


# ASODUR®-B351 INDUFLOOR®-IB3357

**Артикул 2 03518**

## Универсальное покрытие промышленных и производственных полов

|   |   |
|---|---|
|    |   |
| SCHOMBURG GmbH & Co. KG<br>Aquaflinstraße 2 – 8<br>D-32760 Detmold<br>11<br>5 55062 |   |
| EN 1504-2<br><b>ASODUR-B351</b><br>Материал для защиты поверхностей - Покрытие      |   |
| Принцип 5.1/6.1   |   |
| Капиллярное водопоглощение и водонепроницаемость                                    | $w < 0,1 \text{ кг/м}^2 \times h^{0,5}$ |
| Адгезия   | $\geq 1,5 \text{ (1,0) Н/мм}^2$         |
| Истираемость  | Потеря массы $\leq 3000 \text{ мг}$     |
| Ударная прочность   | Класс III                               |
| Прочность на сжатие   | Класс I                                 |
| Сопротивляемость против высокого химического воздействия                            | Потеря твердости $< 50\%$               |
| Горючесть   | Класс E                                 |
| Опасные вещества  | Соответствует пункту 5.3 EN 1504-2      |

### Свойства:

ASODUR-B351 является универсальным покрытием для промышленных и производственных полов, обладающее следующими свойствами:

- пигментированное
- самовыравнивающееся
- обладает высокой механической прочностью
- высокая прочность на сжатие и изгиб
- очень высокая химическая стойкость
- стойко к традиционным чистящим средствам в применяемой концентрации
- стойко к погодным явлениям
- нескользкое
- износостойкое
- морозостойкое
- физиологически безвредно
- нейтрально к пищевым продуктам (пригодно к применению при непрямом контакте с пищевыми продуктами)
- экономично

### Область применения:

ASODUR-B351 применяется для покрытия поверхностей из цементного связующего в производственных помещениях, которые необходимо защитить от химических и механических воздействий, а также для покрытия поверхностей в помещениях пищевой промышленности.

- производственные и складские помещения
- гаражи
- пищевая промышленность и производство напитков
- кухни предприятий общественного питания
- мастерские
- прачечные
- парковки (система OS8)
- погрузочные рампы
- проезды
- в качестве основы для устройства декоративных поверхностей с применением декоративных чипс ASO-DecorChips.

### Подтверждающая документация:

- Протокол испытаний H-207793-11-Bg  
Испытание покрытия ASODUR-B351 на пригодность к применению при непрямом контакте с пищевыми продуктами
- Протокол испытаний 6073-2  
Испытание системы покрытия парковок INDUFLOOR-Car-Park-System согласно Rili-SIB, часть 4 (OS-8)

### Технические характеристики:

|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Основа:               | 2-ух компонентная<br>эпоксидная смола |
| Стандартный цвет:     | Примерно RAL 7032                     |
| Вязкость:             | ок. 1200 mPas $\pm$ 15 %<br>при +20°C |
| Плотность:            | ок. 1,41 гр/см <sup>3</sup> при +23°C |
| Пропорции смешивания: | 100 : 24 массовых частей              |

---

# ASODUR®-B351

|  |  |
|--|--|
| Время работы с материалом:                   | ок. 45 минут при +10°C<br>ок. 30 минут при +20°C<br>ок. 10 минут при +30°C   |
| Минимальная температура твердения:           | ок. +8 °C  |
| Способность воспринимать нагрузку от ходьбы: | спустя ок. 12 часов при +23°C  |
| Дальнейшие работы:                           | спустя ок. 12 часов / максимум 24 часа при +23°C   |
| Полное отверждение:                          | спустя 7 дней при +23°C  |
| Прочность на сжатие:                         | ок. 70 Н/мм <sup>2</sup>   |
| Прочность на растяжение при изгибе:          | ок. 44 Н/мм <sup>2</sup>   |
| Очистка инструментов:                        | Инструменты после использования тщательно очистить чистящим средством INDU-IB Reiniger.  |
| Упаковка:                                    | Жестяные банки 30 кг (другая ёмкость банок – по согласованию). Компоненты А и Б поставляются в необходимом для смешивания соотношении. |
| Хранение:                                    | В сухом прохладном месте при температуре выше +10°C 12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке  |

## Основание:

Подлежащие обработке поверхности должны:

- быть сухими, прочными, обладать несущей способностью и шероховатостью
- быть свободной от чужеродных элементов, субстанций, снижающих адгезию – таких, как пыль, цементный шлам, жир, следы резины, остатки краски и т.п.

- быть защищены от воздействия влаги с обратной стороны.

В зависимости от характера и вида поверхности, которая подлежит обработке, необходимо применять соответствующие способы её подготовки – такие, как, например, песко- или дробеструйная обработка, фрезеровка, шлифовка, обработка жёсткой щёткой, подметание, обработка пылесосом. Кроме того, должны выполняться следующие минимальные требования к поверхности:

## Поверхности из цементного вяжущего:

- Класс бетона: мин. С 20/25
- Класс стяжки: мин. EN 13813 СТ-C25-F4
- Прочность сцепления: > 1,5 Н/мм<sup>2</sup>
- Класс штукатурки: > Р IIIa / Р IIIb
- Прочность сцепления: = 0,8 Н/мм<sup>2</sup>

## Применение:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в соответствующем для смешивания соотношении. Компонент Б добавляется к компоненту А. Необходимо обращать внимание на то, чтобы отвердитель без остатка вытек из своей ёмкости. Смешивание обеих компонентов производить при ок. 300 об./мин. (например – дрель с соответствующей насадкой). При этом важно, чтобы перемешивание производилось в том числе и у стенок, и у дна ёмкости, чтобы отвердитель распределялся равномерно. Перемешивание производить до получения гомогенной (без «разводов») смеси; время перемешивания – ок. 3-ёх минут. Температура материала при перемешивании должна достигать примерно +15°C. Не работать с перемешанным материалом из оригинальной ёмкости! Полученную массу перелить в чистую ёмкость и ещё раз тщательно перемешать.

---

# ASODUR®-B351

## Приготовление раствора для выравнивания / шпатлевания «на сдир»:

ASODUR-G1270: 1 массовая часть  
Кварцевый песок: 1 массовая часть  
(фракция: 0,1 - 0,3 мм  
или 0,1 - 0,6 мм)

Волокнистый наполнитель

ASO-FF: ок. 1,5 - 2,0 % по массе

Добавление кварцевого песка происходит в предварительно гомогенно перемешанные и перелитые в чистую ёмкость компоненты смолы и отвердителя материала ASODUR-G1270. Необходимо обращать внимание на то, чтобы жидкая и твёрдая составляющие были равномерно перемешаны. Перед проведением выравнивающего шпатлевания / шпатлевания «на сдир» на вертикальных и наклонных поверхностях также рекомендуется добавление стабилизирующего материала, например – волокнистого наполнителя ASO-FF. Количество добавки в таком случае составляет ок. 3 - 4 % по массе – в зависимости от уклона поверхности.

## Выравнивание выбоин, больших пор и неровностей:

После нанесения грунтовки, способом шпатлевания наносится замешанный выравнивающий раствор. Расход готовой массы: ок. 1.600 гр/м<sup>2</sup> на 1 мм толщины слоя.

Для предотвращения образования пузырей в последующем покрытии необходимо, обеспечивая закупоривание пор и обволакивание выступающих зёрен кварцевого песка, покрыть нанесённый выравнивающий слой материалом INDUFLOOR-IB1270.

Расход: ок. 300 - 600 гр/м<sup>2</sup>.

После затвердевания выравнивающего слоя, соблюдая технологическую паузу минимум 16 часов, наносится последующий слой.

## Приготовление самовыравнивающегося покрытия с добавлением кварцевого песка:

ASODUR-B351: 1 массовая часть  
Кварцевый песок: 0,5 - 0,8 массовых частей,  
фракция 0,1 - 0,6 мм

Добавление кварцевого песка происходит в предварительно гомогенно перемешанные и перелитые в чистую ёмкость компоненты смолы и отвердителя. Необходимо обращать внимание на то, чтобы жидкая и твёрдая составляющие были равномерно перемешаны. Наполнитель (кварцевый песок) должен быть сухим и иметь температуру ок. +15°C.

## Добавление стабилизатора для применения ASODUR-B351 на вертикальных и с большим уклоном поверхностях:

Перед применением на вертикальной или наклонной поверхности рекомендуется добавление волокнистого наполнителя ASO-FF.

Количество добавки: примерно до 2,0 % по массе при нанесении покрытия валиком  
ок. 3 - 4 % по массе – в зависимости от уклона поверхности при нанесении покрытия способом шпатлевания

Указание: волокнистый наполнитель ASO-FF предпочтительнее сначала смешивать со смоляным компонентом и, затем, производить добавление отвердителя.

## Полы, подверженные механической нагрузке – нагрузки средней величины и тяжёлые нагрузки Способ применения / расход:

ASODUR-B351 наносится валиком или при помощи затирочной и зубчатой кельм. Перед нанесением ASODUR-B351 подготовить основание, как описано ранее, и:

---

# ASODUR®-B351

- Прогрунтовать материалом ASODUR-G1270
- В случае промежуточной посыпки кварцевым песком: применять песок фракции 0,1 – 0,6 мм
- Если имеются большие неровности, произвести, в зависимости от степени неровности, выравнивающее шпатлевание способом «на сдир». (См. действующее техническое описание на ASODUR-G1270 Универсальную грунтовку).

## **Тонкослойное покрытие (гладкая поверхность),**

**Толщина слоя: ок. 1,0 мм:**

После нанесения грунтовки валиком или затирочной и зубчатой кельмами наносится ASODUR-B351 за один рабочий проход.

Расход: ок. 1.000 – 1.500 гр/м<sup>2</sup>

## **Тонкослойное покрытие (противоскользящая поверхность), Толщина слоя: ок. 1,5 – 2,0 мм:**

После нанесения и посыпки грунтовки, при помощи резинового шибера за один рабочий проход наносится ASODUR-G1270 и равномерно распределяется короткошёрстным меховым валиком.

Расход: ок. 1.000 – 1.500 гр/м<sup>2</sup>

В зависимости от требования к противоскользящей поверхности, свежее покрытие посыпается кварцевым песком фракции 0,1 – 0,6 или 0,5 – 1,0 мм.

Расход посыпочного материала: ок. 2 – 3 кг/м<sup>2</sup>

После высыхания, перед нанесением защитного верхнего слоя, тщательно удалить лишний несвязанный песок.

Защитный слой: ASODUR-B351 наносится при помощи резинового шибера за один рабочий проход и равномерно распределяется при помощи короткошёрстного мехового валика.

Расход: ок. 600 – 800 гр/м<sup>2</sup>

## **Толстослойное покрытие (гладкая поверхность),**

**Толщина слоя: ок. 2,0 мм:**

ASODUR-B351, заполненный до 50 – 80 % кварцевым песком фракции 0,1 – 0,6 мм, наносится за один

рабочий проход при помощи затирочной и зубчатой кельм.

Расход (связующее в чистом виде): ок. 1.800 – 2.000 гр/м<sup>2</sup> при 2,0 мм толщины слоя.

Расход (готовая смесь): ок. 3.200 гр/м<sup>2</sup> при 2,0 мм толщины слоя.

Для изгнания воздуха из нанесённого покрытия, чтобы избежать образования пузырей, следует обязательно «прокатать» поверхность игольчатым валиком.

## **Толстослойное покрытие (противоскользящая поверхность), Толщина всего слоя: ок. 2,5 – 3,0 мм:**

ASODUR-B351, заполненный на 50% кварцевым песком фракции 0,1 – 0,6 мм, наносится за один рабочий проход при помощи затирочной и зубчатой кельм.

Расход (связующее в чистом виде): ок. 1.350 – 1.500 гр/м<sup>2</sup> при 1,5 мм толщины слоя.

Расход (готовая смесь): ок. 2.400 гр/м<sup>2</sup> при 1,5 мм толщины слоя.

Для изгнания воздуха из нанесённого покрытия, чтобы избежать образования пузырей, следует обязательно «прокатать» поверхность игольчатым валиком взаимно-перпендикулярными проходами.

В зависимости от требования к противоскользящей поверхности, свежее покрытие посыпается кварцевым песком фракции 0,5 – 1,0 или 0,7 – 1,2 мм.

Расход посыпочного материала: ок. 3 – 6 кг/м<sup>2</sup>

После высыхания, перед нанесением защитного верхнего слоя, тщательно удалить лишний несвязанный песок.

Защитный слой: ASODUR-B351 наносится по посыпанному основному слою при помощи резинового шибера за один рабочий проход и равномерно распределяется при помощи короткошёрстного мехового валика.

Расход: ок. 600 – 1.000 гр/м<sup>2</sup> (в зависимости от фракции применённого кварцевого песка)

---

# ASODUR®-B351

## Опционально:

Устройство декоративных поверхностей – посредством посыпания ещё свежего покрытия декоративными чипами ASO-DecorChips.

Расход: при свободном (т.е. допускается образование зон без декоративных чипов) разбрасывании, ок. 15 – 100 гр/м<sup>2</sup>

После высыхания посыпанной поверхности, несвязанные чипсы тщательно удаляются при помощи пылесоса или подметанием.

Нанесение защитного покрытия:

Поверхность покрытия необходимо защитить, например, материалом ASODUR-V2255 в виде покрытия, придающего поверхности матовый оттенок.  
Расход: ок. 50 – 60 гр/м<sup>2</sup>

## Сертифицированное системное покрытие для применения в области пищевых продуктов:

Толстослойное покрытие (гладкая поверхность),

Толщина слоя: ок. 2,0 мм:

ASODUR-B351, заполненный на 50 % кварцевым песком фракции 0,1 – 0,6 мм, наносится за один рабочий проход при помощи затирочной и зубчатой кельм.

Расход (связующее в чистом виде):

ок. 1.800 – 2.000 гр/м<sup>2</sup> при 2,0 мм толщины слоя.

Расход (готовая смесь):

ок. 3.200 гр/м<sup>2</sup> при 2,0 мм толщины слоя.

Для изгнания воздуха из нанесённого покрытия, чтобы избежать образования пузырей, следует обязательно «прокатать» поверхность игольчатым валиком.

## Опционально:

Толстослойное покрытие (противоскользящая поверхность), Толщина всего слоя: ок. 2,5 – 3,0 мм:

ASODUR-B351, заполненный на 50% кварцевым песком фракции 0,1 – 0,6 мм, наносится за один

рабочий проход при помощи затирочной и зубчатой кельм.

Расход (связующее в чистом виде):

ок. 1.350 – 1.500 гр/м<sup>2</sup> при 1,5 мм толщины слоя.

Расход (готовая смесь):

ок. 2.400 гр/м<sup>2</sup> при 1,5 мм толщины слоя.

Для изгнания воздуха из нанесённого покрытия, чтобы избежать образования пузырей, следует обязательно «прокатать» поверхность игольчатым валиком взаимно-перпендикулярными проходами.

В зависимости от требования к противоскользящей поверхности, свежее покрытие посыпается кварцевым песком фракции 0,5 – 1,0 или 0,7 – 1,2 мм.

Расход посыпочного материала: ок. 3 – 6 кг/м<sup>2</sup>

После высыхания, перед нанесением защитного верхнего слоя, тщательно удалить лишний несвязанный песок.

## Защитный слой:

ASODUR-B351 наносится по посыпанному основному слою при помощи резинового шибера за один рабочий проход и равномерно распределяется при помощи короткошёрстного мехового валика.

Расход: ок. 600 – 1.000 гр/м<sup>2</sup> (в зависимости от фракции применённого кварцевого песка)

## Жёсткое, подверженное нагрузке от езды и высоким механическим нагрузкам, системное покрытие для автомобильных парковок INDUFLOOR-Car-Park-System OS-8, согласно Rili-SIB, часть 4 (OS-8).

Толщина слоя: ок. 2,5 мм

Способ применения / расход:

Грунтование:

На поверхность, закупоривая поры, посредством выливания, за 1 рабочий проход наносится ASODUR-G1270 и по всей поверхности посыпается кварцевым песком INDU-Quarzsand фракции 0,2 –

---

# ASODUR®-B351

0,6 мм.

Расход ASODUR-G1270: ок. 300 – 600 гр/м<sup>2</sup>.

Расход кварцевого песка: ок. 1,0 кг/м<sup>2</sup>.

После высыхания, перед выполнением шпатлевания «на сдир», тщательно удалить несвязанные частицы кварцевого песка.

## Шпатлевание «на сдир»:

**Приготовление выравнивающей / для шпатлевания «на сдир» шпатлёвки в системе OS-8 (обусловлено системой):**

ASODUR-G1270: 1,0 массовая часть

Кварцевый песок: 1,0 массовая часть  
(фракция 0,2 – 0,6 мм)

Волокнистый наполнитель

ASO-FF: 2 – 3 % по массе

Добавление кварцевого песка производится в предварительно гомогенно перемешанные и перелитые в чистую ёмкость компоненты смолы и отвердителя связующего INDUFLOOR-IB1260. Необходимо обращать внимание на то, чтобы жидкая и твёрдая составляющие были равномерно перемешаны. Подготовленная шпатлевальная масса наносится за один рабочий проход методом шпатлевания. Расход готовой смеси: ок. 1,92 кг/м<sup>2</sup> на мм толщины слоя.

В заключение, прошпатлёванная поверхность по всей площади полностью посыпается кварцевым песком INDU-Quarzsand, фракция 0,5 – 1,00 мм.

Расход кварцевого песка: 2,00 кг/м<sup>2</sup>.

После высыхания, перед нанесением финишного покрытия, тщательно удалить несвязанные частицы кварцевого песка.

## Финишное покрытие:

ASODUR-B351 наносится за один рабочий проход и равномерно распределяется по посыпанной кварцевым песком шпатлёвке при помощи короткошёрстного мехового валика.

Расход: ок. 0,7 кг/м<sup>2</sup>

## Указание:

Технологические паузы между отдельными рабочими проходами составляют ок. 16 часов при +23°C и 65% относительной влажности воздуха.

## Примечание:

При остаточной влажности основания > 4% и наличия влаги под покрытием в качестве грунтовки необходимо применять ASODUR-SG3 (см. техническое описание).

## Очистка оснований, загрязнённых маслами:

Необходимо выяснять глубину загрязнения основания маслами. Очистка производится при помощи ASO-R008. Сразу после очистки в качестве предварительного грунтования необходимо нанести ASODUR-SG2 (см. техническое описание). Расход материала: ок. 800 – 1.000 гр/м<sup>2</sup>.

## Физиологическая характеристика и меры предосторожности:

После отверждения ASODUR-B351 физиологически безвреден. Отвердитель (компонент „В“) является агрессивным едким веществом. При работе с материалом соблюдать требования техники безопасности, памятку M023, а также указания на ёмкостях с материалом.

## Особые указания:

- Продукты SCHOMBURG поставляются, как правило, в рабочих упаковках, т.е. в необходимых для смешивания пропорциях. При поставках в больших ёмкостях необходимо взвешивать соответствующие долевые части при помощи весов. Непрозрачные компоненты (например, с пигментом-наполнителем) всегда тщательно перемешивать, прежде чем смешивать со вторым компонентом. Это производится с применением соответствующей мешалки-насадки, например Polyplan / Rondenührkorb или равноценной ей.

---

# ASODUR®-B351

С целью исключить недостаточное смешивание, производят переливание в чистую ёмкость и, затем, повторное перемешивание. Скорость миксера должна составлять 300 – 400 об./мин.. Необходимо обращать внимание на то, чтобы при перемешивании в материал не внедрялся воздух. Более высокие обороты вносят ненужное количество воздуха в продукт, более низкие обороты не обеспечивают достаточного перемешивания материала, либо возникает необходимость чрезмерно долгого перемешивания (жизнеспособность материала). Температура материала должна быть ок. +15°С. Тоже касается таких наполнителей, как, например, кварцевый песок. Добавление наполнителей производится после смешивания жидких компонентов. После этого, полностью замешанный материал сразу подать на подготовленную поверхность и незамедлительно тщательно распределить по поверхности, согласно техническому описанию. 1-компонентные продукты перед применением всегда размешивать.

- Оттенки: небольшую разницу в цвете, обусловленную разными партиями материала и естественными колебаниями свойств исходного сырья, предотвратить невозможно. При устройстве покрытий это необходимо учитывать. Взаимосвязанные площади необходимо обрабатывать материалом одной и той же партии (номер партии смотри на упаковке).
- Сцепление отдельных слоёв между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами.

- В случаях, когда между отдельными рабочими проходами возникают длительные технологические паузы или необходимо, спустя продолжительное время, вновь покрыть жидкими искусственными смолами уже однажды обработанные таким образом поверхности, необходимо хорошо очистить старую поверхность и тщательно зашлифовать («зашершавить») её. После этого произвести работы по устройству полноценного и без пор нового покрытия. Простого «перезаливания» / «перекрашивания» недостаточно!
- Защитные системные покрытия поверхностей необходимо защищать от влаги (например – дождь, роса) в первые 4 – 6 часов после нанесения. Влага становится причиной появления белых «разводов» и / или липкости поверхности и может привести к нарушению процесса твердения. Обесцвеченные и липкие места необходимо удалить, например – посредством шлифования или песко-/дробеструйным способом, и покрыть заново.
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG.
- Отвердевшие остатки материала могут быть утилизированы согласно коду отходов AVW 150106.

**Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!**