

THERMOPAL®-GP11

Enduit de fond WTA



Numéro d'article	Sommaire	ME	Emballage	Couleur
201414004	20	KG	Sac	gris

Caractéristiques du produit

- Mortier pour enduit normal (GP) selon DIN EN 998-1
- mortier sec prêt à l'emploi, minéral
- certifié WTA

Avantages

- perméable à la diffusion de vapeur
- faible consommation de surface

Applications

- en tant qu'enduit de base et d'égalisation
- Pour la fabrication d'enduits aptes à la diffusion et secs sur des murs humides et/ou chargés de sel

THERMOPAL®-GP11

Données techniques

Propriété du matériel

Base du matériau	mortier sec prêt à l'emploi
consistance	Consistance à la spatule
Granulométrie max	< 2 mm
densité brute du mortier frais	env. 1,1 kg/dm ³
Résistance à la pression (classification DIN EN 998-1)	CS IV
Résistance à la traction d'adhérence (28 jours)	≥ 0,08 N/mm ²
Absorption d'eau par capillarité	Wc2
Coefficient de diffusion de la vapeur d'eau μ	< 18
Conductivité thermique λ (lambda)	env. 0,47 W/m * K
Durabilité (résistance au gel)	Résistance en cas d'application selon TM
Classification du comportement au feu selon DIN EN 13501-1	A1

Mélanger

durée de mélange	env. 3 minutes
addition d'eau	de 5 L à 5,5 L par 20 kg
Richesse, litres	env. 24,5 l pro 20 kg

Traitement

température de support	De 5 °C à 30 °C
temps de traitement	env. 60 minutes
Épaisseur de couche max. par opération	jusqu'à 30 mm
Consommation par m ² et cm d'épaisseur de couche	env. 10 kg/m ²
Évolution du durcissement par tranche de 24 h	min. 1 mm

Technique de traitement

Auxiliaire / Outils

- Agitateur (env. 500–700 tr/min.)
- palette agitatrice adaptée
- truelle
- truelle à lisser
- règle à lisser
- taloche à grille
- installations de pulvérisation

Traitement à la main

- applicable à la spatule, avec truelles
- lissable avec outil à galeter

Traitement par machine

THERMOPAL®-GP11 peut être traité avec des machines. Pour plus d'indications, voir l'Information technique supplémentaire n° 43.

Préparer le support

Exigences en ce qui concerne le sol

1. portant
2. à pores ouverts
3. exempt de substances réduisant l'adhérence

Préparer les détails

Gratter les joints de maçonnerie friables sur une profondeur d'env. 2 cm et nettoyer mécaniquement les surfaces.

THERMOPAL®-GP11

Préparer la surface

1. Éliminer les enduits, peintures ou revêtements anciens endommagés du support sur 80 cm de la zone de dégât visible ou limitée par les examens. Le support doit être porteur.
2. En cas de salinité, prétraiter avec ESCO-FLUAT. Comme pont d'adhésion, utiliser un crépi projeté semi-couvrant avec THERMOPAL-SP (taux de couverture env. 50 %). Garantir un taux de couverture de 100 % en ajoutant des mortiers d'étanchéité minéraux.

Application

Mesures en fonction du degré de salification selon WTA

Degré de salification ¹	Mesures	Épaisseurs de couche (cm)	Remarques
faible	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-SR24/THERMOPAL-ULTRA/THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 ≥ 2,0	
moyen à élevé	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-SR24/THERMOPAL-ULTRA/THERMOPAL-ULTRA-white 3. THERMOPAL-SR24/THERMOPAL-ULTRA/THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 1,0-2,0 1,0-2,0	Épaisseur totale : min. 2,5 cm ; max. 4 cm Bien gratter les couches précédentes
	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-GP11 3. THERMOPAL-SR24/THERMOPAL-ULTRA/THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 ≥ 1,0 ≥ 1,5	Temps de séchage des différentes couches : 1 mm/jour
¹ À déterminer et évaluer par des essais préalables.			

Mélanger

1. Ajouter la quantité d'eau requise dans un seau de mélange propre.
2. Ajouter entièrement la poudre, puis mélanger de manière homogène et sans grumeaux.
3. La durée de mélange est de ca. 3 minutes.

Traitement

1. THERMOPAL®-GP11 peut être appliqué sur la surface en une opération avec une épaisseur de couche max. de bis 30 mm.
2. En cas de couches épaisses, appliquer plusieurs couches d'enduit.
3. Dans ce cas, décoller la couche précédente à la règle à lisser et, dès que le durcissement est terminé, rendre la surface rugueuse horizontalement et la laisser sécher.
4. Respecter un temps d'attente d'un jour par mm d'épaisseur de couche.

Conditions de conservation

stockage

Frais et sec. Min. 12 Mois dans le récipient d'origine. Utiliser immédiatement les récipients cassés.

Élimination

Les résidus de produit peuvent être éliminés conformément au code déchets AW 17 01 01.

Remarques


- Protéger les surfaces qui ne sont pas à traiter contre les effets de THERMOPAL®-GP11 !
- Les supports très humides entraînent éventuellement des temps d'attente plus longs jusqu'au frottement.
- Protéger des rayons du soleil et des courants d'air.
- Pour la planification et l'exécution des mesures de réparation, la fiche technique WTA « Crépis d'assainissement » doit être observée.
- Dans des conditions de chantier difficiles (p.ex. maçonnerie non homogène ou étanche, utilisation extérieure avec des conditions météorologiques variables, crépis épais, etc.), il est possible, pour augmenter la résistance à la fissuration, d'intégrer un treillis de fibres de verre résistant aux alcalins (mailles 7 x 7 ou 10 x 10 mm), ce, dans le tiers supérieur de la couche de crépi.
- Sur les supports de faible résistance, un support de crépi résistant à la corrosion doit être fixé mécaniquement sur le support avant le crépissage. (Non applicable aux joints intérieurs).

GISCODE: ZP1

THERMOPAL®-GP11

Notes explicatives

Conformité / Déclaration / Justificatifs

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 13 2 01414	
DIN EN 998-1-2010-12 THERMOPAL-GP11 Mortier d'enduit standard (GP)	
Résistance à la pression	CS IV
Absorption d'eau par capillarité	> 1,0 kg/m ²
Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau (μ)	≤ 18
Résistance à la traction d'adhérence 28 jours	≥ 0,08 N/mm ²
Schéma de rupture	A
Conductivité thermique, λ10, dry, valeur moyenne tabulée (P = 50 %), DIN EN 1745	< 0,47
Comportement au feu	A1
Durabilité	Résistant, si utilisation conforme à la fiche technique

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations doivent faire l'objet d'une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'applicateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.