



Техническое описание

ASODUR®-G1270

Арт. № 2 06404

Многоцелевая эпоксидная смола

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 16 2 06404	
EN 1504-2 ASODUR-G1270 Защитное покрытие для поверхностей - пропитывание	
Принцип 1.2	
Впитывание воды через капилляры и водопроницаемость	$w < 0,1 \text{ кг/м}^2 \times \text{ч}^{0,5}$
Глубина проникновения	класс I < 10 мм
Попытка отрыва для оценки адгезионной прочности	$\geq 1,5 (1,0) \text{ Н/мм}^2$
Пожаробезопасность	Класс E
Опасные вещества	Соответствие п. 5.3 EN 1504-2

- двухкомпонентная эпоксидная смола
- не содержит растворителей
- прозрачная
- с низкой вязкостью
- упрочняющая
- заполняющая поры
- выдерживает механические нагрузки
- водоустойчивая
- устойчива к воздействию разбавленных щелочей, кислот, водных солевых растворов, смазочных материалов
- склонна к пожелтению

Области применения:

- для закрывающего поры грунтования поверхностей из цементного вяжущего, которые покрываются системами ASODUR
- для приготовления масс выравнивающей шпаклевки в качестве подготовки основания для мероприятий по нанесению покрытия
- для приготовления стяжек на основе эпоксидной смолы
- в качестве пропитки для укрепления основания

Технические характеристики:

Основа: 2-компонентная эпоксидная смола
Цвет: прозрачный
Вязкость*: прим. $130 \pm 15 \text{ \% мПаc}$

Соотношение компонентов смеси: 100 : 27 вес. частей
Плотность*: ок. $1,08 \text{ г/см}^3$
Время обработки*: ок. 30 мин
Температура среды и основания: мин. $+10 \text{ }^\circ\text{C}$
макс. $+35 \text{ }^\circ\text{C}$
при макс. отн. влажности воздуха 80 %
Пригодность для ходьбы*: прим. через 12 часов.
Возможность дальнейшей обработки*: прим. через 12 ч., макс. 24 ч.
Отверждение*: прим. через 7 дней

* при $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ и отн. влажности воздуха 50%

Чистка: Рабочие устройства тщательно очистить при помощи ASO-R001 сразу после использования

Форма поставки: Емкости по 1, 3, 10 и 30 кг
Компонент А и компонент В поставляются в сбалансированном для смешивания соотношении.

Хранение: В защищенном от мороза, прохладном и сухом месте, 24 месяца, в оригинальной закрытой емкости, $\geq +10 \text{ }^\circ\text{C}$ до $+25 \text{ }^\circ\text{C}$, открытую емкость следует немедленно использовать.

Основание:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, прочными и способными к сцеплению,
- свободными от препятствующих сцеплению и снижающих адгезию субстанций, таких как, например, пыль, цементный шлам, жир, следы резины, остатки краски и т. п.

Подготовка основания должна осуществляться с учетом DIN EN 14879-1:2005, 4.2 ff.

ASODUR®-G1270

В зависимости от свойств обрабатываемого основания существуют подходящие для него механические способы обработки, такие как струйная очистка под высоким давлением, фрезеровка, дробеструйная обработка, шлифовка и т. д., с помощью которых достигается структурированная, открытая поверхность. (Большие дефекты, трещины должны быть заранее скорректированы с помощью подходящих продуктов из ассортимента компании SCHOMBURG.)

Основание также должно соответствовать следующим требованиям:

Поверхности из цементного вяжущего:

Качество бетона: мин. С 20/25

Качество стяжки: мин. EN 13813 СТ-C25-F4

- Возраст: мин. 28 дней
- Прочность сцепления при растяжении: $\geq 1,5 \text{ Н/мм}^2$
- Остаточная влажность: $\leq 4 \%$ (карбидный метод)
- Защищенность от обратного воздействия влаги

Качество штукатурки: P IIIa/PIIIb

- Возраст: мин. 28 дней
- Прочность сцепления при растяжении: $\geq 0,8 \text{ Н/мм}^2$
- Остаточная влажность: $\leq 4 \%$ (карбидный метод)
- Защищенность от обратного воздействия влаги

Обработка:

Компонент А (смола) и компонент В (отвердитель) поставляются в сбалансированном для смешивания соотношении. Компонент В добавляется к компоненту А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель без остатка вытек из контейнера. Смешивание обоих компонентов следует выполнять в соответствующем перемешивающем устройстве при частоте вращения 300 об/мин (например, дрель с мешалкой). Важно перемешивать массу как у стенок, так и у дна емкости, чтобы отвердитель распределялся равномерно.

Перемешивание выполняют до получения однородной смеси (без сгустков); время перемешивания - около 3 минут. В процессе перемешивания температура материала должна составлять прим. +15 °С. **Нельзя работать с приготовленным материалом в транспортном контейнере!** Перелейте массу в чистую ёмкость и снова тщательно перемешайте.

Примечание:

При подготовке следует следить за тем, чтобы материал «обливом» равномерно наносился на подготовленное основание. Неровности ведут к капиллярно-активным порам в отвержденной пленке грунтовки и способствуют образованию пузырьков, в частности, осмотических пузырей. Для обеспечения заполнения пор слоя грунтовки необходимо нанести второй слой грунтовки. Обеспечить заполнение пор можно также путем нанесения второго слоя в виде густого шпаклевочного раствора. Такой шпаклевочный раствор следует изготовить с помощью смолы для грунтования, добавив кварцевый песок. При примешивании добавок (например, кварцевого песка) необходимо проследить за тем, чтобы добавляемые материалы были высушены и имели температуру прим. +15 °С.

Изготовление массы выравнивающей шпаклевки:

ASODUR-G1270: 1,0 вес. частей
Кварцевый песок: 1,0 вес. частей
(зернистость: например 0,1 - 0,6 мм)

Волокнистый наполнитель ASO-FF: прим. 2-3 вес.-%
(добавление к смеси)

Примешивание кварцевого песка осуществляется в заранее приготовленную однородную смесь перелитых компонентов смолы и отвердителя. Необходимо следить за тем, чтобы жидкие и твердые составные части были равномерно перемешаны. Перед нанесением на вертикальные и наклонные поверхности рекомендуется добавить ASO-FF. Количество добавляемого вещества составляет прим. 4-5 вес.-%.

Приготовление стяжки на основе эпоксидной смолы:

Толщина слоя: 4-15 мм

ASODUR®-G1270

ASODUR-G1270: 3,0 вес. частей
Кварцевый песок: 25,0 вес. частей
Зернистость: 0,06-1,5 мм Ø
Прочность при сжатии: прим. 23 Н/мм²
Прочность на растяжение при изгибе: прим. 14 Н/мм²

Толщина слоя: 10-55 мм
ASODUR-G1270: 3,0 вес. частей
Кварцевый песок: 25,0 вес. частей
Зернистость: 0,06-3,5 мм Ø
Прочность при сжатии: прим. 34 Н/мм²
Прочность на растяжение при изгибе: прим. 18 Н/мм²

Кварцевый песок в требуемом количестве предварительно помещается в смесительный прибор принудительного действия (например, типа: циклон или смеситель компании UEZ). Затем добавляется заранее приготовленная однородная смесь смол. Необходимо следить за тем, чтобы жидкие и твердые составные части были равномерно перемешаны.

Способ нанесения / расход:

Грунтовка:

ASODUR-G1270 наносится обливом, закрывая поры, за 1-2 рабочих прохода.

Расход: прим. 300-600 г/м² за рабочий проход

Указания:

- Загрунтованную, не обсыпанную поверхность следует обработать в течение 12 - макс. 24 часов.
- На не обсыпанную грунтовку разрешено заходить только в чистых «бахилах».
- Если ASODUR-G1270 обсыпается кварцевым песком, то грунтование следует выполнять за два рабочих прохода. Второй рабочий проход необходимо наносить после времени ожидания длиной мин. 12 часов в течение следующих 12 часов. Второй слой

грунтовки обсыпается кварцевым песком. (зернистость: например 0,1-0,6 мм).
Расход: прим. 0,8-1,0 кг/м²

Примечание:

- Не выполняйте чрезмерное обсыпание.

После отверждения следует тщательно удалить не схватившийся кварцевый песок, прежде чем будет нанесено покрытие валиком или методом разлива/выравнивающего грунтования или стяжка.

Выравнивающая грунтовка:

Сначала загрунтуйте основание при помощи ASODUR-G1270. Расход: прим. 300-500 г/м².

Замешанную шпаклевочную массу следует наносить за один рабочий проход техникой выравнивающего грунтования. Расход готовой шпаклевочной массы: прим. 1,9 кг/м² на мм толщины слоя.

Важные указания:

- Продукция SCHOMBURG, как правило, поставляется в рабочих упаковках, т. е. в сбалансированном для смешивания соотношении. При поставке в больших емкостях замесы следует взвешивать с помощью весов. Необходимо тщательно размешать компонент из упаковки, и только после этого смешать со вторым компонентом. Смешивание обоих компонентов следует проводить с помощью специального устройства для перемешивания, например, насадки-мешалки Polyplan/Ronden или равнозначной. Во избежание ошибок при смешивании перелейте массу в чистую емкость и снова перемешайте. Скорость смешивания должна составлять прим. 300 об/мин. Необходимо следить за тем, чтобы в смесь не попадал воздух. Температура компонентов должна составлять по меньшей мере +15 °C. Это условие необходимо соблюдать и для возможных наполнителей, таких как песок. Добавка к смеси наполнителей выполняется только после того, как были смешаны

ASODUR®-G1270

все жидкие компоненты. После этого полностью замешанный материал необходимо сразу же нанести на подготовленное основание и немедленно тщательно распределить согласно данным технических инструкций; рекомендуется использование нейлоновых меховых валиков с коротким ворсом (6 мм) с текстурированной облицовкой из полиамида или равнозначных. Продукты из 1 компонента перед использованием следует обязательно тщательно размешать.

- Повышенная температура уменьшает время обработки. Пониженная температура увеличивает время обработки и время отверждения. Расход материала также увеличивается при низкой температуре.
- Оттенки: Невозможно избежать незначительной разницы в цветах, обусловленной исходными материалами и отклонениями в сырье. Это следует учитывать при нанесении покрытий. Ограниченные участки поверхности следует обрабатывать одними исходными материалами (тот же номер партии поставляемой емкости).
- Не применяйте ASODUR-G1270 под кальциевосульфатными выравнивающими массами как, например, SOLOPLAN-30-CA. Под Soloplan-30-CA мы рекомендуем ASODUR-GBM или ASODUR-SG3 в качестве обсыпанной грунтовки.
- Сцепление отдельных слоев между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами. Температура основания при нанесении покрытий должна быть, как минимум, на 3 °C выше температуры «точки росы».
- Если между отдельными рабочими проходами проходит много времени, либо если поверхности, уже обработанные жидкими синтетическими смолами, должны быть покрыты по истечении длительного периода времени, старую поверхность необходимо хорошо очистить и тщательно отшлифовать. После этого осуществить новое, полное нанесение покрытия без пор.
- Системы защиты поверхности после их нанесения необходимо защитить от влаги прим. на 4–6 часов

(например, от воздействия дождя, талой воды). Влажность приводит к выбеливанию и/или клейкости поверхности и может привести к ее повреждениям при затвердении. Выцветшие и (или) клейкие поверхности необходимо отшлифовать или провести абразивно-струйную очистку и обработать заново.

- Указанные расходы материалов представляют собой расчетные значения без учета неровностей и впитывающей способности поверхностей, компенсации уровня и остаточного материала в емкости. Для надежности мы рекомендуем исходить из 10 % увеличения расчетных объемов расхода материала.
- Нагрузки шлифованием во время использования могут стать причиной царапин на поверхностях грунтовки, они особенно видны на темных цветовых оттенках. Это не влияет на функциональную пригодность. Мы рекомендуем выполнять регулярный уход с помощью ASO-R008 для поддержания в исправном состоянии качества и внешнего вида поверхности во время использования.
- Применение, не имеющее явного упоминания в данной технической памятке, разрешено только после консультации с технической сервисной службой компании SCHOMBURG GmbH и ее письменного подтверждения.
- Отвердевшие остатки продукта могут быть утилизированы в соответствии с кодом утилизации AWW 150106.
- Подробные указания по обработке содержатся в дополнительной технической информации № 19 «Обработка продуктов ASODUR», их необходимо соблюдать.

Учитывайте действительный сертификат безопасности.

GISCODE: RE30

Просим учитывать нижеследующую таблицу об устойчивости к воздействию химических веществ!

Перечень параметров стойкости ASODUR®-G1270

Проверочные жидкости	Концентрация (%)	Классификация		
		низкая прочность (≤ 8 часа)	средняя прочность (≤ 72 часа)	высокая прочность (≤ 14 дней)
Неорганические кислоты				
Азотная кислота	15			■
Серная кислота	15			■
Соляная кислота	30			■
Органические кислоты				
Муравьиная кислота	2			■
Лимонная кислота	15			■
Молочная кислота	20			■
Щелочи				
Едкий натр	20			■
Аммиак	25			■
Растворители				
Керосин	чистый			■
Бензин	чистый			■
Дизельное топливо	чистый			■
Этанол	чистый		■	
Масла				
Моторное масло	чистый			■
Тормозная жидкость	чистый			■
Мазут	чистый			■
Водный раствор				
Раствор технической соли	35			■

Все данные определялись в лабораторных условиях при +20 °С. Возможны отклонения, вызванные более высокими температурами, условиями на месте и условиями окружающей среды. При этом в принципе не исключаются незначительные визуальные изменения поверхности или незначительное набухание, что не влияет негативно на функциональность уплотнения. В случае сомнений мы рекомендуем квалификационное испытание объекта.

Права покупателя в отношении качества наших материалов определяются нашими общими условиями продаж и поставок. Если требования к продукту выходят за пределы описанных выше условий применения, обратитесь в нашу техническую консультативную службу. В этом случае необходимо получить письменное подтверждение пригодности, которым подтверждаются законные обязательства производителя. Данное описание продукта не освобождает пользователя от его обязанности проявлять надлежащую добросовестность. В сомнительных случаях следует выполнить пробную облицовку поверхности. При издании новой редакции документа настоящее издание теряет силу.