

Tehnički list 205655

ASODUR®-SG2 (INDUFLOOR®-IB1240) Specijalni prednamaz

- dvokomponentna epoksidna smola s neznatnom količinom otapala, otporna na vlagu
- blokator vlage
- zbog svoje gustoće istjeruje vodu iz kapilara betonskih površina i djeluje kao brana protiv kapilarnog dizanja ulja
- vrlo dobro veže za vlažne betonske podlove
- nepropusn za plin radon

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold	
06	205655
EN 1504-2	Princip 1.2
ASODUR-SG2	Proizvod za površinsku zaštitu betona / impregnacija
Dubina prodiranja:	Razred I<10 mm
Sadržaj iona klorida:	≤0,05%
Adhezijska prionjivost:	≥1,5 (1,0) N/mm ²
Ispuštanje opasnih tvari:	Uskladeno s 5.3 EN 1504-2
Kapilarno upijanje :	≤0,1 kg/m ² /h ^{0,5}
Reakcija pri požaru:	Razred E

Područje primjene:

- Kao posebni prednamaz za površine kontaminirane uljem, no prethodno očišćene
- Kao učinkovita zaštita od formiranja osmozom induciranih mjehurića, u slučajevima izloženosti vlazi s negativne strane
- Kao mort za zapunu spojeva kod kapilarne blokade vlage u stjenkama bazena. Izrađuje se u odnosu 1:1 s kvarcnim pijeskom granulacije 0,1-0,6 mm
- Kao prednamaz za vlažne površine betona i vezanih estriha na koje:
 - ➔ se nanose ASODUR epoksidni premazi u sustavu industrijskih podova
 - ➔ se nanose klasične podne obloge poput PVC-a, linoleuma, tepiha, parketa, pločica itd. Obratiti pozornost na upute materijala za oblaganje.
- Za izradu epoksidnog mort-prednamaza ispod mosne bitumenske ljepenke.
- Kao prednamaz ispod nivelirajuće mase SOLOPLAN-30-PLUS.

Tehnički podaci:

Osnova:	dvokomponentna epoksidna smola
Boja:	svjetlo siva
Viskoznost:	približno 70 sekundi u flowcup viskozimetru promjera 4 mm DIN
Omjer mješanja:	100:12 težinska dijela
Gustoća:	približno 1,86 g/cm ³
Vrijeme uporabe:	približno 60 minuta pri +23°C približno 30 minuta pri +30°C
Temperatura površine:	min +10°C, max +35°C
Promet moguć:	nakon približno 12 sata pri +23°C
Nanošenje završnog sloja:	nakon približno 12 - 24 sata pri +23°C
Potpuno sušenje:	nakon približno 7 dana pri +23°C

Tlačna čvrstoća:	približno 80 N/mm ²
Savojna čvrstoća:	približno 30 N/mm ²
Koefficijent permeabilnosti:	približno 738.552 µ (DIN 16726)
Čvrstoća prianjanja:	B 1,5
Koefficijent otpora difuzije vodene pare:	$S_d > 50$ m (klasa III prema DIN 1504-2)
*pri 23°C i 50 % relativne vlage	
Čišćenje:	Alate potpuno očistiti neposredno nakon korištenja pomoću proizvoda ASO-R001
Pakiranje:	2 kg, 5 kg, 15 kg i 28 kg Komponente A i B se isporučuju u unaprijed određenim omjerima miješanja.
Skladištenje:	24 mjeseca, na suhom i hladnom mjestu (temperaturi iznad +10 °C do 25 °C), u originalno zatvorenom pakiranju.

Priprema podloge:

Površina mora biti:

- Čvrsta, neoštećena i suha do vlažna
- Očišćena od supstanci koje otežavaju prianjanje (prašina, masnoće, ostaci gume i boja...)

ASODUR-SG2 se može koristiti na slijedećim podlogama:

- Betonskim pločama i cementnim glazurama izloženim negativnom tlaku vlage
- Betonskim pločama i cementnim glazurama s povećanom zaostalom unutarnjom vlagom*

* "Upute za zaštitu i renoviranje betonskih struktura" dio 2, članak 2.3.5 – vlažnost betona, 07.2002.

Ovisno o svojstvima podloge koja se obrađuje, potrebno je primijeniti odgovarajući mehanički postupak za pripremu podloge (visokotlačno pranje, sačmarenje, brušenje, klesanje) kako bi se postigla strukturirana i otvorena površina podloge.
(Veća oštećenja i pukotine se moraju prethodno sanirati proizvodima iz SCHOMBURG programa).

Uljem onečišćena područja betona:

- Nakon odgovarajuće pripreme podloge, očistiti oštećena područja sredstvom za čišćenje ASO-R008 prema uputama o primjeni.
Naknadno isprati površinu mlazom tople vode (+50°C do +70°C). Odstraniti zaostalu vodu sa površine.
- Pomoću četke ili valjka jednoliko nanijeti ASODUR-SG2 na podlogu koja je još vlažna.

Obratiti pozornost: Na površini betona ne smije biti "sloj" vode (lokvice). Podloga se ne mora osušiti – tijekom sušenja postoji opasnost da se zbog stalnog dizanja ulja ne ostvari veza između prednamaza i podloge.

Ovisno o podlozi moraju biti ispunjeni slijedeći minimalni zahtjevi:

- Kvaliteta betona: najmanje C20/25
- Kvaliteta glazure: najmanje EN 13813 CT-C25-F4
 - Vlačna čvrstoća prionjivosti: > 1,5 N/mm²

Važan savjet:

Uljem onečišćene podloge su posebno problematične. Savjetujemo da se обратите našem tehničkom osoblju.

Priprema proizvoda:

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) se isporučuju u pakiranjima sa već određenim omjerima mješanja. Ulići komponentu B u komponentu A. Provjeriti da li je učvršćivač u potpunosti isciijeđen iz svoje kante. Miješanje komponenata izvoditi sa odgovarajućom mješalicom brzinom od približno 300 o/min (npr. bušilicom sa nastavkom za miješanje). Važno je promiješati i uz strane te pri dnu kako bi se osiguralo ravnomjerno raspršivanje učvršćivača. Miješati sve dok miješavina ne postane homogena (bez nabora); vrijeme miješanja približno 3 minute. Minimalna temperatura tijekom miješanja treba biti +15°C. **Ne koristiti pomiješani materijal izravno iz pakiranja.** Izliti materijal u čistu posudu i još jednom dobro promiješati.

Način primjene/potrošnja:

ASODUR-SG2 se nanosi do zasićenja očišćene mat vlažne podloge. Izliti promiješani materijal na podlogu i raširiti ga pomoću gumene četke, pažljivo utrljati u podlogu te jednoliko razvaljati pomoću vunenog valjka kratke dlake. Svježi prednamaz posipati kvarcnim pijeskom (granulacije 0,5 – 1,0 mm).

Nakon sušenja pažljivo odstraniti sav nevezani kvarcni pijesak prije nanošenja slijedećih premaza.

Potrošnja materijala: ovisno o podlozi potrošnja je između minimalno 0,6 – 1,0 kg/m². Potrošnja kvarcnog pijeska je približno 1,5 kg/m².

Nakon približno 12 do 24 sata može se nanijeti bilo koji ASODUR-SG2 sustav premaza, počevši od odgovarajućeg prednamaza ili postavljati podna obloga.

Izrada morta za zapunu spojeva kod kapilarnog prekida vlage:

Zamiješati ASODUR-SG2 s kvarcnim pijeskom granulacije 0,1-0,6 mm u odnosu 1:1 težinski dio.

Gustoća mješavine: 2,15 g/cm³

Potrošnja: ca. 2150 g/l

Površinu već vezanog morta posuti s kvarcnim pijeskom granulacije 0,5-1,0 mm.

Važni savjeti:

- SCHOMBURG proizvodi su u pravilu u pakiranjima spremnim za rad, tj. isporučuju se s već određenim odnosima mješanja. Kod isporuke većih pakiranja, potrebno je vagom odrediti količine dijelova. Komponenta koja se puni, mora se uvijek temeljito izmiješati i tek onda umiješati drugu komponentu. Najbolje je koristiti odgovarajući mješać, npr. poliplan/kružna mješalica ili istovrijedni. Kako bi se izbjegle greške u miješanju, potrebno je pretočiti materijal u novu posudu i ponovno promiješati. Broj okretaja kod miješanja treba iznositi otprilike 300-400 u minuti. Obratiti pozornost da ne dođe do umiješavanja zraka. Viši okretaji dovode nepotrebno puno zraka u proizvod, niži okretaji ne donose dobro izmješan proizvod odnosno mora se duže miješati. Temperatura komponenti treba iznositi najmanje 15°C. To vrijedi i za dodatke koji se umiješavaju kao npr. pijesak. Dodatak punila može uslijediti tek kad su obje tekuće komponente izmješane. Zatim se u potpunosti zamiješani materijal

- brzo izlije na pripremljenu podlogu i prema tehničkim uputama pažljivo razdijeli. Jednokomponentni proizvodi se moraju prije primjene temeljito izmiješati.
- ASODUR-SG2 se ne smije koristiti kao jedina hidroizolacija ili završni sloj u područjima organskih kiselina (propionska kiselina), u silosima i slično. Potrebno je nanijeti na njega odgovarajući završni sloj.
 - Veće temperature skraćuju vrijeme primjene. Niže temperature produžuju vrijeme primjene i vrijeme sušenja. Potrošnja materijala na nižim temperaturama je povećana.
 - Tonovi boje: Neznatna odstupanja u tonovima boje se ne mogu izbjegići tijekom proizvodnje, jer ovisi o oscilacijama u sirovini. Molimo uzeti u obzir ovu činjenicu te primjenjivati za jednu površinu isti serijski broj proizvodnje materijala.
 - Potrebno je korisiti površinske sustave za zaštitu od vlage (npr. kiše ili vode nastale otapanjem) barem 4 – 6 sati. Vlaga uzrokuje bijelu diskoloraciju i/ili ljepljivost površine što može ometati očvršćavanje. Diskolorirane i/ili ljepljive površine je potrebno ukloniti i nanovo nanijeti.
 - Prianjanje pojedinih slojeva možebiti ugroženo pojavom vlage ili nečistoća. Nanos materijala zahtjeva temperaturu podloge od najmanje 3 °C iznad temperature rosišta.
 - Pri korištenju ASODUR-SG2 kao parne brane ispod tradicionalnih podnih obloga kao što su PVC, linoleum, tepisi i parketi, ne nanositi ljepila na bazi otapala. Mogu uzrokovati pojavu izbočina u nanešenoj oblozi.
 - Za vertikalne površine primjenjivati ASODUR-SG2-thix.
 - Ukoliko između nanosa pojedinih slojeva protekne duži vremenski period ili potrebno obnoviti isti sloj, potrebno je staru površinu dobro očistiti i temeljito pobrusiti. Nakon toga se može u potpunosti i bez pora nanijeti novi premaz.
 - Primjene koje nisu u potpunosti navedene ovim tehničkim listom mogu se izvesti samo nakon konzultacija i uz pismeno odobrenje tehničkog odjela firme Schomburg Nebi d.o.o.
 - Prije uporabe materijala upoznati se sa podacima iz tehničkog lista.
 - Ostaci očvrsnulog materijala se odlažu prema odredbama za zbrinjavanje otpada AVV 150106.

Molimo obratiti pozornost na važeći EU-sigurnosni list!

GISCODE: RE 2

Ovaj tehnički list je prijevod sa njemačkog jezika i ne obuhvaća lokalne zahtjeve u građevini. Koristi se samo kao opća informacija o proizvodu. Za primjenu proizvoda u posebnim građevinskim okolnostima i lokalnim uvjetima rada, na raspolaganju je tehnička služba.