od keramike, prirodnog i umjetnog kamena, kao i izolacionih i laganih montažnih ploča.
- kao dodatak za poboljšavanje prijanjanja i otpornosti premaza na bazi vapnenca i cementnih boja.
- za proizvodnju cementnih mortova povećane kemijske otpornosti.
- ASOPLAST-MZ kao dodatak betonu smanjuje prijevremeno isušivanje mladog betona.

ASOPLAST-MZ dodatno povećava prijanjanje, poboljšava vlačnu čvrstoću, jača elastičnost, poboljšava vodootpornost, umanjuje paropropusnost i povećava otpornost na kemikalije.

### Tehnički podaci:

Osnova:	umjetna emulzija na bazi butadin-stirena
Boja:	bijela
Specifična težina:	otprilike 1,0 g /cm <sup>3</sup> (kg=l)
Potrošnja:	ovisno o namjeni, prije primjene potrebno je promiješati
Skladištenje:	bez smrzavanja, najmanje 24 mjeseca u originalno zatvorenom pakiranju, otvorena pakiranja odmah potrošiti
Temperatura primjene/podloge:	+5 °C do +25 °C
Ispruka:	1, 5, 10, 25 i 210 kg pakiranja

### Podloga:

Podloga mora biti nosiva, čista, čvrsta i bez ostataka ulja od oplate ili cementnog morta. Prijavštine kao što su ulje, masnoće i gumeni tragovi, potrebno je potpuno otkloniti, eventualno ispjeskariti. Otkloniti labave dijelove. Vrlo upijajuću podlogu navlažiti ravnomjerno do zasićenja.

### Priprema materijala:

Za pripremanje plastikom oplemenjenog morta preporučuje se primjena samo svježeg vezivnog sredstva i čisto opranog punila dobre granulacije. Veličina zrna odgovara debljini sloja i završnoj obradi površine, npr.:

- do 2 mm                    Ø 0-0,5 mm
- 2-5 mm                    Ø 0-1,0 mm
- 5 -15 mm                Ø 0-2,0 ili 0-4,0 mm
- preko 15 mm            Ø 0-8,0 mm

Najprije suho zamiješati, zatim dodati vodenu otopinu ASOPLAST-MZ i do 2 minute temeljito miješati. Velike debljine sloja izvoditi u više slojeva. U pravilu raditi vlažno na vlažno. Kod mortova koji služe za premošćivanje nikada se ne preporučuje primjena čiste vodene otopine ASOPLAST-MZ, jer se pri brzom sušenju može stvoriti jedan odvajajući film.

### Mortovi za premoštavanje i vezanje:

Kod žbukanja teških podloga, izolacionih žbuka, izolacionih masa, mjesta koje treba zakrpati, izravnavajućih mortova, podnih obloga, između starog i novog betona i slično, treba obratiti pozornost na sljedeće:

Priprema otopine:	ASOPLAST-MZ s vodom 1 :1 do 1 : 3
Suha mješavina:	cement i pijesak 1 : 3
Veličina zrna:	0–4 mm ovisno o debljini sloja
Potrošnja:	2,3–3,0 kg/m <sup>2</sup> za 1 cm debljine sloja

#### a) Prvi sloj žbuke-premošćivač:

Priredeni mort izravnati u debljini sloja 4–5 mm.

Sljedeći nanosi kod uobičajenih žbuka slijede prema uputama proizvođača industrijski spravljenih žbuka.

#### b) Vezivni mortovi za cementne glazure:

ASOPLAST-MZ razrijediti vodom. Ovako pripremljeno otapalo s mortom za glazure zamiješati brtvilu. Proizvedeni premošćivač nanijeti na navlaženu podlogu četkom ili metlicom te odgovarajuću cementnu glazuru nanijeti vlažno u vlažno.

**Mortovi za izravnavanje, krpanje i zatvaranje:**

Priprema otopine: ASOPLAST-MZ s vodom  
za debljine ispod 10 mm 1 : 3,  
za debljine iznad 10 mm 1 : 5

Suha mješavina: cement s pijeskom 1 : 2 do 1 : 4

Pripremom koncentrirane otopine npr. ASOPLAST-MZ i voda u omjeru 2 : 1, postiže se viša kemijska otpornost, posebno protiv urina, amonijaka i razrijeđenih lužina.

Veličina zrna: 0–4 mm, ovisno o debljini sloja

Potrošnja: 0,7–1,5 kg/m<sup>2</sup> za 1 cm debljine sloja

Nanijeti čvrstoplastični mort na dobro navlaženu podlogu. Kod jako opterećenih dijelova, kao i vrlo glatkih podloga, preporučljivo je prethodno nanošenje morta za premošćivanje (pogledati gore u tekstu).

**Podne obloge, obloge otporne na trošenje u vodoogradnji, slojevi ispod podova:**

Priprema otopine: ASOPLAST-MZ s vodom  
za jaka opterećenja 1 : 1 do 1 : 2,  
za normalana opterećenja 1 : 2 do 1 : 4

Suha mješavina: cement s pijeskom 1 : 2 do 1 : 3

Veličina zrna: 0 do najviše 8 mm, ovisno o debljini sloja

Potrošnja: 0,4–1,9 kg/m<sup>2</sup>, ovisno o debljini sloja

Prema uobičajenim uputama za rad, vlažni mort se nanosi vlažno na vlažno u slojevima po 15–30 mm, dobro se zabrtvi i utrlja.

Obratiti pozornost na spojne i radne fuge!

**Žbuke:**

a) Uobičajene žbuke od vapneno–cementnog morta

Priprema otopine: ASOPLAST-MZ s vodom 1 : 2 do 1 : 4

Suha mješavina: vezivno sredstvo s pijeskom 1 : 2,5 do 1 : 4

Veličina zrna: 0–4 do 0–8 mm

Potrošnja: 0,3–1,1 kg/m<sup>2</sup> za 1 cm debljine sloja

b) Žbukanje izolacionih ploča

Priprema otopine: ASOPLAST-MZ s vodom 1 : 2

Suha mješavina: vezivno sredstvo s pijeskom 1 : 3

Veličina zrna: 0–4 mm

Potrošnja: 0,7–1,0 kg/m<sup>2</sup> za 1 cm debljine sloja

Mort za prethodno žbukanje slijedi u skladu s uputama za prethodno žbukanje. Na dobro očvrnuti prvi sloj nanosi se osnovna žbuka prema uobičajenom načinu žbukanja. ASOPLAST-MZ će se dodati u osnovnu žbuku, gdje je potrebna poboljšana prionjivost, povećana fleksibilnost, te gdje se traži smanjeno nastajanje pukotina i vodopropusnost.

**Glatki namazi i izravnavanje vidljivog betona:**

Priprema otopine: ASOPLAST-MZ s vodom 1 : 3 do 1 : 5

Suha mješavina: cement s pijeskom 1 : 3

Veličina zrna: 0–1 mm

Potrošnja: 0,7–1,3 kg/m<sup>2</sup> za 1 cm debljine sloja

Podlogu temeljito očistiti i dobro navlažiti. Prethodno spomenutu mješavinu izraditi kao mort namjenjen za izravnavanje. Najprije napraviti premošćivač i četkom ili metlom intenzivno utrljati. Odmah nakon toga nanijeti vlažno na vlažno gore navedeni mort za izravnavanje zidarskom žlicom, utrljati ručnom daskom za poravnavanje i izravnati lopaticom za izravnavanje.

**Mortovi koji služe za spajanje:**

Priprema otopine:	ASOPLAST-MZ s vodom 1 : 3 do 1 : 5
Suha mješavina:	cement s pijeskom 1 : 2 do 1 : 3
Veličina zrna:	0–8 mm
Potrošnja:	0,6–1,1 kg/m <sup>2</sup> za 1 cm debljine sloja

Za premošćenje radnih spojeva između betonskih građevinskih dijelova, gore navedena mješavina mora se izraditi u kruto plastičnoj konzistenciji i nanijeti se neposredno prije betoniranja na čistu i dobro navlaženu podlogu u debljini sloja do 5 cm. Kod upotrebe oplata iste moraju biti dobro zatvorene. Tako izrađeni radni spojevi će se pažljivo prekriti betonom i kao i obično zabrtviti.

**Mortovi za ljepljenje, fugiranje i izradu holkera:**

a) za krute fuge u betonu i opeci

Priprema otopine:	ASOPLAST-MZ s vodom 1 : 2 do 1 : 4
Suha mješavina:	cement s pijeskom 1 : 2 do 1 : 3
Veličina zrna:	0–2 mm s visokim udjelom finih dijelova do 0,2 mm
Potrošnja:	0,7–1,9 kg/m <sup>2</sup> za 1 cm debljine sloja

Mort pripremiti u konzistenciji paste, te fuge ispuniti s lopaticom ili žlicom.

b) ljepljenje izolacionih i laganih montažnih ploča

Priprema otopine:	ASOPLAST-MZ s vodom 1 : 2
Suha mješavina:	cement s pijeskom 1 : 3
Veličina zrna:	0–2 mm
Potrošnja:	1,4–1,9 kg/m <sup>2</sup> za 1 cm debljine sloja

Plastični mort sa žlicom ili nazubljenom žlicom nanijeti točkasto ili po cijeloj površini te pritisnuti ploču.

**Dodatak vapnenim i cementnim bojama:**

Priprema otopine:	ASOPLAST-MZ s vodom 1 : 1
Potrošnja:	otprilike 0,1–0,2 kg/m <sup>2</sup>

Dodatak vode propisan gore. Time će se postići povećana prionjivost i ekonomičnost kao i otpornost na brisanje namaza te bolja otpornost protiv vremenskih utjecaja.

**Naknadni postupci za sve slučajeve primjene:**

Ožbukane površine, podne obloge, premaze kod krpanja i izravnjavanja i slično potrebno je tijekom 5 dana konstantno održavati vlažnim ili zaštititi plastičnom folijom od preranog isušivanja vjetrom i suncem; također je potrebna zaštita od smrzavanja.

**Zaštita za beton:**

Nakon razrijeđivanja (1 dio materijala ASOPLAST-MZ – 2 dijela vode) slijedi primjena putem aparata za prskanje ili četke. Priprema treba uslijediti čim je proces vezivanja započeo, ali dok je površina slobodna od vode.

Potrošnja:	50–70 g/m <sup>2</sup> nerazrijeđenog materijala ASOPLAST-MZ
------------	--

**Važni savjeti:**

- ASOPLAST-MZ potrebno je temeljito izmiješati (ne duže od 2 minute).
- Čisti namaz materijala ASOPLAST-MZ bez dodatka cementa i pijeska ne preporučuje se kao premošćivač, jer se tako omogućuje prerano stvaranje filma koji djeluje kao odvajajući sloj.
- Vodena otopina ASOPLAST-MZ koja je razrijeđena u omjeru većem od 1 : 5 (ASOPLAST-MZ i voda), dovodi mortu premalo plastične tvari tako da vrlo malo poboljšava svojstva morta.
- ASOPLAST-MZ mort nije otporan na dugotrajni kontakt s benzinom i organskim otopinama (u tom se slučaju koristi ASODUR mort)

- Kod primjene materijala ASOPLAST-MZ potrebno je poštivati pravila struke jednako kao i kod rada sa uobičajenim cementnim mortom
- Čisti pijesak propisane granulacije.
- Koliko je moguće ujednačena količina vode.
- Kod višeslojne primjene raditi uvijek vlažno na vlažno.
- Površine koje se ne tretiraju materijalom ASOPLAST-MZ, potrebno je zaštititi od njegovog djelovanja!
- Prskalicu odmah oprati vodom.
- Štititi od prebrzog isušivanja.
- Štititi od vjetara i ekstremnih temperatura.

Molimo pridržavati se važećeg EG-sigurnosnog lista!

**GISCODE: D1**

---

Ovaj tehnički list je prijevod sa njemačkog jezika i ne obuhvaća lokalne zahtjeve u građevini. Koristi se samo kao opća informacija o proizvodu. Za primjenu proizvoda u posebnim građevinskim okolnostima i lokalnim uvjetima rada, na raspolaganju je tehnička služba.