



Sols - Revêtements & Protection

Applications .
Systèmes. Atouts.

Les systèmes aux résines réactives ne sont pas uniquement destinés aux secteurs purement industriels, ils sont également adaptés pour les domaines professionnels, publics et privés. Où et comment précisément ? Toutes les informations sont dans cette brochure.

La solution, c'est sûr.

La solution, c'est sûr. Pour toutes les exigences.

Les systèmes de protection et de revêtement pour le sol sont les garants d'une exploitation longue durée, même pour les sols exposés à des contraintes importantes en domaines privés, publics et professionnels.

Les produits aux résines réactives, sans joint, sont forts d'une multitude d'arguments; ils trouvent une application idéale sur les sols utilisés et sollicités au quotidien, quand l'aspect esthétique et hygiénique est lui aussi essentiel.

Les revêtements à haute résistance mécanique et chimique, les systèmes de pontage des fissures - également pour l'extérieur - ainsi que des produits à très faible émission ou même sans émission, sont autant de solutions répondant pratiquement à toutes les exigences de systèmes modernes, que ce soit pour les maternelles, les pièces à vivre, les balcons, passages couverts, ateliers, halls d'exposition chez les concessionnaires ou entrepôts industriels.

Des solutions base résine réactive spécifiquement adaptées permettent une maîtrise sûre et durable des effets néfastes pour les sols, p. ex. une contamination par l'huile, une pression de vapeur due à l'absence d'étanchéité négative ou à une pression d'eau négative, ce aussi bien en ateliers professionnels, pour les sous-sols "normaux" de résidences privées ou sous les pistes d'athlétisme haut de gamme des stades conformes à la norme olympique.

Sols - Revêtements & Protection

Applications. Systèmes. Atouts.



Table des matières

4	Revêtements & Protection pour le sol
	Domaines d'utilisation et applications
6	Préparation et évaluation du support
	Méthodes, impératifs et alternatives
7	Primaires, revêtements et finitions
	Fonctions et caractéristiques
8	Primaires - mise en œuvre conforme
10	Revêtements - mise en œuvre conforme
12	Finitions - mise en œuvre conforme
15	Quatre systèmes pour une protection sûre et pérenne du sol
16	Supports difficiles
17	Pièces de service privées / professionnelles, garages
18	Sols professionnels dans l'artisanat et la petite industrie
19	Intérieurs délicats, balcons, terrasses, passages couverts
20	Produits complémentaires
22	Outillage et équipement de protection
23	Teintes standards
24	Point de rosée
25	Glossaire



Revêtements & Protection pour le sol

Domaines d'utilisation et applications

Les résines réactives sont utilisées quand les exigences en termes de résistance chimique ou mécanique des produits sont particulièrement élevées ou quand les travaux doivent s'enchaîner rapidement.

Une classification schématique des différentes applications des systèmes base résine réactive offre un aperçu:

Domaine d'utilisation / application	Contraintes	Propriétés spécifiques
Pièces de service privées / professionnelles, garages	Contraintes chimiques ou mécaniques faibles	Antidérapance légère, classe R9
Sols professionnels en artisanat et industrie	Légère / moyenne / importante	Résistance chimique et mécanique, antidérapance R9, R10, R11
Secteurs sensibles aux émissions, p. ex. salles d'attente et pièces de vie	Légère / moyenne / importante	Aucune émission, antidérapance R9, R10, R11
Balcons, terrasses, passages couverts	Moyenne / importante	Résistance mécanique / U.V., antidérapance R9, R10, R11

Exigences

Chimique

- Hygiène
- Résistance aux produits chimiques
- Protection contre l'encrassement

Mécanique

- Résistance à l'impact
- Résistance à l'abrasion
- Antidérapance

Les exigences imposées aux systèmes de protection du sol sont aussi variées que leurs domaines d'application. Ces surfaces peuvent s'avérer esthétiques et expressives, ce grâce à différents effets de lumière, couleurs et alternatives de réalisation. La résistance et la longévité des sols revêtus dépendent toutefois

grandement d'une planification méticuleuse, de la préparation conforme du support et enfin du système, et de la manière dont le travail a été exécuté. Les pages suivantes exposent un aperçu des méthodes, impératifs et systèmes répondant aux problématiques quotidiennes ou spécifiques.



Une protection pérenne des sols en béton ne doit pas forcément s'opposer à l'esthétique et à l'aspect - nous vous conseillons volontiers!



Préparation et évaluation du support

Méthodes, impératifs et alternatives

L'examen, l'évaluation et la préparation professionnels du support sont une des conditions préalables essentielles à une réussite durable de l'application d'un revêtement décoratif ou protecteur. Le sol doit être préparé afin d'assurer une contrainte d'adhérence optimale entre la surface en béton et le système appliqué.

Inspection visuelle

Un examen visuel du support à revêtir permet de constater la présence éventuelle d'impuretés, d'éclaboussures de mortier, de poussière, etc., de zones friables et mal adhérentes, d'eau de condensation, de fissures ou d'irrégularités grossières.

Contrôle de la planéité

Les tolérances de mesures autorisées sont décrites dans la norme all. DIN 18202 "Tolérances de mesure dans le bâtiment". Le contrôle s'effectue avec une règle et une cale de mesure.

Martellement

Marteler avec un maillet, permet de détecter les "zones creuses" et les fines couche de laitances durcies, ce par les variations de résonance.

Essai de mouillage

L'application d'eau, p. ex. à la brosse, permet de contrôler la capacité d'absorption du support, qui doit l'absorber très rapidement. Si tel n'est pas le cas, cela peut s'avérer un indice pour une humidité trop élevée, des traces d'agent de décoffrage, la présence de laitances de ciment, ou autres.

Essai de quadrillage

Avec l'appareil dédié, inciser la surface du support en lignes parallèles formant des losanges permet d'évaluer la nature de la surface (différentes couches, dureté, etc.). Au niveau des points d'intersection, les rayures ne doivent présenter aucun éclat.

Mesure de l'humidité

La mesure de l'humidité est destinée à déterminer la recouvrabilité du support; elle est effectuée avec un appareil CM ("carbide-method", méthode de la bombe à carbure). La teneur maximale en humidité, pour un primaire résine synthétique ou un revêtement, doit être $\leq 4\%$ CM. Dans le cas d'un primaire spécial, elle peut également être plus élevée. Un humidimètre électronique permet une mesure non destructive de l'humidité; Bien que manquant de précision, elle a toutefois une valeur d'indication.

Contrôle de la résistance à la compression

Un scléromètre Schmidt permet de contrôler la dureté du béton, ponctuellement et sans destruction.

Réparation des fissures (sol)

Avant application du primaire, une éventuelle fissure doit être incisée proprement puis colmatée dans les règles de l'art avec une résine à injecter et des agrafes adéquates (Résine ASODUR-K900 pour un résultat propre et fiable).

Réparation des trous et défauts

La planéité du support doit être établie avant application du primaire, avec un mortier résine époxy très résistant (p. ex. ASODUR-EMB). Outils adaptés: truelle et lisseur.

Réalisation d'une gorge (cavet)

A la jonction sol / mur, une gorge est formée avec un mortier base résine

époxy. Il permet une liaison fiable de l'application suivante - et les effets néfastes des produits chimiques ou de l'humidité peuvent être évités.

Fraisage

Meulage de quelques millimètres à plusieurs centimètres sur la superficie, pour égaliser les inégalités.

Grenailage

Méthode de préparation du support la plus courante, destinée à générer une rugosité uniforme, à pores ouverts.

Ponçage

Traitement mécanique de la surface, entraînant une élimination faible.

Jet d'eau haute pression

Utilisation sur surfaces mal accessibles, verticales et au sol.

Sablage et sablage humide

Élimination des éléments de surface réducteurs d'adhérence, également sur surface verticale.

Balayage / aspiration

Élimination des éléments fins non adhérents, après la préparation de surface proprement dite.

Force d'adhérence de la surface (résistance à l'arrachement)

Détermination de la résistance de la surface à la traction, par traction - à la verticale - d'une pastille en acier collée. La résistance minimale pour l'application d'un revêtement doit atteindre $1,5 \text{ N/mm}^2$.



Primaires, revêtements et finitions

Fonction et caractéristiques

Selon le support, l'utilisation prévue et les contraintes chimiques / mécaniques, les systèmes base résine réactive se distinguent par l'épaisseur et le nombre de couches. Un primaire protège le support tout en générant une contrainte d'adhérence pour les applications suivantes. Le revêtement forme une protection filmogène contre les contraintes chimiques et mécaniques et peut présenter un aspect décoratif. Une finition est un traitement filmogène de la surface, appliquée en couche fine.

Application	Fonction	Epaisseur
Primaire	<ul style="list-style-type: none">• Obturation des pores du support en béton• Etablissement d'une liaison mécanique ou chimique avec l'application suivante• Élimination des phénomènes nuisibles depuis le support (p. ex. pression de vapeur ou souillures d'huile)	env. 0,1–0,3 mm
Revêtement	<ul style="list-style-type: none">• Protection du support contre les contraintes mécaniques et chimiques• Aspect décoratif des surfaces d'usure (choix des couleurs, effet spécial par saupoudrage)• Prolongation de la durée de vie des surfaces en béton	env. 0,5–2 mm
Finition	<ul style="list-style-type: none">• Fine protection de surface contre les rayons U.V.• Finition (couche de fermeture) sur application saupoudrée d'éléments antidérapants ou décoratifs	env. 0,1–0,3 mm



Primaires - mise en œuvre conforme

Adhérence solide et fiable au support

Les primaires (parfois également appelés "primers") servent en premier lieu à assurer une adhérence sûre entre support et revêtement supérieur. Ils ont par ailleurs une sorte de fonction protectrice vis-à-vis de l'application suivante, p. ex. un revêtement base résine époxy, polyuréthane ou polyurée. Une humidité résiduelle élevée, une pression de vapeur issue du support ou les effets nuisibles de la contamination des sols, p. ex. par des huiles ou graisses, peuvent être réduits ou même éliminés avec le primaire adapté.

Application du primaire

Un rouleau à poil ras permet une application sûre et rapide d'un primaire peu visqueux. Avec un peu de pression, le produit liquide pénètre durablement dans chaque pore du support en béton et forme ainsi une liaison solide entre la surface du support et le revêtement posé ensuite. Le primaire sera appliqué avec une brosse dure pour une meilleure pénétration - très profondément - dans les pores du béton.

Saupoudrage de sable

Un primaire standard base résine époxy frais doit être saupoudré de sable de quartz fin. Les grains de quartz ainsi appliqués génèrent une liaison physique robuste avec le revêtement ensuite appliqué ou posé (carreaux, pierres naturelles).

Les propriétés du support concerné et les exigences imposées au système de revêtement suivant déterminent le choix du primaire adapté.

Le système 1 page 16 illustre une utilisation sécurisée sur support souillé d'huile ou humide.



1. Appliquer...



2. Saupoudrage



3. Aspirer

INFO PRATIQUE

Application simple et sûre du primaire

Plus un primaire pénètre dans le support, plus l'adhérence est forte et donc plus robuste s'avère l'ensemble du système. Pour l'application, un rouleau nylon, doté de poils de 6 mm en polyamide texturé, est recommandé.

Application du primaire ASODUR-SG3 en vidéo:



Primaires

Produit	Application / problématique	Support / exigences	Avantages
ASODUR-SG2	<ul style="list-style-type: none"> • Surface souillée d'huile • Pression de vapeur élevée • Pression d'eau négative 	Humide, aucun film d'eau	<ul style="list-style-type: none"> • Pénètre profondément dans les pores du support en béton • Valeur Sd élevée (230 m) • Adapté pour le béton souillé d'huile et nettoyé • Contrôlé étanche au radon
ASODUR-SG3	<ul style="list-style-type: none"> • Pression de vapeur • Humidité résiduelle élevée • Primaire sur carreaux anciens • Préparation d'une égalisation / d'une application raclée (tirée à zéro) 	Humide, aucun film d'eau	<ul style="list-style-type: none"> • Mise en œuvre facile • Aucun saupoudrage nécessaire pour l'application consécutive de résine réactive • Sans COV, satisfait les exigences AgBB
ASODUR-SG3-superfast	<ul style="list-style-type: none"> • Pression de vapeur élevée • Humidité résiduelle élevée • Résine pour primaire, mortier, drainage et scellement • Spécialement étudié pour les travaux soumis à des contraintes de temps • Zones sensibles en termes d'émissions 	Humide, aucun film d'eau	<ul style="list-style-type: none"> • Rapidement circulaire et recouvrable (env. 3h30) • Aucun saupoudrage nécessaire pour l'application consécutive de résine réactive • Sans COV, satisfait les exigences AgBB • EMICODE-EC1 - "A très faible émission" • Multiples possibilités d'utilisation = produit universel, classique
ASODUR-G1270	<ul style="list-style-type: none"> • Primaire (pores fermés) sur support sec à légèrement humide • Imprégnation destinée à la consolidation du support • Préparation d'une égalisation ou d'une chape résine époxy 	Sec à légèrement humide (humidité ≤ 4% CM)	<ul style="list-style-type: none"> • Primaire universel économique, pour support béton "normal" • Effet consolidant • Résistant aux contraintes mécaniques



ASODUR-G1270
Résine époxy universelle



ASODUR-SG2
Primaire spécial / pare-vapeur et barrière à l'huile



ASODUR-SG3
Primaire époxy et barrière à l'humidité



ASODUR-SG3-superfast
Primaire, mortier, drainage et scellement résine rapide



Revêtements - mise en œuvre conforme

Une application correcte pour un résultat impeccable

Les revêtements de sol sans joint sont utilisés dans le monde entier, dans les bâtiments professionnels, industriels, publics et privés. De par leurs propriétés - haute résistance chimique et mécanique, aspect décoratif possible, effet électro-dissipateur et respect des exigences d'hygiène - ils sont de plus en plus populaires.

Toutefois, seule une application convenable et méticuleuse du système de revêtement permet d'obtenir les propriétés prévues. Les erreurs d'évaluation / de préparation du support ou dans le processus de mélange et pendant l'application sont difficiles, voire impossibles à corriger à postériori. Les informations et instructions portées sur la documentation technique doivent donc être scrupuleusement respectées.

Notre palette de produits ASODUR satisfait les exigences industrielles spécifiques. Une stabilité aux produits chimiques particulièrement bonne et des traces d'usure minimisées caractérisent généralement nos revêtements de sol. Nous proposons par ailleurs des solutions système pour répondre à des exigences additionnelles, p. ex. antidérapance, protection UV, absence d'émissions et alternatives de décoration.

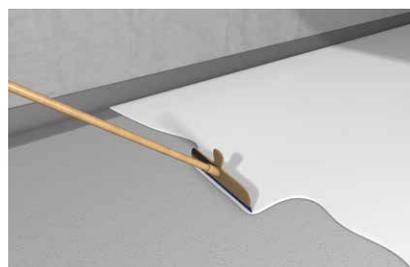
Nos systèmes sont contrôlés selon les normes EN 1504-2 et EN 13813. Les propriétés sont vérifiées et assurées, par des contrôles de production internes et d'instituts indépendants accrédités.



1. Nettoyer le primaire, éliminer le sable de quartz non adhérent



2. Verser



3. Etaler au râteau d'étalement



4. Passer la surface au rouleau débulleur

INFO PRATIQUE

Application conforme du revêtement

Outils, mise en œuvre, résultat:

Application du Revêtement ASODUR-B351 en vidéo:



Revêtements

Le domaine d'utilisation, le type d'élément de construction à revêtir, les conditions atmosphériques (température, rayons UV ou humidité), les contraintes chimiques ou mécaniques à prévoir déterminent le type et la structure du système de revêtement nécessaire.

Parallèlement à ces propriétés exigées, une grande longévité du revêtement est essentielle - une propriété également capitale pour nous, dans notre démarche d'exigence de qualité.

Exigence	ASODUR-B351	ASODUR-EB/L
Important pontage des fissures	o	++
Résistance à l'abrasion et aux chocs	++	o
Antidérapance élevée	++	++
Innocuité physiologique	+	++
Absence d'émissions	++	o
Résistance aux rayons UV	o	++
Stabilité aux acides et bases	++	o
Résistance à la lumière	++	o
Aspect décoratif et variété des couleurs	+	++

o = Adapté + = Bien adapté ++ = Parfaitement adapté



ASODUR-B351
Revêtement professionnel /
industriel universel pour les sols



ASODUR-EB/L
Revêtement polyuréthane élastique,
résistant à la lumière

INFO PRATIQUE

Toujours transvaser d'abord

Si le mélange est effectué dans le conditionnement d'origine, des résidus de composant résine peuvent adhérer aux parois du récipient, compromettant ainsi la réticulation du produit.

Revêtement ASODUR-B351 en vidéo:



Finition - mise en œuvre conforme

Protection simple et fiable des surfaces en béton

Protection de surface fine, embellissement des revêtements de sol sans joint et couches saupoudrées sont appelés finitions. En règle générale ces produits peuvent être appliqués au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation; ils offrent, sur sols et murs, une protection sûre contre les sollicitations chimiques et mécaniques légères à moyennes.

Les finitions présentent une propriété toute particulière: conférer aux revêtements très résistants une qualité antidérapante et simultanément une esthétique impressionnante, ce à l'aide de paillettes couleur ou en sélectionnant une pigmentation particulière.

Une finition couleur ou transparente permet la création d'une surface expressive, la mise en œuvre et l'entretien étant extrêmement simples et peu exigeants en termes d'efforts.



1. Support préparé



2. Application de la finition



3. Couche d'usure finale

INFO PRATIQUE

Information concernant l'application

- Pour une finition, l'utilisation du rouleau adapté: rouleau nylon avec des poils de 6 mm en polyamide texturé est préconisée.
- L'application de la finition au rouleau intervient toujours en croisant.
- Avant d'utiliser le rouleau, le débarrasser de ses fibres non fixées avec du ruban adhésif.
- Pendant l'application, la monture métallique doit être assez souvent nettoyée.

Finitions

Produit	Problématique / exigence	Mise en œuvre
ASODUR-V2250	Finition mate transparente	Application au rouleau en croisant
ASODUR-V2250 ASODUR-V2257	Résistant à la lumière et aux rayons U.V.	Application au rouleau en croisant
ASODUR-V2250 ASODUR-V2257 ASODUR-V360W	Résistant aux plastifiants (pneus automobiles)	Application au rouleau en croisant
ASODUR-V2250 ASODUR-V2257 ASODUR-V360W Ajout de 8 à 10 % en poids de Perles ASO-Antislid dans la finition préparée	Finition antidérapante	Application au rouleau en croisant Incorporation des Perles ASO-Antislid
ASODUR-V2250	Finition sans émission	Application au rouleau en croisant
ASODUR-V2250	Protection contre les bactéries et champignons	Application au rouleau en croisant
ASODUR-V360W	Finition de chape magnésite, sulfate de calcium et asphalte coulé	Application au rouleau en croisant



ASODUR-V360W
Finition pour béton - aqueuse



ASODUR-V2250
Finition acrylate / polyuréthane, bicomposante, mate satinée, résistante aux bactéries



ASODUR-V2257
TopCoat - pigmentée

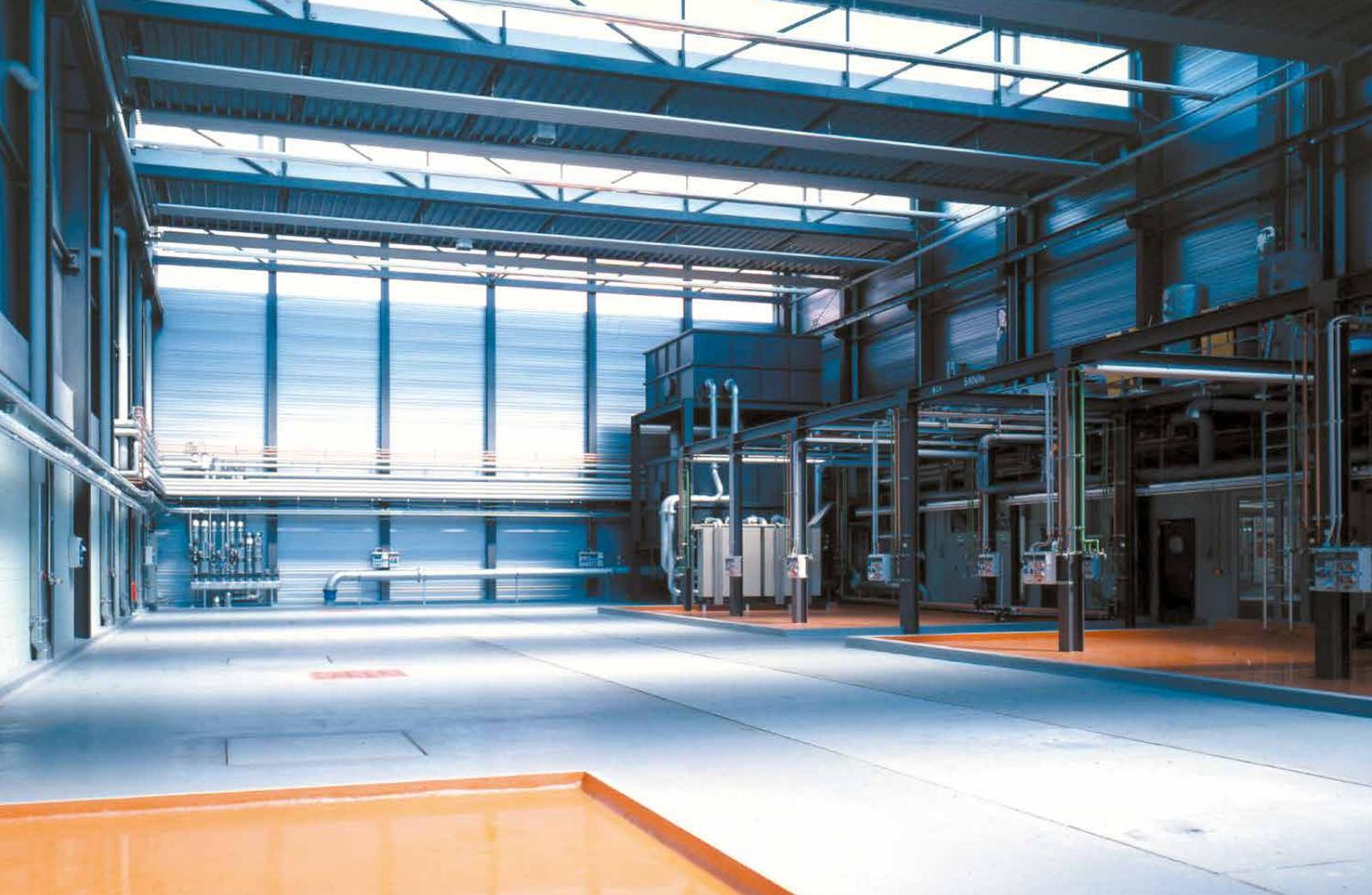
INFO PRATIQUE

Finitions - Trucs & astuces

- Support coloré → Finition transparente
- Protection UV contre le jaunissement → Finition pigmentée
- Un contraste ? → Le saupoudrage de paillettes couleur confère à la surface un look esthétique

Application de la Finition ASODUR-V2250 en vidéo:





Revêtements & Protection du sol

Un choix correct, une qualité durable

Les primaires, revêtements, finitions et produits accessoires sont en eux-mêmes très performants. Ils ne permettent toutefois d'obtenir une qualité constante et durable pour l'applicateur et surtout le maître d'œuvre que s'ils sont planifiés et exécutés en un schéma adapté et conforme aux exigences. Pourtant, la performance du système tout entier est directement liée à celle de son maillon le plus faible. Ainsi, le choix et la qualité des différents produits, et également la conception du système, sont particulièrement importants. Ils occupent donc une place importante dans notre travail quotidien en laboratoire, dans la technique d'application et, surtout, dans une gestion méticuleuse du bâtiment.

Quatre systèmes pour une protection sûre et pérenne du sol



1. Supports difficiles

Bien souvent, en domaine professionnel, les surfaces en béton contaminées à l'huile ou encore une pression dite "négative" d'eau ou de vapeur sont légion. Toutefois, avec le nettoyant adapté et des primaires spéciaux, pratiquement tous les supports peuvent être préparés dans les règles de l'art.



2. Pièces de service privées / professionnelles, garages

La réalisation d'une finition perméable à la diffusion, transparente ou pigmentée couleur n'exige que peu d'efforts. Elle offre - selon la demande - une protection contre la migration des plastifiants ou contre les sollicitations exercées par les rayons UV et les produits chimiques agressifs, et présente simultanément antidérapance, absence d'émission et facilité d'entretien.



3. Sols professionnels dans l'artisanat et la petite industrie

Ces revêtements seront utilisés pour satisfaire les hautes exigences en termes de résistance aux contraintes chimiques et mécaniques. Ils offrent également une opportunité de couleur, de design, et d'antidérapance. Dans les pièces de vie seront privilégiés les systèmes de revêtement ne générant pas d'émissions.



4. Intérieurs délicats, balcons, terrasses, passages couverts

Dans ce contexte sont préférés les systèmes résistants aux intempéries et antidérapants. Sur demande, un design coloré est possible.



Système 1

Supports difficiles



L'utilisation ciblée de notre Nettoyant spécial ASO-R008 permet d'éliminer les impuretés tenaces, tel que les traces d'huile. Pour éviter de nouvelles souillures d'huile et les remontées d'humidité, traiter avec le Primaire ASODUR-SG2, un écran pare-vapeur très efficace.

Produit	Problématique / exigence	Mise en œuvre
ASO-R008	Souillures d'huile dans le support	Brosse
ASODUR-K900	Fissures dans le support	Incisions perpendiculaires et sur la longueur, pose d'agrafes et scellement
ASO-R008 ASODUR-SG2 Saupoudrage de sable de quartz de grain 0,5 - 1 mm	Remontées d'humidité et souillures d'huile dans le support Contrainte d'adhérence pour lissage / application tirée à zéro / revêtement appliqué ensuite	Brosse Brosse et rouleau Saupoudrage
ASODUR-G1270 ASODUR-EMB	Eclatements, défauts, nivellement des dépôts	Primaire au niveau des éclats, égalisation frais sur frais.
Application raclée (tirée à zéro) de mélange ASODUR-G1270 + sable de quartz	Support rugueux, inégal	Application avec l'outil adapté
ASODUR-SG2 Saupoudrage de sable de quartz de grain 0,5 - 1 mm	Humidité résiduelle > 4 % CM, pression d'eau négative, rayonnement de radon Contrainte d'adhérence pour application tirée à zéro / revêtement suivant	Brosse Brosse et rouleau Saupoudrage

Système 2

Pièces de service privées / professionnelles, garages



Pratiquement chaque habitation, cave, garage ou pièce annexe abrite des surfaces en béton usées, voire endommagées par des années d'utilisation. Le système de protection de surface à privilégier s'appuie sur une finition aqueuse universelle, ASODUR-V360W, un produit sans solvant.

Produit	Problématique / exigence	Mise en œuvre
ASODUR-K900	Fissures dans le support	Incisions perpendiculaires et sur la longueur, pose d'agrafes et scellement
ASODUR-G1270 ASODUR-EMB	Jonction sol / mur	Application de primaire dans la zone prévue, puis réalisation de la gorge, frais sur frais.
ASODUR-V360W + 8 - 10 % en poids d'eau propre	Application du primaire	Application au rouleau en croisant
ASODUR-V360W et ajout de 3% en poids de Charge ASO-FF	Obturation des concavités et des micro-bullages	Appliquer, après 1 à 2 heures poncer avec du papier abrasif (grain 100)
ASODUR-V360W et ajout de 50% en poids de sable de quartz 0,1 - 0,35 mm	Egaliser les aspérités jusqu'à 2 mm maximum	Application à la lisseuse
ASODUR-V360W et ajout de 10% en poids de Perles ASO-Antislid	Finition antidérapante	Application au rouleau en croisant



Système 3

Sol professionnel dans l'artisanat et la petite industrie



Dans le monde entier, les revêtements résine époxy sont utilisés avec succès pour protéger et embellir les sols en béton, à l'image de notre revêtement ASODUR-B351, à la fiabilité démontrée depuis bien des années. Ce revêtement, neutre pour les denrées alimentaires, présente une haute résistance aux contraintes mécaniques et chimiques, et permet de réaliser les sols les plus variés.

Produit	Problématique / exigence	Mise en œuvre
ASODUR-K900	Fissures dans le support	Incisions perpendiculaires et sur la longueur, pose d'agrafes et scellement
ASODUR-G1270 saupoudré de sable de quartz	Contrainte d'adhérence mécanique pour le revêtement suivant	Saupoudrage
ASODUR-G1270 ASODUR-EMB	Jonction sol / mur Eclats et défauts	Primaire au niveau de la gorge, réalisation de la gorge frais sur frais ou égalisation.
ASODUR-B351	Finition fluide, lisse, sans charge de sable de quartz jusqu'à env. 1,5 mm	Avec l'outil adapté (lisseuse, râteau d'étalement)
ASODUR-B351 Sable de quartz 0,1-0,6 mm	Finition fluide épaisse, lisse, avec charge de sable de quartz > 1,5 mm, économique, pour contraintes mécaniques importantes	Avec l'outil adapté (lisseuse, râteau d'étalement)
Rouleau débulleur à picots	Bullages et revêtement frais inégal	Application au rouleau en croisant
ASODUR-B351 + Paillettes Déco ASODUR-V2250 + ASO-Antislid	Revêtement fluide antidérapant, décoratif	Saupoudrer le revêtement frais de paillettes couleur, charger la finition de perles de verre et appliquer au rouleau
ASODUR-B351 Sable de quartz	Finition antidérapante	Application au rouleau, saupoudrer de sable, appliquer la finition au rouleau

Système 4

Intérieurs délicats, balcons, terrasses, passages couverts



ASODUR-EB/L est le premier revêtement PU bicomposant fluide élaboré pour les balcons, terrasses et passages couverts, certifié sans COV et conforme au schéma AgBB ("Commission all. pour l'évaluation de l'impact des produits de construction sur la santé"), donc pouvant être utilisé pour les pièces de vie et autres espaces intérieurs.

Produit	Problématique / exigence	Mise en œuvre
ASODUR-K900	Fissures dans le support	Incisions perpendiculaires et sur la longueur, pose d'agrafes et scellement
ASODUR-SG3	Contrainte d'adhérence chimique pour le revêtement suivant	Application au rouleau en croisant
ASODUR-SG3-Superfast	Travaux soumis à une contrainte de temps	Application au rouleau en croisant
ASODUR-SG3 ou ASODUR-SG3-Superfast ASODUR-EMB	Jonction sol / mur Eclats et défauts	Primaire au niveau de la gorge, réalisation de la gorge frais sur frais ou égalisation.
ASODUR-EB/L + Paillettes Déco ASODUR-V2250 + ASO-Antislid	Revêtement fluide décoratif, antidérapant, résistant à la lumière et stable aux rayons UV	Saupoudrer le revêtement frais de paillettes couleur, charger la finition de perles de verre et appliquer au rouleau
ASODUR-EB/L	Revêtement intérieur exempt d'émission, résistant à la lumière et élastique	Avec l'outil adapté, p. ex. râteau d'étalement
Rouleau débulleur à picots	Bullages et revêtement frais inégal	Application au rouleau en croisant
ASODUR-EB/L	Revêtement élastique, résistant à la lumière et stable aux rayons UV	Avec l'outil adapté, p. ex. râteau d'étalement

Produits complémentaires

Produit

ASODUR-EMB
Mortier époxy bicomposant,
très résistant aux contraintes



Propriétés / domaines d'utilisation

Pour la réparation des surfaces à liant ciment, en construction industrielle, sur routes en béton, sur rampes et pour la réalisation de gorges (cavets), très bonne résistance à la compression et à la flexion, imperméable à l'eau à partir d'une épaisseur de 10 mm.

Description

Épaisseur: $\geq 3 \text{ mm} \leq 50 \text{ mm}$, localisé maxi. $1 \text{ m}^2 \leq 100 \text{ mm}$
Résistance à la compression: env. 100 N/mm^2
Coloris: gris
Conditionnement: 8 kg, 20 kg
Consommation: env. $2 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$
Gorge (rayon 5 cm): env. $1,8 \text{ kg/m}$

ASODUR-K4031
Colle époxy universelle bicomposante,
en pâte



Utilisation en système ASO-Tape, pour le collage béton sur béton, pour la mise en place de barres d'armature, à titre de ragréage / mortier de réparation étanche à l'eau jusqu'à 5 bar à partir de 10 mm d'épaisseur, résistante aux eaux agressives pour le béton, bases et acides dilués. Sans retrait, adhère sans primaire même sur sols humides.

Épaisseur minimale de colle: 2 mm
Contrôlée selon la norme EN 1504-4
Résistance à la compression: env. 60 N/mm^2
Coloris: gris
Conditionnement 6 kg (4 kg + 2 kg)
Consommation: env. $1,6 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$

ASODUR-K900
Résine à injecter

Pour le scellement solidaire des fissures et joints, sans mélangeur. Facile d'utilisation.

Stable au gel, à l'eau et aux produits chimiques, peu visqueuse
Coloris: Jaunâtre / transparente
Consommation: selon utilisation



ASODUR-R008
Nettoyant pour les traces d'huile et agent d'entretien aqueux, sans solvant



Nettoyage des surfaces très encrassées - également par de l'huile - en béton, pierre, céramique, chape ou métal. En association avec ASODUR-SG2, élimine les traces de caoutchouc du revêtement; adapté pour le nettoyage courant des revêtements

Concentré, diluer à l'eau
Sans phosphate, respectueux de l'environnement
Coloris: transparent
Conditionnement: 1 litre (6 par carton), 10 litres
Consommation: selon application et encrassement, voir la documentation technique



Produit

Propriétés / domaines d'utilisation

Description

INDUFLEX-MS
Mastic MS hybride polymère, élastique



Utilisation en installations exposées aux jus d'ensilage, purin et lisier, réservoirs en extérieur avec forte attaque acide organique, stable à l'eau en pression (jusqu'à 1 bar), adhère bien sur béton, acier et maçonnerie, haute résistance aux rayons UV.

Déformation admissible: 20%
Joint ≤ 40 mm de largeur: circulaire (passage piéton) / Joint ≤ 20 mm de largeur: carrossable
Coloris: noir
Conditionnement: 600 ml (15 poches / carton)
Consommation: p. ex.
Joint 20x 17 mm = 1,75 m par poche de 600 ml

INDUFLEX-PS
Mastic polysulfure 2comp. à viscosité moyenne



Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur, entre éléments de construction circulables / carrossables, p. ex. parking, aérodromes, surfaces industrielles, construction de routes et de rails de tramway, surfaces en asphalte, adapté pour les pentes jusqu'à 10 %

Déformation admissible: 25%
Largeur de joint: jusqu'à 65 mm
Coloris: gris
Conditionnement: 10 litres (9,42 l + 0,58 l)
Consommation: p. ex.
Joint 10x 8 mm = 80 ml par mètre de joint

INDUFLEX-PU
Mastic PU élastique 1Comp.



Pour les parkings, surfaces bétonnées en plein air, installations d'eaux usées communales, cuisines industrielles. Haute résistance chimique et mécanique.

Déformation admissible: 25%
Largeur de joint: jusqu'à 40 mm
Coloris: gris
Conditionnement 600 ml (6 poches / carton)
Consommation: p. ex.
Joint 10x 10 mm = 6 m par poche de 600 ml



Pour d'autres produits et composants accessoires, consulter nos pages
Web: schomburg.com



Outillage et équipement de protection pour la mise en œuvre des résines réactives



Gants nitrile

Protection fiable contre le contact avec la peau



Masque

Filtre l'air respiré



Lunettes de sécurité

Convient également pour les porteurs de lunettes



Semelles à pointes

Au sol, protection des revêtements primaires, finitions et ragréage frais contre les dégradations



Truelle

Outil standard pour brasser, nettoyer, racler, transvaser



Mélangeur

Disponible en plusieurs tailles et formes, selon le produit



Lisseuse

Pour l'application et le lissage de tous les produits



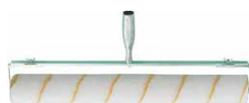
Râteau d'étalement

Pour une application contrôlée, en épaisseur déterminée



Truelle ronde

Pour la réalisation de cavets / gorges



Rouleau

Pour une application rapide et uniforme des produits peu visqueux



Rouleau débulleur à picots

Destiné à l'égalisation et au débouillage des ragréages et revêtements



Racloir pour sol

Elimine les traces de produits anciens et l'excédent de sable

Avec l'aimable soutien des Outils POLYPLAN® (www.polyplan.com).



Teintes standards

ASODUR®-B351 / ASODUR®-V360W

	Approx. RAL 1001
	Approx. RAL 1015
	Approx. RAL 3009
	Approx. RAL 5014
	Approx. RAL 6011
	Approx. RAL 7016
	Approx. RAL 7023
	Approx. RAL 7030
	Approx. RAL 7032
	Approx. RAL 7035
	Approx. RAL 7037
	Approx. RAL 7038
	Approx. RAL 7040
	Approx. RAL 7042
	Approx. RAL 9002

Information: Autres teintes disponibles sur demande.
Merci de consulter notre équipe commerciale.



Point de rosée

Tableau des valeurs déterminées à partir de la température et de l'hygrométrie

La température du point de rosée est la température à laquelle l'air atteint une saturation maximale en vapeur d'eau. Plus la température est basse, moins l'air peut absorber de vapeur d'eau. Lorsque la température chute à la température du point de rosée, p. ex. sur un mur froid, la condensation de vapeur d'eau survient. Quand un travail de revêtement doit être réalisé, en particulier par haute température et/ou haute humidité de l'air, toujours observer la température du point de rosée.

Température de l'air °C	Température du point de rosée en °C pour une hygrométrie de ¹⁾															
	20%	25%	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
2	-18,6	-16,0	-13,8	-11,9	-10,2	-8,7	-7,3	-6,1	-4,9	-3,9	-2,9	-2,0	-1,1	-0,3	0,5	1,3
4	-16,9	-14,3	-12,0	-10,1	-8,4	-6,9	-5,5	-4,2	-3,1	-2,0	-1,0	0,0	0,9	1,7	2,5	3,3
6	-15,3	-12,5	-10,3	-8,3	-6,6	-5,0	-3,6	-2,3	-1,2	-0,1	1,0	1,9	2,8	3,7	4,5	5,3
8	-13,6	-10,8	-8,5	-6,5	-4,8	-3,2	-1,8	-0,5	0,7	1,9	2,9	3,9	4,8	5,7	6,5	7,3
10	-11,9	-9,1	-6,8	-4,7	-2,9	-1,4	0,1	1,4	2,6	3,8	4,8	5,8	6,7	7,6	8,5	9,3
12	-10,2	-7,4	-5,0	-3,0	-1,1	0,5	1,9	3,3	4,5	5,7	6,7	7,8	8,7	9,6	10,5	11,3
14	-8,6	-5,7	-3,3	-1,2	0,7	2,3	3,8	5,2	6,4	7,6	8,7	9,7	10,7	11,6	12,4	13,3
15	-7,7	-4,8	-2,4	-0,3	1,6	3,2	4,7	6,1	7,4	8,5	9,6	10,7	11,6	12,6	13,4	14,3
16	-6,9	-4,0	-1,5	0,6	2,5	4,1	5,6	7,0	8,3	9,5	10,6	11,6	12,6	13,5	14,4	15,3
17	-6,1	-3,1	-0,7	1,5	3,4	5,0	6,6	8,0	9,2	10,4	11,6	12,6	13,6	14,5	15,4	16,3
18	-5,3	-2,3	0,2	2,4	4,3	5,9	7,5	8,9	10,2	11,4	12,5	13,6	14,6	15,5	16,4	17,3
19	-4,4	-1,4	1,1	3,2	5,2	6,9	8,4	9,8	11,1	12,3	13,5	14,5	15,5	16,5	17,4	18,2
20	-3,6	-0,6	2,0	4,1	6,1	7,8	9,3	10,8	12,1	13,3	14,4	15,5	16,5	17,5	18,4	19,2
21	-2,8	0,3	2,8	5,0	6,9	8,7	10,2	11,7	13,0	14,2	15,4	16,5	17,5	18,5	19,4	20,2
22	-1,9	1,1	3,7	5,9	7,8	9,6	11,2	12,6	13,9	15,2	16,3	17,4	18,5	19,4	20,4	21,2
23	-1,1	2,0	4,6	6,8	8,7	10,5	12,1	13,5	14,9	16,1	17,3	18,4	19,4	20,4	21,3	22,2
24	-0,3	2,8	5,4	7,7	9,6	11,4	13,0	14,5	15,8	17,1	18,3	19,4	20,4	21,4	22,3	23,2
25	0,5	3,7	6,3	8,5	10,5	12,3	13,9	15,4	16,8	18,0	19,2	20,3	21,4	22,4	23,3	24,2
26	1,4	4,5	7,2	9,4	11,4	13,2	14,8	16,3	17,7	19,0	20,2	21,3	22,4	23,4	24,3	25,2
28	3,0	6,2	8,9	11,2	13,2	15,0	16,7	18,2	19,6	20,9	22,1	23,2	24,3	25,3	26,3	27,2
30	4,7	7,9	10,6	12,9	15,0	16,8	18,5	20,0	21,5	22,8	24,0	25,2	26,2	27,3	28,3	29,2
32	6,3	9,6	12,3	14,7	16,8	18,7	20,3	21,9	23,3	24,7	25,9	27,1	28,2	29,2	30,2	31,2
34	7,9	11,3	14,0	16,4	18,6	20,5	22,2	23,8	25,2	26,6	27,8	29,0	30,1	31,2	32,2	33,2
36	9,6	12,9	15,8	18,2	20,3	22,3	24,0	25,6	27,1	28,5	29,7	30,9	32,1	33,2	34,2	35,1
38	11,2	14,6	17,5	19,9	22,1	24,1	25,8	27,5	28,9	30,3	31,6	32,9	34,0	35,1	36,1	37,1
40	12,8	16,3	19,2	21,7	23,9	25,9	27,7	29,3	30,8	32,2	33,5	34,8	36,0	37,1	38,1	39,1

¹⁾ Le tableau du point de rosée indique à quelle température de surface la condensation survient - en fonction de la température et de l'humidité de l'air.

Exemple: Par une température de l'air de +22 °C et une humidité relative de l'air de 60 %, le point de rosée se situe à +13,9 °C. Si le thermomètre de surface indique une valeur inférieure à **+16,9 °C (+13,9 °C + 3 °C de marge de sécurité)**, les travaux de revêtement sont impossibles.

AgBB

Pour avoir un principe d'évaluation sanitaire uniforme et traçable des produits de construction en Allemagne, l'AgBB („Commission all. pour l'évaluation de l'impact des produits de construction sur la santé“) a mis au point des critères de contrôle et ainsi élaboré un schéma d'évaluation des émissions de COV émises par les produits de construction à l'intérieur. Il définit des références de qualité - basées sur la santé - pour la fabrication de produits de construction pour l'intérieur et soutient ainsi le développement de produits à faible émission.

Antidérapance

Propriété d'une surface, qui décrit la résistance au frottement exercé par les individus. Elle est mesurée par une méthode de passage sur un plan incliné. Selon l'angle d'inclinaison, la propriété antidérapante d'un système de revêtement est classée en 5 groupes d'évaluation (R9 à R13).

Application tirée à zéro

Couche fine, appliquée raclée („tirée à zéro“), faite d'une résine réactive époxy ou PU, additionnée d'une charge minérale (p. ex. sable de quartz). Elle forme une surface plane et améliore l'adhérence de l'application suivante.

Aqueux (revêtement / finition)

Produit dont la viscosité est ajustée avec de l'eau, ou bien dilué avec de l'eau pour obtenir la consistance de mise en œuvre adaptée.

Charge

Additif externe ou déjà incorporé, permettant de modifier la consistance de mise en œuvre ou la propriété d'un produit, p. ex. d'un revêtement (p. ex. pour une utilisation en pente).

Classes de contraintes

Classification des sollicitations susceptible d'impacter un revêtement de sol, p. ex.:
- sollicitations faible = circulation de piétons uniquement, au maximum de sièges à roulettes - sollicitations moyennes = circulation de transpalettes, avec 1 to de charge au maximum - sollicitations élevées = circulation de chariots élévateurs ou de camions

Diffusion de la vapeur

La diffusion de la vapeur désigne la migration d'air humide au travers d'un élément de construction, qui peut aussi générer une pression mesurable, p. ex. visible sous la forme de bulles d'air dans les revêtements.

Durcissement

Durée du processus de réaction, jusqu'à atteindre la résistance finale.

Durcisseur

Composant qui, après mélange au composant résine, fait débiter le processus de réaction et donc le durcissement. Pour assurer les propriétés prévues, le rapport de mélange doit par principe être respecté.

Durée pratique d'utilisation

En fonction de la température ambiante et de la quantité préparée, période pendant laquelle le produit présente une consistance adaptée à la mise en œuvre.

Dureté de surface

La dureté de surface désigne la résistance mécanique qu'une surface (p. ex. un revêtement EP) peut opposer à la contrainte mécanique exercée par un autre corps, mesurée p. ex. une bille en acier. Selon le type d'action, on distingue diverses duretés.

Egalisation

Voir „Nivellement“.

Finition

Fine couche transparente ou pigmentée, qui assure la protection ou l'effet décoratif des surfaces (p. ex. en béton, revêtement EP). Elle est également appliquée sur revêtements saupoudrés, à titre de couche de fermeture.

Finition (couche de fermeture)

Ce terme décrit la finition (p. ex. une résine PU peu visqueuse) appliquée sur une surface saupoudrée de sable quartz ou d'un autre produit antidérapant.

Force d'adhérence

La force d'adhérence est le terme désignant l'adhésion / l'adhérence des couches sur la surface, p. ex. sur un support béton. Elle est déterminée par un essai d'arrachement, réalisé avec un appareil de mesure spécial associé à des pastilles d'acier.

Formation de carbamate / Décoloration blanche

En cas d'application incorrecte du revêtement époxy, une réaction peut survenir avec le CO₂ et l'eau présents dans l'air ambiant (point de rosée ou pluie), entraînant en surface du revêtement des décolorations blanches susceptibles de générer des problèmes d'adhérence de l'application prévue ensuite (p. ex. sur les primaires).

Grenailage (Blastrac)

Le grenailage est un système spécial de préparation d'un support, p. ex. en béton, par la projection d'éléments. Il s'agit d'un traitement de surface, optimal pour les surfaces horizontales.

Humidité CM

Teneur en humidité résiduelle d'un matériau de construction de type béton, enduit, chape etc., déterminée par la méthode de mesure „CM“ („Carbid method“) de la bombe au carbure de calcium.



Glossaire

Humidité résiduelle

Les éléments de construction en béton ou autres matériaux à liant ciment, ainsi que les matériaux dérivés du bois présentent une certaine humidité résiduelle en fonction de leur âge et des conditions ambiantes. En règle générale, les supports à liant ciment - avant application d'un revêtement, etc. - ne doivent pas présenter une teneur en humidité résiduelle excédant 4 %.

Marquage CE

Identification selon la loi européenne pour certains produits et classes de produits, basée sur la sécurité des produits. Le fabricant concerné confirme ainsi que son produit répond aux directives UE en vigueur. Pour pouvoir être commercialisés, utilisés ou transformés, les produits classés doivent impérativement porter le marquage CE.

Nivellement

Couche intermédiaire pour l'égalisation des aspérités du support (également nommée couche d'égalisation), base minérale ou résine réactive.

Polyurée

Les polyurées (en allemand „Polyharnstoff“) sont des polymères résultant de la polyaddition d'isocyanates et d'amines. (Le polymère possède un élément structurel similaire à l'urée). Au niveau structurel, ils appartiennent aux aminoplastes.

Polyuréthane (PU / PUR)

Les polyuréthanes (PU, abréviation DIN: PUR) sont des matières ou des résines synthétiques résultant de la réaction de la polyaddition de diols ou polyols avec des polyisocyanates. Les polyuréthanes peuvent - selon leur fabrication - être durs et fragiles, ou souples et élastiques.

Pontage des fissures

Ce terme désigne la capacité d'un revêtement à ponter les fissures présentes dans le support (dynamiques ou statiques).

Préparation du support

Après une évaluation du support, un support de type béton ou chape ciment doit être soigneusement préparé en vue des travaux de revêtement suivants, p. ex. pour éliminer du support les laitances de ciment et couches mal adhérentes, les traces de graisse, huile ou autres, ou pour rendre le béton poreux. Les méthodes dédiées sont p. ex. le grenailage, le jet d'eau ultra haute pression, le fraisage et le ponçage. L'utilisation d'un primaire compte également parmi les préparations du support.

Pression de l'eau

Au sens „physique“ du terme, la pression d'eau désigne la pression hydrostatique dans l'eau. Lorsque la profondeur d'eau augmente, la pression ambiante, mesurée en bar, fait de même. On parle de colonne d'eau.

Primaire

Le primaire (souvent aussi nommé Primer) sert à protéger un support d'une première couche, améliorant simultanément les conditions d'adhérence de la / des couches restant à appliquer, p. ex. par la régulation de la capacité d'absorption. Il peut également servir à l'application fiable d'un revêtement sur un sol qui ne serait normalement pas adapté.

Primer

Voir „Primaire“.

Rapport de mélange

Le rapport de mélange donné dans la documentation (fiche technique, étiquette du conditionnement) décrit la manière et les proportions (en kg ou en litres) dans lesquelles les composants doivent être mélangés, p. ex. résine et durcisseur.

Réaction au feu, contrôle d'inflammabilité

La réaction au feu de divers matériaux de construction est évaluée et classée en catégories définies, déterminant ainsi leur convenance et les restrictions d'utilisation.

Remontées d'humidité („négative“)

Survenance d'humidité depuis l'extérieur (avec ou sans pression d'eau) sur l'arrière d'un support, p. ex. due à l'absence, l'insuffisance ou la défaillance d'une d'étanchéité ou à un support trop récent (excédent d'eau dans le béton). Si ces signaux apparaissent, appliquer - avant le revêtement - un primaire à effet barrière ou bien utiliser un revêtement perméable à la vapeur d'eau.

Résine époxy (EP)

Les résines époxy (résines EP) sont des résines synthétiques portant des groupes époxydes. Il s'agit de résines durcissables (réactives) qui peuvent être transformées avec un durcisseur et éventuellement d'autres adjuvants en une matière synthétique duroplastique. Les résines époxy sont des polyéthers avec généralement deux groupes époxy terminaux.

Résine réactive

Résine synthétique fluide durcissant par réaction chimique.

Résistance à l'abrasion

La résistance à l'abrasion désigne la résistance d'une surface solide aux contraintes mécaniques, en particulier à la friction. Elle est déterminée par les propriétés de surface d'un matériau déterminé, principalement la rugosité et la dureté. Dans la pratique, les pneus et les roues - constitués de différents matériaux - génèrent des contraintes sur les revêtements et les finitions, en particulier lors de la transmission des forces de cisaillement ou de poussée. (Voir également „Résistance à l'usure“).

Résistance à la compression

Elle désigne la résistance d'un matériau en présence de forces de compression. La résistance à la compression est le quotient de la charge de rupture et de la section A d'une éprouvette.



Résistance à l'usure

Résistance mesurable d'une surface aux contraintes mécaniques. En règle générale, les indications de résistance à l'usure des revêtements en résine réactive sont identifiées selon la norme DIN EN 13813 par l'abréviation AR („Abrasion Resistance“) suivie de la profondeur d'abrasion en micromètres, selon le tableau 5 de la norme. (Voir également „Résistance à l'abrasion“).

Résistance aux rayons UV

Capacité d'une surface - d'un revêtement ou d'une finition - à ne pas être endommagée par les rayons UV, p. ex. par les rayons du soleil.

Résistance chimique

La résistance chimique désigne la résistance des produits aux effets des substances chimiques (p. ex. acides, bases, solvants, nettoyeurs concentrés, etc.)

Revêtement de sol

Couche protectrice ou fonctionnelle destinée à augmenter la résistance et la longévité d'un sol, tenant compte de l'aspect esthétique.

Sable de quartz

Granulat minéral en différentes granulométries, destiné à charger ou saupoudrer les primaires, revêtements et finitions. En relation avec une résine réactive, le sable de quartz utilisé doit impérativement être sec.

Sans solvant / exempt de solvant

Un produit de type résine réactive est considéré comme étant exempt de solvant si sa proportion en solvant (de par la présence d'impuretés p. ex.) est inférieure à 0,5 %.

Saupoudrage de sable

Saupoudrage de sable de quartz sur les primaires, revêtements et finitions, pour améliorer l'adhérence de l'application suivante ou réaliser une surface antidérapante. Seul doit être utilisé un sable de quartz sec, d'une granulométrie définie.

Teneur en humidité

La teneur en humidité des matériaux de construction de type béton, chape ciment, etc. définit le pourcentage en poids de l'eau dans un support. Lors de l'application suivante, p. ex. d'un revêtement résine époxy, il existe des valeurs limites, en fonction du type de support: 4 % en poids pour un support à liant ciment ou 0,5 à 1 % en poids pour un support à liant anhydrite ou sulfate de calcium.

Tenue en stock

Période de conservation pendant laquelle le produit - stocké conformément aux instructions portées dans la documentation technique - peut être utilisé sans restriction.

Température de mise en œuvre

Plage de température (en règle générale minimale / maximale) à respecter pendant la mise en œuvre d'un produit. Les indications précises et spécifiques en la matière (température de l'air, du produit et de l'élément de construction) sont portées dans les fiches techniques correspondantes.

Température du point de rosée

Le point de rosée, également appelé température du point de rosée, est la température - à une humidité de l'air donnée - qui ne doit jamais être dépassée, à pression constante, pour permettre une évacuation de la vapeur d'eau sous forme de rosée ou de brouillard. Plus l'air contient de vapeur d'eau, plus la température du point de rosée est élevée.

Transvasement

Étape importante du processus de mélange de résines réactives à 2 composants ou plus. Si le mélange est effectué dans le conditionnement d'origine, du produit non mélangé adhère souvent aux parois, entraînant éventuellement un problème d'homogénéité et donc de durcissement. Pour l'éviter, une résine réactive, à l'issue d'un processus de mélange débuté dans le conditionnement d'origine, doit être

versée dans un autre récipient puis être de nouveau brassée pour assurer une consistance homogène.

Viscosité

Mesure de la fluidité d'un liquide. Plus la viscosité est basse, plus le produit est liquide et donc coulant. Plus elle est élevée, plus le produit est épais et donc moins coulant. Elle est mesurée en mPas.

Le groupe d'entreprises SCHOMBURG développe, fabrique et distribue des systèmes pour différents domaines:

- Etanchéité / Rénovation d'ouvrages
- Pose de carrelages, de pierres naturelles et de chape
- Systèmes de protection des surfaces
- Technique du béton

En Allemagne comme à l'international, SCHOMBURG s'illustre par une compétence en développement reconnue depuis 80 ans. Nos produits pour le bâtiment, fabriqués en nos murs, jouissent d'une excellente réputation dans le monde entier.

Les experts apprécient la qualité et l'efficacité des systèmes de matériaux, le service et, ainsi, la compétence essentielle du groupe d'entreprises.

Afin de répondre aux exigences d'un marché en constante évolution, nous investissons continuellement dans la recherche & le développement de produits existants ou nouveaux, garantissant ainsi une qualité toujours à la pointe, pour la plus grande satisfaction de nos clients.

SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Aquafinstrasse 2-8
D-32760 Detmold (Allemagne)
téléphone +49-5231-953-00
fax +49-5231-953-108
email export@schomburg.de
www.schomburg.com

