

**Tehnički list 205049****ASODUR®-SG3 (INDUFLOOR®-IB1250)****Dvokomponentni epoksidni prednamaz–
blokada vlage****Svojstva:**

ASODUR®-SG3 je dvokomponentna epoksidna smola sa sljedećim svojstvima:

- Ne sadrži otapala
- Niske viskoznosti
- Ne sadrži hlapljive organske spojeve (VOC)
- Blokira prodor vlage i vodene pare
- Otporan na vodu i smrzavanje
- Otporan na razrijeđene lužine, kiseline, vodene otopine soli i maziva

Područje primjene:

ASODUR®-SG3 se primjenjuje:

- kao prednamaz za blokiranje vlage i vodene pare na još vlažnim betonskim površinama i cementnim glazurama
- kao prednamaz na keramičkim oblogama, višeslojnim drvenim pločama i sl., a koji će biti premazan sustavima ASODUR
- za pripremu podloge koja će biti obložena klasičnim podnim oblogama kao što su PVC, linoleum, tepih i sl.
- za izradu izravnavajućih i hrapavih masa za zaravnavanje

Tehnička svojstva:

| | |
|------------------------|--|
| Osnova: | dvokomponentna epoksidna smola |
| Boja: | prozirna |
| Viskoznost*: | približno 600 ± 15 % mPa |
| Omjer mješanja: | 100:52 težinska dijela |
| Gustoća*: | približno 1,09 ± 0,02 g/cm ³ |
| Vrijeme uporabe*: | približno 35 minuta |
| Temperatura primjene*: | najmanje +10°C, najviše +35°C kod 80% relativne vlage u zraku |
| Promet moguć*: | nakon približno 12 sati |
| Ponova obradivost*: | nakon približno 12 sati, najviše 5 dana |

| | |
|---|---|
| | |
| SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 06 205049 | |
| EN 1504-2 Princip 1.2 | |
| ASODUR-SG3 Proizvod za površinsku zaštitu betona / impregnacija | |
| Dubina prodiranja: | Razred I < 10 mm |
| Sadržaj iona klorida: | ≤ 0,05% |
| Adhezijska priornjivost: | ≥ 1,5 (1,0) N/mm ² |
| Ispuštanje opasnih tvari: | Usklađeno s 5.3 EN 1504-2 |
| Kapilarno upijanje : | ≤ 0,1 kg/m ² /h ^{0,5} |
| Reakcija pri požaru: | Razred E |

| | |
|--|--|
| Potpuna čvrstoća*: | nakon približno 7 |
| Minimalna temperatura za očvršćivanje: | +10°C |
| Čvrstoća prijanjanja: | ≥1,5 N/mm ² |
| Propusnost vodene pare: | S _d >50 m (razred III prema DIN 1504-2) |
| *) pri 23°C i 50 % relativne vlage u zraku | |

| | |
|------------------------|--|
| Čišćenje radnog alata: | Radne alate potpuno očistiti neposredno nakon korištenja pomoću proizvoda ASO-R001. |
| Pakiranje: | 1-, 10- i 30 kg pakiranja. Komponente A i B se isporučuju u unaprijed određenim omjerima miješanja. |
| Skladištenje: | Na suhom i hladnom mjestu, 24 mjeseca u originalno zatvorenom pakiranju, iznad +10°C do +25°C. Načeta pakiranja odmah potrošiti. |

Priprema podloge:

Betonske površine i cementno-vezane glazure moraju biti nosive, čiste, suhe do vlažne i očišćene od supstanci koje odvajaju ili otežavaju prijanjanje. Labavi dijelovi i slojevi koji smanjuju prionjivost, kao npr. odvajajuća sredstva, stare naslage ljepila ili morta, ostaci boja i obloga, moraju se u potpunosti ukloniti.

ASODUR-SG3 se može koristiti na sljedećim podlogama:

- Betonskim pločama i cementnim glazurama koje su opterećene vlagom
- Betonskim pločama i cementnim glazurama s visokim ostatkom vlage*

Napomena:

Zaostala vlaga u cementnim podlogama, suho ili vlažno (SIB smjernice)*

* "Smjernice za zaštitu i sanaciju betonskih dijelova" dio 2, članak 1.2.5 – „vlažnost betona“. 07.2002.

Priprema podloge se izvodi prema normi DIN EN 14879-1:2005, 4.2.

Ovisno o vrsti podloge potrebno je mehanički pripremiti podlogu: npr. Visokotlačnim strojem za pranje vodom, frezanje, sačmarenje, brušenje i sl, kako bi se postigla strukturirana, otvorena površina.

(Veća udubljenja i pukotine se prethodno moraju sanirati s proizvodima iz programa SCHOMBURG)

Ovisno o vrsti podloge također se moraju ispuniti slijedeći kriteriji:

Cementno-bazirane površine:

- | | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| • Kvaliteta betona: | najmanje C20/25 |
| • Kvaliteta betonske glazure: | najmanje EN 13813 CT-C25-F4 |
| • Prionjivost: | >1,5 N/mm ² |

Priprema proizvoda:

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) se isporučuju u pakiranjima s već određenim omjerima miješanja. Uliti komponentu B u komponentu A. Provjeriti da li je učvršćivač u potpunosti iscijeđen iz svoje kante. Miješanje komponenata izvoditi odgovarajućom mješalicom brzinom od približno 300 okretaja u minuti (npr. bušilicom s nastavkom za miješanje). Važno je promiješati i uz strane posude te pri dnu kako bi se osiguralo

ravnomjerno raspršivanje učvršćivača. Miješati sve dok mješavina ne postane homogena (bez nabora); vrijeme miješanja približno 3 minute. Minimalna temperatura tijekom miješanja treba biti +15°C. **Ne koristiti pomiješani materijal izravno iz pakiranja!** Izliti materijal u čistu posudu i još jednom dobro promiješati.

Napomena:

Prilikom primjene proizvoda osigurati ravnomjerno razlijevanje preko pripremljene podloge. Nepravilnosti mogu dovesti do kapilarno aktivnih pora u osušenom prednamazu i pospiješiti nastanak mjehurića iz procesa osmoze. Kako bi bili sigurni da je prednamaz blokirao pore, potrebno je nanijeti prednamaz „mokro u mokro“ u dva radna sloja. Blokiranje pora može se dodatno povećati nanošenjem gustog morta za zaglađivanje kao drugog sloja. Spomenuti mort za zaglađivanje se izrađuje od smole kao prednamaza uz dodatak kvarcnog pijeska.

Zamješavanjem dodataka (npr. kvarcnog pijeska) potrebno je osigurati suhi dodatak i imati temperaturu približno +15°C.

Izrada izravnavajuće / hrapave mase:

ASODUR-SG3: 1,0 težinski dio

Kvarcni pijesak: 1,0 težinski dio (granulacija 0,1–0,6)

ASO-FF Faserfüllstoff: približno 2 do 3 % težinskog dijela

Kvarcni pijesak se umiješava u prethodno homogenu pripremljen ASODUR-SG3.

Osigurati da su tekuće i čvrste komponente ravnomjerno promiješane.

Način primjene/potrošnja:

Prednamaz:

Nanijeti ASODUR-SG3 do zasićenja podloge kako bi se blokirale pore u jednom sloju.

Potrošnja: približno 400 - 700 g/m².

Savjeti:

- Na površinu tretiranu prednamazom nanijeti drugi sljedeći sloj unutar 12 sati, a maksimalno do 5 dana.
- Po prednamazu koji nije posipan s kvarcnim pijeskom smije se hodati samo sa čistim zaštitnim navlakama na cipelama. Posipavanje drugog sloja prednamaza je moguće s kvarcnim pijeskom (granulacija npr: 0,1–0,6 mm). Potrošnja: približno 0,8 –1,0 kg/m².

Nakon očvršćivanja pažljivo ukloniti sav nevezani kvarcni pijesak, prije nanošenja valjkom ili izlijevanja sljedećih premaza, hrapavih masa ili glazura.

Izravnavanje / izrada hrapavog sloja:

Na podlogu najprije nanijeti prednamaz ASODUR-SG3 (pripremljen na gore naveden način). Zamješanu masu za izravnavanje nanijeti u jednom radnom sloju tehnikom hrapavog zaravnavanja. Potrošnja gotove mase za izravnavanje: približno 1,6 kg/m²/mm debljine sloja.

Važni savjeti:

- SCHOMBURG proizvodi se u pravilu isporučuju u pakiranjima s već određenim omjerima miješanja. Kod isporuke velikih pakiranja moraju se dijelovi komponenti izmjeriti vagom. Komponente koje služe za punjenje temeljito promiješati i tek onda

umiješati drugu komponentu. To se postiže odgovarajućim strojem za miješanje. Da bi se izbjegle greške prilikom miješanja obavezno materijal prelići u čistu posudu i još jednom dobro promiješati. Miješanje komponenti izvodi se odgovarajućom miješalicom brzine od približno 300–400 okretaja u minuti (npr. bušilica sa nastavkom za miješanje). Pri tome se mora paziti da se ne unosi zrak u materijal. Prebrzo miješanje dovodi nepotreban zrak u proizvod, a presporo miješanje dovodi do nedovoljno zamiješanog materijala, tj. potrebno je duže vrijeme miješanja. Temperatura komponenti treba iznositi +15°C. To vrijedi i za ostala punila koja se dodaju kao npr. pijesak. Sva punila se dodaju nakon što se obje tekuće komponente dobro izmiješaju. Pripremljeni materijal se odmah nanosi na pripremljenu podlogu i hitno raspoređuje prema podacima iz tehničkog lista. Jednokomponentni proizvodi se obavezno moraju temeljito promiješati prije primjene.

- Više temperature skraćuju vrijeme primjene. Niže temperature produžuju vrijeme primjene i vrijeme sušenja. Potrošnja materijala na nižim temperaturama je povećana.
- Vežanje između pojedinih slojeva može biti značajno ugroženo pojavom vlage ili onečišćenja između nanošenja slojeva.
- U slučajevima dužih vremenskih perioda između nanošenja slojeva ili kod nanošenja na mjesta koja su već tretirana tekućim smolama, površina mora biti dobro očišćena i obrušena obrađena, nakon čega se nanosi sasvim novi sloj brtvila za zatvaranje pora. Takva mjesta nije dovoljno samo premazati.
- Potrebno je zaštititi površinske sustave zaštite barem 4-6 sati prije vlage (npr. kiše ili vode nastale otapanjem). Vлага uzrokuje bijelu diskoloraciju i/ili ljepljivost površine što može ometati očvršćavanje. Diskolorirane i/ili ljepljive površine je potrebno ukloniti (brušenjem ili sačmarenjem) i ponovno ih obraditi.
- Primjene koje nisu u potpunosti navedene ovim tehničkim listom mogu se izvesti samo nakon konzultacija i uz pismeno odobrenje tehničkog odjela firme Schomburg Nebi d.o.o.
- Ostaci očvrsnulog materijala se odlažu prema odredbama za zbrinjavanje otpada AVV 150106 „epoksidne smole“.

Molimo pridržavati se važećeg EU-sigurnosnog lista!

GISCODE: RE 1

Ovaj tehnički list je prijevod sa njemačkog jezika i ne obuhvaća lokalne zahtjeve u građevini. Koristi se samo kao opća informacija o proizvodu. Za primjenu proizvoda u posebnim građevinskim okolnostima i lokalnim uvjetima rada, na raspolaganju je tehnička služba.