


# ASODUR®-B3311 INDUFLOOR®-IB3311

**Артикул 2 03529**

## Химзащита

	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2–8 D-32760 Detmold 16 206408	
EN 1504-2 <b>ASODUR-B3311</b> Материал для защиты поверхностей - Покрытие	
Принцип 5.1/6.1	
Капиллярное водопоглощение и водонепроницаемость	$w < 0,1 \text{ кг/м}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Адгезия	$\geq 1,5 (1,0) \text{ Н/мм}^2$
Истираемость	Потеря массы $\leq 3000 \text{ мг}$
Schlagfestigkeit	Класс III
Сопротивляемость против высокого химического воздействия	Снижение твердости $< 50\%$ Класс E
Горючесть	Соответствует пункту 5.3 EN 1504-2
Опасные вещества	

- не содержащая растворителей, пигментированная, двухкомпонентная эпоксидная смола
- устойчивость против органических и неорганических кислот и щелочей, против минеральных масел, бензинов и растворителей
- стойкость к пластифицирующим добавкам (шины легкового автомобиля)
- механически высоконагружаема (непосредственный проезд транспортных средств)
- перекрывающая трещины до 0,2 мм
- устойчивость к температурам до мин. +70 °C при кратковременном воздействии.

### Область применения:

ASODUR-B3311 используется для покрытия поверхностей железобетона, бетона, штукатурки и стяжки в производственных и складских помещениях.

### Технические характеристики:

Основа: двухкомпонентная эпоксидная смола  
Стандартные цвета:  $\approx$  RAL 7032,  $\approx$  RAL 7030

Вязкость\*:  $\sim 3.300 \text{ мПа}\cdot\text{сек} \pm 15\%$   
Плотность\*:  $1,39 \text{ г/см}^3$   
Соотношение при смешивании: 100 : 24 частей по массе  
Температура среды и основания: мин. +10 °C  
макс. +35 °C

Пригодность для ходьбы\*: прим. через 16 часов.  
Возможность дальнейшей обработки\*: примерно через 16 часов.  
Полное отверждение\*: примерно через 7 дней  
Прочность сцепления при растяжении:  $> 1,5 \text{ Н/мм}^2$   
Чистка: Рабочие устройства тщательно вычистить ASO-R001 сразу после использования.

Форма поставки: 30-кг емкости  
Компонент А и компонент В поставляются в сбалансированном для смешивания соотношении.  
Хранение: В сухом прохладном месте, при температуре от +10 °C до +25 °C, 18 месяцев, в оригинальной закрытой емкости. После открытия следует немедленно использовать.  
Указание: При частой смене температуры возможно выпадение кристаллов в ASODUR-B3311. Поэтому требуется нагреть продукт в водяной бане (от +50 °C до +60 °C) примерно в течении 2 часов, чтобы применять его без оговорок.

\* Значения действительны для +23 °C и относительной влажности 50 %.

# ASODUR®-B3311

## Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущей способностью;
- очищены от таких препятствующих адгезии или уменьшающих её субстанций, как пыль, цементное молочко, масла, следы резины, остатки краски и т.д.;
- защищены от воздействия влаги с обратной стороны.

Подготовка основания должна осуществляться с учетом DIN EN 14879-1:2005, 4.2 ff.

В зависимости от свойств обрабатываемого основания существуют соответствующие механические способы его обработки, такие как струйная очистка под высоким давлением, фрезеровка, дробеструйная обработка, шлифовка и т. д., с помощью которых достигается структурированная, открытая поверхность. (Большие дефекты, трещины могут быть заранее скорректированы с помощью подходящих продуктов из ассортимента компании SCHOMBURG.)

Основание также должно соответствовать следующим требованиям:

### Zementgebundene Flächen:

- марка бетона: не ниже C 20/25
- марка стяжки: не ниже СТ-C25-F4  
когезионная прочность материала:  $\geq 1,5$  МПа
- Возраст: мин. 28 дней
- Качество штукатурки: мин. P IIIa/P IIIb  
Прочность сцепления при растяжении: прим. 0,8 Н/мм<sup>2</sup>
- Остаточная влажность: < 4 % (СМ-метод)

## Применение:

Смола (компонент А) и отвердитель (компонент Б) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Отвердитель (компонент Б) следует без остатка добавлять в смолу (компонент А). Необходимо

следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание компонентов следует производить соответствующим смесителем (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя в смоле до образования однородной (без сгустков) смеси. Время перемешивания должно составлять примерно 5 минут. Температура материала, при которой производится перемешивание, должна составлять примерно +15°C.

**Не работать с перемешанным материалом из оригинальной ёмкости!** Полученную массу перелить в чистую ёмкость и ещё раз тщательно перемешать. Перед применением на вертикальных и наклонных поверхностях рекомендуется добавить ASO-FF. Количество – 1% -2% по массе.

## Приготовление раствора для выравнивания / шпатлевания «на сдир»:

ASODUR-GBM:	1 массовая часть
Кварцевый песок:	1 массовая часть (Зернистость: 0,1 -0,6 мм Ø)
ASO-FF:	ок. 1,5 - 2,0 % по массе

Замешивание кварцевого песка осуществляется в заранее приготовленную однородную смесь перелитых компонентов смолы и отвердителя связывающего вещества ASODUR-GBM. Необходимо следить за тем, чтобы жидкие и твердые составные части были равномерно перемешаны.

## Способ применения / расход:

1. Предварительная подготовка основания
2. Устройство галтелей в местах сопряжения пол/стена (ширина полки ок. 5 см)
- 2.1. Грунтовка в районе выемок:  
ASODUR-GBM наносится за один проход кистью или валиком.

---

# ASODUR®-B3311

- Расход: прим. 40 г/пог. м  
(при радиусе выемки прим. 4–5 см).
- 2.2. Устройство галтелей: раствор для устройства галтелей ASODUR-EMB наносится за один рабочий проход на свежий слой грунтовки.  
Расход: прим. 1,1 кг/пог. м
3. Нанесение грунтовки: ASODUR-GBM наносится минимум за один проход с закрытием пор.  
Расход: мин. 300–500 г/м<sup>2</sup>.
- 3.1. Еще свежий слой грунтовки обсыпать прокаленным на огне кварцевым песком фракции 0,1 – 0,6 мм.  
Расход: ~ 1,0 кг/м<sup>2</sup>.  
После отверждения грунтовки избыточный несвязанный песок тщательно удалить.
4. Опционально: (выравнивание дефектов, больших пор и неровностей). Предварительно перемешанную шпатлевальную массу нанести за один рабочий проход зубчатым шпателем.  
Расход готовой шпатлевальной массы:  
~ 1,6 кг/м<sup>2</sup>/мм толщины слоя.
- 4.1. Свежий слой шпатлевки обсыпать кварцевым песком фракции 0,1 – 0,6 мм.  
Расход: ~ 0,8-1,0 кг/м<sup>2</sup>.  
После отверждения шпатлевки избыточный несвязанный песок тщательно удалить.
- 4.2. Во избежание образования пузырей в последующем поверхностном слое следует диффузный первый слой штукатурки запечатать ASODUR-GBM.  
Расход: ~ 0,3 – 0,5 кг/м<sup>2</sup>
- 4.3. Ещё свежий герметизирующий слой обсыпать кварцевым песком фракции 0,1 – 0,6 мм.  
Расход: ~ 0,8 – 1,0 кг/м<sup>2</sup>. После отверждения герметизирующего слоя следует тщательно удалить излишки кварцевого песка. После технологической паузы (минимум 12 часов / максимум 24 часа) нанести основной слой ASODUR-B3311.
5. Нанесение поверхностного слоя: ASODUR-B3311 наносят за один рабочий проход лопаткой.  
Толщина слоя: прим. 2,0 мм.  
Расход: мин. 2,5 кг/м<sup>2</sup>.

- 5.1. Для удаления воздуха с поверхностного слоя ASODUR-B3311 поверхность после времени ожидания прим. 10–15 мин. при +20 °С следует обязательно прокатить игольчатым валиком во избежание образования пузырей.

## Особые указания:

- Продукция SCHOMBURG, как правило, поставляется в рабочих упаковках, т. е. в сбалансированном для смешивания соотношении. При поставке в больших емкостях замесы следует взвешивать с помощью весов. Необходимо тщательно размешать компонент из упаковки, и только после этого смешать со вторым компонентом. Смешивание обоих компонентов следует проводить с помощью специального устройства для перемешивания, например насадки-мешалки, Polyplan/Ronden или равнозначной. Во избежание ошибок при смешивании перелейте массу в чистую емкость и снова перемешайте. Скорость смешивания должна составлять прим. 300 об/мин. Необходимо следить за тем, чтобы в смесь не попадал воздух. Температура компонентов должна составлять по меньшей мере +15 °С. Это условие необходимо соблюдать и для возможных наполнителей, таких как песок. Добавка к смеси наполнителей выполняется только после того, как были смешаны все жидкие компоненты. После этого полностью замешанный материал необходимо сразу же нанести на основание и немедленно согласно данным из технических инструкций тщательно по нему распределить. Для нанесения валиком рекомендуется использование нейлоновых меховых валиков с коротким ворсом (6 мм) с текстурированной облицовкой из полиамида, или равнозначных. Продукты из 1 компонента перед использованием следует обязательно тщательно размешать.
- Повышенная температура уменьшает время обработки. Пониженная температура увеличивает время обработки и время отверждения. Расход материала также увеличивается при низкой температуре.

---

# ASODUR®-B3311

- Оттенки: Невозможно избежать незначительной разницы в цветах, обусловленной исходными материалами и отклонениями в сырье. Это следует учитывать при нанесении покрытий. Ограниченные участки поверхности следует обрабатывать одними исходными материалами (тот же номер партии поставляемой емкости).
- Адгезия отдельных слоев друг к другу может быть сильно нарушена из-за воздействия влаги и загрязнения между отдельными рабочими проходами. Температура основания при нанесении покрытий должна быть, как минимум, на 3 °C выше температуры "точки росы".
- Если между отдельными проходами возникает длительное время ожидания или требуется заново покрыть уже обработанную поверхность через длительный промежуток времени с помощью жидких синтетических смол, старую поверхность следует хорошо почистить и тщательно зашлифовать. После этого осуществить новое, полное нанесение покрытия без пор.
- Продукты из синтетических смол и системы защиты поверхности после их нанесения необходимо защитить на 4-6 часов от влаги (например, от воздействия дождя, талой воды). Влажность приводит к выбеливанию и/или клейкости поверхности и может привести к ее повреждениям при затвердении. Обесцвеченные и/или клейкие поверхности необходимо отшлифовать или провести абразивно-струйную очистку и заново обработать.
- Указанные расходы материалов представляют собой расчетные значения без учета неровностей и впитывающей способности поверхностей, компенсации уровня и остаточного материала в емкости. Для надежности мы рекомендуем исходить из 10 % увеличения расчетных объемов расхода материала.
- Шлифовальные нагрузки в процессе использования могут царапать поверхность так, что это становится визуально заметно, особенно на темных тонах. На функциональные свойства эти процессы не оказывают влияния. Мы рекомендуем регулярный

уход за поверхностью с соответствующим чистящим средством или средством по уходу для содержания качества и внешнего вида поверхности в процессе использования

- Применение, не указанное в явном виде в данной технической инструкции, разрешено только после консультации с технической сервисной службой компании SCHOMBURG GmbH и ее письменного подтверждения.
- Отвердевшие остатки продукта могут быть утилизированы в соответствии с кодом утилизации AVV 150106.

**Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!**

**Chem VOC Farb V (2004/42/EG):**

Группа I<sub>b</sub>: j

Ступень 2 (2010): макс. 500 г/л

ASODUR-B3311 содержит: < 500 г/л

**GISCODE: RE 1**

## Перечень параметров стойкости ASODUR®-B3311

Проверочные жидкости	Концентрация (%)	Классификация		
		≤ 8 ч	≤ 72 ч	≤ 14 д
<b>Неорганические кислоты</b>				
Азотная кислота	15			■
Серная кислота	15			■
Соляная кислота	30			■
<b>Органические кислоты</b>				
Муравьиная кислота	2			■
Лимонная кислота	15			■
Молочная кислота	20			■
<b>Щелочи</b>				
Едкий натр	20			■
Аммиак	25			■
<b>Растворители</b>				
Керосин	чистый			■
Бензин	чистый			■
Дизельное топливо	чистый			■
Этанол	чистый		■	
<b>Масла</b>				
Моторное масло	чистый			■
Тормозная жидкость	чистый			■
Мазут	чистый			■
<b>Водный раствор</b>				
Раствор технической соли	35			■

Все данные определялись в лабораторных условиях при +20 °С. Возможны отклонения, вызванные более высокими температурами, условиями на месте и условиями окружающей среды. При этом в принципе не исключаются незначительные визуальные изменения поверхности или незначительное набухание, что не влияет негативно на функциональность уплотнения. В случае сомнений мы рекомендуем квалификационное испытание объекта.

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продаж и поставок. При возникновении вопросов по примененному материалу в случаях, не упомянутых в данном техническом описании, обратитесь в нашу техническую консультационную службу. Данное техническое описание является переводом с немецкого языка и не учитывает местные строительные и правовые нормы. Оно должно применяться в виде общих рекомендаций к продукту. Первоисточником (например, в случае противоречий) является версия технического описания на немецком языке.