



## Техническое описание

# ASODUR®-K900

## Смола для заливки и склеивания

Артикул 2 05755

ASODUR-K900 является двухкомпонентной эпоксидной смолой низкой вязкости, не содержащей растворителя и с отличной адгезией к бетону, стяжкам, камню и т.п. и обладает следующими свойствами:

- очень высокая проникающая способность
- прочное склеивание
- быстрое твердение
- химически стойкая
- водо- и морозостойкая

### Область применения:

- для прочного закрытия швов и трещин в бетоне и стяжках с возможностью передачи нагрузок
- для заливки полостей в соединительных стяжках
- для ремонта камня, бетона и т.д.
- пригодна для полов с подогревом

### Технические характеристики:

Основа:	двухкомпонентная эпоксидная смола
Цвет:	желтоватый, прозрачный
Вязкость:	ок. 360 ± 50 mPa s при +23°C
Плотность:	1,10 гр/см <sup>3</sup>
Соотношение при смешивании:	100 : 50 частей по массе
Жизнеспособность:	ок. 12 мин
Температура при нанесении:	мин. +10°C до макс. +30°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C
Технологическая пауза перед последующей обработкой:	4 часа при +23°C
Полное отверждение:	через 7 суток при +23°C

Форма поставки:

- 1 кг в 3-х камерном пакете, вкл. 20 скоб для стяжки и 1 пару одноразовых перчаток, в коробке по 5 \* 1 кг пакетов + 1 м пластикового шланга
- 0,5 кг в 3-х камерном пакете, вкл. 10 скоб для стяжки и 1 пару одноразовых перчаток, в коробке по 5 \* 0,5 кг пакетов + 1 м пластикового шланга

Очистка инструмента:

Рабочие инструменты сразу после использования следует тщательно очистить универсальным чистящим средством ASO-R001.

Хранение:

В сухом, прохладном месте, в течение 18 месяцев в оригинальных закрытых упаковках, при температуре выше +10°C.

### Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать способностью к сцеплению;
- очищены от таких препятствующих адгезии или уменьшающих её субстанций, как пыль, цементное молочко, масла, следы резины, остатки краски и т.д.;
- защищены от намокания со стороны основания.

В зависимости от состояния обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная или дробеструйная обработка, струя воды высокого давления.

---

# ASODUR®-K900

## Требования к качеству поверхностей, подлежащих обработке:

- марка бетона: не ниже C20/25
- марка стяжки: не ниже EN 13813 СТ-C25-F4
- возраст: не менее 28 дней
- когезионная прочность:  $\geq 1,5 \text{ Н/мм}^2$
- остаточная влажность:  $< 4 \text{ CM-}\%$

## Применение:

Смола (компонент А) и отвердитель (компонент Б) поставляются в 3-ёх камерном пакете в пропорции, требуемой для их смешивания. При вытягивании разделительной скобы между камерами смолы и отвердителя оба компонента перетекают друг к другу. Содержимое пакета перемешивается посредством смятия и сгибания упаковки. Следить за тем, чтобы образовалась однородная смесь. Время перемешивания составляет примерно 3 минуты. Температура материала, при которой производится перемешивание, должна составлять примерно  $+15^\circ\text{C}$ . После перемешивания у пакета открутить колпачок, находящийся в углу упаковки, и выдавить содержимое.

## Способ применения / расход:

### 1. Закрытие трещин в стяжке и бетоне с применением скоб для стяжек:

Трещины или швы открыть по всей длине на  $1/2 - 2/3$  толщины стяжки. Перпендикулярно к трещине или шву на расстоянии ок. 30 см друг от друга в стяжке нарезать шлицы длиной ок. 10 см. Подготовленную область тщательно очистить от пыли при помощи пылесоса, включая трещину / шов и шлицы. Замешанную смолу залить в трещину / шов и шлицы до насыщения. При необходимости, позже долить требуемое количество смолы. Находящиеся в 3-ей камере скобы для стяжек, вложить в поперечные шлицы и удалить с поверхности вытесненную смолу. Сразу после этого, полностью укрывая поверхность, посыпать ещё свежую смолу кварцевым песком фракции

0,2 – 0,7 мм. После отверждения тщательно удалить избыточный песок. Спустя 4 – 5 часов отвердевшую смолу можно шлифовать. Для шлифовки пригодна наждачная бумага №60. После этого поверхность ещё раз тщательно обеспылить.

### 2. Выравнивание неровностей:

Для выравнивания неровностей из ASODUR-K900 готовится шпатлевальная масса, как описано далее:

ASODUR-K900:	1 массовая часть
Кварцевый песок:	$\approx 1$ массовая часть (фракция 0,1 – 0,4 мм или 0,2 – 0,7 мм)

Примечание: обращать внимание на то, чтобы жидкий и твёрдый компоненты равномерно перемешивались друг с другом.

Основание сначала прогрунтовать при помощи ASODUR-K900.

Расход: ок. 300 – 500 гр/м<sup>2</sup>.

Замешанная шпатлёвка наносится способом «свежее на свежее» за 1 рабочий проход техникой шпатлевания «на сдир». Сразу после этого ещё свежую шпатлевальную массу посыпать мелким кварцевым песком фракции 0,1 – 0,4 мм или 0,2 – 0,7 мм.

Расход готовой шпатлевальной массы:

ок. 1600 гр/м<sup>2</sup> на 1 мм толщины слоя.

### 3. Ремонт локальных повреждений глубиной 3 – 15 мм:

Для ремонта локальных повреждений глубиной 3 - 15 мм из ASODUR-K900 готовится ремонтный раствор, как описано далее:

ASODUR-K900:	1 массовая часть
Кварцевый песок	$\approx 7,5 - 10,0$ массовых частей (фракция 0 – 1,5 мм)

Кварцевый песок в необходимом количестве насыпается в ёмкость для смешивания достаточного размера. Затем, добавляется уже замешанная эпоксидная смола ASODUR-K900. Обращать внимание на то, чтобы жидкий и твёрдый компоненты

---

---

# ASODUR®-K900

равномерно перемешивались друг с другом.  
Основание сначала прогрунтовать при помощи ASODUR-K900.

Расход: ок. 300 – 500 гр/м<sup>2</sup>.

Подготовленный ремонтный раствор укладывается способом «свежее на свежее» на только что огрунтованную поверхность минимальной толщиной 3 мм, уплотняется и разглаживается.

Сразу после этого ещё свежий ремонтный раствор посыпать мелким кварцевым песком фракции 0,1 – 0,4 мм или 0,2 – 0,7 мм.

Расход готового ремонтного раствора: ок. 2,0 кг/м<sup>2</sup> на 1 мм толщины слоя.

#### 4. Заливка пустот:

Для заливки пустот вскрыть подлежащую заливке полость, например, сверлением. После подготовительных мероприятий поверхность тщательно очистить и обеспылить. После этого замешанная смола порциями заливается в полость. При необходимости произвести доливку смолы.

Расход: ок. 1,10 кг на 1 л объёма полости.

#### **Физиологическая характеристика и меры предосторожности:**

После отверждения ASODUR-K900 физиологически безвреден. Отвердитель (компонент „Б“) является едким веществом. При работе с материалом соблюдать требования техники безопасности, а также указания на ёмкостях с материалом.

#### **Особые указания:**

- Трещины и швы в стяжке закрывать только после того, как стяжка достигла допустимой остаточной влажности («созрела»).
- Повышенные температуры сокращают, а пониженные – удлиняют время работы с материалом и время его отверждения. При пониженной температуре расход материала увеличивается.
- Сцепление отдельных слоёв между собой может быть в значительной степени снижено при наличии

влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами.

- В случаях, когда между отдельными рабочими проходами возникают длительные технологические паузы, необходимо хорошо очистить старую поверхность и тщательно зашлифовать («загрубить») её. После этого производить дальнейшее заполнение / заливание трещин и полостей или выравнивание.
- Смолу для заливки и склеивания сразу после применения необходимо защищать от влаги (например – дождь, роса). Влага становится причиной появления белых «разводов» и / или липкости поверхности и может привести к нарушению процесса отверждения. Обесцвеченные и липкие места необходимо удалить, например, посредством шлифования, и обработать заново.
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG.
- В случаях, когда материал применяется не на территории Германии, при производстве работ в т.ч. учитывать местные строительные нормы и правила, требования техники безопасности, профессиональных союзов и других источников, регламентирующих производство соответствующих работ в Вашей стране! Пожалуйста, перед началом работ ознакомьтесь с дополнительной информацией на данный материал (если таковая имеется) на [www.schomburg.de](http://www.schomburg.de) или в нашем региональном представительстве.
- Жидкие остатки материала могут быть утилизированы, согласно коду отходов EAK 08 01 11, как краски или лаки, содержащие органические растворители или другие опасные вещества. Отвердевшие остатки материала могут быть утилизированы, согласно коду отходов EAK 17 02 03, как пластмасса.

**Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!**