

## Tehnički list

### AQUAFIN®-P4 Elastična poliuretanska smola za injektiranje

#### Svojstva:

- Bez otapala
- Tekuća dvokomponentna poliuretanska smola
- Polako reagirajući stvrdnjava u materijal koji je mekano elastičan i bez pora
- U dodiru s vodom lagano pjeni
- Prianja na suhu kao i na vlažnu podlogu
- Izvrsna sposobnost lijepljenja i otpornost na trganje
- Posjeduje nisku temperaturu smekšanja
- U zimskim uvjetima nije porozna te je otporna na pucanje uslijed širenja pukotina

#### Područja primjene:

AQUAFIN-P4 se koristi za zatvaranje, brtvljenje i elastično spajanje pukotina, fuga i šupljina u gradevinama od betona, prirodnog kamena ili cigli.

AQUAFIN-P4 pronalazi primjenu u brtvljenju zidova parkirnih garaža, betonskih kada, zidnih otvora u tunelinima, radnih spojeva itd.

Koristi se u sustavu brtvljenja betonskih spojeva injektiranjem pomoću injekcijskih cjevčica AQUAFIN-CJ 1 i AQUAFIN-CJ 2.

AQUAFIN-P4 ima omjer miješanja 1:1 volumnih dijelova i pogodan je kod injektiranja sa dvokomponentnom pumpom.

AQUAFIN-P4 se injektira pomoću injekcionih pakera ili injekcijskih cjevčica AQUAFIN-CJ 1 i AQUAFIN-CJ 2.

#### Tehnički podaci:

Osnova:	poliuretanska smola
Miješanje:	1 : 1 volumnih dijelova
Specifična težina:	komponenta A, pri +23°C: $0,975 \pm 15$ g/ml komponenta B, pri +23°C: $1,122 \pm 15$ g/ml

Viskoznost mješavine:	
pri temperaturi od + 8°C	$450 \pm 75$ m Pa·s
pri temperaturi od +15°C	$280 \pm 60$ m Pa·s
pri temperaturi od +23°C	$190 \pm 50$ m Pa·s

**Vrijeme primjene:**

pri temperaturi od + 8°C	50-60 min
pri temperaturi od +15°C	40-50 min
pri temperaturi od +23°C	25-35 min

Temperatura primjene:  $\leq 6^{\circ}\text{C}$ ,  $\geq 40^{\circ}\text{C}$

**Vrijeme zrenja/vrijeme stvrdnjavanja:**

pri temperaturi od + 8°C	$17,5 \pm 2,0$ h
pri temperaturi od +15°C	$15,0 \pm 1,5$ h
pri temperaturi od +23°C	$13,0 \pm 1,0$ h

Stvrdnjavanje: 60-70

**Čvrstoća**

prema DIN 53455 odredbama: približno 3 mPa

**Elastičnost prema**

DIN 53455 odredbama: 110-150%

**Čišćenje alata :**

Radne strojeve i alate nakon upotrebe potrebno je pažljivo i temeljito očistiti.

Na kraju rada ili u slučaju dužeg prekida posla obavezno očistiti aparat za injektiranje.

Ne smiju se ostaviti ostaci materijala na strojevima kako ne bi očvrsnuli. Preporučena sredstva za čišćenje ili otapala moraju imati točku zapaljivosti iznad  $+21^{\circ}\text{C}$ . Molimo obratiti pažnju na upute proizvodača opreme za injektiranje.

**Isporuka:**

2,2 kg, ( 1,00 kg A komponenta i 1,20 kg B komponenta),

10,5 kg, ( 5,00 kg A komponenta i 5,50 kg B komponenta),

21 kg, (10,00 kg A komponenta i 11,0 kg B komponenta),

obje komponente su već pakirane u odgovarajućim omjerima za miješanje.

Skladištenje: 24 mjeseci na suhom mjestu, u originalno zatvorenom pakiraju na temperaturi između  $+10^{\circ}\text{C}$  i  $+30^{\circ}\text{C}$ .

Skladištenje mora slijediti upute za skladištenje tvari opasnih za vodu.

**Podloga:**

Sljedeći zahtjevi moraju biti ispunjeni:

- Površine na bazi cementa
- Kvaliteta betona: minimalno B 25
- Kvaliteta estriha: minimalno ZE 30
- Kvaliteta žbuke: P III
- Starost: minimalno 28 dana
- Vlačna čvrstoća: $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

**Priprema materijala:**

Komponenta A (polyol) i komponenta B (isocyanat) se isporučuju u točno određenim količinama za miješanje. Komponenta B se dodaje komponenti A. Potrebno je paziti da učvršćivač (komponenta B) u potpunosti isteče iz posude u kojoj je dostavljen.

Obje komponente je potrebno izmiješati odgovarajućom miješalicom brzinom od približno 300 okretaja/minuti (npr. bušilica sa nastavkom za miješanje). Prilikom miješanja, potrebno je paziti da se dobro izmiješa na stranama i pri dnu posude.

Miješati treba tako dugo dok smjesa ne postane homogena.

Radni strojevi za primjenu materijala:

Ručna pumpa-mazalica, nožna pumpa, jednokomponentna pumpa (airless ili klipna pumpa) ili dvokomponentna pumpa (dvokomponentna pumpa mora biti sa metalnim specijalnim mješačem ukoliko se želi postići garantirana kvaliteta proizvoda).

**Primjena/potrošnja:**

Izmiješana smola za injektiranje u pravilu se injektira kroz izbušene rupe i pakere u pukotine koje se brtve, tako dugo dok masa za injektiranje ne izađe iz kontrolnih rupa.

Primjer:

1. Postojeće pukotine (širina pukotine približno 0,2 mm) izbušiti u odgovarajućem razmacima od približno 20-30 cm
2. Izbušene rupe je potrebno od prašine očistiti bezuljnim zračnim kompresorom.
3. Postaviti injekcione pakere.
4. Postavljene pakere i područje pukotine, prema potrebi, na površini zabrtviti sa ASODUR EK 98 u području širine približno 15 cm i približno 300 g/m potrošnje.
5. Nakon stvrđnjavanja brtvila potrebno je odgovarajućim tlačnim strojem injektirati dobro izmiješani AQUAFIN-P4.  
Vertikalne pukotine: započeti punjenje od dna.  
Vodoravne pukotine: započeti punjenje s lijeva.  
Potrošnja: približno 1000 g/l.
6. Ako je potrebno, nakon stvrđnjavanja smole za injektiranje, ukloniti injekcione pakere i izbušene rupe zatvoriti sa reparaturnim mortom ASOCRET-RN.

**Fiziološka ponašanja i zaštitne mjere:**

AQUAFIN-P4 je nakon stvrđnjavanja fiziološki neopasan. Tekuća komponenta je štetna po zdravlje; simbol Xn.

Kod primjene proizvoda potrebno je obratiti pažnju na mjere zaštite kao i na važne savjete navedene na pakiranju.

**Važni savjeti:**

- Površine koje se ne tretiraju sa AQUAFIN-P4 potrebno je zaštiti od njegovog djelovanja.
- Upotrebe, koje nisu obuhvaćena ovim tehničkim listom, trebaju slijediti odgovore u pismenom obliku od strane tehničkog odjela firme Schomburg d.o.o.

Molimo pridržavati se važećeg EU-sigurnosnog lista!