

# THERMOPAL®-SP

Mortier de gobetis WTA



Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
201419002	25	KG	Sac	gris

## Caractéristiques du produit

- mortier sec prêt à l'emploi, minéral
- certifié WTA

## Avantages

- perméable à la diffusion de vapeur
- faible consommation de surface
- très bonne adhérence sur les supports minéraux
- très bonne adhérence pour les couches d'enduit ultérieures

## Applications

- comme mortier de gobetis
- pour l'intérieur et l'extérieur

## THERMOPAL<sup>®</sup>-SP

### Données techniques

#### Propriété du matériel

Composants du produit	Système 1 comp.
Base du matériau	mortier sec prêt à l'emploi
consistance	Consistance à la spatule
Granulométrie max	< 4 mm
Résistance à la pression (classification DIN EN 998-1)	CS IV
Résistance à la traction d'adhérence (28 jours)	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Absorption d'eau par capillarité	Wc0
Coefficient de diffusion de la vapeur d'eau $\mu$	< 25
Conductivité thermique $\lambda$ (lambda)	env. 0,83 W/m * K
Durabilité (résistance au gel)	Résistance en cas d'application selon TM
Classification du comportement au feu selon DIN EN 13501-1	A1

#### Mélanger

durée de mélange	env. 3 minutes
addition d'eau	de 6,5 l à 7 l pour 25 kg

#### Traitement

Température de support/traitement	De 5 °C à 30 °C
temps de traitement	env. 90 minutes
Épaisseur de couche max. par opération	jusqu'à 5 mm
Consommation par m <sup>2</sup> (taux de couverture 50 %)	env. 3 kg
Consommation par m <sup>2</sup> (couverture totale)	env. 5 - 6 kg
Recouvrable sur supports non absorbants (min.)	après 24 Heures
Recouvrable sur supports absorbants (min.)	après 6 Heures
Évolution du durcissement par tranche de 24 h	min. 1 mm

### Technique de traitement

#### Auxiliaire / Outils

- Agitateur (env. 500–700 tr/min.)
- palette agitatrice adaptée
- truelle
- Installation de pulvérisation
- truelle à lisser

#### Traitement par machine

THERMOPAL<sup>®</sup>-SP peut être traité avec des machines. Pour plus d'indications, voir l'Information technique supplémentaire n° 43.

### Préparer le support

#### Exigences en ce qui concerne le sol

1. portant
2. exempt de substances réduisant l'adhérence

#### Préparer les détails

Gratter les joints de maçonnerie friables sur une profondeur d'env. 2 cm et nettoyer mécaniquement les surfaces.

#### Préparer la surface

1. Éliminer les enduits, peintures ou revêtements anciens et endommagés du support.
2. Nettoyer le support et remplacer ou réparer les pierres détruites dans la maçonnerie.
3. En cas de salinité accrue, prétraiter avec ESCO-FLUAT.
4. Pré-humidifier légèrement le support très absorbant pour empêcher un embrasement.

## THERMOPAL®-SP

### Application

Mesures en fonction du degré de salification selon WTA

Degré de salification <sup>1</sup>	Mesures	Épaisseurs de couche (cm)	Remarques
faible	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-SR24/THERMOPAL-ULTRA/THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 ≥ 2,0	
moyen à élevé	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-SR24/THERMOPAL-ULTRA/THERMOPAL-ULTRA-white 3. THERMOPAL-SR24/THERMOPAL-ULTRA/THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 1,0-2,0 1,0-2,0	Épaisseur totale : min. 2,5 cm ; max. 4 cm Bien gratter les couches précédentes
	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-GP11 3. THERMOPAL-SR24/THERMOPAL-ULTRA/THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 ≥ 1,0 ≥ 1,5	Temps de séchage des différentes couches : 1 mm/jour

<sup>1</sup> À déterminer et évaluer par des essais préalables.

### Mélanger

1. Verser de l'eau dans un seau de mélange propre et mélanger avec du composant de poudre avec un agitateur afin d'obtenir une masse homogène, sans grumeaux.
2. La durée de mélange est de ca. 3 minutes.

### Traitement

1. Sur les crépis ultérieurs avec enduits d'assainissement, le produit est appliqué en forme de treillis. (taux de couverture ≤ 50 %)
2. Lors des applications suivantes avec mortiers d'étanchéité minéraux ou supports en moellons, l'application doit se faire sur toute la surface.
3. Le crépi projeté doit seulement être appliqué en couches fines de max. 5 mm.

### Conditions de conservation

#### stockage

Frais et sec. Min. 12 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

### Élimination

Les résidus de produit peuvent être éliminés conformément au code déchets AW 17 01 01.

### Remarques


Protéger les surfaces qui ne sont pas à traiter contre les effets de THERMOPAL®-SP !

GISCODE: ZP1

# THERMOPAL<sup>®</sup>-SP

## Notes explicatives

Conformité / Déclaration / Justificatifs

	
<b>SCHOMBURG GmbH &amp; Co. KG</b> <b>Aquafinstraße 2-8</b> <b>D-32760 Detmold</b> 22 201419-3	
DIN EN 998-1:2016 <b>THERMOPAL-SP</b> Mortier d'enduit standard (GP)	
Résistance à la pression	CS IV
Résistance à la traction d'adhérence 28 jours	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Schéma de rupture	A
Absorption d'eau par capillarité	Wc0
Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau (μ)	≤ 25
Conductivité thermique, λ10, dry, valeur moyenne tabulée (P = 50 %), DIN EN 1745	≤ 0,83
Comportement au feu	A1
Durabilité (Résistance au gel)	Résistant, si utilisation conforme à la fiche technique
Substances dangereuses	NPD

NPD = « No Performance Determined »

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'applicateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.