


# ASODUR®-G1275

**Арт. № 2 06405**

## Эпоксидная грунтовка и выравнивающая масса

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold	
16 2 06405	
EN 1504-2 <b>ASODUR-G1275</b>	
Защитное покрытие для поверхностей - пропыливание	
Принцип 1.2	
Впитывание воды через капилляры и	
Водопроницаемость	$w < 0,1 \text{ кг/м}^2 \times \text{ч}^{0,5}$
Глубина проникновения	класс I < 10 мм
Попытка отрыва для оценки адгезионной прочности	$\geq 1,5 (1,0) \text{ Н/мм}^2$
Пожаробезопасность	класс E
Опасные вещества	Соответствие п. 5.3 EN 1504-2

- двухкомпонентная эпоксидная смола
- не содержит растворителей
- с наполнителем
- очень хорошая деаэрация
- хорошая укрывающая способность
- самонивелирующаяся при использовании в качестве выравнивающей массы
- толщина слоя 0-2 мм

### Области применения:

В качестве грунтовки или выравнивающей массы на цементных вяжущих поверхностях, таких как бетон и стяжка, под покрытиями ASODUR, например, ASODUR-B351.

### Технические характеристики:

Основа:	2-компонентная эпоксидная смола
Цвет:	серый кремний, прим. RAL 7032
Вязкость*:	прим. 2000-2500 мПа с
Плотность*:	прим. 1,50 г/см <sup>3</sup>
Весовое соотношение компонентов смеси:	100 : 14
Температура окружающей среды и температуры основания:	мин. +10 °C макс. + 35 °C при макс. отн. влажности воздуха 80 %

Время обработки*:	прим. 60 мин при +10 °C прим. 45 мин при +23 °C прим. 25 мин при +30 °C
Пригодность для ходьбы*:	не менее чем через 12 ч.
Возможность дальнейшей обработки*:	прим. через 12 ч., макс. 24 ч.
Прочность сцепления при растяжении:	$> 1,5 \text{ Н/мм}^2$
Прочность на растяжение при изгибе:	54 Н/мм <sup>2</sup>
Сопротивление сжатию:	72 Н/мм <sup>2</sup>
Полное отверждение*:	прим. через 7 дней

\* при +23 °C и отн. влажности воздуха 50 %

Очистка:	Рабочие устройства тщательно очистить при помощи ASO-R001 сразу после использования.
Форма поставки:	Упаковка 28,5 кг, компонент А и компонент В поставляются в сбалансированном для смешивания соотношении
Хранение:	В защищенном от мороза, сухом и прохладном месте, 12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке, при температуре $\geq +10 \text{ °C}$ до +25 °C, открытую упаковку следует немедленно использовать.

### Основание:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, прочными и способными к сцеплению,
- не содержать разделяющие и ухудшающие сцепление вещества, такие как пыль, цементный шлам, жир, продукты истирания резины, остатки краски и др.

Подготовка основания должна осуществляться с учетом DIN EN 14879-1:2005, 4.2 и след.

# ASODUR®-G1275

В зависимости от свойств обрабатываемого основания следует применять подходящие для него механические способы обработки, такие как струйная очистка под высоким давлением, фрезеровка, дробеструйная обработка, шлифовка и т. д., с помощью которых достигается структурированная, открытая поверхность. (Большие дефекты, трещины должны быть заранее скорректированы с помощью подходящих продуктов из ассортимента компании Schomburg)

Основание также должно соответствовать следующим требованиям:

Поверхности из цементного вяжущего:

- Качество бетона: мин. С 20/25
- Качество стяжки: мин. EN 13813 СТ-C25-F4
- Возраст: мин. 28 дней
- Прочности сцепления при растяжении:  $\geq 1,5 \text{ Н/мм}^2$
- Остаточная влажность:  $\leq 4 \%$  (карбидный метод)
- Качество литого асфальта: мин. AS-IC 15

## Обработка:

Компонент А (смола) и компонент В (отвердитель) поставляются в сбалансированном для смешивания соотношении. Компонент В добавляется к компоненту А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель без остатка вытек из контейнера. Смешивание обоих компонентов следует выполнять в соответствующем перемешивающем устройстве при частоте вращения 300 об/мин. (например, дрель с мешалкой). Важно перемешивать массу как у стенок, так и у дна емкости, чтобы отвердитель распределялся равномерно. Перемешивание выполняют до получения однородной смеси (без сгустков); время перемешивания прим. 3 минуты.

В процессе перемешивания температура материала должна составлять прим.  $+15 \text{ }^\circ\text{C}$ . Нельзя работать с приготовленным материалом в транспортном контейнере! Перелить массу в чистую емкость для смешивания и еще раз как следует перемешать.

## Способ нанесения / расход:

### Грунтовка:

Замешанный ASODUR-G1275 порциями выливается на поверхность, распределяется резиновым шибером и раскатывается короткошерстным валиком. Предотвращать образование луж и включений воздуха. После завершения не посыпать грунтовку песком!

Последующее покрытие необходимо нанести в течение макс. 24 часов при температуре  $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ .

Расход: 300–500 г/м<sup>2</sup>, в зависимости от впитывающей способности основания.

### Выравнивающая масса для шероховатостей до 2,00 мм:

ASODUR-G1275 наносится равномерно желаемой толщиной за один рабочий проход при помощи зубчатой или штифтовой ракели и равномерно дорабатывается подходящим игольчатым валиком (тип металла – игольчатый ролик Polyrlap или равноценный ему).

После завершения не посыпать грунтовку песком!

Последующее покрытие необходимо нанести в течение макс. 24 часов при температуре  $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ .

### Расходы при различных шероховатостях:

Шероховатости	0,50–1,00 мм	1,00–2,00 мм
Расход	0,60–1,50 кг/м <sup>2</sup>	1,50–3,00 кг/м <sup>2</sup>

## Важные указания:

- Нагрузки шлифованием во время использования могут стать причиной царапин на поверхностях грунтовки, они особенно видны на темных цветовых оттенках. Это не влияет на функциональную пригодность. Мы рекомендуем выполнять регулярный уход с помощью ASO-R008 для поддержания качества и внешнего вида поверхности во время использования.
- Продукция SCHOMBURG, как правило, поставляется в рабочих упаковках, т. е. в сбалансированном для смешивания соотношении. При поставке в больших емкостях замесы следует взвешивать с помощью весов. Необходимо тщательно размешать компонент из упаковки, и только после этого смешать со вторым компонентом. Смешивание обоих компонентов следует

# ASODUR®-G1275

проводить с помощью специального устройства для перемешивания, например, насадки-мешалки Polyplan/Ronden или равнозначной. Во избежание ошибок при смешивании перелейте массу в чистую емкость и снова перемешайте. Скорость смешивания должна составлять прим. 300 об/мин. Необходимо следить за тем, чтобы в смесь не попадал воздух. Температура компонентов должна составлять по меньшей мере +15 °С. Это условие необходимо соблюдать и для возможных наполнителей, таких как песок. Добавка к смеси наполнителей выполняется только после того, как были смешаны все жидкие компоненты. После этого полностью замешанный материал необходимо сразу же нанести на подготовленное основание и немедленно тщательно распределить согласно данным технических инструкций; рекомендуется использование нейлоновых меховых валиков с коротким ворсом (6 мм) с текстурированной облицовкой из полиамида или равнозначных. 1-компонентные продукты перед использованием следует обязательно тщательно размешать.

- Повышенная температура сокращает время обработки. Пониженная температура увеличивает время обработки и время отверждения. Расход материала также увеличивается при пониженной температуре.
- Оттенки: Невозможно избежать незначительной разницы в цветах, обусловленной исходными материалами и отклонениями в сырье. Это следует учитывать при нанесении покрытий. Ограниченные участки поверхности следует обрабатывать одними исходными материалами (тот же номер партии поставляемой емкости).
- Сцепление отдельных слоев между собой может быть в значительной степени снижено при попадании влаги и загрязнений в перерывах между отдельными рабочими операциями. Температура основания при нанесении покрытий должна быть, как минимум, на 3 °С выше температуры «точки росы».
- Если между отдельными рабочими проходами проходит много времени, либо если поверхности, уже обработанные жидкими синтетическими смолами, должны быть покрыты по истечении длительного периода времени, старую поверхность необходимо хорошо очистить и тщательно отшлифовать. После этого осуществить новое, полное нанесение покрытия без пор.

- Системы защиты поверхности после их нанесения необходимо защитить от влаги прим. на 4-6 часов (например, от воздействия дождя, талой воды). Влажность приводит к выбеливанию и/или клейкости поверхности и может привести к ее повреждениям при затвердении. Обесцвеченные и/или клейкие поверхности необходимо отшлифовать или провести абразивно-струйную очистку и заново обработать.
- Указанные расходы материалов представляют собой расчетные значения без учета неровностей и впитывающей способности поверхностей, компенсации уровня и остаточного материала в упаковке. Для надежности мы рекомендуем исходить из 10 % увеличения расчетных объемов расхода материала.
- Применение, не имеющее явного упоминания в данной технической памятке, разрешено только после консультации с технической сервисной службой компании SCHOMBURG GmbH и ее письменного подтверждения.
- Отвердевшие остатки продукта могут быть утилизированы в соответствии с кодом утилизации AW 150106.
- Подробные указания по обработке содержатся в дополнительной технической информации № 19 «Обработка продуктов ASODUR», их необходимо соблюдать.

Chem VOC Farb V (2004/42/EC):

Группа I<sub>b</sub>: j

Ступень 2 (2010): макс. 500 г/л

ASODUR-G1275 содержит: < 500 г/л

Учитывайте действительный сертификат безопасности!

**GISCODE: RE30**

