


## **ASODUR®-V2370** INDUFLOOR®-IB2370

**Art.-No. 5 55005**

### **Защита биогазовых установок, очистных сооружений и коллекторов**

	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2 – 8 D-32760 Detmold 06 5 55005	
EN 1504-2 <b>ASODUR-V2370</b> Материал для защиты поверхности - импренант	
Принцип 1.2	
Капиллярное водопоглощение и водопоглощаемость	$w < 0,1 \text{ кг/м}^2 \times \text{h}^{-1}$
Глубина проникновения	Класс I < 10 мм
Адгезия	$\geq 1,5 \text{ (1,0) Н/мм}^2$
Горючесть	Класс E
Опасные вещества	Соответствует пункту 5.3, EN 1504-2

ASODUR-V2370 является защитным покрытием против сточных вод со следующими свойствами:

- не содержит растворителя
- тиксотропная консистенция
- стойкость к стиранию
- эластифицировано
- изоляция блуждающих токов
- стойко к воде, сточным водам и морской воде
- стойко к разбавленным кислотам и щелочам.

#### **Область применения:**

ASODUR-V2370 применяется в качестве покрытия поверхностей из цементного вяжущего, особенно в области сточных вод:

- очистные сооружения
- коллекторы
- биогазовые установки
- места сварных соединений рельсовых путей и стрелок (трамвайные пути)
- коррозионная защита объектов водного хозяйства из стали, например, шлюзы, портовые сооружения, стальные шпунтовые стенки.

#### **Технические характеристики:**

Основа:	2-ух-компонентная эпоксидная смола
Вязкость:	тиксотропная консистенция
Плотность:	ок. 1,40 гр/см <sup>3</sup> при +23°C
Пропорции смешивания:	7:1 массовых частей
Жизнеспособность материала:	ок. 50 мин при +23°C
Минимальная температура отверждения:	+10°C
Полное отверждение:	через 7 дней при +23°C
Технологическая пауза перед последующей обработкой:	ок. 16 часов, но не позднее 24 часов при +23°C
Водопоглощение:	ок. 0,2%, согласно DIN 53495
Стандартный цвет:	чёрный / красный

**Примечание:** возможны незначительные отклонения в цвете, обусловленные различными партиями материала и исходного сырья.

#### **Очистка инструмента:**

Все рабочие инструменты сразу после использования тщательно очистить при помощи ASO-R001.

#### **Поставляемая упаковка:**

ASODUR-V2370 поставляется в ёмкостях по 15 кг. Компонент А и Компонент Б находятся в соответствующем для смешивания соотношении.

#### **Хранение:**

В сухом прохладном месте, 18 месяцев в оригинальной закрытой упаковке, при температуре выше +10°C.

---

# ASODUR®-V2370

## Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми и прочными, способными к сцеплению
- не иметь препятствующих сцеплению и снижающих адгезию субстанций, таких как, например, пыль, цементный шлам, жир, следы резины, остатки краски и т.п.
- защищены от возможного проникновения влаги к покрытию со стороны основания.

В зависимости от вида и качества подлежащей обработке поверхности, применять соответствующие способы её подготовки, такие как, например, подметание, обработка пылесосом или щёткой, шлифовка, фрезерование, песко- или дробеструйная обработка, струя воды высокого давления. Кроме того, основание должно выполнять соответствующие критерии:

### Поверхности из цементного вяжущего:

- марка бетона: мин. C20/25
- марка стяжки: мин. EN 13813 СТ-C25-F4
- марка штукатурки: Р III
- возраст: мин. 28 дней
- адгезионная прочность:  $\geq 1,5 \text{ Н/мм}^2$
- остаточная влажность:  $< 4\%$  (СМ-метод)

Стальные поверхности и арматуру очистить от ржавчины до степени Sa 2,5, согласно DIN 55 982.

## Способ применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в соответствующем для смешивания соотношении. Компонент Б добавляется к компоненту А. Необходимо обращать внимание на то, чтобы отвердитель без остатка вытекал из своей ёмкости. Смешивание обеих компонентов производить при ок. 300 об./мин. (например – дрель с соответствующей насадкой). При этом важно, чтобы перемешивание

производилось, в том числе и у стенок, и у дна ёмкости, чтобы отвердитель распределялся равномерно. Перемешивание производить до получения однородной (без «разводов») смеси; время перемешивания – ок. 5 минут. Температура материала при перемешивании должна достигать примерно  $+15^\circ\text{C}$ . Не работать с перемешанным материалом из оригинальной ёмкости! Полученную массу перелить в чистую ёмкость и ещё раз тщательно перемешать.

## Метод нанесения/расход:

### Коррозионная защита:

ASODUR-V2370 равномерно наносится валиком, кистью или механизированным способом за 2 – 3 рабочих прохода.

Расход: ок. 400 гр/м<sup>2</sup> за 1 рабочий проход.

### Нанесение валиком:

Грунтование: ASODUR-G1270 наносится посредством «выливания и растекания», закупоривая поры, за один рабочий проход.

Расход: 300 – 600 гр/м<sup>2</sup>. Грунтование поверхностей биогазовых установок рекомендуется производить эпоксидными грунтовками ASODUR-SG2 для напольных поверхностей, расход 0,6 – 1,00 кг/м<sup>2</sup>, и ASODUR-SG2-thix для стен, расход 0,6 – 1,00 кг/м<sup>2</sup>, с последующей посыпкой кварцевым песком фракции 0,5 – 1,00 мм.

ASODUR-V2370 наносится валиком за 2 – 3 рабочих прохода. Расход: ок. 400 – 500 гр/м<sup>2</sup>. Для изгнания воздуха рекомендуется «доводка» поверхности плоской кистью.

### Примечание:

При работе на открытом воздухе или при длительных технологических паузах между отдельными проходами посыпать свежий слой кварцевым песком фракции 0,1 – 0,4 мм или 0,2 – 0,7 мм. Это обеспечивает оптимальное сцепление между отдельными слоями.

---

# ASODUR®-V2370

## Самораспределяющееся покрытие (толстослойное покрытие):

Грунтование: ASODUR-G1270 наносится посредством «выливания и растекания», закупоривая поры, за один рабочий проход. Расход: 300 – 600 гр/м<sup>2</sup>.

Грунтование поверхностей биогазовых установок рекомендуется производить эпоксидными грунтовками ASODUR-SG2, расход 0,6 – 1,00 кг/м<sup>2</sup>, с последующей посыпкой кварцевым песком фракции 0,5 – 1,00 мм.

В ASODUR-V2370 добавить 30% кварцевого песка фракции 0,2 – 0,7 мм и наносить шпателем за один рабочий проход. Расход: ок. 1,2 кг/м<sup>2</sup> чистого ASODUR-V2370 на 1 мм толщины слоя.

Для изгнания воздуха из нанесённого материала поверхность обязательно обработать игольчатым валиком, чтобы предотвратить образование пузырей.

## Физиологическая характеристика и меры предосторожности:

После отвердения ASODUR-V2370 физиологически безвреден. Просьба руководствоваться «Практическим руководством по работе с эпоксидными смолами», выпущенным Профсоюзом строителей (Германия) и размещённом на сайтах [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de) и [www.gisbau.de](http://www.gisbau.de).

## Особые указания:

- Продукты SCHOMBURG-ICS поставляются, как правило, в рабочих упаковках, т.е. в необходимых для смешивания пропорциях. При поставках в больших ёмкостях необходимо взвешивать соответствующие долевые части при помощи весов. Непрозрачные компоненты (например, с пигментом-наполнителем) всегда тщательно перемешивать, прежде чем смешивать со вторым компонентом. Это производится с применением соответствующей мешалки-насадки, например Polyplan / Rondengührkorb или равноценной ей. С целью исключить недостаточное смешивание,

производят переливание в чистую ёмкость и, затем, повторное перемешивание. Скорость миксера должна составлять 300 – 400 об./мин. Необходимо обращать внимание на то, чтобы при перемешивании в материал не внедрялся воздух. Более высокие обороты вносят ненужное количество воздуха в продукт, более низкие обороты не обеспечивают достаточного перемешивания материала, либо возникает необходимость чрезмерно долгого перемешивания (жизнеспособность материала). Температура материала должна быть ок. +15°C. Также касается таких наполнителей, как, например, кварцевый песок. Добавление наполнителей производится после смешивания жидких компонентов. После этого, полностью замешанный материал сразу подать на подготовленную поверхность и незамедлительно тщательно распределить по поверхности, согласно техническому описанию. 1-компонентные продукты перед применением всегда тщательно размешивать.

- Повышенные температуры сокращают, а пониженные – удлиняют время работы с материалом и время его отвердения. При пониженной температуре расход материала увеличивается.
- Сцепление отдельных слоёв между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами.
- В случаях, когда между отдельными рабочими проходами возникают длительные технологические паузы или необходимо, спустя продолжительное время, вновь покрыть жидкими искусственными смолами уже однажды обработанные таким образом поверхности, необходимо хорошо очистить старую поверхность и тщательно зашлифовать («зашершавить») её. После этого произвести работы по устройству полноценного и без пор нового покрытия. Простого «перезаливания» / «перекрашивания» недостаточно!

---

# ASODUR®-V2370

- Защитные системные покрытия поверхностей необходимо защищать от влаги (например – дождь, роса) в первые 4 – 6 часов после нанесения. Влага становится причиной появления белых «разводов» и / или липкости поверхности и может привести к нарушению процесса твердения. Обесцвеченные и липкие места необходимо удалить, например – посредством шлифования или песко-/дробеструйным способом, и покрыть заново.
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG.
- В случаях, когда материал применяется не на территории Германии, при производстве работ в т.ч. учитывать местные строительные нормы и правила, требования техники безопасности, профессиональных союзов и других источников, регламентирующих производство соответствующих работ в Вашей стране! Пожалуйста, перед началом работ ознакомьтесь с дополнительной информацией на данный материал (если таковая имеется) на [www.schomburg.de](http://www.schomburg.de) или в нашем региональном представительстве.
- Отвердевшие остатки материала могут быть утилизированы согласно коду отходов AVV 150106.

**Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!**