



Техническое описание

ASODUR®-IH

Инъекционная смола

Артикул № 205769001

Свойства:

ASODUR-IH является не содержащей растворители, прозрачной двухкомпонентной эпоксидной смолой.

ASODUR-IH устойчив к воздействию щелочей, разбавленных кислот, растворов солей, топлива и

нефтепродуктов и работоспособен в интервале температур от -30°C до +95°C при сухой нагрузке и до +50°C при влажной нагрузке.

Области применения:

ASODUR-IH предназначен для заполнения трещин и швов в сборных и монолитных бетонных конструкциях.

Технические характеристики:

Основа:	двухкомпонентная эпоксидная смола
Вязкость:	~380 мПа·с
Плотность:	~1,06 г/см ³
Пропорция смешивания компонентов:	2 : 1 весовых частей (А:В)
Жизнеспособность материала:	60 мин при +10°C 45 мин при +20°C 12 мин при +30°C

Минимальная температура отверждения:	+8°C
Последующая обработка:	через 16 часов при +23°C
Выдерживает легкие нагрузки:	через 48 часов при +23°C
Выдерживает полные нагрузки:	через 7 суток при +23°C
Водопоглощение:	1,5 вес. %
Объемная усадка при отверждении:	3,8%
Линейная усадка при отверждении:	0,36%
Число омыления:	0

Адгезионная прочность к бетону:	разрыв по бетону (> 1,5 N/мм ²)
Очистка инструментов:	Инструменты следует сразу после работы тщательно очистить универсальным растворителем.
Упаковка:	ASODUR-IH поставляется в 1- и 3-килограммовых ёмкостях. Компоненты А и В находятся в пропорции, необходимой для смешивания.
Хранение:	18 месяцев в закрытой оригинальной упаковке, в сухом и прохладном месте. При хранении следует соблюдать предписания по хранению веществ, наносящих вред водной среде. Следует соблюдать указания листа данных по безопасности ЕС!

Поверхность:

Требования к качеству цементосодержащего материала, подлежащего обработке:

- марка бетона:	не ниже В25
- марка стяжки:	не ниже ZЕ30
- марка штукатурки:	МGIII
- "возраст" обрабатываемого материала:	не менее 28 суток
- когезионная прочность материала:	1,5 N/мм ²
- остаточная влажность:	< 4%

Способы применения:

Компонент А (смола) и компонент В (отвердитель) поставляются в пропорции, необходимой для смешивания. Компонент В следует без остатка вводить в компонент А. При этом необходимо следить за тем, чтобы отвердитель (компонент В) полностью, без

остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание обоих компонентов следует производить с помощью соответствующего смесителя (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь их равномерного распределения.

Перемешивание производят до получения однородной (без сгустков) смеси. Обычно время смешивания составляет около 5 минут.

Температура материала, при которой производится смешивание, должно составлять примерно +15°C.

Нельзя работать с приготовленным материалом в емкостях, в которых он поставляется! Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

Рабочие инструменты:

Ручной рычажный насос, ножной рычажный насос, инъекционная установка.

Пример работы с материалом:

1. В трещинах, раскрытием около 0,2 мм бурят шпур с интервалом примерно 20 см
2. Шпур очищают от буровой пыли сжатым воздухом, не содержащим масел.
3. Устанавливают инъекционные пакеры.
4. Установленные пакеры и участки на внешней поверхности вокруг трещины изолируют, например, с помощью материала ASODUR-EK. Ширина полосы вокруг трещины примерно 15 см. Расход - примерно 300 г/м
5. После отверждения ASODUR-EK вокруг трещины соответствующим насосом для инъектирования закачивают тщательно перемешанный материал ASODUR-ИН. Вертикальные трещины герметизируют снизу вверх, горизонтальные - слева направо. Расход - примерно 1000 г/л пустоты.
6. После отверждения инъектированной смолы, шпур, в случае необходимости, заполняют материалом ASOCRET-RN и выравнивают заподлицо с поверхностью бетона.

Физиологическая характеристика и меры по безопасности:

После отверждения ASODUR-ИН становится безопасным с физиологической точки зрения. Отвердитель (компонент Б) является едким веществом.

При работе с материалом следует соблюдать профессиональные Меры безопасности, изложенные в Вестнике M023, а также предписания, указанные на емкости, в которой поставляется материал.

Важные указания:

Отвержденные остатки материала следует утилизировать как «эпоксидные смолы» ключевой номер отходов 57123.