


AQUAFIN®-P4

Эластичная полиуретановая инъекционная смола

Артикул 2 05091

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 13 2 05091	
EN 1504-5 AQUAFIN-P4 Материал для эластичного заполнения швов, пустот и дефектов	
U(D1) W(1) (1/2) (6/40)	
Адгезия и растяжение эластичных материалов-заполнителей:	≥ 0,1 Н/мм ² ≥ 10%
Водонепроницаемость:	D1
Температура стеклования:	-25 °C
Инъекционная способность в сухую среду:	Инъекционный класс: 0,1 при +6 °C, +21 °C и +30 °C
Инъекционная способность в не сухую среду:	Инъекционный класс: 0,1 при +6 °C, +21 °C и +30 °C
Вязкость:	T _{min} : +6 °C 288мПа*с T _{потп} : +21 °C 148мПа*с T _{max} : +40 °C 95мПа*с
Verarbeitbarkeitsdauer:	T: +5 °C > 40 мин T: +18 °C > 30 мин
Совместимость с бетоном	15,6% Отказ при сжатии отсутствует Снижение способности изменять форму < 20%

Свойства:

AQUAFIN-P4 является не содержащей растворителя, жидкой, двухкомпонентной полиуретановой смолой. AQUAFIN-P4 это медленно реагирующий материал, отвердевает в виде невспененной, мягко-пластичной субстанции без пор, которая при контакте с водой слегка вспенивается. AQUAFIN-P4 обладает хорошей адгезией как к сухим так и к влажным основаниям, имеет отличные клейкость и прочность на разрыв. AQUAFIN-P4 обладает низкой температурой стеклования. Переносит зимние температуры, не становясь хрупким и без обусловленных холодом усадки, открытия швов и разрывов.

Область применения:

AQUAFIN-P4 применяется для закрытия, гидроизоляции и эластичного связывания трещин, швов и пустот в строительных конструкциях из бетона, природного камня или кирпича.

AQUAFIN-P4 находит своё применение при гидроизоляции парковок, бетонных ванн, «стены в грунте», внутренних оболочек тоннелей, деформационных швов. Также – для гидроизолирующего инъектирования технологических швов бетонирования через инъекционный шланг AQUAFIN-CJ1.

AQUAFIN-P4 имеет удобную пропорцию смешивания обоих компонентов А : Б = 1 : 1. AQUAFIN-P4 может инъектироваться через пакеры или забетонированный инъекционный шланг AQUAFIN-CJ1.

Выполняет критерии DIN EN 1504-5:
 U(D1) W(1) (1/2) (6/40)

Технические характеристики:

Сырьевая основа: полиуретановая смола

Пропорции

смешивания: 1 : 1 (по объёму)

Удельный вес: компонент А при +25 °C:

0,985 ± 15 гр/мл

компонент Б при +25 °C:

1,092 ± 15 гр/мл

Вязкость смеси:

при +6 °C 290 ± 50 мПа * сек

при +15 °C 170 ± 40 мПа * сек

при +25 °C 150 ± 30 мПа * сек

Время работы с

материалом:

при +5 °C 30 - 40 мин

при +18 °C 25 - 35 мин

при +23 °C 17 - 27 мин

Температура работы

с материалом: +5 °C - +30 °C

AQUAFIN®-P4

Время гелеобразования/
отверждения:

при +6°C 15,0 ± 2,0 часа

при +15°C 14,5 ± 1,5 часа

при +25°C 11,5 ± 1,0 час

Твёрдость по Шору А: 55 ± 3

Прочность на растяжение

(по DIN EN 1504-5): 0,58 ± 0,12 МПа

Эластичность

(по EN ISO 527-1/-2): 192 ± 38 %

Очистка инструмента:

Рабочие инструменты и приборы после применения необходимо тщательно промыть. После окончания работ или при продолжительных паузах следует прочистить инъекционное устройство. Не допускать налипания и отверждения остатков материала в устройстве. Используемое чистящее средство или растворитель должны иметь точку воспламенения > +21°C. Пожалуйста, учитывайте соответствующие требования производителя оборудования.

Форма поставки:

2,10 кг (1,00 кг компонент А и 1,10 кг компонент Б)

10,50 кг (5,00 кг компонент А и 5,50 кг компонент Б)

Компоненты А и Б поставляются в соответствующих для смешивания пропорциях.

Хранение:

в сухом прохладном месте, при температуре от +10°C до +30°C, срок хранения - минимум 24 месяца в оригинальной закрытой упаковке. Хранить, согласно предписаниям по хранению веществ, вредных для водной среды.

Основание:

Необходимо соблюдение следующих критериев:

Поверхности из цементного вяжущего

- марка бетона: мин. C20/25
- марка стяжки: СТ-C25-F5
- марка штукатурки: Р III

- возраст: 28 дней
- адгезия: $\geq 1,5 \text{ Н/мм}^2$

Способ применения:

Компонент А (полиол) и компонент Б (изоцианат) поставляются в соответствующих для смешивания пропорциях. Компонент Б добавляется в компонент А. Необходимо обращать внимание на то, чтобы отвердитель (компонент Б) без остатка вытекал из своей ёмкости. Смешивание обоих компонентов производить соответствующим устройством для смешивания при ок. 300 об/мин (например, электродрель с соответствующей насадкой). Важно, чтобы перемешивание производилось также и у стенок и у дна ёмкости. Перемешивание производить до получения однородной, без «разводов» смеси.

Инструменты*:

Рычажно-плунжерный шприц с ручной или ножной накачкой, 1-компонентная помпа (безвоздушного действия или поршневой насос) или двухкомпонентная помпа. Производство работ двухкомпонентной помпы предполагает применение специального металлического смесителя.

*По поводу применения соответствующих машин для инъектирования рекомендуем обратиться в фирму HTG HIGH TECH Germany GmbH, Berlin, www.hightechspray.de.

Метод нанесения / расход:

Замешанная инъекционная смола инъектируется, как правило, через просверленные отверстия и пакеры в подлежащую гидроизоляции трещину до тех пор, пока инъектируемый материал не появится в контрольных отверстиях.

Пример:

1. Имеющиеся трещины (ширина раскрытия трещины ок. 0,2 мм) засверлить каждые 20 - 30 см.
2. При помощи сжатого воздуха (без масла!) удалить из отверстий пыль.

AQUAFIN®-P4

3. Установить пакеры для инъектирования.
4. Установленные пакеры и область трещины, в случае необходимости, зачеканить материалом ASODUR-EK98. Ширина полосы ок. 15 см, расход ок. 300 гр/м.
5. После отвердения ASODUR-EK98 при помощи соответствующего пресса запрессовать тщательно перемешанный AQUAFIN-P4. Вертикальные швы: запрессовывание начинать снизу.
Расход: ок. 1000 гр/л
6. После отвердевания инъекционной смолы, при необходимости, удалить инъекционные пакеры, заделать отверстия и выровнять поверхность раствором ASOCRET-RN.

Физиологическая характеристика и меры предосторожности:

После отвердевания AQUAFIN-P4 физиологически безвреден. Жидкий компонент опасен для здоровья; символ Xn. При работе с материалом соблюдать требования безопасности профсоюзов, памятку M 044, а также указания на упаковке.

Особые указания:

- Защищать не подлежащие обработке поверхности от воздействия AQUAFIN-P4.
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG.
- В случаях, когда материал применяется не на территории Германии, при производстве работ в т.ч. учитывать местные строительные нормы и правила, требования техники безопасности, профессиональных союзов и других источников, регламентирующих производство соответствующих работ в Вашей стране! Пожалуйста, перед началом работ ознакомьтесь с дополнительной информацией (если таковая имеется) на данный

материал на www.schomburg.de или в нашем региональном представительстве.

- Код отходов:
Жидкие остатки: EAK 08 01 11 отходы красок и лаков, содержащие растворитель или другие опасные вещества. Отвердевшие остатки: EAK 17 02 03 полимер

Пожалуйста, соблюдайте требования действующего листа безопасности ЕС!