



## Техническое описание

# ASODUR®-SG3-superfast

Арт. № 2 03543

## Быстрая грунтовка, дренаж и заливка смолы

<b>CE</b> 1119	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> Aquafinstraße 2 – 8 D-32760 Detmold 15 2 03543	
EN 1504-2 <b>ASODUR-SG3-superfast</b> Материал для защиты поверхностей - Импregnант	
Принцип 1.2	
Капиллярное водопоглощение и водонепроницаемость	$w < 0,1 \text{ кг/м}^2 \times \text{h}^{-1}$
Wasserdampfdurchlässigkeit	Класс III $S_D > 50 \text{ м}$
Глубина проникновения	Класс I $< 10 \text{ мм}$
Адгезия	$\geq 1,5 (1,0) \text{ Н/мм}^2$
Горючесть	Класс E
Опасные вещества	Соответствует пункту 5.3 EN 1504-2



- не содержащая растворителей, влагостойкая, 2-компонентная эпоксидная смола
- Низкая вязкость
- Быстрое отверждение
- Нанесение второго слоя через 3,5 ч
- Выдерживает тяжелые механические нагрузки
- Консистенция корректируется изменением размера зерен заполнителя
- устойчивая к отрицательному давлению воды до 3 бар
- препятствующая диффузии
- водостойкая и морозостойкая

### Область применения:

- в качестве праймера для цементно-бетонных поверхностей, которые будут покрываться системами ASODUR.
- для производства ремонтных растворов, которые будут применяться сразу после изготовления.
- для производства выравнивающих составов и подготовки оснований перед нанесением покрытий.
- применима при обратном проникновении влаги
- может использоваться для ремонта трещин в стяжках в соответствии с DIN EN 13813.
- для производства эпоксидных стяжек, ремонтных и дренажных растворов.

### Технические характеристики:

Основа:	двухкомпонентная эпоксидная смола
Цвет:	бесцветный
Вязкость*:	$650 \pm 15 \text{ \% мПа с}$
Соотношение при смешивании:	100 : 47 весовых частей
Плотность*:	$1,08 \text{ г/см}^3$
Температура окружающей среды и основания:	мин. +10 оС макс. +35 оС при макс. 80 % относ. влажности

Время жизнеспособности*:	15–20 мин.
Пешеходное движение через*:	3,5 ч.
Нанесение второго слоя через*:	3,5 ч, макс. в течение 5 суток (5 ч. при полиуретановых покрытиях)
Полное отверждение*:	через 7 суток
Прочность на сжатие:	$85 \text{ Н/мм}^2$ (раствор)
Прочность на изгиб:	$25 \text{ Н/мм}^2$ (раствор)
Прочность на отрыв:	$> 1,5 \text{ Н/мм}^2$
Паропроницаемость:	$S_D > 100 \text{ м}$ (класс III в соответствии с EN 1504-2)

\* при +23 оС и 50% относ. влажности

Очистка:	тщательно очистить инструменты сразу после использования с применением ASO-R001.
Упаковка:	контейнеры по 1 кг, 3 кг и 6 кг. Компоненты А и В поставляются в соответствии с заданным соотношением.
Хранение:	в закрытом отапливаемом помещении, срок годности 24 месяца при температуре хранения

# ASODUR®-SG3-superfast

выше +10 °C до тех пор +25 °C- в оригинальной закрытой упаковке. После вскрытия упаковки продукт использовать полностью.

## Подготовка основания:

Участок нанесения должен быть

- сухим или влажным (в соответствии с DAFstB Rili SIB\*), прочным, воспринимающим нагрузку и иметь хорошую адгезионную способность,
- очищенным от загрязнений, снижающих адгезию: пыль, цементное молочко, смазка, резиновые детали, остатки краски и т.д.

Кроме того, ASODUR-SG3-superfast может также использоваться на следующих основаниях:

- бетон и цементные стяжки, подвергающиеся воздействию влаги
- бетон и цементные стяжки с повышенной остаточной влажностью\*

\*руководство по защите и ремонту бетонных конструкций, часть 2, параграф 2.3.5 «влажность бетона», 07.2002.

Подготовка основания должна выполняться в соответствии с п. 4.2 DIN EN 14879-1:2005.

В зависимости от состояния основания необходимо использовать методы механической подготовки, как например, обработка водой под давлением, дробеструйная обработка, фрезеровка, срезка и др., с помощью которых достигается текстурированная открытая поверхность. (Предварительно выполнить ремонт больших раковин и трещин с применением соответствующего продукта из линейки SCHOMBURG).

Для каждого вида основания должны быть выполнены следующие условия:

Класс бетона: мин. C 20/25  
Качество стяжки: мин. EN 13813 CT-C25-F4  
Адгезионная прочность: > 1,5 N/мм<sup>2</sup>

## Приготовление продукта:

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) поставляются в соответствии с заданным соотношением. Компонент В вводится в компонент А. Убедитесь, что отвердитель полностью израсходован из емкости. Смешивание двух компонентов должно выполняться с помощью соответствующего миксера с частотой вращения около 300 об/мин (например, мешалка с лопастями). Важно также тщательно перемешать материал у стенок и дна, чтобы отвердитель распределился равномерно. Перемешивать до однородного состояния примерно 3 минуты. Температура продуктов при смешивании должна быть около +15 °C. **Не использовать готовую смесь из поставляемой упаковки!** Слить смесь в чистую емкость и тщательно перемешать еще раз.

## Примечания:

При использовании материала убедитесь, что смесь распределяется равномерно по всему основанию. В противном случае могут появиться пузырьки воздуха. Чтобы покрытие перекрыло поры нанесите второй слой или плотный выравнивающий раствор. Выравнивающий раствор готовится из эпоксидной смолы с добавлением кварцевого песка. При введении заполнителей (например, кварцевого песка) убедитесь, что заполнители сухие и имеет также температуру около +15 °C.

## Приготовление выравнивающих покрытий:

ASODUR-SG3-superfast: 1,0 часть по весу  
Кварцевый песок: 1,0 часть по весу  
(крупность: з. В. 0,1 - 0,6 мм)  
ASO-FF: примерно 2% от массы смешиваемых материалов

Кварцевый песок вводится в приготовленную и перелитую в чистую емкость смесь смолы и отвердителя. Жидкий и твердые компоненты должны быть равномерно перемешаны. Перед применением на вертикальных или наклонных поверхностях

---

# ASODUR®-SG3-superfast

рекомендуется добавление ASO-FF в выравнивающий раствор.

## Приготовление эпоксидных стяжек:

- а.) Толщина: 5–15 мм  
ASODUR-SG3-superfast: 3,0 части по весу  
Кварцевый песок: 25,0 частей по весу  
Зерновой состав: 0,06–1,5 мм  
Прочность на сжатие: 85 Н/мм<sup>2</sup>  
Прочность на изгиб: 25 Н/мм<sup>2</sup>
- б.) Толщина: 9–40 мм  
ASODUR-SG3-superfast: 3,0 части по весу  
Кварцевый песок: 25,0 частей по весу  
Зерновой состав: 0,06–3,5 мм Ø  
Прочность на сжатие: 85 Н/мм<sup>2</sup>  
Прочность на изгиб: 25 Н/мм<sup>2</sup>

Засыпьте расчетное количество кварцевого песка в смеситель принудительного действия (например, типа Zyklus или UEZ). Затем введите предварительно смешанные до однородного состояния смолу и отвердитель. Перемешать наполнитель и жидкий компонент до однородного состояния.

## Приготовление дренажного раствора:

- ASODUR-SG3-superfast: 1,0 часть по весу  
Кварцевый песок: 25,0 частей по весу  
Зерновой состав: 1,0–4,0 мм  
Прочность на сжатие: 20 Н/мм<sup>2</sup>  
Прочность на изгиб: 5 Н/мм<sup>2</sup>

## Способ применения/расход:

**Праймер:** наносить ASODUR-SG3-superfast в два слоя.

Расход: 400–700 г/м<sup>2</sup> для 1 слоя

**Праймер для минеральных выравнивающих растворов, таких как, например, SOLOPLAN-30-PLUS:**

Наносить ASODUR-SG3-superfast в два слоя.

Расход: 300–500 г/м<sup>2</sup> для 1 слоя

Как только высохнет первый слой, нанести второй

слой с кварцевым песком (размер зерен: 0,1–0,6 мм или 0,5–1,0 мм).

Расход: 1,0–1,5 кг/м<sup>2</sup>

## Выравнивающие покрытия:

Сначала прогрунтовать основание с применением ASODUR-SG3-superfast.

Расход: са. 400–700 г/м<sup>2</sup>.

Выравнивающий состав наносится тонко в один слой.

Расход выравнивающего состава: 1,9 кг/м<sup>2</sup> на 1 мм толщины.

## Эпоксидные стяжки:

Сначала прогрунтовать основание с применением ASODUR-SG3-superfast

Расход: 450–700 г/м<sup>2</sup>.

Наносить приготовленную стяжку на свежепрогрунтованный участок толщиной минимум 5 мм, излишки материала снять рейкой, поверхность механически затереть.

Расход приготовленной стяжки: 2,0 кг/м<sup>2</sup> на 1 мм толщины.

## Важные рекомендации:

- Нагрузки шлифованием во время использования могут стать причиной царапин на поверхностях грунтовок, они особенно видны на темных цветовых оттенках. Это не влияет на функциональную пригодность. Мы рекомендуем выполнять регулярный уход с помощью ASO-R008 для поддержания качества и внешнего вида поверхности во время использования.
- Как правило, продукция SCHOMBURG поставляется в рабочих фасовках, т.е. с заданным соотношением смешивания. При доставке в больших контейнерах количество весовых частей необходимо взвешивать с использованием весов. Всегда тщательно перемешивать сначала каждый компонент и только затем смешивать друг с другом. Это должно быть выполнено с использованием подходящего роторного смесителя, например,

# ASODUR®-SG3-superfast

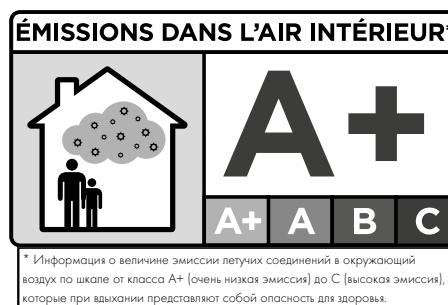
Polyplan/Ronden. Чтобы исключить ошибки смешивания, перелейте смесь в чистую емкость и перемешайте. Скорость перемешивания должна составлять 300–400 об / мин. Убедитесь, что в процессе не вовлекается воздух. Более высокие скорости вовлекают нежелательный воздух в смесь, в то время, как более низкие скорости не обеспечивают требуемой однородности или может потребоваться более длительное время перемешивания. Температура компонентов должна быть минимум + 15 ° С. Это также распространяется на любые заполнители, например, песок. Добавление любого заполнителя выполняется после того, как были смешаны оба компонента А и В. Приготовленную смесь сразу нанести на подготовленное основание и тщательно распределить в соответствии с инструкциями в техническом описании.

- Более высокие температуры сокращают жизнеспособность смеси. Более низкие температуры увеличивают жизнеспособность и время отверждения. Расход материала также увеличивается при более низких температурах.
- Цвет: незначительные изменения цвета ввиду разных заводов-изготовителей и колебаний свойств сырья неизбежны. Это необходимо учитывать при использовании смолы. Для каждого объекта необходимо использовать материалы одной и той же партии.
- Связь между отдельными слоями может быть значительно ослаблена воздействием влаги или наличием загрязнений. Температура основания должна быть мин.  $< 3$  ° С выше точки росы.
- Если между нанесением слоев покрытия был длительный период времени или, если участки должны быть повторно покрыты после длительного периода времени, то старая поверхность должна быть хорошо очищена и тщательно обработана абразивом, после чего следует нанести свежее покрытие без пор. Недостаточно просто нанести новый слой.

- Необходимо защищать нанесенные покрытия от влаги в течение 4–6 часов после нанесения. Влага может привести к образованию белесых разводов и/или липкости поверхности и помешать отверждению. Неоднородные по цвету и/или липкие поверхности следует снять например, абразивной обработкой и обновить.
- Указанные нормы расхода не учитывают шероховатость поверхности или абсорбцию, потери при выравнивании или остатки компонентов в поставляемой таре. Мы рекомендуем использовать +10% к расчетному расходу компонентов.
- В том случае, если способы применения, которые приведены в этом техническом описании, неясны или вызывают вопросы, то использование продукта возможно только после консультации и письменного подтверждения от отдела технической поддержки SCHOMBURG.
- Затвердевшие остатки продукта должны быть утилизированы по классификации отходов AVV 150106.
- Подробные указания по обработке содержатся в дополнительной технической информации № 19 «Обработка продуктов ASODUR», их необходимо соблюдать.

Пожалуйста, соблюдайте действующий паспорт безопасности ЕС!

**GISCODE: RE 55**



# ASODUR®-SG3-superfast

## Перечень параметров стойкости

Проверочные жидкости	Концентрация (%)	Классификация		
		низкая прочность (≤ 8 часов)	средняя прочность (≤ 72 часов)	высокая прочность (≤ 14 дней)
<b>Неорганические кислоты</b>				
Азотная кислота	15			■
Серная кислота	15			■
Соляная кислота	30			■
<b>Органические кислоты</b>				
Муравьиная кислота	2			■
Лимонная кислота	15			■
Молочная кислота	20			■
<b>Щелочи</b>				
Едкий натр	20			■
Аммиак	25			■
<b>Растворители</b>				
Керосин	чистый			■
Бензин	чистый			■
Дизельное топливо	чистый			■
Этанол	чистый		■	
<b>Масла</b>				
Моторное масло	чистый			■
Тормозная жидкость	чистый			■
Мазут	чистый			■
<b>Водный раствор</b>				
Раствор технической соли	35			■

Все данные определялись в лабораторных условиях при +20 °С. Возможны отклонения, вызванные более высокими температурами, условиями на месте и условиями окружающей среды. При этом, в принципе, не исключаются незначительные визуальные изменения поверхности или незначительное набухание, что не влияет негативно на функциональность уплотнения. В случае сомнений мы рекомендуем квалификационное испытание объекта.

Права покупателя в отношении качества наших материалов определяются нашими общими условиями продаж и поставок. Если требования к продукту выходят за пределы описанных выше условий применения, обратитесь в нашу техническую консультативную службу. В этом случае необходимо получить письменное подтверждение пригодности, которым подтверждаются законные обязательства производителя. Данное описание продукта не освобождает пользователя от его обязанности проявлять надлежащую добросовестность. В сомнительных случаях следует выполнить пробную облицовку поверхности. При издании новой редакции документа настоящее издание теряет силу.