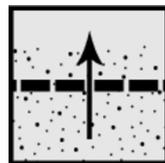


THERMOPAL®-ULTRA

Enduit d'assainissement rapide WTA



Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
201491004	25	KG	Sac	gris

Caractéristiques du produit

- Mortier de rénovation (R) selon DIN EN 998-1
- mortier sec prêt à l'emploi, minéral
- certifié WTA
- prise réactive et rapide, même en présence de conditions de chantier critiques
- Application avec une épaisseur de couche max. de 30 mm en une seule opération

Avantages

- très faible retrait
- formation rapide de l'hydrophobie
- résistant aux sulfates
- résistance rapide à la friction
- perméable à la diffusion de vapeur

THERMOPAL[®]-ULTRA

Applications

- pour la rénovation des pièces de vie
- pour les espaces privés et commerciaux
- en cas de salinité élevée dans la maçonnerie
- en cas de dommages dus à l'humidité résultant de la condensation
- pour les chantiers devant être terminés rapidement
- pour les surfaces de socles
- pour l'intérieur et l'extérieur

Données techniques

Propriété du matériel

Composants du produit	Système 1 comp.
Base du matériau	mortier sec prêt à l'emploi
consistance	Consistance à la spatule
Granulométrie max	< 2 mm
densité brute du mortier frais	env. 1 kg/dm ³
Résistance à la pression (classification DIN EN 998-1)	CS II
Résistance à la traction d'adhérence (28 jours)	≥ 0,08 N/mm ²
Absorption d'eau par capillarité	> 0,3 kg/m ²
Coefficient de diffusion de la vapeur d'eau μ	< 15
Pénétration d'eau	≤ 5 mm
Conductivité thermique λ (lambda)	env. 0,27 W/m * K
Durabilité (résistance au gel)	Résistance en cas d'application selon TM
Classification du comportement au feu selon DIN EN 13501-1	A1

Mélanger

durée de mélange	env. 3 minutes
addition d'eau	de 7,0 l à 7,5 l pour 25 kg
Richesse, litres	env. 30 l par 25 kg

Traitement

Température de support/traitement	De 5 °C à 30 °C
temps de traitement	env. 45 minutes
Épaisseur de couche max. par opération	jusqu'à 30 mm
Consommation par m ² et cm d'épaisseur de couche	env. 9 kg/m ²
Évolution du durcissement par tranche de 24 h	min. 1 mm

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Agitateur (env. 500–700 tr./min.)
- palette agitatrice adaptée
- truelle
- truelle à lisser
- règle à lisser
- taloche à grille
- installations de pulvérisation

Traitement à la main

- lissable avec outil à galeter
- applicable à la spatule, avec truelles

THERMOPAL[®]-ULTRA

Traitement par machine

THERMOPAL[®]-ULTRA peut être traité avec des machines. Pour plus d'indications, voir l'Information technique supplémentaire n° 43.

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. exempt de substances réduisant l'adhérence
2. à pores ouverts
3. portant

Préparer les détails

Gratter les joints de maçonnerie friables sur une profondeur d'env. 2 cm et nettoyer mécaniquement les surfaces.

Préparer la surface

1. Éliminer les enduits, peintures ou revêtements anciens endommagés du support sur 80 cm de la zone de dégât visible ou limitée par les examens. Le support doit être porteur.
2. En cas de salinité, prétraiter avec ESCO-FLUAT. Comme pont d'adhésion, utiliser un crépi projeté semi-couvrant avec THERMOPAL-SP (taux de couverture env. 50 %). Garantir un taux de couverture de 100 % en ajoutant des mortiers d'étanchéité minéraux.

Application

Mesures en fonction du degré de salification selon WTA

Degré de salification ¹	Mesures	Épaisseurs de couche (cm)	Remarques
faible	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-ULTRA	≤ 0,5 ≥ 2,0	
moyen à élevé	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-ULTRA 3. THERMOPAL-ULTRA	≤ 0,5 1,0-2,0 1,0-2,0	Épaisseur totale : min. 2,5 cm ; max. 4 cm Bien gratter les couches précédentes
	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-GP1 I 3. THERMOPAL-ULTRA	≤ 0,5 ≥ 1,0 ≥ 1,5	Temps de séchage des différentes couches : 1 mm/jour

¹ À déterminer et évaluer par des essais préalables.

Mélanger

1. Ajouter la quantité d'eau requise dans un seau de mélange propre.
2. Ajouter entièrement la poudre, puis mélanger de manière homogène et sans grumeaux.
3. La durée de mélange est de ca. 3 minutes.
4. Mélanger de nouveau après une courte durée de maturation.

Traitement

1. THERMOPAL[®]-ULTRA peut être appliqué sur la surface en une opération avec une épaisseur de couche max. de bis 30 mm.
2. En cas de couches épaisses, appliquer plusieurs couches d'enduit.
3. Dans ce cas, décoller la couche précédente à la règle à lisser et, dès que le durcissement est terminé, rendre la surface rugueuse horizontalement et la laisser sécher.
4. Le retrait se fait en fonction de l'application avec un outil adapté (talocheuse-lisseuse, truelle ou règle à lisser) pendant le temps de traitement.
5. Après un temps d'attente suffisant, la surface peut être polie au feutre ou poncée pour un aspect mat humide.
6. Il est également possible de traiter la surface avec une taloche à grille. Le talochage s'effectue en fonction des conditions ambiantes.
7. Si nécessaire, la surface d'enduit peut être recouverte le lendemain avec la spatule fine THERMOPAL[®] FS33.

Conditions de conservation

stockage

Frais et sec. Min. 9 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

THERMOPAL[®]-ULTRA

Élimination

Les résidus de produit peuvent être éliminés conformément au code déchets AW 17 01 01.

Remarques

- Protéger les surfaces qui ne sont pas à traiter contre les effets de THERMOPAL[®]-ULTRA !
- Les supports très humides entraînent éventuellement des temps d'attente plus longs jusqu'au frottement.
- Sur les supports de faible résistance, un support de crépi résistant à la corrosion doit être fixé mécaniquement sur le support avant le crépissage. (Non applicable aux joints intérieurs).
- Dans des conditions de chantier difficiles (p.ex. maçonnerie non homogène ou étanche, utilisation extérieure avec des conditions météorologiques variables, crépis épais, etc.), il est possible, pour augmenter la résistance à la fissuration, d'intégrer un treillis de fibres de verre résistant aux alcalins (mailles 7 x 7 ou 10 x 10 mm), ce, dans le tiers supérieur de la couche de crépi.
- Un frottement prématuré ou intense provoque une concentration de liant à la surface et peut provoquer des fissures de tension.
- Pour la planification et l'exécution des mesures de réparation, la fiche technique WTA « Crépis d'assainissement » doit être observée.
- Un lissage avec THERMOPAL[®]-FS33 permet d'obtenir des surfaces lisses.
- Protéger des rayons du soleil et des courants d'air.
- Des peintures de dispersion au silicate, très aptes à la diffusion, doivent être utilisées pour la conception couleur.

GISCODE: ZP1

Notes explicatives

Conformité / Déclaration / Justificatifs

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 · D-32760 Detmold 13 2 01491	
DIN EN 998-1:2010-12 THERMOPAL-ULTRA Mortier d'enduit d'assainissement (R)	
Résistance à la pression	CS II
Absorption d'eau par capillarité 24h, prisme	≥ 0,3 kg/m ²
Pénétration d'eau	≤ 5 mm
Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau (μ)	≤ 15
Résistance à la traction d'adhérence 28 jours	≥ 0,08 N/mm ²
Schéma de rupture	B
Conductivité thermique, λ10, dry, valeur moyenne tabulée (P = 50 %), DIN EN 1745	< 0,27
Comportement au feu	A1
Durabilité (Résistance au gel)	Résistant, si utilisation conforme à la fiche technique

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'apporteur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.