



Tehnički list

ASODUR®-B351 Premaz za industrijski pod

Svojstva:

ASODUR-B351 je dvokomponentna epoksidna smola i bez otapala.

ASODUR-B351 je:

- žilavo-elastičan
- pigmentiran
- visoko otporan na mehanička i kemijska opterećenja
- visoke je tlačne i savojne čvrstoće
- otporan na mnogobrojne kiseline i lužine, kao i konvencionalna sredstva za čišćenje u uporabnim koncentracijama
- otporan na vremenske uvjete
- neutralan na živežne namirnice

Područja primjene:

ASODUR-B351 se koristi kao mehanički otporan premaz za industrijske podove na cementnim površinama kao što su beton i glazura

- u proizvodnim halama i skladištima
- na podovima u prehrambenoj industriji i komercijalnim kuhinjama, radionicama, praonicama, utovarno-istovarnim rampama, prilaznim cestama i sl.
- na površinama koje se koriste u poljoprivredi
- kao mort za lijevanje uz dodatak 50 % kvarcnog pijeska granulacije 0,2-0,6 mm (visina podlijevanja: od 10 do 15 mm)

Tehnički podaci:

Osnova:	dvokomponentna epoksidna smola
Standardne boje:	približno RAL 7032, približno RAL 7030
Viskoznost:	približno 1600 mPas \pm 15 % pri +20°C
Gustoća:	približno 1,45 g/cm ³ pri +23°C
Omjer mješanja:	4:1 težinska dijela
Vrijeme primjene:	približno 45 min pri +10 °C približno 30 min pri +20 °C približno 10 min pri +30 °C

Temperatura stvrdnjavanja (materijal/podloga): +8°C do +30 °C

Prohodnost: nakon približno 12 sati pri +23 °C

Vrijeme ponovne primjene:	nakon približno 12 sati, do najviše 24 sata pri +23 °C
Potpuno sušenje:	nakon 7 dana pri +23 °C
Tlačna čvrstoća:	približno 71 N/mm ²
Savojna čvrstoća:	približno 51 N/mm ²
Modul elastičnosti:	približno 3500 N/mm ²
Čvrstoća prijanjanja:	B 1,5
Čišćenje radnog alata:	radni alat odmah nakon korištenja pažljivo očistiti materijalom AQUAFIN-Reiniger
Isporuka:	15 i 30 kg pakiranje. Komponente A i B se isporučuju u odgovarajućim omjerima za miješanje.
Skladištenje:	18 mjeseci u originalno zatvorenom pakiranju, na hladnom i suhom mjestu, iznad +10 °C.

Priprema podloge:

Površine koje se obrađuju moraju biti:

- suhe, čvrste, nosive i prionjive,
- slobodne od svih odvajajućih supstanci i onih koje umanjuju prionjivost kao npr. prašina, cementno mlijeko, mast, tragovi guma, ostaci premaza itd.
- zaštićene od utjecaja povratnog djelovanja vlage.

Pripremiti podlogu odgovarajućim postupkom, u ovisnosti o svojstvima površine koja se obrađuje, kao npr. sačmarenje, četkanje, brušenje, ogrubljanje, pjeskarenje, metenje, usisavanje.

Ovisno o pojedinoj podlozi, potrebno je ispuniti slijedeće uvjete:

- Kvaliteta betona: najmanje C 20/25
- Kvaliteta glazure: najmanje EN 13813 CT-C25-F4
Prionjivost: $\geq 1,5$ N/mm²
- Kvaliteta žbuke: najmanje P IIIa/P IIIb
Prionjivost: $\geq 0,8$ N/mm²

Priprema proizvoda:

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) se isporučuju u odgovarajućem omjeru za miješanje. B komponenta se dodaje komponenti A. Treba paziti da komponenta B se iscijedi iz svog pakiranja bez ostataka. Izmiješati odgovarajućim aparatom za miješanje otprilike 300 okretaja u minuti (npr. bušilica s nastavkom za miješanje). Pri tome je važno miješati po stranama kante i po dnu, kako bi se učvršćivač rasporedio ravnomjerno. Miješa se tako dugo dok smjesa ne postane homogena (bez nabora); vrijeme miješanja je otprilike 5 minuta.

Temperatura materijala pri miješanju bi trebala biti približno +15 °C.

Zamiješani materijal se ne smije miješati u pakiranju u kojem je isporučen! Smjesu istresti u čistu posudu i još jednom pažljivo promiješati.

Izrada tekućeg morta:

Tekući mort se sastoji od:

ASODUR-B351: 1,0 težinski dio

Kvarcni pijesak: 0,5–0,8 težinskog dijela (granulacije 0,2–0,6 mm)

Dodavanje kvarcnog pijeska slijedi u prethodno homogenu pripremljenu i pretočenu smolu i učvršćivač. Osigurati ravnomjerno miješanje tekućih i čvrstih komponenata. Pri

miješanju agregata (npr. kvarcnog pijeska) osigurati da je agregat suh i pri temperaturi od +15°C. Za primjenu materijala na vertikalne ili kose površine valjkom i zidarskom žlicom, preporuča se dodatak punila ASO-Faserfüllstoff.

Količina dodatka kod nanošenja valjkom iznosi približno 2 % težinskog dijela, te 3-5 % za nanošenje gladilicom, ovisno o stupnju kosine površine.

Savjet: Lakše je prvo umiješati ASO-Faserfüllstoff u smolu, pa potom dodati komponentu učvršćivača.

Postupak nanošenja/potrošnja:

ASODUR-B351 se nanosi valjkom ili gladilicom. Prije nanošenja premaza ASODUR-B351 potrebno je pripremiti podlogu i

- na površinu nanijeti prednamaz ASODUR-GBM.
- posipati kvarcnim pijeskom granulata 0,2-0,6 mm između posipa!
- u slučaju većih neravnina koristiti sloj za zaglađivanje, ovisno o dubini neravnina (pogledati tehnički list za univerzalni prednamaz ASODUR-GBM).

Tanki sloj (glatka površina), debljina sloja približno 1,0 mm:

Nakon nanošenja prednamaza i posipa, nanijeti gladilicom ASODUR-B351u jednom radnom koraku.

Potrošnja: približno 1300–1500 g/m².

Tanki sloj (protuklizna površina), debljina sloja približno 1,5–2,0 mm:

Nakon nanošenja prednamaza i posipa, nanijeti gumenom gladilicom ASODUR-B351u jednom radnom koraku i ravnomjerno razdijeliti pomoću kratkodlakog vunenog valjka.

Potrošnja: približno 1000–1500 g/m².

Ovisno o stupnju zahtjevane protukliznosti, posipati vlažni premaz s kvarcnim pijeskom (granulacija: 0,2–0,6 ili 0,5–1,0 mm).

Potrošnja posipa: približno 2-3 kg/m².

Nakon potpunog očvršćivanja, ukloniti pažljivo sav nevezani pijesak prije primjene završnog sloja.

Završni sloj: Nanijeti gumenom gladilicom ASODUR-B351u jednom radnom koraku i ravnomjerno razdijeliti pomoću kratkodlakog vunenog valjka.

Potrošnja: približno 600–800 g/m².

Debeli sloj (glatka površina):

Dopuniti ASODUR-B351 s do 50–80 % kvarcnog pijeska (granulacija 0,2–0,6mm) i nanijeti gladilicom u jednom radnom koraku.

Potrošnja: približno 900–1000 g/m²/mm debljine sloja.

Potrošnja (gotova mješavina): približno 1600 g/m²/mm debljine sloja.

Za odzračivanje nanešenog tekućeg sloja potrebno je koristiti bodljikavi valjak, kako bi se spriječio nastanak mjehurića.

Debeli sloj (protuklizna površina):

Dopuniti ASODUR-B351 s do 50 % kvarcnog pijeska (granulacija 0,2–0,6mm) i nanijeti gladilicom u jednom radnom koraku.

Potrošnja: približno 900–1000 g/m²/mm debljine sloja.

Potrošnja (gotova mješavina): približno 1600 g/m²/mm debljine sloja.

Za odzračivanje nanešenog tekućeg sloja potrebno je koristiti bodljikavi valjak, kako bi se spriječio nastanak mjehurića.

Ovisno o stupnju zahtjevane protukliznosti, posipati vlažni premaz s kvarcnim pijeskom (granulacija: 0,5–1,0 ili 0,7–1,2 mm).

Potrošnja posipa: približno 3-6 kg/m² ovisno o debljini sloja.

Nakon potpunog očvršćivanja ukloniti sav nevezani pijesak prije primjene završnog sloja.

Završni sloj: Nanijeti gumenom gladilicom ASODUR-B351 na temeljni sloj u jednom radnom koraku i ravnomjerno razdijeliti pomoću kratkodlakog vunenog valjka.

Potrošnja: približno 600–1000 g/m².

Savjet: Vrijeme između nanošenja pojedinih radnih slojeva je približno 16 do najviše 24 sata pri +23 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka.

Napomene:

Prije nanošenja na okomite ili kose površine preporuča se dodatak ASO-Faserfüllstoff.

Omjer dodatka je između 3 i 5 težinska %. Kod ostatka vlage > 4 % i negativnog opterećenja vlagom, koristiti branu za vlagu ASODUR-SG3 kao prednamaz (vidjeti tehnički list).

Zdravstveni i sigurnosni savjeti:

ASODUR-EB/L je nakon očvršćivanja fiziološki neopasan.

Učvršćivač (komponenta B) je nagrizujući.

Uzeti u obzir važeće savjete/brošure:

„Epoksidne smole i učvršćivači“, izdane od PlasticsEurope, www.plasticseurope.org

Dodatne informacije:

BGR 190 – pravila za upotrebu zaštitnih gas maski

BGR 192 – pravila za upotrebu zaštite za oči i lice

BGR 868 – rukavice za zaštitu od kemikalija

Obratiti pozornost na upute na pakiranju.

Važni savjeti:

- Visoke temperature skraćuju vrijeme primjene. Niske temperature produžavaju vrijeme primjene i stvrdnjavanja. Potrošnja se povećava kod niskih temperatura.
- Prionjivost pojedinih slojeva može biti ozbiljno ugrožena između pojedinih radnih koraka zbog pojave vlage ili nečistoće.
- Nastaje li između pojedinih radnih koraka duže vrijeme čekanja ili se površine već obrađene s tekućim umjetnim smolama ponovno moraju nakon dužeg vremenskog razmaka premazati, potrebno je staru površinu dobro očistiti i obrusiti. Nakon toga se nanosi potpuno novi premaz bez pora. Nije dovoljno samo još jedanput premazati.
- Zaštitni sistemi površine moraju se barem 4–6 sati nakon nanošenja zaštititi od vlage (npr. kiša, rosa). Vlaga uzrokuje bijelu diskoloraciju i/ili ljepljivost površine što može ometati stvrdnjavanje. Diskolorirane i/ili ljepljive površine se moraju npr. brušenjem ili sačmarenjem ukloniti i ponovo izraditi.
- Primjene koje nisu u potpunosti navedene ovim tehničkim listom mogu se izvesti samo nakon konzultacija i uz pismeno odobrenje tehničkog odjela firme Schomburg d.o.o.

- Pravila za zbrinjavanje očvrslih ostataka materijala po ključu 57123 „epoksidna smola“:
- Pri visokom UV-opterećenju ASODUR-B351 pokazuje sklonost ka promijeni boje.

Molimo pridržavati se važećeg EU-sigurnosnog lista!
GISCODE: RE 1

Ovaj tehnički list je prijevod sa njemačkog jezika i ne obuhvaća lokalne zahtjeve u građevini. Koristi se samo kao opća informacija o proizvodu. Za primjenu proizvoda u posebnim građevinskim okolnostima i lokalnim uvjetima rada, na raspolaganju je tehnička služba.